

**DECYZJA**

Na podstawie art. 104, ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2021 r., poz. 735 ze zm.) oraz art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 188, art. 193 ust. 1 pkt 3, art. 201 ust. 1, art. 202, art. 203 ust. 3, art. 204, art. 211, art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2021 , poz. 1973 ze zm.), w związku z ust. 5 pkt 3 lit b załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 roku w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169), art. 43 ust. 1 i 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach (t.j. Dz. U. z 2022 r., poz. 699 ze zm.), Starosta Kielecki

**odmawia:**

stwierdzenia wygaśnięcia decyzji Starosty Kieleckiego znak: RO-II.6233.33.2014 z dnia 23 października 2014 r. udzielającej pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem zezwolenia na przetwarzanie odpadów na działkach o nr ewid. 820/12 oraz 820/14 w miejscowości Szczukowskie Góry, gm. Piekoszków, zmienionej decyzją Starosty Kieleckiego znak: RO-II.6233.70.2014AG z dnia 20 maja 2015 r., oraz uchylenia decyzji Starosty Kieleckiego znak: RO-II.6233.34.2014 z dnia 31 lipca 2014 r. udzielającej spółce BIO-MED zezwolenia na zbieranie odpadów na działkach o nr ewid. 820/12 oraz 820/14 w miejscowości Szczukowskie Góry, gm. Piekoszków,

**udziela:**

BIO-MED Sp. z o. o., Szczukowskie Góry 1A, 26-065 Piekoszków (KRS: 0000272749, NIP: 9591507970, REGON: 292461996)

**pozwolenia zintegrowanego**

na prowadzenie instalacji do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania odpadów innych niż niebezpieczne o zdolności przetwarzania ponad 75 Mg na dobę, z wykorzystaniem obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania, w Zakładzie BIO-MED Sp. z o. o. w msc. Szczukowskie Góry 1A, gm. Piekoszków, na działkach o nr ewidencyjnych 820/12 i 820/14, i jednocześnie określa:

**I. RODZAJ I PARAMETRY INSTALACJI ISTOTNE Z PUNKTU WIDZENIA PRZECIWDZIAŁANIA ZANIECZYSZCZENIOM:****I.1. Rodzaj prowadzonej działalności:**

Głównym przedmiotem działalności na terenie zakładu, którego właścicielem jest BIO-MED Sp. z o. o., jest produkcja paliwa alternatywnego za pomocą dwóch linii technologicznych oraz

eksploatacja instalacji do odzysku surowców wtórnych z wykorzystaniem linii sortowniczej. Instalacja do produkcji paliwa alternatywnego polega na wstępnej segregacji i doborze odpowiedniego rodzaju odpadów w postaci stałej, proporcji oraz ilości w celu uzyskania odpowiednich parametrów paliwa. Instalacja do odzysku surowców wtórnych jest instalacją umożliwiającą wydzielenia ze strumienia selektywnie zebranych odpadów surowców wtórnych. Instalacja działa niezależnie od instalacji do produkcji paliwa alternatywnego. Instalacją IPPC eksploatowaną w zakładzie jest instalacja do produkcji paliwa alternatywnego. Na terenie zakładu prowadzona jest również działalność związana ze zbieraniem odpadów oraz produkcja nawozu organiczno-mineralnego Gamed, objęta odrębnymi zezwoleniami.

## **I.2. Parametry urządzeń i instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom:**

Na terenie Zakładu funkcjonuje instalacja IPPC do produkcji paliwa alternatywnego o zdolności przetwarzania powyżej 75 Mg na dobę, z wykorzystaniem obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcenia. W ramach funkcjonowania instalacji do produkcji paliwa alternatywnego, eksploatowane są dwie linie technologiczne. Łączna przepustowość instalacji do produkcji paliwa alternatywnego wynosi do 40 000 Mg/rok, co w przeliczeniu na dobową przepustowość wynosi ok. 130 Mg/dobę. Na terenie Zakładu znajduje się również instalacja do odzysku surowców wtórnych o wydajności ok. 10 000 Mg/rok. Instalacja ta nie podlega pod wymóg uzyskania pozwolenia zintegrowanego ze względu na przepustowość niższą niż 75 Mg/dobę.

### **I.2.1. Zasadnicze elementy instalacji:**

Eksploatacja instalacji do produkcji paliwa alternatywnego zaliczana jest do procesu R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11.

Instalacja do produkcji paliwa alternatywnego składa się z:

#### Linii technologicznej nr 1:

- rozdrabniacz wstępny, 1 szt.,
- przesiewacz obrotowy, 2 szt. (jeden stanowi rezerwę),
- separator powietrzny, 1 szt.,
- zabudowana kabinowa linia sortownicza, ręczna, 6 stanowisk,
- maszyna rozdrabniająca wstępna ,
- maszyna rozdrabniająca końcowa,
- przenośniki taśmowe, 8 szt.
- elektromagnesy, 2 szt. (jeden na sicie mobilnym, drugi umieszczony przed maszyną rozdrabniającą końcową);

#### Linii technologicznej nr 2 (do wydzielenia surowców wtórnych):

- zasyp,
- sortownia ręczna (5 stanowisk),
- taśmociągi (3 szt.)

- rozdrabniarka końcowa
- komory do biostabilizacji, 3 szt. wraz z biofiltrem, są wykorzystywane przez obie ww. linie technologiczne.

Instalacja zlokalizowana jest wewnątrz budynku hali produkcyjnej. Opracowana technologia daje możliwość optymalnego spełnienia warunków jakie stawiane są przez m.in. cementownię oraz energetykę na terenie, na którym funkcjonuje spółka (przewidywana kaloryczność paliwa powyżej 16 MJ/kg).

#### Linia technologiczna nr 1:

Odpady komunalne oraz przemysłowe przywożone na teren zakładu są wyładowywane w odpowiednio przygotowanym do tego miejscu, następnie przy użyciu specjalistycznego sprzętu transportowego podawane są do maszyny rozdrabniającej wstępnej w celu rozdrobnienia. W kolejnym etapie odpady kierowane są do przesiewacza obrotowego (sito bębnowe 0 – 80 mm oraz 0 – 20 mm) lub na separator powietrzny. Następuje rozdzielanie odpadów na dwie frakcje – frakcję podsitową oraz frakcję nadsitową.

Frakcja nadsitowa kierowana jest do kabinowej linii sortowania ręcznego (6 stanowisk). Po sortowaniu, odpady kierowane są do separatora magnetycznego w celu wydzielenia odpadów żelaznych. Pozostały strumień odpadów jest prowadzony na rozdrabniarkę końcową. Rozdrobniony odpad stanowi paliwo alternatywne. W przypadku gdy wilgotność paliwa jest zbyt wysoka, możliwe jest wysuszenie rozdrobnionych odpadów w komorach biostabilizacyjnych.

Z frakcji podsitowej, otrzymanej na sicie bębnowym, wydzielane są odpady żelazne za pomocą separatora magnetycznego. Następnie frakcja podsitowa prowadzona jest do komór biostabilizacyjnych, w celu ewentualnego rozkładu zanieczyszczeń organicznych i zmniejszenia wilgotności odpadów. Po procesie biostabilizacji, odpady są ponownie zawracane na linię do produkcji paliwa alternatywnego. Biostabilizacja oraz suszenie paliwa alternatywnego prowadzone są w systemie zamkniętym, z możliwością ujmowania i oczyszczania powietrza procesowego za pomocą biofiltra biologicznego. W procesie biosuszenia wykorzystywany jest system napowietrzania odpadów. Wprowadzane powietrze jest wstępnie ogrzewane.

Ze względów logistycznych oraz ekonomicznych możliwe jest, że część odpadów, które prowadzone są do instalacji do produkcji paliwa alternatywnego, zostanie wprowadzona do procesu za linią sortowania ręcznego. Odpady przed wprowadzeniem na linię zostaną wstępnie rozdrobnione za pomocą rozdrabniarki wstępnej. Następnie, odpady będą poddane wydzieleniu metali żelaznych za pomocą separatora magnetycznego i rozdrobnione na rozdrabniarce końcowej. Do komór biostabilizacyjnych, w których prowadzony jest proces suszenia paliwa alternatywnego, możliwe jest dodawanie ustabilizowanego komunalnego osadu ściekowego. Ustabilizowane komunalne osady ściekowe są wstępnie magazynowane w silosie kompostowym, a następnie mieszane w mieszalniku. Ustabilizowane osady są dodawane w odpowiedniej ilości i proporcjach.

Gotowy produkt (paliwo alternatywne) stanowi frakcja stała, sypka (o granulacji 20-40 mm), magazynowana luzem wewnątrz hali w sposób zorganizowany w wydzielonym i przeznaczonym do tego celu miejscu lub w komorze suszarni. Sposób magazynowania ograniczy możliwość ewentualnego rozproszczenia oraz rozsypania odpadów.

### Linia technologiczna nr 2 – linia do wydzielenia surowców wtórnych

Odpady przeznaczone do przetworzenia na linii technologicznej nr 2 będą kierowane do zasypu, a następnie za pomocą przenośnika taśmowego, do sortowni ręcznej (5 stanowisk) w celu wydzielenia odpadów surowcowych (frakcji surowców wtórnych). Po procesie sortowania, pozostały strumień odpadów skierowany zostanie do rozdrabniarki końcowej. Rozdrobnione odpady będą łączone z pozostałymi odpadami z zasadniczej linii do produkcji paliwa alternatywnego.

Na linii technologicznej nr 2 przetwarzane będą odpady z grupy 15, m.in. odpady opakowaniowe z papieru i tektury, tworzyw sztucznych czy zmieszane odpady opakowaniowe.

Przewidywane frakcje surowców wtórnych to m.in. folie (kolor, bezbarwna, mleczna), odpady aluminiowe, karton czy butelki (PET – zielone, bezbarwne, niebieskie).

W ramach odpowiedniej pracy instalacji do produkcji paliwa alternatywnego, konieczne jest wstępne magazynowanie odpadów przed procesem przetwarzania (proces R13). Wstępne magazynowanie odpadów jest niezbędne w celu zachowania płynności pracy instalacji.

**Instalacja do odzysku surowców wtórnych** jest odrębną instalacją, niezależną od produkcji paliwa alternatywnego.

Prowadzony proces przetwarzania odpadów zaliczany jest do procesu R12 - wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11.

### Instalacja do odzysku surowców wtórnych składa się z:

- przesiewacza wibracyjnego, dwupokładowego,
- układu przenośników transportu odpadów (sortowanie, zasyp do przesiewacza, odbiór od przesiewacza – 3 szt.),
- stanowiska sortowniczego ręcznego (4 stanowiska, nieobudowane, wydzielone, z pojemnikami na wysegregowane surowce wtórne), do segregacji frakcji nadsitowej z przesiewacza,
- elektromagnesu – do odseparowania elementów żelaznych, przed sitem.

Odpady przywożone na teren zakładu są wstępnie magazynowane przed procesem w celu zapewnienia ciągłości pracy instalacji. Następnie, odpady kierowane są na przenośnik taśmowy poprzez zasyp. Nad przenośnikiem taśmowym zlokalizowany jest separator metali żelaznych. Po wydzieleniu ze strumienia odpadów żelaznych, odpady prowadzone są na przesiewacz wibracyjny, w celu wydzielenia frakcji mineralnej. Następnie, odpady poddawane są sortowaniu ręcznemu gdzie wydzielone zostają frakcje surowcowe. Pozostałości po sortowaniu mogą zostać skierowane do produkcji paliwa alternatywnego.

W ramach odpowiedniej pracy instalacji do odzysku surowców wtórnych, konieczne jest wstępne magazynowanie odpadów przed procesem przetwarzania (proces R13). Wstępne magazynowanie odpadów jest niezbędne w celu zachowania płynności pracy instalacji.

### **I.3. Rodzaje wykorzystywanych materiałów surowców oraz paliw:**

Olej napędowy	95	Mg/rok,
Benzyna	1,4	Mg/rok,
Gaz LPG	0,25	Mg/rok,
Pellet	50	Mg/rok,



Sznurek	0,6 Mg/rok,
Folia stretch	0,03 Mg/rok,
Smary	125 l/rok,
Oleje silnikowe i hydrauliczne	570 l/rok,
Woda	675 m <sup>3</sup> /rok,
Energia elektryczna	465 MWh/rok.

#### I.4. Czas pracy:

Zakład pracuje 6 dni w tygodniu: od poniedziałku do piątku, w godz. 6<sup>00</sup>- 22<sup>00</sup> (praca dwuzmianowa 16 h/dobę) oraz w soboty (praca jednozmianowa 8 h/dobę). Pracując dwuzmianowo przez 260 dni w roku oraz jednozmianowo przez 52 dni w roku, łącznie Zakład pracuje 4 576 h/rok.

## II. WARUNKI WYNIKAJĄCE Z ART. 188 UST. 2B USTAWY PRAWO OCHRONY ŚRODOWISKA.

**II.1.** Wyszczególnienie ilości i rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku oraz źródła ich powstawania:

Na terenie BIO-MED Sp. z o. o. w msc. Szczukowskie Góry, gm. Piekoszków znajdować się będą:

- A. Instalacja do produkcji paliw alternatywnych składająca się z dwóch części - linia nr 1 oraz linia nr 2 (do wydzielania surowców wtórnych) – współpracujące - instalacja IPPC.
- B. Instalacja do odzysku surowców wtórnych (niezależna).
- C. Odpady powstające w związku z utrzymaniem instalacji określonej w punkcie A i B oraz w ramach funkcjonowania Zakładu.

W tabelach poniżej wyszczególnione są ilości i rodzaje odpadów przewidzianych do wytwarzania w poszczególnych instalacjach.

#### Instalacja do produkcji paliw alternatywnych (linia nr 1 i 2).

*Tabela nr 1. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w procesie produkcji paliw alternatywnych A.*

L.p.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość odpadu w [Mg/rok]
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	10 000
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	10 000
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	500
4.	15 01 04	Opakowania z metali	2 500
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	1 000
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	2 500
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	5 000
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	500
9.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	1000
10.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	200
11.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	200
12.	19 12 01	Papier i tektura	5000
13.	19 12 02	Metale żelazne	10 000
14.	19 12 03	Metale nieżelazne	5 000
15.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	10 000

16.	19 12 05	Szkło	10 000
17.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	2 000
18.	19 12 08	Tekstylnia	500
19.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	7 500
20.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	37 000
21.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	20 000

Sumaryczna ilość wszystkich wytworzonych w danym roku odpadów w instalacji do produkcji PAL (linia nr 1 oraz linia nr 2) nie może przekraczać 40 000 Mg/rok.

#### Instalacja do odzysku surowców wtórnych.

*Tabela nr 2. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w instalacji do odzysku surowców wtórnych B*

L.p.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość odpadu w [Mg/rok]
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	4 000
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	5 000
3.	15 01 04	Opakowania z metali	5 000
4.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	5 000
5.	15 01 07	Opakowania ze szkła	5 000
6.	19 12 02	Metale żelazne	8 000
7.	19 12 03	Metale nieżelazne	5 000
8.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	8 000
9.	19 12 05	Szkło	5 000
10.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	2 000
11.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	8 000
12.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	8 000

Sumaryczna ilość wszystkich wytworzonych w danym roku odpadów w instalacji do odzysku surowców wtórnych nie może przekraczać 10 000 Mg/rok.

#### Odpady powstające w związku z utrzymaniem instalacji określonej w punkcie A i B oraz w ramach funkcjonowania Zakładu.

*Tabela nr 3. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w związku z utrzymaniem instalacji C.*

L.p.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość odpadu w [Mg/rok]
1.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	2
2.	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	100
3.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi	5
4.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściérki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	2
5.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściérki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	5
6.	16 01 03	Zużyte opony	5
7.	16 01 07*	Filtry olejowe	3
8.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	1
9.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	1
10.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	1

11.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,05
12.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	0,2

## II.2. Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości.

*Tabela nr 4. Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów wytwarzanych na terenie Zakładu w wyniku ich przetwarzania na linii do produkcji paliwa alternatywnego, linii do odzysku surowców wtórnych oraz odpadów powstających w ramach utrzymania linii i funkcjonowania Zakładu.*

L.p.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Skład chemiczny i właściwości
1.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Lepka, oleista, zanieczyszczona, łatwopalna ciecz lub ciało stałe o konsystencji mazistej powstałe podczas eksploatacji urządzeń. Jest to mieszanina ciekłych węglowodorów łańcuchowych z możliwym dodatkiem węglowodorów pierścieniowych. Mieszanina węglowodorów ciekłych na bazie olejów przepracowanych. Uzyskiwana z płynnych odpadów ropopochodnych i emulsji olejowo-wodnych oraz rozpuszczalników. Właściwości: <b>HP5 »szkodliwe«:</b> substancje i preparaty, które w przypadku ich wdychania, spożycia lub wniknięcia przez skórę mogą powodować ograniczone zagrożenie dla zdrowia.
2.	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów separatorach	Gęsta, oleista ciecz koloru ziemistego powstała w wyniku oczyszczania separatora olejów pochodzenia mineralnego. Stanowi mieszaninę ciekłych węglowodorów łańcuchowych z możliwym dodatkiem węglowodorów pierścieniowych. Mieszanina węglowodorów z zanieczyszczeniami organicznymi, mineralnymi.
3.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Papier-spiłsnioma na sicie masa włókien pochodzenia organicznego o gramaturze 28-200 g/m <sup>3</sup> . Włókna organiczne: z celulozy lub ze ścieru drzewnego. Czasami stosuje się włókna roślinne: słomę, trzcinę, bawełnę, len, konopie lub bambus, a także makulaturę. W skład papieru wchodzi także: skrobia ziemniaczana oraz nieorganiczna mieszanka mineralna: kaolin, talk, gips, kreda oraz barwniki. Tektura to grubszy materiał papierniczy najczęściej do 5 mm grubości. Powstaje przez sklejenie 2 lub kilku warstw masy papierniczej. Wyróżnia się tekturę litą i falistą (bardziej sztywną). Odpad palny
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Tworzywa sztuczne: podstawowym ich składnikiem są naturalne lub sztuczne polimery. Zawierają dodatki: plastyfikatory, wypełniacze, stabilizatory, barwniki i pigmenty. Podział tworzyw sztucznych: konstrukcyjne, włóknotwórcze (włókna chemiczne), błonotwórcze (materiały i wyroby malarskie), kauczukowe (elastomery, kauczuki syntetyczne i gumy). Inny podział tworzyw: termoplastyczne, termoutwardzalne i chemoutwardzalne. Produkuje się je w procesie polimeryzacji. Rozróżniamy: polichlorki winylu, polietyleny, polistyreny, poliuretany, silikonu itd. Wrażliwe na podwyższoną temperaturę.
5.	15 01 03	Opakowania z drewna	Skład chemiczny ilościowo zmienny zależny od gatunku drzewa oraz stopnia wysuszenia zawiera: błonnik, celulozę, drzewniak (ligniny), żywice, ciała proteinowe, popiół oraz wodę.
6.	15 01 04	Opakowania z metalu	Główne opakowania z metali nieżelaznych. Mogą to być metale lekkie: aluminium (stopu odlewnicze lub przeznaczone do przeróbki plastycznej), magnez, tytan oraz metale ciężkie: miedź, mosiądz, brąz, cynk, cyna, ołów.
7.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Składają się z kilku warstw, najczęściej: papieru, folii-tworzywa sztucznego, rzadziej metali.

8.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Zmieszane opakowania których składnikiem mogą być tworzywa sztuczne, drewno, aluminium, stal.
9.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odnacza się stosunkowo dużą sztywnością i kruchością. Nie przewodzi prądu elektrycznego i ciepła. Nie reaguje z większością związków chemicznych. Powstaje w procesie przechłodzenia stopionych minerałów i surowców nieorganicznych. Otrzymuje się je głównie z: $\text{CaCO}_3$ , $\text{SiO}_2$ i $\text{Na}_2\text{CO}_3$ . Używane w procesie topniki: tlenki $\text{B}_2\text{O}_3$ i $\text{PbO}$ . Kolory szkła zależą od zastosowanych domieszek (tlenków metali): fiolet – Mn, Ni, żółty – Cd, S, zielony – Fe, Cr, niebieski – Co, czerwony – koloidalne cząsteczki złota.
10.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Materiały tekstylne np. poliester, bawełna (włókna naturalne i sztuczne).
11.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpad stanowią opakowania np. po środkach ochrony roślin zanieczyszczone tymi środkami – chemia organiczna i nieorganiczna bądź środki biologiczne. <u>Właściwości:</u> <b>H6 „toksyczne”</b> : substancje i preparaty (w tym substancje i preparaty bardzo toksyczne), które w przypadku ich wdychania, spożycia lub wniknięcia przez skórę mogą powodować poważne, ostre lub chroniczne zagrożenie dla zdrowia, a nawet śmierć.
12.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpad zawiera zanieczyszczenia ze zużytych przepracowanych mineralnych olei hydraulicznych, silnikowych, przekładniowych i smarowych niezawierających związków chlorowcoorganicznych pochodzących z instalacji. <u>Właściwości:</u> <b>HP14 „ekotoksyczne”</b> : odpady, które stanowią lub mogą stanowić bezpośrednie lub opóźnione zagrożenie dla co najmniej jednego elementu środowiska.
13.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Szmaty, brudne zniszczone ubrania ochronne, powstałe na etapie eksploatacji urządzeń, konserwacji itp. odpad stały powstały jako towarzyszący prowadzonemu procesowi. Produkowane są na bazie tkanin i dzianin głównie bawełnianych, nie są jednorodne gatunkowo. Skład chemiczny: bawełna (celuloza, woda, tłuszcze, węgiel, wodór, polimery syntetyczne), celuloza, skrobia, polipropylen, poliester)
14.	16 01 03	Zużyte opony	Odpady w postaci opon gumowych składające się z osnowy – kilku warstw tkaniny kordowej (bawełna, sztuczny jedwab, tworzywa sztuczne, czasem drut) zawulkanizowanej w gumie, bieżnika, podkładu oraz obrzeża – podstawowy składnik – guma (kautucz naturalny lub syntetyczny)
15.	16 01 07*	Filtry olejowe	Zużyte filtry olejowe zanieczyszczone osadami z oleju – produkty zużycia elementów silnika (żelazo, chrom, miedź, cyna, ołów, aluminium). <u>Właściwości:</u> <b>HP5 »szkodliwe«</b> : substancje i preparaty, które w przypadku ich wdychania, spożycia lub wniknięcia przez skórę mogą powodować ograniczone zagrożenie dla zdrowia. <b>HP14 »Ekotoksyczne«</b> : odpady, które stanowią lub mogą stanowić bezpośrednie lub opóźnione zagrożenie dla co najmniej jednego elementu środowiska
16.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Zużyte świetlówki składają się ze szklanej rurki wypełnionej parami rtęci oraz pokrytej luminoforem. Zawartość rtęci w świetlówce wynosi średnio 40 mg. W środku znajduje się drut wolfranowy jako żarnik. Końcówki rurki zaopatrzone są w aluminiowe oprawki. <u>Właściwości:</u> <b>HP14 »Ekotoksyczne«</b> : odpady, które stanowią lub mogą stanowić bezpośrednie lub opóźnione zagrożenie dla co najmniej jednego elementu środowiska
17.	16 02 14	Zużyte urządzenia	Zużyte urządzenia, części, podzespoły scalone urządzeń

		zawierające elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	elektrycznych i elektronicznych. Odpad wielomateriałowy (głównie z metali żelaznych i nieżelaznych tj. aluminium, miedź, cyna i ołów)
18.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Elementy, części, podzespoły scalone urządzeń elektrycznych i elektronicznych. Odpad wielomateriałowy (głównie z metali żelaznych i nieżelaznych tj.: aluminium, miedź, cyna i ołów)
19.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	<p>Oparte na ogniwach galwanicznych zbudowanych z elektrody ołowiowej, elektrody z tlenku ołowiu oraz ok. 37% roztworu wodnego kwasu siarkowego, spełniającego funkcję elektrolitu.</p> <p>Właściwości:</p> <p><b>H6 „toksyczne”:</b> substancje i preparaty (w tym substancje i preparaty bardzo toksyczne), które w przypadku ich wdychania, spożycia lub wniknięcia przez skórę mogą powodować poważne, ostre lub chroniczne zagrożenie dla zdrowia, a nawet śmierć.</p> <p><b>HP14 »Ekotoksyczne«:</b> odpady, które stanowią lub mogą stanowić bezpośrednie lub opóźnione zagrożenie dla co najmniej jednego elementu środowiska</p>
20.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Baterie alkaliczne stanowią ogniwa alkaliczne jednorazowego użytku, nie nadające się do ponownego ładowania. Jako elektrolit zastosowany jest roztwór zasadowy.
21.	19 12 01	Papier i tektura	<p>Papier - spłśniona na sicie masa włókien pochodzenia organicznego o gramaturze 28-200 g/m<sup>3</sup>. Włókna organiczne: z celulozy lub ze ścieru drzewnego. Czasami stosuje się włókna roślinne: słomę, trzcinę, bawełnę, len, konopie lub bambus, a także makulaturę. W skład papieru wchodzi także: skrobia ziemniaczana oraz nieorganiczna mieszanka mineralna: kaolin, talk, gips, kreda oraz barwniki.</p> <p>Tektura to grubszy materiał papierniczy najczęściej do 5 mm grubości. Powstaje przez sklejenie 2 lub kilku warstw masy papierniczej. Wyróżnia się tekturę litą i falistą (bardziej sztywną).</p> <p>Odpad palny.</p>
22.	19 12 02	Metale żelazne	Skład: FE czyste żelazo jest lśniące, srebrzyste, dość twarde i stosunkowo trudno topliwe. Jako domieszki stosuje się: Si lub C (co sprzyja nasileniu korozji). Żelazo stosowane jest w formie stopów z węglem zwanym żeliwem i stałą oraz stopów z: Mn, Cr, Mo, Va i innymi. Żelazo może być nisko lub wysokotemperaturowe. Jest aktywne chemicznie. Nieodporne na wpływy atmosferyczne, na powietrzu pokrywa się tlenkami żelaza i rdzą.
23.	19 12 03	Metale nieżelazne	Tworzą je wszystkie metale za wyjątkiem żelaza. Mogą to być metale lekkie: aluminium (stopy odlewnicze lub przeznaczone do przeróbki plastycznej), magnez, tytan oraz metale ciężkie: miedź, mosiądz, brąz, cynk, cyna, ołów.
24.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	<p><u>Guma:</u> materiał rozciągliwy, elastomer, zbudowany z alifatycznych łańcuchów polimerowych, które są stosunkowo w niewielkim stopniu usieciowane w procesie wulkanizacji. Nieodporna na wysokie temperatury. Pali się wydzielając czarny, gryzący dym. Nieprzepuszczalna dla wody i bardzo mało przepuszczalna dla gazów. W zależności od temp. mniej lub bardziej plastyczna. W zależności od zużytych surowców wyróżnia się różne rodzaje gumy: guma naturalna (z kauczuku), z lateksu, i syntetyczna (z polibutadienu i innych syntetycznych poliolefin).</p> <p><u>Tworzywa sztuczne:</u></p> <p>podstawowym ich składnikiem są naturalne lub sztuczne polimery. Zawierają dodatki: plastyfikatory, wypełniacze, stabilizatory, barwniki i pigmenty. Podział tworzyw sztucznych: konstrukcyjne, włóknotwórcze (włókna chemiczne), błonotwórcze (materiały i wyroby malarskie), kauczukowe (elastomery, kauczuki syntetyczne i gumy). Inny podział tworzyw: termoplastyczne,</p>

			termoutwardzalne i chemoutwardzalne. Produkuje się je w procesie polimeryzacji. Rozróżniamy: Polichlorki winylu, polietyleny, polistyreny, poliuretany, silikonu itd. Wrażliwe na podwyższoną temperaturę.
25.	19 12 05	Szkło	Odnacza się stosunkowo dużą sztywnością i kruchością. Nie przewodzi prądu elektrycznego i ciepła. Nie reaguje z większością związków chemicznych. Powstaje w procesie przechłodzenia stopionych minerałów i surowców nieorganicznych. Otrzymuje się je głównie z: $\text{CaCO}_3$ , $\text{SiO}_2$ i $\text{Na}_2\text{CO}_3$ . Używane w procesie topniki: tlenki $\text{B}_2\text{O}_3$ i $\text{PbO}$ . Kolory szkła zależą od zastosowanych domieszek (tlenków metali): fiolet – Mn, Ni, żółty – Cd, S, zielony – Fe, Cr, niebieski-Co, czerwony-koloidalne cząsteczki złota.
26.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Surowiec drzewny wytwarzany jest ze ściętych drzew i formowany jest przez obróbkę. Materiał niejednorodny pod względem budowy. Łatwo ulega degradacji pod wpływem wody, owadów, grzybów itp. skład chemiczny: C-49,5%, $\text{O}_2$ =43,8%, H-6,0%, N-0,2% i inne. Główne związki tworzące drewno to celuloza -45%, hemiceluloza-30%, lignina-20%. W składzie może pojawiać się: cukier, białko, skrobia, garbniki, olejki eteryczne, guma oraz substancje mineralne. Elementy drewniane wchłaniają wilgoć, źle przewodzą ciepło, kurczą się lub pęcznią. Mogą zawierać drobne elementy żelazne (gwoździe itp.). Określone partie odpadów mogą przybierać postać zrębki.
27.	19 12 08	Tekstylia	Materiały tekstylne np. poliester, bawełna (włókno naturalne i sztuczne)
28.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Odpady w postaci ziaren mineralnych np. piasku albo kamieni. Skład: kwarc, krzemionka, krzemiany, węglany.
29.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odpady uzyskany w procesie odzysku odpadów posiadających wartość opałową. Paliwo stałe, rozdrobnione powstające w wyniku przesiewania i rozdrabniania odpadów. Produkt końcowy procesu mechanicznego przetwarzania, często w formie granulatu o odpowiedniej frakcji i parametrach fizykochemicznych spełniających wymagania odbiorcy. Zawiera drobne cząstki drewna i tworzyw sztucznych itp.
30.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady o zróżnicowanym składzie i właściwościach tj. mieszanina substancji, które błędnie trafiły do frakcji odpadów zbieranych selektywnie lub będą one stanowiły zabrudzone odpady właściwej frakcji surowcowej
31.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	Odpady w postaci stałej, powstałe poprzez nagromadzenie się piasku, żużlu, żwiru oraz osadów w studzienkach kanalizacyjnych. Odpad zawiera części mineralne, biologiczne, frakcję płynną oraz zanieczyszczenia obce.

- skład chemiczny został określony zgodnie z zał. Nr 4 ustawy o odpadach

### II.3. Wskazanie sposobów zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko.

Postępowanie z odpadami uzależnione będzie od ich rodzaju i prowadzone będzie w sposób zapobiegający ich negatywnemu oddziaływaniu na środowisko.

Działania mające na celu zapobieganie powstawaniu odpadów i ograniczanie ilości odpadów oraz ich negatywnego oddziaływania na środowisko będą obejmować m.in.:

- racjonalne i oszczędne zużycie surowców, materiałów pomocniczych, paliw, energii;
- prowadzenie procesów produkcyjnych zgodnie z reżimem technologicznym;

- utrzymywanie sprawności maszyn i urządzeń instalacji, w tym zapobieganie awariom i stanom niesprawności urządzeń poprzez stały nadzór;
- selektywne magazynowanie odpadów, na terenie utwardzonym, w sposób zabezpieczający przed negatywnym oddziaływaniem na środowisko; stosowanie pojemników do magazynowania odpadów dostosowanych do właściwości chemicznych i fizycznych odpadów,
- przekazywanie odpadów, których powstania nie udało się uniknąć w pierwszej kolejności są do odzysku (przygotowania do ponownego użycia, recyklingu, innych procesów odzysku), a w ostateczności do unieszkodliwiania upoważnionym odbiorcom odpadów posiadającym zezwolenie na przetwarzanie odpadów;
- magazynowanie odpadów stosownie do ilości, składu, właściwości chemicznych i fizycznych odpadów, w sposób bezpieczny dla środowiska;
- instruowanie pracowników o sposobach postępowania z odpadami;
- analizowanie i weryfikowanie stosowanej technologii i norm zużycia materiałów pod kątem ograniczenia ilości odpadów.

**II.4. Opis sposobu dalszego gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów, a także wskazanie miejsca i sposobu oraz rodzaju magazynowanych odpadów.**

*Tabela nr 5. Opis dalszego sposobu gospodarowania wytworzonymi odpadami:*

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób gospodarowania
1.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Oleje zbierane będą do szczelnych, specjalistycznych, zamykanych i oznakowanych pojemników wykonanych z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, odpornych na działanie chemiczne odpadów w nich magazynowanych, a następnie zlewane będą do zbiornika na olej odpadowy. Miejsce magazynowania odpadów będzie wydzielone i oznakowane oraz zabezpieczone przed wpływem czynników atmosferycznych (magazyn odpadów niebezpiecznych). Zużyte oleje nie będą mieszane z innymi olejami, w tym z płynami hamulcowymi, chłodniczymi i innymi substancjami nie będącymi olejami. Magazynowane będą selektywnie.	Po zebraniu uzasadnionej ekonomicznie partii transportowej, oleje przekazane będą posiadaczowi odpadów legitymującemu się stosownym zezwoleniem na gospodarowanie odpadami, do miejsc odzysku bądź unieszkodliwiania
2.	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	Zaolejona woda będzie wypompowywana bezpośrednio do odpowiednio przystosowanych samochodów a następnie transportowana poza teren Zakładu. W przypadku konieczności magazynowania odpadu, będzie on umieszczany w szczelnych zbiornikach typu mauzer w budynku odpadów niebezpiecznych.	Odpad przekazywany będzie podmiotom posiadającym odpowiednie zezwolenia w zakresie odzysku lub unieszkodliwiania danego odpadu.

3.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpad umieszczany selektywnie w oznakowanych, zamykanych, szczelnych kontenerach pod zadaszonymi, utwardzonych i zabezpieczonych ścianami oporowymi boksach magazynowych.	Odpad będzie przekazywany do podmiotów posiadających odpowiednie zezwolenia w zakresie unieszkodliwiania lub odzysku danego odpadu. Istnieje możliwość przetworzenia odpadu na instalacji do produkcji paliwa alternatywnego.
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	jw.	
5.	15 01 03	Opakowania z drewna	jw.	
6.	15 01 04	Opakowania z metali	jw.	Odpady przekazywane uprawnionym firmom zewnętrznym, do miejsc odzysku bądź unieszkodliwiania.
7.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	jw.	Odpady przekazywane uprawnionym firmom zewnętrznym, do miejsc odzysku bądź unieszkodliwiania lub będą wykorzystywane do produkcji paliwa alternatywnego.
8.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	jw.	
9.	15 01 07	Opakowania ze szkła	jw.	Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszych miejsc ich przetwarzania.
10.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	jw.	Odpady przekazywane uprawnionym firmom zewnętrznym, do miejsc odzysku bądź unieszkodliwiania lub będą wykorzystywane do produkcji paliwa alternatywnego.
11.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpad magazynowany będzie w zamkniętym, oznakowanym i szczelnym pojemniku odpornym na chemiczne działanie odpadów w nich umieszczanych, uniemożliwiającym ewentualne przeciekanie. Pojemniki ustawione w wydzielonym i przystosowanym do tego celu magazynie odpadów niebezpiecznych.	Odpady przekazywane uprawnionym firmom zewnętrznym, do miejsc odzysku bądź unieszkodliwiania
12.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi np. PCB	jw.	
13.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np.	Odpad przechowywany będzie w oznakowanym, szczelnym i zamkniętym pojemniku w wydzielonej części magazynu odpadów pod zadaszaniem,	Odpady przekazywane uprawnionym firmom zewnętrznym, do miejsc odzysku bądź unieszkodliwiania lub będą wykorzystywane do produkcji



		szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	w sposób uniemożliwiający zawilgocenie (dotyczy odpadów stosowanych dla potrzeb produkcji paliwa alternatywnego)	paliwa alternatywnego.
14.	16 01 03	Zużyte opony	Odpad magazynowany na utwardzonym placu magazynowym na szczelnym, utwardzonym podłożu w zabezpieczonych stosach .	Odpady przekazywane uprawnionym firmom zewnętrznym, do miejsc odzysku bądź unieszkodliwienia lub będą wykorzystywane do produkcji paliwa alternatywnego.
15.	16 01 07*	Filtry olejowe	Odpad przechowywany w oznaczonym, szczelnym, specjalistycznym pojemniku i umieszczony w wyznaczonym, wydzielonym miejscu magazynowania odpadów niebezpiecznych w sposób selektywny, zorganizowany i uporządkowany.	Przekazywany uprawnionym podmiotom gospodarczym do przetwarzania.
16.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	jw.	Przekazywany uprawnionym podmiotom gospodarczym do przetwarzania bądź unieszkodliwienia.
17.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 0209 do 16 02 12	Odpad magazynowany będzie w zamykanych pojemnikach, opakowaniach odpornych na działanie chemiczne odpadów w nich umieszczanych w wydzielonym i utwardzonym miejscu na terenie Zakładu.	Przekazywane uprawnionym podmiotom gospodarczym do przetwarzania bądź unieszkodliwienia lub będą wykorzystywane do produkcji paliwa alternatywnego.
18.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 0215	Odpad magazynowany będzie w specjalnych pojemnikach oraz przystosowanych do tego celu miejscach (magazyn odpadów niebezpiecznych), w sposób zapobiegający przedostaniu się związków siarki i ołowiu do środowiska.	Przekazywane uprawnionym podmiotom gospodarczym do przetwarzania bądź unieszkodliwienia lub będą wykorzystywane do produkcji paliwa alternatywnego.
19.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe		Przekazywany uprawnionym podmiotom gospodarczym do przetwarzania bądź unieszkodliwienia.
20.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)		
21.	19 12 01	Papier i tektura	Odpad powstający w wyniku sortowania będzie umieszczany w kontenerze, szczelnym pojemniku, w zadaszonych boksach na utwardzonym, szczelnym podłożu w miejscu wydzielonym i przeznaczonym do tego celu, w sposób uporządkowany i zabezpieczony przed wpływem czynników atmosferycznych.	Odpady przekazywane uprawnionym firmom zewnętrznym, do miejsc odzysku bądź unieszkodliwienia lub będą wykorzystywane do produkcji paliwa alternatywnego.
22.	19 12 02	Metale żelazne		Przekazywane do uprawnionych miejsc ich dalszego przetwarzania bądź unieszkodliwienia.
23.	19 12 03	Metale nieżelazne		
24.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma		Odpady przekazywane uprawnionym firmom zewnętrznym, do miejsc odzysku

				bądź unieszkodliwienia lub będą wykorzystywane do produkcji paliwa alternatywnego.
25.	19 12 05	Szkło		Odpady przekazywane uprawnionym firmom zewnętrznym, do miejsc odzysku bądź unieszkodliwienia
26.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06		Odpady przekazywane uprawnionym firmom zewnętrznym, do miejsc odzysku bądź unieszkodliwienia lub będą wykorzystywane do produkcji paliwa alternatywnego lub do energetyki.
27.	19 12 08	Tekstylia		jw.
28.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)		Odpady przekazywane uprawnionym firmom zewnętrznym, do miejsc odzysku bądź unieszkodliwienia lub będą wykorzystywane.
29.	19 12 10	Odpady palne(paliwo alternatywne)	Odpad w postaci paliwa alternatywnego umieszczany będzie w pryzmach w wydzielonej części pomieszczenia hali produkcyjnej w sposób zorganizowany i uporządkowany (suszarnia), skąd ładowany będzie w sposób uniemożliwiający rozproszenie i zapobiegający pyleniu (osłony), do pojemników opakowań, kontenerów, samochodów typu ruchoma podłoga.	Odpad będzie przekazywany firmie posiadającej stosowne zezwolenie na współpalanie odpadów np. cementowni lub do energetyki.
30.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 11	Odpad w postaci balastu powstałego podczas procesu sortowania i rozdrabniania odpadów będzie umieszczany selektywnie w kontenerze lub w wydzielonych zadaszonych boksach, zasiekach magazynowych zaopatrzonych w ściany oporowe na utwardzonym oraz uszczelnionym podłożu, w sposób uporządkowany i zorganizowany, zabezpieczony przed rozproszeniem. Sposób magazynowania nie może powodować bezpośredniego kontaktu z gruntem.	Odpady przekazywane uprawnionym firmom zewnętrznym, do miejsc odzysku bądź unieszkodliwienia lub będą wykorzystywane do produkcji paliwa alternatywnego.
31.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	Odpad magazynowany na utwardzonym placu magazynowym w kontenerze pod zadaszaniem	Odpad będzie przekazywany do podmiotów posiadających odpowiednie zezwolenia w zakresie unieszkodliwiania lub odzysku danego odpadu. Istnieje możliwość przetworzenia odpadu na instalacji do produkcji paliwa alternatywnego.

\*odpady niebezpieczne

Przewiduje się, że wytworzone odpady będą czasowo i selektywnie magazynowane na wydzielonej części nieruchomości o nr ewid. 820/12 i 820/14 w msc. Szczukowskie Góry, gm. Piekoszków o pow. 1,3611 ha, na których znajduje się: hala produkcyjna, magazyn odpadów niebezpiecznych, wiaty magazynowe, pomieszczenie warsztatowe (magazyn techniczny), pomieszczenia, które zaadoptowane będą dla potrzeb suszenia i magazynowania odpadów w postaci paliwa alternatywnego. Posiadacz odpadów posiada tytuł prawny do terenu, na którym są magazynowane odpady.

Magazynowanie odpadów wytwarzanych w czasie eksploatacji instalacji odbywa się zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady.

Miejsca magazynowania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne są oznakowane utwardzone i przystosowane do rodzaju magazynowanego odpadu. Wytwarzane odpady są gromadzone selektywnie i segregowane pod kątem rodzaju, składu, zawartości oraz sposobu zagospodarowania z podziałem na odpady niebezpieczne oraz inne niż niebezpieczne. Odpady, zależnie od ich właściwości, zbierane są do odpowiednich pojemników i kontenerów z zachowaniem zasad BHP i przepisów ochrony środowiska.

Na terenie zakładu wydzielone zostały następujące miejsca magazynowania odpadów:

1. Suszarnie RDF – powierzchnia magazynowa ok. 163 m<sup>2</sup>, wysokość magazynowania ok. 5 m. Magazynowane odpady to m.in. odpady tekstylne, odpady z tworzyw sztucznych.
2. Wiaty magazynowe nr 9.1 – powierzchnia magazynowa ok. 635 m<sup>2</sup>. Wysokość magazynowania ok. 5 m. Magazynowane odpady to m.in. odpady z tworzyw sztucznych, odpady tekstylne.
3. Magazyn odpadów niebezpiecznych nr 8 – powierzchnia magazynowa ok. 110 m<sup>3</sup>, wysokość magazynowania ok. 1,5 m. Magazynowane odpady to m.in. oleje, odpady z tworzyw sztucznych.
4. Zadaszone boksy na surowce wtórne nr 10 – powierzchnia ok. 100 m<sup>2</sup>, wysokość magazynowania ok. 2 m. Magazynowane odpady to m.in. odpady ze szkła, odpady z tworzyw sztucznych.
5. Płyta remediacyjna nr 11 – powierzchnia magazynowa ok. 205 m<sup>2</sup>. Wysokość magazynowa ok. 2 m. Na płycie remediacyjnej magazynowane są maury z cieczami niepalnymi.
6. Plac magazynowy nr 12.1 – powierzchnia ok. 52 m<sup>2</sup>, wysokość magazynowa ok. 2 m. Magazynowane odpady to m.in. odpady budowlane (gruz), odpady metali (żłom).

W przypadku odpadów palnych, określone zostały maksymalne pojemności miejsc magazynowania odpadów. Pojemności miejsc magazynowania odpadów są zgodne z operatem przeciwpożarowym w zakresie magazynowania odpadów na terenie zakładu Produkcyjno-Usługowego firmy BIO-MED Sp. z o. o. w Szczukowskich Górkach 1A, 26-065 Piekoszków.

*Tabela nr 6. Maksymalne, dopuszczalne masy odpadów palnych możliwe do magazynowania w poszczególnych miejscach magazynowych na terenie przedmiotowego zakładu.*

Lp.	Miejsce przeznaczone do magazynowania odpadów	Maksymalna, dopuszczalna masa magazynowanych odpadów palnych [Mg]
1.	Suszarnie RDF	96
2.	Magazyn Odpadów Niebezpiecznych nr 8	12,5
3.	Zadaszone boksy na surowce wtórne nr 10	45

Lp.	Miejsce przeznaczone do magazynowania odpadów	Maksymalna, dopuszczalna masa magazynowanych odpadów palnych [Mg]
4.	Wiata Magazynowa nr 9.1	506
5.	Płyta remediacyjna nr 11	128
6.	Plac magazynowy nr 12.1	125

Miejsca magazynowania odpadów poddawanych przetwarzaniu będą wydzielone i oznakowane, tak aby odpady wytwarzane, przetwarzane oraz zbierane przez spółkę BIO-MED nie były mieszane. Magazynowanie odpadów odbywać się będzie w sposób uporządkowany, zorganizowany, uniemożliwiający przemieszczanie się odpadów pod wpływem warunków atmosferycznych.

Odpady niebezpieczne dodatkowo będą magazynowane na podłożu utwardzonym i szczelnym, z możliwością umycia posadzki na wypadek wycieku odpadu. Magazynowanie odpadów odbywać się będzie w sposób ograniczający wpływ środowiska na odpad, m.in. zadaszenie miejsc magazynowania odpadów niebezpiecznych, zastosowanie specjalistycznych kontenerów magazynowych, co skutecznie zapobiegnie oddziaływaniu czynników atmosferycznych na odpady. Magazynowanie odpadów odbywać się będzie zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 11.09.2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 1742). Miejsca magazynowania odpadów dostosowane zostaną do masy przewidywanych do magazynowania odpadów. Odpady magazynowane będą w sposób uwzględniający ich właściwości fizyczne oraz chemiczne. Miejsca magazynowania o utwardzonym podłożu uniemożliwiającym ewentualny wpływ na środowisko naturalne, odpowiednim oznaczeniu oraz zabezpieczeniu przed dostępem osób nieupoważnionych zostaną zabezpieczone przed rozprzestrzenianiem się odpadów.

Sposób magazynowania przepracowanych olejów odpadowych, rodzaj stosowanych pojemników, oznakowanie i wyposażenie miejsc magazynowania, będzie prowadzone zgodnie z rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 5 października 2015 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz. U. z 2015 r., poz. 1694).

Część odpadów powstawać będzie nie stale, ale okresowo (np. wymiana przepracowanych olejów z częstotliwością wskazaną w DTR lub instrukcji obsługi), w związku z tym miejsca magazynowania opisane w tabelach są podane jako orientacyjne.

*Tabela nr 7. Miejsca magazynowania, masa poszczególnych odpadów magazynowana w tym samym czasie i w okresie roku oraz największa masa odpadów dla odpadów przewidzianych do wytworzenia na instalacji do produkcji paliwa alternatywnego (linia technologiczna nr 1 oraz linia technologiczna nr 2).*

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Największa masa odpadów, Mg	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie, Mg	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku, Mg
1	Wiata magazynowa 9.1	506	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	4,4	10 000
2	Zadaszone boksy na surowce wtórne nr 10	45	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	30	10 000
3	Zadaszone boksy na surowce wtórne nr 10	45	15 01 03	Opakowania z drewna	30	500

4	Wiata magazynowa 9.1	506	15 01 04	Opakowania z metali	1,8	2 500
5	Wiata magazynowa 9.1	506	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	60	1 000
6	Wiata magazynowa 9.1	506	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	200	2 500
7	Zadaszone boksy na surowce wtórne nr 10	45	15 01 07	Opakowania ze szkła	40	5 000
8	Zadaszone boksy na surowce wtórne nr 10	45	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	30	500
9	Wiata magazynowa 9.1	506	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściérki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	10	1000
10	Wiata magazynowa 9.1	506	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	5	200
11	Wiata magazynowa 9.1	506	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	5	200
12	Wiata magazynowa 9.1	506	19 12 01	Papier i tektura	4,4	5 000
13	Plac magazynowy nr 12.1	125	19 12 02	Metale żelazne	60	10000
14	Wiata magazynowa 9.1	506	19 12 03	Metale nieżelazne	1,8	5000
15	Wiata magazynowa 9.1	506	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	100	10000
16	Zadaszone boksy na surowce wtórne nr 10	45	19 12 05	Szkło	40	10000
17	Zadaszone boksy na surowce wtórne nr 10	45	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	30	2000
18	Wiata magazynowa 9.1	506	19 12 08	Tekstylia	10	500
19	Plac magazynowy nr 12.1	125	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	80	7500
20	Suszarnie RDF	96	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	96	37000
21	Wiata magazynowa 9.1	506	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej	200	20000

				obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11		
--	--	--	--	--	--	--

*Tabela nr 8. Miejsca magazynowania, masa poszczególnych odpadów magazynowana w tym samym czasie i w okresie roku oraz największa masa odpadów dla odpadów przewidzianych do wytworzenia na instalacji do odzysku surowców wtórnych.*

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Największa masa odpadów, Mg	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie, Mg	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku, Mg
1	Wiata magazynowa 9.1	506	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	4,4	4000
2	Zadaszone boksy na surowce wtórne nr 10	45	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	30	5 000
3	Wiata magazynowa 9.1	506	15 01 04	Opakowania z metali	1,8	5000
4	Wiata magazynowa 9.1	506	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	80	5 000
5	Zadaszone boksy na surowce wtórne nr 10	45	15 01 07	Opakowania ze szkła	40	5 000
6	Plac magazynowy nr 12.1	125	19 12 02	Metale żelazne	80	8 000
7	Wiata magazynowa 9.1	506	19 12 03	Metale nieżelazne	1,8	5000
8	Wiata magazynowa 9.1	506	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	80	8 000
9	Zadaszone boksy na surowce wtórne nr 10	45	19 12 05	Szkło	40	5 000
10	Zadaszone boksy na surowce wtórne nr 10	45	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	30	2 000
11	Plac magazynowy nr 12.1	125	19 12 09	Minerały np. piasek, kamienie	80	8 000
12	Wiata magazynowa 9.1	506	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	80	8 000

*Tabela nr 9. Miejsca magazynowania, masa poszczególnych odpadów magazynowana w tym samym czasie i w okresie roku oraz największa masa odpadów dla odpadów przewidzianych do wytworzenia w ramach funkcjonowania zakładu i utrzymania instalacji.*

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Największa masa odpadów, Mg	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie, Mg	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku, Mg
1	Magazyn odpadów niebezpiecznych nr 8	12,5	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,5	2
2	Magazyn odpadów niebezpiecznych nr 8	12,5	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	2	5
3	Magazyn odpadów niebezpiecznych nr 8	12,5	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,8	2
4	Wiata magazynowa nr 9.1	506	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	1,2	5
5	Wiata magazynowa nr 9.1	506	16 01 03	Zużyte opony	2	5
6	Magazyn odpadów niebezpiecznych nr 8	12,5	16 01 07*	Filtry olejowe	1	3
7	Magazyn odpadów niebezpiecznych nr 8	12,5	16 02 13 *	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,4	1
8	Magazyn odpadów niebezpiecznych nr 8	12,5	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,4	1
9	Magazyn odpadów niebezpiecznych nr 8	12,5	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,2	1
10	Magazyn odpadów niebezpiecznych nr 8	12,5	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,02	0,05

Po zebraniu ekonomicznie uzasadnionej i odpowiedniej partii wysyłkowej, wytworzone odpady będą odbierane przez firmy posiadające stosowne zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami i odtransportowane do najbliższych położonych miejsc ich odzysku lub unieszkodliwiania, w oparciu o karty przekazania odpadów. Na odbiór i transport odpadów niebezpiecznych, zostaną zawarte stosowne umowy. Przy magazynowaniu odpadów stosowane będą zasady BHP oraz ppoż. Do pomieszczeń magazynowych, w których magazynuje się odpady niebezpieczne, dostęp posiadać będą jedynie osoby zatrudnione w firmie, które odbyły stosowne szkolenie BHP z zakresu postępowania z odpadami. Miejsca magazynowania odpadów zostaną zabezpieczone w środki ochrony ppoż. Odpady niebezpieczne muszą być magazynowane w warunkach uniemożliwiających ich kontakt bezpośrednio z gruntem, na uszczelnionym podłożu w pomieszczeniu zamkniętym, wentylowanym i zabezpieczonym. Miejsca magazynowania odpadów wytworzonych w związku z eksploatacją instalacją będą oznakowane i wyodrębnione, tak aby można było rozróżnić miejsca magazynowania odpadów wytwarzanych, poddawanych przetwarzaniu oraz zbieranych na terenie Spółki.

### III. WARUNKI WYNIKAJĄCE Z ART. 43 UST. 1 USTAWY O ODPADACH.

#### III.1. Rodzaje odpadów przewidywanych do zbierania.

Tabela nr 10. Zestawienie rodzajów odpadów przewidywanych do zbierania.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów
	<b>1</b>	<b>Odpady powstające przy poszukiwaniu, wydobywaniu, fizycznej i chemicznej przeróbce rud oraz innych kopalin</b>
	<b>01 04</b>	<b>Odpady z fizycznej i chemicznej przeróbki kopalin innych niż rudy metali</b>
1.	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07
2.	01 04 09	Odpadowe piaski i iły
3.	01 04 10	Odpady w postaci pyłów i proszków inne niż wymienione w 01 04 07
4.	01 04 99	Inne niewymienione odpady
	<b>2</b>	<b>Odpady z rolnictwa, sadownictwa, upraw hydroponicznych, rybołówstwa, leśnictwa, łowiectwa oraz przetwórstwa żywności</b>
	<b>02 01</b>	<b>Odpady z rolnictwa, sadownictwa, upraw hydroponicznych, leśnictwa, łowiectwa i rybołówstwa</b>
5.	02 01 01	Osady z mycia i czyszczenia
6.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna
7.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)
8.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej
9.	02 01 99	Inne niewymienione odpady
	<b>02 02</b>	<b>Odpady z przygotowania i przetwórstwa produktów spożywczych pochodzenia zwierzęcego</b>
10.	02 02 01	Odpady z mycia i przygotowywania surowców
11.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa
12.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
13.	02 02 99	Inne niewymienione odpady
	<b>02 03</b>	<b>Odpady z przygotowania, przetwórstwa produktów i używek spożywczych oraz odpady pochodzenia roślinnego, w tym odpady z owoców, warzyw, produktów zbożowych, olejów jadalnych, kakao, kawy, herbaty oraz przygotowania i przetwórstwa tytoniu, drożdży i produkcji ekstraktów drożdżowych, przygotowywania i fermentacji melasy</b>
14.	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców
15.	02 03 02	Odpady konserwantów
16.	02 03 03	Odpady poekstrakcyjne
17.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa
18.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków



19.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)
20.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych
21.	02 03 82	Odpady tytoniowe
22.	02 03 99	Inne niewymienione odpady
	<b>02 05</b>	<b>Odpady z przemysłu mleczarskiego</b>
23.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania
24.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
25.	02 05 99	Inne niewymienione odpady
	<b>02 06</b>	<b>Odpady z przemysłu piekarniczego i cukierniczego</b>
26.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa
	<b>02 07</b>	<b>Odpady z produkcji napojów alkoholowych i bezalkoholowych (z wyłączeniem kawy, herbaty i kakao)</b>
27.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców
28.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa
29.	02 07 99	Inne niewymienione odpady
	<b>3</b>	<b>Odpady z przetwórstwa drewna oraz z produkcji płyt i mebli, masy celulozowej, papieru i tektury</b>
	<b>03 01</b>	<b>Odpady z przetwórstwa drewna oraz z produkcji płyt i mebli</b>
30.	03 01 01	Odpady kory i korka
31.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04
32.	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80
33.	03 01 99	Inne niewymienione odpady
	<b>03 02</b>	<b>Odpady powstające przy konserwacji drewna</b>
34.	03 02 01*	Środki do konserwacji i impregnacji drewna niezawierające związków chlorowcoorganicznych
35.	03 02 99	Inne niewymienione odpady
	<b>03 03</b>	<b>Odpady z produkcji oraz z przetwórstwa masy celulozowej, papieru i tektury</b>
36.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury
37.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu
38.	03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10
39.	03 03 99	Inne niewymienione odpady
	<b>4</b>	<b>Odpady z przemysłu skórzanego, futrzarskiego i tekstylnego</b>
	<b>04 01</b>	<b>Odpady z przemysłu skórzanego i futrzarskiego</b>
40.	04 01 08	Odpady skóry wygarbowanej zawierające chrom (wióry, obcinki, pył ze szlifowania skór)
41.	04 01 99	Inne niewymienione odpady
	<b>04 02</b>	<b>Odpady z przemysłu tekstylnego</b>
42.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)
43.	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)
44.	04 02 15	Odpady z wykańczania inne niż wymienione w 04 02 14
45.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych
46.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych
47.	04 02 80	Odpady z mokrej obróbki wyrobów tekstylnych
48.	04 02 99	Inne niewymienione odpady
	<b>5</b>	<b>Odpady z przeróbki ropy naftowej, oczyszczania gazu ziemnego oraz pirolitycznej przeróbki węgla</b>
	<b>05 01</b>	<b>Odpady z przeróbki (np. rafinacji) ropy naftowej</b>
49.	05 01 99	Inne niewymienione odpady
	<b>06 05</b>	<b>Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków</b>
50.	06 05 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 06 05 02
	<b>06 10</b>	<b>Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania chemikaliów azotowych, z chemicznych procesów przetwórstwa azotu oraz z produkcji nawozów azotowych i innych</b>
51.	06 10 99	Inne niewymienione odpady
	<b>06 13</b>	<b>Odpady z innych nieorganicznych procesów chemicznych</b>
52.	06 13 03	Czysta sadza
53.	06 13 99	Inne niewymienione odpady
	<b>7</b>	<b>Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania produktów przemysłu chemii organicznej</b>

	<b>07 01</b>	<b>Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania podstawowych produktów przemysłu chemii organicznej</b>
54.	07 01 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 01 11
55.	07 01 99	Inne niewymienione odpady
	<b>07 02</b>	<b>Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania tworzyw sztucznych oraz kauczuków i włókien syntetycznych</b>
56.	07 02 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 02 11
57.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych
58.	07 02 17	Odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16
59.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy
60.	07 02 99	Inne niewymienione odpady
	<b>07 06</b>	<b>Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania tłuszczów, natłustek, mydeł, detergentów, środków dezynfekujących i kosmetyków</b>
61.	07 06 80	Ziemia bieląca z rafinacji oleju
62.	07 06 81	Zwroty kosmetyków i próbek
63.	07 06 99	Inne niewymienione odpady
	<b>8</b>	<b>Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania powłok ochronnych (farb, lakierów, emalii ceramicznych), kitu, klejów, szczeliw i farb drukarskich</b>
	<b>08 01</b>	<b>Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania oraz usuwania farb i lakierów</b>
64.	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
65.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11
66.	08 01 13*	Szlamy z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
67.	08 01 14	Szlamy z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 13
68.	08 01 15*	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
69.	08 01 16	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery inne niż wymienione w 08 01 15
70.	08 01 17*	Odpady z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
71.	08 01 18	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17
72.	08 01 19*	Zawiesiny wodne farb lub lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
73.	08 01 20	Zawiesiny wodne farb lub lakierów inne niż wymienione w 08 01 19
74.	08 01 21*	Zmywacz farb lub lakierów
75.	08 01 99	Inne niewymienione odpady
	<b>08 02</b>	<b>Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania innych powłok (w tym materiałów ceramicznych)</b>
76.	08 02 01	Odpady proszków powlekających
	<b>08 03</b>	<b>Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania farb drukarskich</b>
77.	08 03 07	Szlamy wodne zawierające farby drukarskie
78.	08 03 08	Odpady ciekłe zawierające farby drukarskie
79.	08 03 12*	Odpady farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne
80.	08 03 13	Odpady farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 12
81.	08 03 14*	Szlamy farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne
82.	08 03 15	Szlamy farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 14
83.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17
84.	08 03 99	Inne niewymienione odpady
	<b>08 04</b>	<b>Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania klejów oraz szczeliw (w tym środki do impregnacji wodoszczelnej)</b>
85.	08 04 09*	Odpadowe kleje i szczeliwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
86.	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09
87.	08 04 99	Inne niewymienione odpady
	<b>10</b>	<b>Odpady z procesów termicznych</b>
	<b>10 01</b>	<b>Odpady z elektrowni i innych zakładów energetycznego spalania paliw (z wyłączeniem grupy 19)</b>
88.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)

89.	10 01 02	Popioły lotne z węgla
90.	10 01 03	Popioły lotne z torfu i drewna niepoddanego obróbce chemicznej
91.	10 01 05	Stałe odpady z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych
92.	10 01 07	Produkty z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych odprowadzane w postaci szlamu
93.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14
94.	10 01 17	Popioły lotne ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 16
95.	10 01 99	Inne niewymienione odpady
	<b>10 02</b>	<b>Odpady z hutnictwa żelaza i stali</b>
96.	10 02 01	Żużle z procesów wytapiania (wielkopieczowe, stalownicze)
97.	10 02 99	Inne niewymienione odpady
	<b>10 09</b>	<b>Odpady z odlewnictwa żelaza</b>
98.	10 09 03	Żużle odlewnicze
99.	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05
100.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07
101.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09
102.	10 09 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11
103.	10 09 14	Odpadowe środki wiążące inne niż wymienione w 10 09 13
104.	10 09 16	Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów inne niż wymienione w 10 09 15
105.	10 09 80	Wybrakowane wyroby żeliwne
106.	10 09 99	Inne niewymienione odpady
	<b>10 10</b>	<b>Odpady z odlewnictwa metali nieżelaznych</b>
107.	10 10 03	Zgary i żużle odlewnicze
108.	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05
109.	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07
110.	10 10 99	Inne niewymienione odpady
	<b>10 12</b>	<b>Odpady z produkcji wyrobów ceramiki budowlanej, szlachetnej i ogniotrwałej (wyrobów ceramicznych, cegieł, płytek i produktów konstrukcyjnych)</b>
111.	10 12 06	Zużyte formy
112.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)
113.	10 12 10	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 12 09
	<b>10 13</b>	<b>Odpady z produkcji spoiw mineralnych (w tym cementu, wapna i tynku) oraz z wytworzonych z nich wyrobów</b>
114.	10 13 01	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej
115.	10 13 04	Odpady z produkcji wapna palonego i hydratyzowanego
116.	10 13 14	Odpady betonowe i szlam betonowy
117.	10 13 80	Odpady z produkcji cementu
118.	10 13 81	Odpady z produkcji gipsu
119.	10 13 99	Inne niewymienione odpady
	<b>11</b>	<b>Odpady z chemicznej obróbki i powlekania powierzchni metali oraz innych materiałów i z procesów hydrometalurgii metali nieżelaznych</b>
	<b>11 01</b>	<b>Odpady z obróbki i powlekania metali oraz innych materiałów (np. procesów galwanicznych, cynkowania, wytrawiania, fosforanowania, alkalicznego odtłuszczania, anodowania)</b>
120.	11 01 08*	Osady i szlamy z fosforanowania
121.	11 01 10	Szlamy i osady pofiltracyjne inne niż wymienione w 11 01 09
122.	11 01 12	Wody popłuczne inne niż wymienione w 11 01 11
123.	11 01 14	Odpady z odtłuszczania inne niż wymienione w 11 01 13
124.	11 01 16*	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne
125.	11 01 98*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne
126.	11 01 99	Inne niewymienione odpady
	<b>12</b>	<b>Odpady z kształtowania oraz fizycznej i mechanicznej obróbki powierzchni metali i tworzyw sztucznych</b>
	<b>12 01</b>	<b>Odpady z kształtowania oraz fizycznej i mechanicznej obróbki powierzchni metali i tworzyw sztucznych</b>
127.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów
128.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów

129.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych
130.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych
131.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych
132.	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców
133.	12 01 13	Odpady spawalnicze
134.	12 01 15	Szlamy z obróbki metali inne niż wymienione w 12 01 14
135.	12 01 16*	Odpady poszlifierskie zawierające substancje niebezpieczne
136.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16
137.	12 01 20*	Zużyte materiały szlifierskie zawierające substancje niebezpieczne
138.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20
139.	12 01 99	Inne niewymienione odpady
	<b>13</b>	<b>Oleje odpadowe i odpady ciekłych paliw (z wyłączeniem olejów jadalnych oraz grup 05, 12 i 19)</b>
	<b>13 01</b>	<b>Odpadowe oleje hydrauliczne</b>
140.	13 01 05*	Emulsje olejowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych
141.	13 01 09*	Mineralne oleje hydrauliczne zawierające związki chlorowcoorganiczne
142.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych
143.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne
144.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne
	<b>13 02</b>	<b>Odpadowe oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe</b>
145.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne
146.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych
147.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe
148.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji
149.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe
	<b>13 05</b>	<b>Odpady z odwadniania olejów w separatorach</b>
150.	13 05 01*	Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach
151.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach
152.	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach
153.	13 05 08*	Mieszanka odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach
	<b>13 08</b>	<b>Odpady olejowe nie ujęte w innych podgrupach</b>
154.	13 08 99*	Inne nie wymienione odpady
	<b>15</b>	<b>Odpady opakowaniowe; sorbenty, tkaniny do wycierania, materiały filtracyjne i ubrania ochronne nieujęte w innych grupach</b>
	<b>15 01</b>	<b>Odpady opakowaniowe (włącznie z selektywnie gromadzonymi komunalnymi odpadami opakowaniowymi)</b>
155.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury
156.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
157.	15 01 03	Opakowania z drewna
158.	15 01 04	Opakowania z metali
159.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe
160.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe
161.	15 01 07	Opakowania ze szkła
162.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów
163.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne)
	<b>15 02</b>	<b>Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne</b>
164.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściérki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)
165.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściérki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02
	<b>16</b>	<b>Odpady nieujęte w innych grupach</b>
	<b>16 01</b>	<b>Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy (włączając maszyny pozadrogowe), odpady z demontażu, przeglądu i konserwacji pojazdów, (z wyłączeniem grup 13 i 14 oraz podgrup 16 06 i 16 08)</b>

166.	16 01 03	Zużyte opony
167.	16 01 07*	Filtry olejowe
168.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11
169.	16 01 13*	Płyny hamulcowe
170.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje
171.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14
172.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony
173.	16 01 17	Metale żelazne
174.	16 01 18	Metale nieżelazne
175.	16 01 19	Tworzywa sztuczne
176.	16 01 20	Szkło
177.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14
178.	16 01 22	Inne niewymienione elementy
179.	16 01 99	Inne niewymienione odpady
	<b>16 02</b>	<b>Odpady urządzeń elektrycznych i elektronicznych</b>
180.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC
181.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy (1) inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02
182.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13
183.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15
	<b>16 03</b>	<b>Partie produktów nieodpowiadające wymaganiom oraz produkty przeterminowane lub nieprzydatne do użytku</b>
184.	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne
185.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80
186.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80
187.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia
	<b>16 05</b>	<b>Gazy w pojemnikach ciśnieniowych i zużyte chemikalia</b>
188.	16 05 04*	Gazy w pojemnikach (w tym halony) zawierające substancje niebezpieczne
189.	16 05 05	Gazy w pojemnikach inne niż wymienione w 16 05 04
190.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych
191.	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)
192.	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)
193.	16 05 09	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08
	<b>16 06</b>	<b>Baterie i akumulatory</b>
194.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe
195.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe
196.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)
197.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory
	<b>16 07</b>	<b>Odpady z czyszczenia zbiorników magazynowych, cystern transportowych i beczek (z wyjątkiem grup 05 i 13)</b>
198.	16 07 99	Inne niewymienione odpady
	<b>16 08</b>	<b>Zużyte katalizatory</b>
199.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08
200.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02
201.	16 08 04	Zużyte katalizatory stosowane do katalitycznego krakingu w procesie fluidyzacyjnym (z wyłączeniem
	<b>16 11</b>	<b>Odpady z okładzin piecowych i materiały ogniotrwałe</b>
202.	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16
	<b>16 80</b>	<b>Odpady różne</b>
203.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji
	<b>16 81</b>	<b>Odpady powstałe w wyniku wypadków i zdarzeń losowych</b>
204.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01



	<b>16 82</b>	<b>Odpady powstałe w wyniku klęsk żywiołowych</b>
205.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01
	<b>17</b>	<b>Odpady z budowy, remontów i demontażu obiektów budowlanych oraz infrastruktury drogowej</b>
	<b>17 01</b>	<b>Odpady materiałów i elementów budowlanych oraz infrastruktury drogowej (np. beton, cegły, płyty, ceramika)</b>
206.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów
207.	17 01 02	Gruz ceglany
208.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia
209.	17 01 06*	Zmieszane lub wysegregowane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia zawierające substancje niebezpieczne
210.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06
211.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.
212.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg
213.	17 01 82	Inne niewymienione odpady
	<b>17 02</b>	<b>Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych</b>
214.	17 02 01	Drewno
215.	17 02 02	Szkło
216.	17 02 03	Tworzywa sztuczne
	<b>17 03</b>	<b>Odpady asfaltów, smół i produktów smołowych</b>
217.	17 03 02	Asfalt inny niż wymieniony w 17 03 01
218.	17 03 80	Odpadowa papa
	<b>17 04</b>	<b>Odpady i złomy metaliczne oraz stopów metali</b>
219.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz
220.	17 04 02	Aluminium
221.	17 04 03	Ołów
222.	17 04 04	Cynk
223.	17 04 05	Żelazo i stal
224.	17 04 06	Cyna
225.	17 04 07	Mieszaniny metali
226.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10
	<b>17 05</b>	<b>Gleba i ziemia (włączając glebę i ziemię z terenów zanieczyszczonych oraz urobek z pogłębiania)</b>
227.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03
	<b>17 06</b>	<b>Materiały izolacyjne oraz materiały konstrukcyjne zawierające azbest</b>
228.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03
	<b>17 08</b>	<b>Materiały konstrukcyjne zawierające gips</b>
229.	17 08 02	Materiały konstrukcyjne zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01
	<b>17 09</b>	<b>Inne odpady z budowy, remontów i demontażu</b>
230.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17
	<b>18</b>	<b>Odpady medyczne i weterynaryjne</b>
	<b>18 01</b>	<b>Odpady z diagnozowania, leczenia i profilaktyki medycznej</b>
231.	18 01 09	Leki inne niż wymienione w 18 01 08
	<b>18 02</b>	<b>Odpady z diagnozowania, leczenia i profilaktyki weterynaryjnej</b>
232.	18 02 08	Leki inne niż wymienione w 18 02 07
	<b>19</b>	<b>Odpady z instalacji i urządzeń służących zagospodarowaniu odpadów, z oczyszczalni ścieków oraz z uzdatniania wody pitnej i wody do celów przemysłowych</b>
	<b>19 01</b>	<b>Odpady z termicznego przekształcania odpadów</b>
233.	19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych
234.	19 01 10*	Zużyty węgiel aktywny z oczyszczania gazów odlotowych
235.	19 01 12	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11
236.	19 01 14	Popioły lotne inne niż wymienione w 19 01 13
237.	19 01 99	Inne niewymienione odpady
	<b>19 02</b>	<b>Odpady z fizykochemicznej przeróbki odpadów (w tym usuwanie chromu, usuwanie cyjanków, neutralizacja)</b>
238.	19 02 03	Wstępnie przemieszane odpady składające się wyłącznie z odpadów innych niż niebezpieczne

239.	19 02 06	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów inne niż wymienione w 19 02 05
240.	19 02 10	Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 lub 19 02 09
241.	19 02 99	Inne niewymienione odpady
	<b>19 05</b>	<b>Odpady z tlenowego rozkładu odpadów stałych (kompostowania)</b>
242.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)
243.	19 05 99	Inne niewymienione odpady
	<b>19 08</b>	<b>Odpady z oczyszczalni ścieków nieujęte w innych grupach</b>
244.	19 08 01	Skratki
245.	19 08 02	Zawartość piaskowników
246.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze
247.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11
248.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13
249.	19 08 99	Inne niewymienione odpady
	<b>19 09</b>	<b>Odpady z uzdatniania wody pitnej i wody do celów przemysłowych</b>
250.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki
251.	19 09 02	Osady z klarowania wody
252.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody
253.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny
254.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne
255.	19 09 06	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych
256.	19 09 99	Inne niewymienione odpady
	<b>19 11</b>	<b>Odpady z regeneracji olejów</b>
257.	19 11 06	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione
258.	19 11 99	Inne niewymienione odpady
	<b>19 12</b>	<b>Odpady z mechanicznej obróbki odpadów (np. obróbki ręcznej, sortowania, zgniatania, granulowania) nieujęte w innych grupach</b>
259.	19 12 01	Papier i tektura
260.	19 12 02	Metale żelazne
261.	19 12 03	Metale nieżelazne
262.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma
263.	19 12 05	Szkło
264.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06
265.	19 12 08	Tekstylia
266.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)
267.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)
268.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11
	<b>20</b>	<b>Odpady komunalne łącznie z frakcjami gromadzonymi selektywnie</b>
	<b>20 01</b>	<b>Odpady komunalne segregowane i gromadzone selektywnie (z wyłączeniem 15 01)</b>
269.	20 01 01	Papier i tektura
270.	20 01 02	Szkło
271.	20 01 10	Odzież
272.	20 01 11	Tekstylia
273.	20 01 13*	Rozpuszczalniki
274.	20 01 14*	Kwasy
275.	20 01 15*	Alkalia
276.	20 01 17*	Odczynniki fotograficzne
277.	20 01 19*	Środki ochrony roślin I i II klasy toksyczności (bardzo toksyczne i toksyczne np. herbicydy, insektycydy)
278.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć
279.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony
280.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne
281.	20 01 26*	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25
282.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne
283.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27

284.	20 01 29*	Detergenty zawierające substancje niebezpieczne
285.	20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29
286.	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne
287.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31
288.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie
289.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33
290.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki (1)
291.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35
292.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37
293.	20 01 39	Tworzywa sztuczne
294.	20 01 40	Metale
295.	20 01 41	Odpady zmiotek wentylacyjnych
296.	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19
297.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny
	<b>20 02</b>	<b>Odpady z ogrodów i parków (w tym z cmentarzy)</b>
298.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji
299.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie
300.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji
	<b>20 03</b>	<b>Inne odpady komunalne</b>
301.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów
302.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości
303.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych
304.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe
305.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach

### III.2. Oznaczenie miejsca zbierania odpadów.

Działalność w zakresie zbierania odpadów będzie prowadzona na terenie gminy Piekoszków na wydzielonej części działek o nr ewid. 820/12 i 820/14, o pow. 1,3611 ha w msc. Szczukowskie Góry 1A, stanowiących własność wnioskodawcy.

### III.3. Wskazanie miejsca i sposobu magazynowania oraz rodzaju zbieranych odpadów:

Tabela nr 11. Zestawienie miejsc i sposobu magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów.

L.p.	Miejsce magazynowania	Sposób magazynowania	Kod odpadów	Rodzaj odpadów
			<b>1</b>	<b>Odpady powstające przy poszukiwaniu, wydobywaniu, fizycznej i chemicznej przeróbce rud oraz innych kopalin</b>
			<b>01 04</b>	<b>Odpady z fizycznej i chemicznej przeróbki kopalin innych niż rudy metali</b>
1.	Wiata magazynowa 9.1	kontener	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07
2.	Wiata magazynowa 9.1	kontener	01 04 09	Odpadowe piaski i iły
3.	Wiata magazynowa 9.1	kontener	01 04 10	Odpady w postaci pyłów i proszków inne niż wymienione w 01 04 07
4.	Wiata magazynowa 9.1	kontener	01 04 99	Inne niewymienione odpady
			<b>2</b>	<b>Odpady z rolnictwa, sadownictwa, upraw hydroponicznych, rybołówstwa, leśnictwa, łowiectwa oraz przetwórstwa żywności</b>
			<b>02 01</b>	<b>Odpady z rolnictwa, sadownictwa, upraw hydroponicznych, leśnictwa, łowiectwa i rybołówstwa</b>
5.	Płyta remediacyjna 11	luzem	02 01 01	Osady z mycia i czyszczenia



6.	Płyta remediacyjna 11	luzem	02 01 03	Odpadowa masa roślinna
7.	Wiata magazynowa 9.1	luzem	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)
8.	Wiata magazynowa 9.1	luzem	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej
9.	Płyta remediacyjna 11	luzem	02 01 99	Inne niewymienione odpady
			<b>02 02</b>	<b>Odpady z przygotowania i przetwórstwa produktów spożywczych pochodzenia zwierzęcego</b>
10.	Płyta remediacyjna 11	luzem	02 02 01	Odpady z mycia i przygotowywania surowców
11.	Wiata magazynowa 9.1	kontener lub mauzer	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa
12.	Wiata magazynowa 9.1	kontener	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
13.	Wiata magazynowa 9.1	kontener	02 02 99	Inne niewymienione odpady
			<b>02 03</b>	<b>Odpady z przygotowania, przetwórstwa produktów i użytku spożywczych oraz odpady pochodzenia roślinnego, w tym odpady z owoców, warzyw, produktów zbożowych, olejów jadalnych, kakao, kawy, herbaty oraz przygotowania i przetwórstwa tytoniu, drożdży i produkcji ekstraktów drożdżowych, przygotowywania i fermentacji melasy</b>
14.	Płyta remediacyjna 11	luzem	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców
15.	Wiata magazynowa 9.1	kontener lub mauzer	02 03 02	Odpady konserwantów
16.	Wiata magazynowa 9.1	kontener lub mauzer	02 03 03	Odpady poekstrakcyjne
17.	Wiata magazynowa 9.1	luzem	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa
18.	Wiata magazynowa 9.1	kontener	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
19.	Wiata magazynowa 9.1	kontener	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)
20.	Wiata magazynowa 9.1	luzem	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych
21.	Wiata magazynowa 9.1	luzem	02 03 82	Odpady tytoniowe
22.	Wiata magazynowa 9.1	kontener	02 03 99	Inne niewymienione odpady
			<b>02 05</b>	<b>Odpady z przemysłu mleczarskiego</b>
23.	Wiata magazynowa 9.1	kontener	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania
24.	Wiata magazynowa 9.1	kontener	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
25.	Wiata magazynowa 9.1	kontener	02 05 99	Inne niewymienione odpady
			<b>02 06</b>	<b>Odpady z przemysłu piekarniczego i cukierniczego</b>
26.	Wiata magazynowa 9.1	luzem	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa
			<b>02 07</b>	<b>Odpady z produkcji napojów alkoholowych i bezalkoholowych (z wyłączeniem kawy, herbaty i kakao)</b>
27.	Płyta remediacyjna 11	luzem	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców
28.	Płyta remediacyjna 11	luzem	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa
29.	Płyta remediacyjna 11	luzem	02 07 99	Inne niewymienione odpady
			<b>3</b>	<b>Odpady z przetwórstwa drewna oraz z produkcji płyt i mebli, masy celulozowej, papieru i tektury</b>

			<b>03 01</b>	<b>Odpady z przetwórstwa drewna oraz z produkcji płyt i mebli</b>
30.	Wiata magazynowa 9.1	luzem	03 01 01	Odpady kory i korka
31.	Wiata magazynowa 9.1	luzem	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04
32.	Wiata magazynowa 9.1	luzem	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80
33.	Wiata magazynowa 9.1	kontener	03 01 99	Inne niewymienione odpady
			<b>03 02</b>	<b>Odpady powstające przy konserwacji drewna</b>
34.	Magazyn odpadów niebezpiecznych nr 8	szczelny mauzer	03 02 01*	Środki do konserwacji i impregnacji drewna niezawierające związków chlorowcoorganicznych
35.	Wiata magazynowa 9.1	kontener	03 02 99	Inne niewymienione odpady
			<b>03 03</b>	<b>Odpady z produkcji oraz z przetwórstwa masy celulozowej, papieru i tektury</b>
36.	Wiata magazynowa 9.1	luzem	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury
37.	Wiata magazynowa 9.1	luzem	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu
38.	Wiata magazynowa 9.1	kontener	03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10
39.	Wiata magazynowa 9.1	kontener	03 03 99	Inne niewymienione odpady
			<b>4</b>	<b>Odpady z przemysłu skórzanego, futrzarskiego i tekstylnego</b>
			<b>04 01</b>	<b>Odpady z przemysłu skórzanego i futrzarskiego</b>
40.	Wiata magazynowa 9.1	luzem	04 01 08	Odpady skóry wygarbowanej zawierające chrom (wióry, obcinki, pył ze szlifowania skór)
41.	Wiata magazynowa 9.1	kontener	04 01 99	Inne niewymienione odpady
			<b>04 02</b>	<b>Odpady z przemysłu tekstylnego</b>
42.	Wiata magazynowa 9.1	luzem	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)
43.	Wiata magazynowa 9.1	mauzer	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)
44.	Wiata magazynowa 9.1	kontener	04 02 15	Odpady z wykańczania inne niż wymienione w 04 02 14
45.	Wiata magazynowa 9.1	luzem	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych
46.	Wiata magazynowa 9.1	luzem	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych
47.	Wiata magazynowa 9.1	luzem	04 02 80	Odpady z mokrej obróbki wyrobów tekstylnych
48.	Wiata magazynowa 9.1	kontener	04 02 99	Inne niewymienione odpady
			<b>5</b>	<b>Odpady z przeróbki ropy naftowej, oczyszczania gazu ziemnego oraz pirolitycznej przeróbki węgla</b>
			<b>05 01</b>	<b>Odpady z przeróbki (np. rafinacji) ropy naftowej</b>
49.	Wiata magazynowa 9.1	kontener	05 01 99	Inne niewymienione odpady
			<b>06 05</b>	<b>Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków</b>
50.	Wiata magazynowa 9.1	kontener	06 05 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 06 05 02
			<b>06 10</b>	<b>Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania chemikaliów azotowych, z chemicznych procesów przetwórstwa azotu oraz z produkcji nawozów azotowych</b>

				<b>i innych</b>
51.	Wiata magazynowa 9.1	kontener	06 10 99	Inne niewymienione odpady
			<b>06 13</b>	<b>Odpady z innych nieorganicznych procesów chemicznych</b>
52.	Wiata magazynowa 9.1	kontener mauzer	06 13 03	Czysta sadza
53.	Wiata magazynowa 9.1	kontener	06 13 99	Inne niewymienione odpady
			<b>7</b>	<b>Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania produktów przemysłu chemii organicznej</b>
			<b>07 01</b>	<b>Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania podstawowych produktów przemysłu chemii organicznej</b>
54.	Wiata magazynowa 9.1	kontener	07 01 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 01 11
55.	Wiata magazynowa 9.1	kontener	07 01 99	Inne niewymienione odpady
			<b>07 02</b>	<b>Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania tworzyw sztucznych oraz kaucuków i włókien syntetycznych</b>
56.	Wiata magazynowa 9.1	kontener	07 02 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 02 11
57.	Wiata magazynowa 9.1	luzem	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych
58.	Wiata magazynowa 9.1	luzem	07 02 17	Odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16
59.	Wiata magazynowa 9.1	luzem	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy
60.	Wiata magazynowa 9.1	kontener	07 02 99	Inne niewymienione odpady
			<b>07 06</b>	<b>Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania tłuszczów, natłustek, mydeł, detergentów, środków dezynfekujących i kosmetyków</b>
61.	Wiata magazynowa 9.1	kontener	07 06 80	Ziemia bieląca z rafinacji oleju
62.	Wiata magazynowa 9.1	kontener	07 06 81	Zwroty kosmetyków i próbek
63.	Wiata magazynowa 9.1	kontener	07 06 99	Inne niewymienione odpady
			<b>8</b>	<b>Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania powłok ochronnych (farb, lakierów, emalii ceramicznych), kitu, klejów, szczeliw i farb drukarskich</b>
			<b>08 01</b>	<b>Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania oraz usuwania farb i lakierów</b>
64.	Magazyn odpadów niebezpiecznych nr 8	szczelny mauzer	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
65.	Wiata magazynowa 9.1	kontener	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11
66.	Magazyn odpadów niebezpiecznych nr 8	szczelny mauzer	08 01 13*	Szlamy z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
67.	Płyta remediacyjna nr 11	luzem	08 01 14	Szlamy z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 13
68.	Magazyn odpadów niebezpiecznych nr 8	szczelny mauzer	08 01 15*	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
69.	Płyta remediacyjna nr 11	luzem	08 01 16	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery inne niż wymienione w 08 01 15
70.	Magazyn odpadów niebezpiecznych nr 8	szczelny mauzer	08 01 17*	Odpady z usuwania farb i lakierów zawierające

				rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
71.	Wiata magazynowa 9.1	kontener	08 01 18	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17
72.	Magazyn odpadów niebezpiecznych nr 8	szczelny mauzer	08 01 19*	Zawiesiny wodne farb lub lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
73.	Płyta remediacyjna nr 11	luzem	08 01 20	Zawiesiny wodne farb lub lakierów inne niż wymienione w 08 01 19
74.	Magazyn odpadów niebezpiecznych nr 8	szczelny mauzer	08 01 21*	Zmywacz farb lub lakierów
75.	Wiata magazynowa 9.1	kontener	08 01 99	Inne niewymienione odpady
			<b>08 02</b>	<b>Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania innych powłok (w tym materiałów ceramicznych)</b>
76.	Wiata magazynowa 9.1	kontener	08 02 01	Odpady proszków powlekających
			<b>08 03</b>	<b>Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania farb drukarskich</b>
77.	Płyta remediacyjna nr 11	luzem	08 03 07	Szlamy wodne zawierające farby drukarskie
78.	Płyta remediacyjna nr 11	luzem	08 03 08	Odpady ciekłe zawierające farby drukarskie
79.	Magazyn odpadów niebezpiecznych nr 8	szczelny mauzer	08 03 12*	Odpady farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne
80.	Płyta remediacyjna nr 11	luzem	08 03 13	Odpady farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 12
81.	Magazyn odpadów niebezpiecznych nr 8	szczelny mauzer	08 03 14*	Szlamy farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne
82.	Płyta remediacyjna nr 11	luzem	08 03 15	Szlamy farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 14
83.	Wiata magazynowa 9.1	kontener	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17
84.	Wiata magazynowa 9.1	kontener	08 03 99	Inne niewymienione odpady
			<b>08 04</b>	<b>Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania klejów oraz szczeliw (w tym środki do impregnacji wodoszczelnej)</b>
85.	Magazyn odpadów niebezpiecznych nr 8	szczelny mauzer	08 04 09*	Odpadowe kleje i szczeliwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
86.	Wiata magazynowa 9.1	kontener	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09
87.	Wiata magazynowa 9.1	kontener	08 04 99	Inne niewymienione odpady
			<b>10</b>	<b>Odpady z procesów termicznych</b>
			<b>10 01</b>	<b>Odpady z elektrowni i innych zakładów energetycznego spalania paliw (z wyłączeniem grupy 19)</b>
88.	Wiata magazynowa 9.1	kontener	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)
89.	Wiata magazynowa 9.1	kontener	10 01 02	Popioły lotne z węgla
90.	Wiata magazynowa 9.1	kontener	10 01 03	Popioły lotne z torfu i drewna niepoddanego obróbce chemicznej
91.	Wiata magazynowa 9.1	kontener	10 01 05	Stałe odpady z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych
92.	Wiata magazynowa 9.1	kontener	10 01 07	Produkty z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych odprowadzane w postaci szlamu
93.	Wiata magazynowa 9.1	kontener	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze

				współspalania inne niż wymienione w 10 01 14
94.	Wiata magazynowa 9.1	kontener	10 01 17	Popioły lotne ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 16
95.	Wiata magazynowa 9.1	kontener	10 01 99	Inne niewymienione odpady
			<b>10 02</b>	<b>Odpady z hutnictwa żelaza i stali</b>
96.	Wiata magazynowa 9.1	kontener	10 02 01	Żużle z procesów wytapiania (wielkopieczowe, stalownicze)
97.	Wiata magazynowa 9.1	kontener	10 02 99	Inne niewymienione odpady
			<b>10 09</b>	<b>Odpady z odlewnictwa żelaza</b>
98.	Wiata magazynowa 9.1	kontener	10 09 03	Żużle odlewnicze
99.	Wiata magazynowa 9.1	kontener	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05
100.	Wiata magazynowa 9.1	kontener	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07
101.	Wiata magazynowa 9.1	kontener	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09
102.	Wiata magazynowa 9.1	kontener	10 09 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11
103.	Wiata magazynowa 9.1	kontener	10 09 14	Odpadowe środki wiążące inne niż wymienione w 10 09 13
104.	Wiata magazynowa 9.1	kontener	10 09 16	Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów inne niż wymienione w 10 09 15
105.	Wiata magazynowa 9.1	kontener	10 09 80	Wybrakowane wyroby żeliwne
106.	Wiata magazynowa 9.1	kontener	10 09 99	Inne niewymienione odpady
			<b>10 10</b>	<b>Odpady z odlewnictwa metali nieżelaznych</b>
107.	Wiata magazynowa 9.1	kontener	10 10 03	Zgary i żużle odlewnicze
108.	Wiata magazynowa 9.1	kontener	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05
109.	Wiata magazynowa 9.1	kontener	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07
110.	Wiata magazynowa 9.1	kontener	10 10 99	Inne niewymienione odpady
			<b>10 12</b>	<b>Odpady z produkcji wyrobów ceramiki budowlanej, szlachetnej i ogniotrwałej (wyrobów ceramicznych, cegieł, płytek i produktów konstrukcyjnych)</b>
111.	Wiata magazynowa 9.1	kontener	10 12 06	Zużyte formy
112.	Wiata magazynowa 9.1	kontener	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)
113.	Wiata magazynowa 9.1	kontener	10 12 10	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 12 09
			<b>10 13</b>	<b>Odpady z produkcji spoiw mineralnych (w tym cementu, wapna i tynku) oraz z wytworzonych z nich wyrobów</b>
114.	Wiata magazynowa 9.1	kontener	10 13 01	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej
115.	Wiata magazynowa 9.1	kontener	10 13 04	Odpady z produkcji wapna palonego i hydratyzowanego
116.	Wiata magazynowa 9.1	kontener	10 13 14	Odpady betonowe i szlam betonowy
117.	Wiata magazynowa 9.1	kontener	10 13 80	Odpady z produkcji cementu
118.	magazynowa 9.1	kontener	10 13 81	Odpady z produkcji gipsu
119.	Wiata magazynowa 9.1	kontener	10 13 99	Inne niewymienione odpady
			<b>11</b>	<b>Odpady z chemicznej obróbki i powlekania powierzchni metali oraz innych materiałów i z procesów hydrometalurgii metali nieżelaznych</b>
			<b>11 01</b>	<b>Odpady z obróbki i powlekania metali oraz innych materiałów (np. procesów galwanicznych, cynkowania, wytrawiania,</b>

				<b>fosforanowania, alkalicznego odtłuszczania, anodowania)</b>
120.	Magazyn odpadów niebezpiecznych nr 8	szczelny mauzer	11 01 08*	Osady i szlamy z fosforanowania
121.	Płyta remediacyjna nr 11	luzem	11 01 10	Szlamy i osady pofiltracyjne inne niż wymienione w 11 01 09
122.	Płyta remediacyjna nr 11	luzem	11 01 12	Wody popłuczne inne niż wymienione w 11 01 11
123.	Wiata magazynowa 9.1	kontener	11 01 14	Odpady z odtłuszczania inne niż wymienione w 11 01 13
124.	Magazyn odpadów niebezpiecznych nr 8	szczelny mauzer	11 01 16*	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne
125.	Magazyn odpadów niebezpiecznych nr 8	szczelny mauzer	11 01 98*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne
126.	Wiata magazynowa 9.1	kontener	11 01 99	Inne niewymienione odpady
			<b>12</b>	<b>Odpady z kształtowania oraz fizycznej i mechanicznej obróbki powierzchni metali i tworzyw sztucznych</b>
			<b>12 01</b>	<b>Odpady z kształtowania oraz fizycznej i mechanicznej obróbki powierzchni metali i tworzyw sztucznych</b>
127.	Plac magazynowy 12.1	kontener	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów
128.	Plac magazynowy 12.1	kontener	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów
129.	Plac magazynowy 12.1	kontener	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych
130.	Plac magazynowy 12.1	kontener	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych
131.	Wiata magazynowa 9.1	kontener, mauzer	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych
132.	Magazyn odpadów niebezpiecznych nr 8	Szczelny mauzer	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców
133.	Plac magazynowy 12.1	kontener, mauzer	12 01 13	Odpady spawalnicze
134.	Płyta remediacyjna nr 11	luzem	12 01 15	Szlamy z obróbki metali inne niż wymienione w 12 01 14
135.	Magazyn odpadów niebezpiecznych nr 8	szczelny mauzer	12 01 16*	Odpady poszlifierskie zawierające substancje niebezpieczne
136.	Wiata magazynowa 9.1	kontener	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16
137.	Magazyn odpadów niebezpiecznych nr 8	szczelny mauzer	12 01 20*	Zużyte materiały szlifierskie zawierające substancje niebezpieczne
138.	Wiata magazynowa 9.1	kontener	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20
139.	Wiata magazynowa 9.1	kontener	12 01 99	Inne niewymienione odpady
			<b>13</b>	<b>Oleje odpadowe i odpady ciekłych paliw (z wyłączeniem olejów jadalnych oraz grup 05, 12 i 19)</b>
			<b>13 01</b>	<b>Odpadowe oleje hydrauliczne</b>
140.	Magazyn odpadów niebezpiecznych nr 8	szczelny mauzer	13 01 05*	Emulsje olejowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych
141.	Magazyn odpadów niebezpiecznych nr 8	szczelny mauzer lub beczka	13 01 09*	Mineralne oleje hydrauliczne zawierające związki chlorowcoorganiczne
142.	Magazyn odpadów niebezpiecznych nr 8	szczelny mauzer lub beczka	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych
143.	Magazyn odpadów niebezpiecznych nr 8	szczelny mauzer lub beczka	1301 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne
144.	Magazyn odpadów niebezpiecznych nr 8	szczelny mauzer	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne
			<b>13 02</b>	<b>Odpadowe oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe</b>

145.	Magazyn odpadów niebezpiecznych nr 8	szczelny mauzer lub beczka	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne
146.	Magazyn odpadów niebezpiecznych nr 8	szczelny mauzer lub beczka	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych
147.	Magazyn odpadów niebezpiecznych nr 8	szczelny mauzer lub beczka	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe
148.	Magazyn odpadów niebezpiecznych nr 8	szczelny mauzer lub beczka	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji
149.	Magazyn odpadów niebezpiecznych nr 8	szczelny mauzer lub beczka	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe
			<b>13 05</b>	<b>Odpady z odwadniania olejów w separatorach</b>
150.	Magazyn odpadów niebezpiecznych nr 8	szczelny mauzer	13 05 01*	Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach
151.	Magazyn odpadów niebezpiecznych nr 8	szczelny mauzer	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach
152.	Magazyn odpadów niebezpiecznych nr 8	szczelny mauzer	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach
153.	Magazyn odpadów niebezpiecznych nr 8	szczelny mauzer	13 05 08*	Mieszanina odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach
			<b>13 08</b>	<b>Odpady olejowe nie ujęte w innych podgrupach</b>
154.	Magazyn odpadów niebezpiecznych nr 8	szczelny mauzer	13 08 99*	Inne nie wymienione odpady
			<b>15</b>	<b>Odpady opakowaniowe; sorbenty, tkaniny do wycierania, materiały filtracyjne i ubrania ochronne nieujęte w innych grupach</b>
			<b>15 01</b>	<b>Odpady opakowaniowe (włącznie z selektywnie gromadzonymi komunalnymi odpadami opakowaniowymi)</b>
155.	Wiata magazynowa 9.1	kontener	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury
156.	Wiata magazynowa 9.1	luzem	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
157.	Wiata magazynowa 9.1	luzem	15 01 03	Opakowania z drewna
158.	Plac magazynowy 12.1	kontener	15 01 04	Opakowania z metali
159.	Wiata magazynowa 9.1	luzem	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe
160.	Wiata magazynowa 9.1	luzem	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe
161.	Zadaszone boksy na surowce wtórne nr 10	luzem	15 01 07	Opakowania ze szkła
162.	Wiata magazynowa 9.1	luzem	15 01 09	Opakowania z tekstyliów
163.	Magazyn odpadów niebezpiecznych nr 8	szczelny mauzer	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne)
			<b>15 02</b>	<b>Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne</b>
164.	Magazyn odpadów niebezpiecznych nr 8	szczelny mauzer	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)
165.	Wiata magazynowa 9.1	luzem	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02
			<b>16</b>	<b>Odpady nieujęte w innych grupach</b>



			<b>16 01</b>	<b>Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy (włączając maszyny pozadrogowe), odpady z demontażu, przeglądu i konserwacji pojazdów, (z wyłączeniem grup 13 i 14 oraz podgrup 16 06 i 16 08)</b>
166.	Wiata magazynowa 9.1	luzem	16 01 03	Zużyte opony
167.	Magazyn odpadów niebezpiecznych nr 8	szczelny mauzer	16 01 07*	Filtry olejowe
168.	Wiata magazynowa 9.1	kontener	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11
169.	Magazyn odpadów niebezpiecznych nr 8	szczelny mauzer lub beczka	16 01 13*	Płyny hamulcowe
170.	Magazyn odpadów niebezpiecznych nr 8	szczelny mauzer lub beczka	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje
171.	Wiata magazynowa 9.1	mauzer	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14
172.	Wiata magazynowa 9.1	mauzer	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony
173.	Plac magazynowy 12.1	kontener	16 01 17	Metale żelazne
174.	Plac magazynowy 12.1	kontener	16 01 18	Metale nieżelazne
175.	Wiata magazynowa 9.1	luzem	16 01 19	Tworzywa sztuczne
176.	Wiata magazynowa 9.1	kontener	16 01 20	Szkło
177.	Magazyn odpadów niebezpiecznych nr 8	szczelny mauzer	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14
178.	Wiata magazynowa 9.1	kontener	16 01 22	Inne niewymienione elementy
179.	Wiata magazynowa 9.1	kontener	16 01 99	Inne niewymienione odpady
			<b>16 02</b>	<b>Odpady urządzeń elektrycznych i elektronicznych</b>
180.	Magazyn odpadów niebezpiecznych nr 8	luzem	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC
181.	Magazyn odpadów niebezpiecznych nr 8	luzem	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy (1) inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02
182.	Magazyn odpadów niebezpiecznych nr 8	big-bag , worki , luzem	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13
183.	Wiata magazynowa 9.1	big-bag, worki	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15
			<b>16 03</b>	<b>Partie produktów nieodpowiadające wymaganiom oraz produkty przeterminowane lub nieprzydatne do użytku</b>
184.	Magazyn odpadów niebezpiecznych nr 8	szczelny mauzer	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne
185.	Wiata magazynowa 9.1	kontener	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80
186.	Wiata magazynowa 9.1	kontener	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80
187.	Wiata magazynowa 9.1	kontener	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia
			<b>16 05</b>	<b>Gazy w pojemnikach ciśnieniowych i zużyte chemikalia</b>
188.	Magazyn odpadów niebezpiecznych nr 8	szczelny mauzer	16 05 04*	Gazy w pojemnikach (w tym halony) zawierające substancje niebezpieczne
189.	Wiata magazynowa 9.1	kontener	16 05 05	Gazy w pojemnikach inne niż wymienione w 16 05 04
190.	Magazyn odpadów niebezpiecznych nr 8	szczelny mauzer	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów



				laboratoryjnych i analitycznych
191.	Magazyn odpadów niebezpiecznych nr 8	szczelny mauzer	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)
192.	Magazyn odpadów niebezpiecznych nr 8	szczelny mauzer	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)
193.	Wiata magazynowa 9.1	kontener	16 05 09	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08
			<b>16 06</b>	<b>Baterie i akumulatory</b>
194.	Magazyn odpadów niebezpiecznych nr 8	szczelny mauzer	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe
195.	Magazyn odpadów niebezpiecznych nr 8	szczelny mauzer	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe
196.	Magazyn odpadów niebezpiecznych nr 8	szczelny mauzer	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)
197.	Magazyn odpadów niebezpiecznych nr 8	szczelny mauzer	16 06 05	Inne baterie i akumulatory
			<b>16 07</b>	<b>Odpady z czyszczenia zbiorników magazynowych, cystern transportowych i beczek (z wyjątkiem grup 05 i 13)</b>
198.	Wiata magazynowa 9.1	kontener	16 07 99	Inne niewymienione odpady
			<b>16 08</b>	<b>Zużyte katalizatory</b>
199.	Wiata magazynowa 9.1	kontener	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08)
200.	Wiata magazynowa 9.1	kontener	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02
201.	Wiata magazynowa 9.1	kontener	16 08 04	Zużyte katalizatory stosowane do katalizacyjnego krakingu w procesie fluidyzacyjnym (z wyłączeniem
			<b>16 11</b>	<b>Odpady z okładzin piecowych i materiały ogniotrwałe</b>
202.	Wiata magazynowa 9.1	kontener	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16
			<b>16 80</b>	<b>Odpady różne</b>
203.	Wiata magazynowa 9.1	mauzer	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji
			<b>16 81</b>	<b>Odpady powstałe w wyniku wypadków i zdarzeń losowych</b>
204.	Wiata magazynowa 9.1	kontener	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01
			<b>16 82</b>	<b>Odpady powstałe w wyniku klęsk żywiołowych</b>
205.	Wiata magazynowa 9.1	kontener	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01
			<b>17</b>	<b>Odpady z budowy, remontów i demontażu obiektów budowlanych oraz infrastruktury drogowej</b>
			<b>17 01</b>	<b>Odpady materiałów i elementów budowlanych oraz infrastruktury drogowej (np. beton, cegły, płyty, ceramika)</b>
206.	Plac magazynowy 12.1	kontener	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów
207.	Plac magazynowy 12.1	kontener	17 01 02	Gruz ceglany
208.	Plac magazynowy 12.1	kontener	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia
209.	Magazyn odpadów niebezpiecznych nr 8	szczelny mauzer	17 01 06*	Zmieszane lub wysegregowane odpady z betonu, gruzu ceglano-cementowego, odpadów ceramicznych

				i elementów wyposażenia zawierające substancje niebezpieczne
210.	Plac magazynowy 12.1	kontener	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06
211.	Wiata magazynowa 9.1	luzem	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.
212.	Plac magazynowy 12.1	kontener	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg
213.	Wiata magazynowa 9.1	kontener	17 01 82	Inne niewymienione odpady
			<b>17 02</b>	<b>Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych</b>
214.	Wiata magazynowa 9.1	luzem	17 02 01	Drewno
215.	Wiata magazynowa 9.1	kontener	17 02 02	Szkło
216.	Wiata magazynowa 9.1	luzem	17 02 03	Tworzywa sztuczne
			<b>17 03</b>	<b>Odpady asfaltów, smół i produktów smołowych</b>
217.	Plac magazynowy 12.1	kontener	17 03 02	Asfalt inny niż wymieniony w 17 03 01
218.	Wiata magazynowa 9.1	kontener	17 03 80	Odpadowa papa
			<b>17 04</b>	<b>Odpady i złomy metaliczne oraz stopów metali</b>
219.	Plac magazynowy 12.1	kontener	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz
220.	Plac magazynowy 12.1	kontener	17 04 02	Aluminium
221.	Plac magazynowy 12.1	kontener	17 04 03	Ołów
222.	Plac magazynowy 12.1	kontener	17 04 04	Cynk
223.	Plac magazynowy 12.1	kontener	17 04 05	Żelazo i stal
224.	Plac magazynowy 12.1	kontener	17 04 06	Cyna
225.	Plac magazynowy 12.1	kontener	17 04 07	Mieszaniny metali
226.	Wiata magazynowa 9.1	kontener	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10
			<b>17 05</b>	<b>Gleba i ziemia (włączając glebę i ziemię z terenów zanieczyszczonych oraz urobek z pogłębiania)</b>
227.	Plac magazynowy 12.1	kontener	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03
			<b>17 06</b>	<b>Materiały izolacyjne oraz materiały konstrukcyjne zawierające azbest</b>
228.	Wiata magazynowa 9.1	luzem	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03
			<b>17 08</b>	<b>Materiały konstrukcyjne zawierające gips</b>
229.	Plac magazynowy 12.1	kontener	17 08 02	Materiały konstrukcyjne zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01
			<b>17 09</b>	<b>Inne odpady z budowy, remontów i demontażu</b>
230.	Plac magazynowy 12.1	kontener	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17
			<b>18</b>	<b>Odpady medyczne i weterynaryjne</b>
			<b>18 01</b>	<b>Odpady z diagnozowania, leczenia i profilaktyki medycznej</b>
231.	Magazyn odpadów niebezpiecznych nr 8	szczelny mauzer	18 01 09	Leki inne niż wymienione w 18 01 08
			<b>18 02</b>	<b>Odpady z diagnozowania, leczenia i profilaktyki weterynaryjnej</b>
232.	Magazyn odpadów niebezpiecznych nr 8	szczelny mauzer	18 02 08	Leki inne niż wymienione w 18 02 07
			<b>19</b>	<b>Odpady z instalacji i urządzeń służących zagospodarowaniu odpadów, z oczyszczalni ścieków oraz z uzdatniania wody pitnej i wody do celów przemysłowych</b>
			<b>19 01</b>	<b>Odpady z termicznego przekształcania odpadów</b>

233.	Plac magazynowy 12.1	kontener	19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych
234.	Magazyn odpadów niebezpiecznych nr 8	szczelny mauzer	19 01 10*	Zużyty węgiel aktywny z oczyszczania gazów odlotowych
235.	Wiata magazynowa 9.1	kontener	19 01 12	Żuźle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11
236.	Wiata magazynowa 9.1	kontener	19 01 14	Popioły lotne inne niż wymienione w 19 01 13
237.	Wiata magazynowa 9.1	kontener	19 01 99	Inne niewymienione odpady
			<b>19 02</b>	<b>Odpady z fizykochemicznej przeróbki odpadów (w tym usuwanie chromu, usuwanie cyjanków, neutralizacja)</b>
238.	Wiata magazynowa 9.1	kontener	19 02 03	Wstępnie przemieszane odpady składające się wyłącznie z odpadów innych niż niebezpieczne
239.	Płyta remediacyjna 11	luzem	19 02 06	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów inne niż wymienione w 19 02 05
240.	Wiata magazynowa 9.1	kontener	19 02 10	Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 lub 19 02 09
241.	Wiata magazynowa 9.1	kontener	19 02 99	Inne niewymienione odpady
			<b>19 05</b>	<b>Odpady z tlenowego rozkładu odpadów stałych (kompostowania)</b>
242.	Wiata magazynowa 9.1	kontener	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)
243.	Wiata magazynowa 9.1	kontener	19 05 99	Inne niewymienione odpady
			<b>19 08</b>	<b>Odpady z oczyszczalni ścieków nieujęte w innych grupach</b>
244.	Wiata magazynowa 9.1	kontener	19 08 01	Skratki
245.	Wiata magazynowa 9.1	kontener	19 08 02	Zawartość piaskowników
246.	Wiata magazynowa 9.1	kontener	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze
247.	Wiata magazynowa 9.1	kontener	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11
248.	Wiata magazynowa 9.1	kontener	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13
249.	Wiata magazynowa 9.1	kontener	19 08 99	Inne niewymienione odpady
			<b>19 09</b>	<b>Odpady z uzdatniania wody pitnej i wody do celów przemysłowych</b>
250.	Wiata magazynowa 9.1	kontener	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki
251.	Wiata magazynowa 9.1	kontener	19 09 02	Osady z klarowania wody
252.	Wiata magazynowa 9.1	kontener	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody
253.	Wiata magazynowa 9.1	kontener	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny
254.	Wiata magazynowa 9.1	kontener	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne
255.	Wiata magazynowa 9.1	kontener	19 09 06	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych
256.	Wiata magazynowa 9.1	kontener	19 09 99	Inne niewymienione odpady
			<b>19 11</b>	<b>Odpady z regeneracji olejów</b>
257.	Wiata magazynowa 9.1	kontener	19 11 06	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione
258.	Wiata magazynowa 9.1	kontener	19 11 99	Inne niewymienione odpady
			<b>19 12</b>	<b>Odpady z mechanicznej obróbki odpadów (np. obróbki ręcznej, sortowania, zgniatania, granulowania) nieujęte w innych grupach</b>
259.	Wiata magazynowa 9.1	kontener	19 12 01	Papier i tektura

260.	Plac magazynowy 12.1	kontener	19 12 02	Metale żelazne
261.	Plac magazynowy 12.1	kontener	19 12 03	Metale nieżelazne
262.	Wiata magazynowa 9.1	luzem	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma
263.	Wiata magazynowa 9.1	kontener	19 12 05	Szkło
264.	Wiata magazynowa 9.1	luzem	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06
265.	Wiata magazynowa 9.1	luzem	19 12 08	Tekstylia
266.	Plac magazynowy 12.1	kontener	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)
267.	Suszarnia	luzem	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)
268.	Wiata magazynowa 9.1	luzem	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11
			<b>20</b>	<b>Odpady komunalne łącznie z frakcjami gromadzonymi selektywnie</b>
			<b>20 01</b>	<b>Odpady komunalne segregowane i gromadzone selektywnie (z wyłączeniem 15 01)</b>
269.	Wiata magazynowa 9.1	kontener	20 01 01	Papier i tektura
	Wiata			
270.	magazynowa 9.1	kontener	20 01 02	Szkło
	Wiata			
271.	magazynowa 9.1	luzem	20 01 10	Odzież
	Wiata			
272.	magazynowa 9.1	luzem	20 01 11	Tekstylia
273.	Magazyn odpadów niebezpiecznych nr 8	szczelny mauzer	20 01 13*	Rozpuszczalniki
274.	Magazyn odpadów niebezpiecznych nr 8	szczelny mauzer	20 01 14*	Kwasy
275.	Magazyn odpadów niebezpiecznych nr 8	szczelny mauzer	20 01 15*	Alkalia
276.	Magazyn odpadów niebezpiecznych nr 8	szczelny mauzer	20 01 17*	Odczynniki fotograficzne
277.	Magazyn odpadów niebezpiecznych nr 8	szczelny mauzer	20 01 19*	Środki ochrony roślin I i II klasy toksyczności (bardzo toksyczne i toksyczne np. herbicydy, insektycydy)
278.	Magazyn odpadów niebezpiecznych nr 8	szczelny mauzer	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć
279.	Magazyn odpadów niebezpiecznych nr 8	luzem	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony
280.	Wiata magazynowa 9.1	mauzer	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne
281.	Magazyn odpadów niebezpiecznych nr 8	szczelny mauzer	20 01 26*	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25
282.	Magazyn odpadów niebezpiecznych nr 8	szczelny mauzer	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne
283.	Wiata magazynowa 9.1	szczelny mauzer	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27
284.	Magazyn odpadów niebezpiecznych nr 8	szczelny mauzer	20 01 29*	Detergenty zawierające substancje niebezpieczne
285.	Wiata magazynowa 9.1	szczelny mauzer	20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29
286.	Magazyn odpadów niebezpiecznych nr 8	szczelny mauzer	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne
287.	Magazyn odpadów niebezpiecznych nr 8	szczelny mauzer	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31
288.	Magazyn odpadów niebezpiecznych nr 8	mauzer, beczka	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie
289.	Magazyn odpadów	mauzer, beczka	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione

	niebezpiecznych nr 8			w 20 01 33
290.	Magazyn odpadów niebezpiecznych nr 8	luzem, na palecie	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki (1)
291.	Magazyn odpadów niebezpiecznych nr 8	luzem lub w workach	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35
292.	Wiata magazynowa 9.1	luzem	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37
293.	Wiata magazynowa 9.1	luzem	20 01 39	Tworzywa sztuczne
294.	Plac magazynowy 12.1	kontener	20 01 40	Metale
295.	Wiata magazynowa 9.1	kontener	20 01 41	Odpady zmiotek wentylacyjnych
296.	Wiata magazynowa 9.1	kontener	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19
297.	Wiata magazynowa 9.1	kontener	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny
			<b>20 02</b>	<b>Odpady z ogrodów i parków (w tym z cmentarzy)</b>
298.	Wiata magazynowa 9.1	luzem	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji
299.	Plac magazynowy 12.1	kontener	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie
300.	Wiata magazynowa 9.1	kontener	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji
			<b>20 03</b>	<b>Inne odpady komunalne</b>
301.	Wiata magazynowa 9.1	kontener	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów
302.	Płyta remediacyjna 11	luzem	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości
303.	Wiata magazynowa 9.1	kontener	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych
304.	Wiata magazynowa 9.1	luzem	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe
305.	Wiata magazynowa 9.1	kontener	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach

#### Odpady zbierane będą w następujący sposób:

Odpady inne niż niebezpieczne przewidziane do zbierania, magazynowane będą selektywnie w miejscach o uszczelnionym i utwardzonym podłożu oraz zabezpieczonych przed wpływem czynników atmosferycznych, w sposób zapobiegający rozproszeniu i rozsypie odpadów (pod zadaszeniem) tj.:

- 1.1. w wyznaczonych i wydzielonych miejscach w hali produkcyjnej – miejsce magazynowania odpadów przeznaczonych do dalszego przetwarzania,
- 1.2. pod zadaszoną wiatą magazynową (obiekt nr 9.1.) – miejsce magazynowania odpadów przeznaczonych do dalszego przetwarzania np. na paliwo alternatywne,
- 1.3. przewiduje się magazynowanie odpadów w postaci gumy, tworzyw sztucznych, pozostałości z sortowania, odpadów mineralnych (19 12 04, 16 07 99, 19 12 12) poza zamkniętymi budynkami magazynowymi, na utwardzonym, uszczelnionym podłożu, w zasiekach, boksach wyposażonych w ściany oporowe, w sposób uniemożliwiający rozsyp i przesyp odpadów i zabezpieczony przed wpływem czynników atmosferycznych,
- 1.4. odpady medyczne w postaci leków inne niż niebezpieczne o kodach 18 01 09 i 18 02 08, magazynowane będą selektywnie w wyznaczonych do tego celu specjalistycznych, zamykanych pojemnikach z workiem w wydzielonym i oznakowanym miejscu w magazynie odpadów niebezpiecznych. Sposób postępowania z ww. odpadami będzie zgodny z obowiązującymi w tym zakresie przepisami prawa,
- 1.5. odpady budowlane zbierane będą selektywnie na utwardzonym, zabezpieczonym i uszczelnionym placu magazynowym lub w kontenerach w sposób zorganizowany

- i uporządkowany oraz zabezpieczony przed potencjalnym rozsypem i rozproszaniem,
- 1.6. odpady niebezpieczne magazynowane będą wyłącznie w magazynie odpadów niebezpiecznych (obiekt nr 8). Obiekt ten to budynek wolnostojący, zadaszony, o utwardzonym podłożu oraz zabezpieczonym przed dostępem osób niepowołanych i zwierząt, wyposażony będzie w środki (sorbenty) do usuwania ewentualnych rozlewów,
  - 1.7. oleje odpadowe będą zbierane i magazynowane selektywnie według wymagań wynikających ze sposobu ich przemysłowego wykorzystania lub unieszkodliwiania, w miejscach przystosowanych od tego celu, utwardzonych, zabezpieczonych przed zanieczyszczeniami gruntu i wpływami czynników atmosferycznych
  - 1.8. oleje odpadowe nie będą mieszane z innymi odpadami i substancjami, w tym zwłaszcza z odpadami stałymi, odpadami PCB, olejem napędowym, olejem opałowym, płynami chłodniczymi, płynami hamulcowymi oraz innymi substancjami i preparatami chemicznymi niebędącymi olejami. Przewiduje się możliwość mieszania różnych olejów odpadowych, jeżeli nie wpłynie to negatywnie na proces ich odzysku lub unieszkodliwiania,
  - 1.9. oleje odpadowe zbierane będą do szczelnych pojemników, wykonanych z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunku elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia,
  - 1.9. pojemniki do magazynowania olejów odpadowych oznaczone będą napisem „OLEJ ODPADOWY” z informacją o kodzie lub kodach odpadu wynikającą z obowiązujących przepisów oraz zgodnie z wymogami przepisów szczegółowych dotyczących transportu odpadów niebezpiecznych,
  - 1.10. w przypadku jeżeli olej podczas użytkowania miał lub mógł mieć styczność z substancją niebezpieczną, w jej postaci własnej lub jako składnik preparatu, na pojemniku umieszczona zostanie informacja o zanieczyszczeniu lub możliwości zanieczyszczenia oleju odpadowego tą substancją,
  - 1.11. oleje odpadowe zawierające PCB zbierane będą selektywnie i nie będą mieszane z innymi rodzajami odpadów niebezpiecznych, w tym zawierającymi PCB, jeżeli poziom określonych substancji przekracza dopuszczalne wartości,
  - 1.12. odpady zawierające PCB będą magazynowane selektywnie w sposób uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko, zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami prawa,
  - 1.13. odpady w postaci zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego zbierane będą selektywnie w wydzielonym miejscu i przystosowanym do tego celu magazynie odpadów niebezpiecznych lub w wydzielonym pomieszczeniu wewnątrz istniejącego budynku warsztatu, w miejscach o utwardzonym i uszczelnionym podłożu i zabezpieczonym przed dostępem osób niepowołanych, w sposób zorganizowany z zachowaniem obowiązujących w tym zakresie przepisów prawa. Odpady będą przekazywane na bieżąco do zakładu przetwarzania,
  - 1.14. odpady zawierające substancje kontrolowane zbierane będą w pomieszczeniu zadaszonym, zabezpieczonym przed wpływem czynników atmosferycznych oraz dostępem osób postronnych, posiadających wentylację, w sposób zapobiegający emisji substancji kontrolowanych,
  - 1.15. odpady w postaci zużytych baterii i akumulatorów będą umieszczane selektywnie w specjalistycznych pojemnikach, odpornych na działanie chemiczne kwasów w nich

- zawartych i przekazywane uprawnionym podmiotom (zakładom przetwarzania). Miejsce magazynowania będzie posiadać utwardzone, nieprzepuszczalne podłoże oraz będzie zabezpieczone przed wpływem czynników atmosferycznych i odpowiednio oznakowane,
- 1.16. odpady w postaci gleby i ziemi zawierającej substancje niebezpieczne lub ropopochodne będą magazynowane pod zadaszeniem w sposób uniemożliwiający rozmycie, przemieszczanie odpadów na uszczelnionym podłożu (płycie) zabezpieczonym dodatkowo folią oraz ścianami oporowymi w sposób uniemożliwiający wtórne zanieczyszczenie gruntu.
  - 1.17. wszystkie odpady o konsystencji płynnej tj. szlamy, ciecze, chemikalia, osady, ropopochodne itp. będą magazynowane selektywnie w sposób zorganizowany w przystosowanych do tego celu szczelnych pojemnikach, odpornych na działanie chemiczne odpadów w nich umieszczonych, w miejscach wydzielonych, oznakowanych, zabezpieczonych przed dostępem osób niepowołanych, zabezpieczonych przed wpływem czynników atmosferycznych oraz przed niekontrolowanym wyciekami odcieków z odpadów,
  - 1.18. odpady o konsystencji sypkiej np. żużle i popioły, magazynowane będą selektywnie w pojemnikach/zbiornikach wyposażonych w szczelne zamknięcia w wydzielonych miejscach na utwardzonym podłożu i przekazywane uprawnionym podmiotom gospodarczym w celu ich dalszego odzysku lub unieszkodliwienia,
  - 1.19. odpady komunalne z grupy 20 selektywnie zebrane, magazynowane będą w przystosowanych do tego celu pojemnikach, kontenerach w sposób zorganizowany i uporządkowany, na utwardzonym i uszczelnionym podłożu, zabezpieczone będą przed wpływem czynników atmosferycznych, w wydzielonych miejscach,
  - 1.20. wszystkie odpady gromadzone będą selektywnie, w przystosowanych do tego celu i odpornych na działanie chemiczne odpadów w nich umieszczonych, szczelnych kontenerach, pojemnikach, beczkach, zbiornikach, workach typu big-bag,
  - 1.21. odpady wykorzystywane do produkcji paliwa alternatywnego, kierowane będą do instalacji sortowni odpadów znajdującej się w hali produkcyjnej na terenie zakładu lub do innych podmiotów gospodarczych,
  - 1.22. opady ze szkła będą magazynowane w boksach. Po zebraniu odpowiedniej partii przewożone będą do miejsc odzysku,
  - 1.23. wszystkie opakowania służące do zbierania odpadów oraz odpady magazynowane luzem będą oznakowane, co umożliwi identyfikację rodzajów magazynowanych odpadów,
  - 1.24. odpady podczas magazynowania nie będą poddawane procesom technologicznym, które mogłyby zmienić ich charakter fizyczny lub chemiczny,
  - 1.25. odpady podatne na uszkodzenia mechaniczne zostaną zabezpieczone przed uszkodzeniem poprzez umieszczenie w specjalistycznych pojemnikach,
  - 1.26. odpady magazynowane będą w sposób zorganizowany i selektywny uniemożliwiający ich zniszczenie,
  - 1.27. okres magazynowania odpadów przewidzianych do zbierania będzie uzależniony od zebrania uzasadnionej ekonomicznie partii transportowej. Po zebraniu partii transportowej odpady będą przetransportowane do miejsc ich odzysku bądź unieszkodliwienia,
  - 1.28. miejsca magazynowania odpadów będą wydzielone oraz zabezpieczone przed dostępem osób postronnych i zwierząt,
  - 1.29. magazynowanie odpadów odbywać się będzie w sposób nie stwarzający zagrożenia dla ludzi, zwierząt i środowiska, przestrzegane będą przepisy bhp i ppoż.,

- 1.30. miejsca, w których będą magazynowane odpady zostaną wyposażone w odpowiednie środki lub urządzenia do zbierania ewentualnych wycieków, których ilość i rodzaj będzie uzależniony od rodzaju i ilości magazynowanych odpadów,
- 1.40. odpady inne niż niebezpieczne przewidziane do zbierania, magazynowane będą selektywnie w miejscach o uszczelnionym i utwardzonym podłożu oraz zabezpieczonych przed wpływem czynników atmosferycznych tj. deszcz, śnieg, wiatr w sposób zapobiegający rozproszeniu i rozsypie odpadów (pod zadaszeniem) tj.:
- a) w wyznaczonych i wydzielonych miejscach w hali produkcyjnej - miejsce magazynowania odpadów przeznaczonych do dalszego przetwarzania np. na paliwo alternatywne;
  - b) pod zadaszoną wiatą magazynową - miejsce magazynowania odpadów przeznaczonych do dalszego przetwarzania tj. do produkcji paliwa alternatywnego w ilościach i w sposób nie powodujący rozproszenia odpadów, w sposób zabezpieczający przed wpływem czynników atmosferycznych oraz uporządkowany i zorganizowany;
  - c) silosach kompostowych zadaszonych – miejsca magazynowania wykorzystywane także okresowo do magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne po ich uprzednim przygotowaniu, oczyszczeniu i dezynfekcji;
  - d) dopuszcza się magazynowanie odpadów w postaci gumy, tworzyw sztucznych, pozostałości z sortowania, odpadów mineralnych 19 12 04, 16 07 99, 19 12 12 poza zamkniętymi budynkami magazynowymi, na utwardzonym, uszczelnionym podłożu, w zasiekach, boksach wyposażonych w ściany oporowe, w sposób uniemożliwiający rozsyp i przesyp odpadów i zabezpieczony przed wpływem czynników atmosferycznych;
  - e) odpady medyczne w postaci leków inne niż niebezpieczne o kodach 18 01 09 i 18 02 08, magazynowane będą selektywnie w wyznaczonych do tego celu specjalistycznych, zamykanych pojemnikach z workiem w wydzielonym i oznakowanym miejscu hali produkcyjnej. Sposób postępowania z ww. odpadami będzie zgodny z obowiązującymi w tym zakresie przepisami prawa. Przekazywane one będą uprawnionym podmiotom gospodarczym w celu ich dalszego unieszkodliwienia;
  - f) odpady budowlane zbierane będą selektywnie na utwardzonym, zabezpieczonym i uszczelnionym placu magazynowym lub kontenerach w sposób zorganizowany i uporządkowany oraz zabezpieczony przed potencjalnym rozsypem, rozproszeniem;
  - g) odpady pyliste o konsystencji lotnej wyłącznie w pojemnikach zamkniętych, oznakowanych i zabezpieczonych przed emisją nieorganizowaną;
- 1.41. odpady w postaci azbestu będą odpowiednio oznakowane i opakowane zgodnie z wszystkimi obowiązującymi w tym zakresie przepisami prawa oraz przekazane na składowisko odpadów azbestu w msc. Dobrów gm. Tuczępy, na podstawie zawartych umów;
- 1.42. odpady inne niż niebezpieczne nie można magazynować w ilościach przekraczających zdolność magazynowania zakładu lub w sposób tworzący wysokie hałdy;
- 1.43. magazynowanie odpadów niebezpiecznych może odbywać się wyłącznie w ilościach nie przekraczających zdolności magazynowych (powierzchni magazynowej) – magazynu odpadów niebezpiecznych oraz poniżej 50 Mg odpadów niebezpiecznych oczekujących na przekazanie do dalszego zagospodarowania;
- 1.44. gospodarka odpadami musi być prowadzona w sposób nie powodujący uciążliwości odorowej oraz akustycznej (hałas);



- 1.45. odpady płynne i szlamiste nie mogą być magazynowane w sposób powodujący bezpośredni kontakt odpadu z powierzchnią gleby lub ziemi, albo w sposób powodujący rozlew odpadów lub jego rozproszenie;
- 1.46. miejsce magazynowania odpadów wytworzonych nie powinno pokrywać się z miejscem magazynowania odpadów przewidzianych do zbierania. Miejsca te oraz strefy magazynowania powinny być odpowiednio oznakowane i wydzielone.

**III.4. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku:**

*Tabela nr 12. Zestawienie maksymalnych mas odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz w okresie roku.*

L.p.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie, Mg	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku, Mg
	<b>1</b>	<b>Odpady powstające przy poszukiwaniu, wydobywaniu, fizycznej i chemicznej przeróbce rud oraz innych kopalin</b>		
	<b>01 04</b>	<b>Odpady z fizycznej i chemicznej przeróbki kopalin innych niż rudy metali</b>		
1.	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	50	500
2.	01 04 09	Odpadowe piaski i iły	50	500
3.	01 04 10	Odpady w postaci pyłów i proszków inne niż wymienione w 01 04 07	50	500
4.	01 04 99	Inne niewymienione odpady	25	100
	<b>2</b>	<b>Odpady z rolnictwa, sadownictwa, upraw hydroponicznych, rybołówstwa, leśnictwa, łowiectwa oraz przetwórstwa żywności</b>		
	<b>02 01</b>	<b>Odpady z rolnictwa, sadownictwa, upraw hydroponicznych, leśnictwa, łowiectwa i rybołówstwa</b>		
5.	02 01 01	Osady z mycia i czyszczenia	25	100
6.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	25	100
7.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	25	100
8.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	25	100
9.	02 01 99	Inne niewymienione odpady	50	500
	<b>02 02</b>	<b>Odpady z przygotowania i przetwórstwa produktów spożywczych pochodzenia zwierzęcego</b>		
10.	02 02 01	Odpady z mycia i przygotowywania surowców	25	100
11.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	25	100
12.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	50	500
13.	02 02 99	Inne niewymienione odpady	50	500
	<b>02 03</b>	<b>Odpady z przygotowania, przetwórstwa produktów i używek spożywczych oraz odpady pochodzenia roślinnego, w tym odpady z owoców, warzyw, produktów zbożowych, olejów jadalnych, kakao, kawy, herbaty oraz przygotowania i przetwórstwa tytoniu, drożdży i produkcji ekstraktów drożdżowych, przygotowywania i fermentacji melasy</b>		
14.	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	25	100
15.	02 03 02	Odpady konserwantów	25	100
16.	02 03 03	Odpady poekstrakcyjne	25	100
17.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	50	500

18.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	50	500
19.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	25	100
20.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	25	100
21.	02 03 82	Odpady tytoniowe	50	300
22.	02 03 99	Inne niewymienione odpady	25	100
	<b>02 05</b>	<b>Odpady z przemysłu mleczarskiego</b>		
23.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	25	100
24.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	200	18000
25.	02 05 99	Inne niewymienione odpady	50	500
	<b>02 06</b>	<b>Odpady z przemysłu piekarniczego i cukierniczego</b>		
26.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	25	500
	<b>02 07</b>	<b>Odpady z produkcji napojów alkoholowych i bezalkoholowych (z wyłączeniem kawy, herbaty i kakao)</b>		
27.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	25	100
28.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	50	500
29.	02 07 99	Inne niewymienione odpady	25	100
	<b>3</b>	<b>Odpady z przetwórstwa drewna oraz z produkcji płyt i mebli, masy celulozowej, papieru i tektury</b>		
	<b>03 01</b>	<b>Odpady z przetwórstwa drewna oraz z produkcji płyt i mebli</b>		
30.	03 01 01	Odpady kory i korka	25	500
31.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	50	1000
32.	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80	25	100
33.	03 01 99	Inne niewymienione odpady	50	500
	<b>03 02</b>	<b>Odpady powstające przy konserwacji drewna</b>		
34.	03 02 01*	Środki do konserwacji i impregnacji drewna niezawierające związków chlorowcoorganicznych	8	50
35.	03 02 99	Inne niewymienione odpady	25	100
	<b>03 03</b>	<b>Odpady z produkcji oraz z przetwórstwa masy celulozowej, papieru i tektury</b>		
36.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	50	500
37.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	25	100
38.	03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10	50	500
39.	03 03 99	Inne niewymienione odpady	50	500
	<b>4</b>	<b>Odpady z przemysłu skórzanego, futrzarskiego i tekstylnego</b>		
	<b>04 01</b>	<b>Odpady z przemysłu skórzanego i futrzarskiego</b>		
40.	04 01 08	Odpady skóry wygarbowanej zawierające chrom (wióry, obcinki, pył ze szlifowania skór)	50	500
41.	04 01 99	Inne niewymienione odpady	50	500
	<b>04 02</b>	<b>Odpady z przemysłu tekstylnego</b>		
42.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	100	1000
43.	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)	25	100
44.	04 02 15	Odpady z wykańczania inne niż wymienione w 04 02 14	25	100

45.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	50	1000
46.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	50	1000
47.	04 02 80	Odpady z mokrej obróbki wyrobów tekstylnych	25	100
48.	04 02 99	Inne niewymienione odpady	50	1000
	<b>5</b>	<b>Odpady z przeróbki ropy naftowej, oczyszczania gazu ziemnego oraz pirolitycznej przeróbki węgla</b>		
	<b>05 01</b>	<b>Odpady z przeróbki (np. rafinacji) ropy naftowej</b>		
49.	05 01 99	Inne niewymienione odpady	25	100
	<b>06 05</b>	<b>Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków</b>		
50.	06 05 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 06 05 02	50	500
	<b>06 10</b>	<b>Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania chemikaliów azotowych, z chemicznych procesów przetwórstwa azotu oraz z produkcji nawozów azotowych i innych</b>		
51.	06 10 99	Inne niewymienione odpady	50	500
	<b>06 13</b>	<b>Odpady z innych nieorganicznych procesów chemicznych</b>		
52.	06 13 03	Czysta sadza	25	100
53.	06 13 99	Inne niewymienione odpady	25	100
	<b>7</b>	<b>Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania produktów przemysłu chemii organicznej</b>		
	<b>07 01</b>	<b>Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania podstawowych produktów przemysłu chemii organicznej</b>		
54.	07 01 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 01 11	25	100
55.	07 01 99	Inne niewymienione odpady	25	100
	<b>07 02</b>	<b>Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania tworzyw sztucznych oraz kaucuków i włókien syntetycznych</b>		
56.	07 02 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 02 11	50	100
57.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	100	1000
58.	07 02 17	Odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16	50	500
59.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	100	1000
60.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	50	500
	<b>07 06</b>	<b>Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania tłuszczów, natłustek, mydeł, detergentów, środków dezynfekujących i kosmetyków</b>		
61.	07 06 80	Ziemia bieląca z rafinacji oleju	25	500
62.	07 06 81	Zwroty kosmetyków i próbek	25	500
63.	07 06 99	Inne niewymienione odpady	25	100
	<b>8</b>	<b>Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania powłok ochronnych (farb, lakierów, emalii ceramicznych), kitu, klejów, szczeliw i farb drukarskich</b>		
	<b>08 01</b>	<b>Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania oraz usuwania farb i lakierów</b>		
64.	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	5	100
65.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	25	200
66.	08 01 13*	Szlamy z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	5	50
67.	08 01 14	Szlamy z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 13	25	200
68.	08 01 15*	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	5	50
69.	08 01 16	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery	25	100

		inne niż wymienione w 08 01 15		
70.	08 01 17*	Odpady z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	5	100
71.	08 01 18	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17	25	200
72.	08 01 19*	Zawiesiny wodne farb lub lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	5	100
73.	08 01 20	Zawiesiny wodne farb lub lakierów inne niż wymienione w 08 01 19	25	200
74.	08 01 21*	Zmywacz farb lub lakierów	5	50
75.	08 01 99	Inne niewymienione odpady	25	100
	<b>08 02</b>	<b>Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania innych powłok (w tym materiałów ceramicznych)</b>		
76.	08 02 01	Odpady proszków powlekających	25	200
	<b>08 03</b>	<b>Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania farb drukarskich</b>		
77.	08 03 07	Szlamy wodne zawierające farby drukarskie	25	200
78.	08 03 08	Odpady ciekłe zawierające farby drukarskie	40	500
79.	08 03 12*	Odpady farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne	5	100
80.	08 03 13	Odpady farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 12	25	200
81.	08 03 14*	Szlamy farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne	5	100
82.	08 03 15	Szlamy farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 14	25	200
83.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	25	200
84.	08 03 99	Inne niewymienione odpady	25	200
	<b>08 04</b>	<b>Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania klejów oraz szczeliw (w tym środki do impregnacji wodoszczelnej)</b>		
85.	08 04 09*	Odpadowe kleje i szczeliwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	5	100
86.	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	50	500
87.	08 04 99	Inne niewymienione odpady	25	100
	<b>10</b>	<b>Odpady z procesów termicznych</b>		
	<b>10 01</b>	<b>Odpady z elektrowni i innych zakładów energetycznego spalania paliw (z wyłączeniem grupy 19)</b>		
88.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	200	10000
89.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	50	1000
90.	10 01 03	Popioły lotne z torfu i drewna niepoddanego obróbce chemicznej	100	1000
91.	10 01 05	Stałe odpady z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych	25	500
92.	10 01 07	Produkty z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych odprowadzane w postaci szlamu	25	500
93.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14	25	100
94.	10 01 17	Popioły lotne ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 16	25	100

95.	10 01 99	Inne niewymienione odpady	25	100
	<b>10 02</b>	<b>Odpady z hutnictwa żelaza i stali</b>		
96.	10 02 01	Żużle z procesów wytapiania (wielkopiecowe, stalownicze)	50	500
97.	10 02 99	Inne niewymienione odpady	50	500
	<b>10 09</b>	<b>Odpady z odlewnictwa żelaza</b>		
98.	10 09 03	Żużle odlewnicze	100	1000
99.	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	100	1000
100.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	150	3000
101.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	100	2000
102.	10 09 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11	25	100
103.	10 09 14	Odpadowe środki wiążące inne niż wymienione w 10 09 13	25	100
104.	10 09 16	Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów inne niż wymienione w 10 09 15	25	100
105.	10 09 80	Wybrakowane wyroby żeliwne	25	100
106.	10 09 99	Inne niewymienione odpady	25	100
	<b>10 10</b>	<b>Odpady z odlewnictwa metali nieżelaznych</b>		
107.	10 10 03	Zgary i żużle odlewnicze	25	500
108.	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05	25	500
109.	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	200	3000
110.	10 10 99	Inne niewymienione odpady	25	100
	<b>10 12</b>	<b>Odpady z produkcji wyrobów ceramiki budowlanej, szlachetnej i ogniotrwałej (wyrobów ceramicznych, cegieł, płytek i produktów konstrukcyjnych)</b>		
111.	10 12 06	Zużyte formy	25	100
112.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	25	100
113.	10 12 10	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 12 09	25	100
	<b>10 13</b>	<b>Odpady z produkcji spoiw mineralnych (w tym cementu, wapna i tynku) oraz z wytworzonych z nich wyrobów</b>		
114.	10 13 01	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej	25	100
115.	10 13 04	Odpady z produkcji wapna palonego i hydratyzowanego	80	500
116.	10 13 14	Odpady betonowe i szlam betonowy	80	100
117.	10 13 80	Odpady z produkcji cementu	25	100
118.	10 13 81	Odpady z produkcji gipsu	25	100
119.	10 13 99	Inne niewymienione odpady	25	100
	<b>11</b>	<b>Odpady z chemicznej obróbki i powlekania powierzchni metali oraz innych materiałów i z procesów hydrometalurgii metali nieżelaznych</b>		
	<b>11 01</b>	<b>Odpady z obróbki i powlekania metali oraz innych materiałów (np. procesów galwanicznych, cynkowania, wytrawiania, fosforanowania, alkalicznego odtłuszczenia, anodowania)</b>		
120.	11 01 08*	Osady i szlamy z fosforanowania	5	10
121.	11 01 10	Szlamy i osady pofiltracyjne inne niż wymienione w 11 01 09	50	500

122.	11 01 12	Wody popłuczne inne niż wymienione w 11 01 11	5	50
123.	11 01 14	Odpady z odtłuszczania inne niż wymienione w 11 01 13	5	50
124.	11 01 16*	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	5	50
125.	11 01 98*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	2	50
126.	11 01 99	Inne niewymienione odpady	25	100
	<b>12</b>	<b>Odpady z kształtowania oraz fizycznej i mechanicznej obróbki powierzchni metali i tworzyw sztucznych</b>		
	<b>12 01</b>	<b>Odpady z kształtowania oraz fizycznej i mechanicznej obróbki powierzchni metali i tworzyw sztucznych</b>		
127.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	50	500
128.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	50	500
129.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	50	500
130.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	5	50
131.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	50	1000
132.	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	5	50
133.	12 01 13	Odpady spawalnicze	50	500
134.	12 01 15	Szlamy z obróbki metali inne niż wymienione w 12 01 14	50	500
135.	12 01 16*	Odpady poszlifierskie zawierające substancje niebezpieczne	5	50
136.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	50	500
137.	12 01 20*	Zużyte materiały szlifierskie zawierające substancje niebezpieczne	5	50
138.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	50	500
139.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	50	500
	<b>13</b>	<b>Oleje odpadowe i odpady ciekłych paliw (z wyłączeniem olejów jadalnych oraz grup 05, 12 i 19)</b>		
	<b>13 01</b>	<b>Odpadowe oleje hydrauliczne</b>		
140.	13 01 05*	Emulsje olejowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	5	50
141.	13 01 09*	Mineralne oleje hydrauliczne zawierające związki chlorowcoorganiczne	5	50
142.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	5	50
143.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	5	50
144.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	5	50
	<b>13 02</b>	<b>Odpadowe oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe</b>		
145.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	5	50
146.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	5	50
147.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	5	50
148.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	5	50
149.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i	5	50

		smarowe		
	<b>13 05</b>	<b>Odpady z odwadniania olejów w separatorach</b>		
150.	13 05 01*	Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	5	50
151.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	5	50
152.	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	5	50
153.	13 05 08*	Mieszanka odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	5	50
	<b>13 08</b>	<b>Odpady olejowe nie ujęte w innych podgrupach</b>		
154.	13 08 99*	Inne nie wymienione odpady	5	200
	<b>15</b>	<b>Odpady opakowaniowe; sorbenty, tkaniny do wycierania, materiały filtracyjne i ubrania ochronne nieujęte w innych grupach</b>		
	<b>15 01</b>	<b>Odpady opakowaniowe (włącznie z selektywnie gromadzonymi komunalnymi odpadami opakowaniowymi)</b>		
155.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	50	500
156.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	300	3000
157.	15 01 03	Opakowania z drewna	50	500
158.	15 01 04	Opakowania z metali	25	500
159.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	25	500
160.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	250	2000
161.	15 01 07	Opakowania ze szkła	50	1000
162.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	10	10
163.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne)	10	100
	<b>15 02</b>	<b>Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne</b>		
164.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	12	200
165.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	50	2000
	<b>16</b>	<b>Odpady nieujęte w innych grupach</b>		
	<b>16 01</b>	<b>Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy (włączając maszyny pozadrogowe), odpady z demontażu, przeglądu i konserwacji pojazdów, (z wyłączeniem grup 13 i 14 oraz podgrup 16 06 i 16 08)</b>		
166.	16 01 03	Zużyte opony	30	1000
167.	16 01 07*	Filtry olejowe	5	50
168.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	10	10
169.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	1	50
170.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	1	50
171.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	5	50
172.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	20	500
173.	16 01 17	Metale żelazne	20	500
174.	16 01 18	Metale nieżelazne	5	500
175.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	100	2000
176.	16 01 20	Szkło	80	500
177.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż	2	50

		wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14		
178.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	25	100
179.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	25	100
	<b>16 02</b>	<b>Odpady urządzeń elektrycznych i elektronicznych</b>		
180.	1602 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	3	50
181.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy (1) inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02	3	100
182.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	5	100
183.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	10	50
	<b>16 03</b>	<b>Partie produktów nieodpowiadające wymaganiom oraz produkty przeterminowane lub nieprzydatne do użytku</b>		
184.	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	0,1	0,1
185.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	50	500
186.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	50	500
187.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	50	500
	<b>16 05</b>	<b>Gazy w pojemnikach ciśnieniowych i zużyte chemikalia</b>		
188.	16 05 04*	Gazy w pojemnikach (w tym halony) zawierające substancje niebezpieczne	1	20
189.	16 05 05	Gazy w pojemnikach inne niż wymienione w 16 05 04	1	1
190.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	0,5	30
191.	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	0,5	30
192.	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	0,5	30
193.	16 05 09	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08	10	200
	<b>16 06</b>	<b>Baterie i akumulatory</b>		
194.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	1	50
195.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	1	50
196.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	3	50
197.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	3	50
	<b>16 07</b>	<b>Odpady z czyszczenia zbiorników magazynowych, cystern transportowych i beczek (z wyjątkiem grup 05 i 13)</b>		
198.	16 07 99	Inne niewymienione odpady	40	500
	<b>16 08</b>	<b>Zużyte katalizatory</b>		
199.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08	10	10
200.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	10	10
201.	16 08 04	Zużyte katalizatory stosowane do katalizacyjnego krakingu w procesie	10	10



		fluidyzacyjnym (z wyłączeniem		
	<b>16 11</b>	<b>Odpady z okładzin piecowych i materiały ogniotrwałe</b>		
202.	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16	25	100
	<b>16 80</b>	<b>Odpady różne</b>		
203.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	25	50
	<b>16 81</b>	<b>Odpady powstałe w wyniku wypadków i zdarzeń losowych</b>		
204.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	25	50
	<b>16 82</b>	<b>Odpady powstałe w wyniku klęsk żywiołowych</b>		
205.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	50	500
	<b>17</b>	<b>Odpady z budowy, remontów i demontażu obiektów budowlanych oraz infrastruktury drogowej</b>		
	<b>17 01</b>	<b>Odpady materiałów i elementów budowlanych oraz infrastruktury drogowej (np. beton, cegły, płyty, ceramika)</b>		
206.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	100	2000
207.	17 01 02	Gruz ceglany	100	1000
208.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	100	1000
209.	17 01 06*	Zmieszane lub wysegregowane odpady z betonu, gruzu ceglano, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia zawierające substancje niebezpieczne	5	500
210.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	100	1000
211.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	50	500
212.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	100	1000
213.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	100	1000
	<b>17 02</b>	<b>Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych</b>		
214.	17 02 01	Drewno	100	500
215.	17 02 02	Szkło	100	500
216.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	150	500
	<b>17 03</b>	<b>Odpady asfaltów, smół i produktów smołowych</b>		
217.	17 03 02	Asfalt inny niż wymieniony w 17 03 01	25	500
218.	17 03 80	Odpadowa papa	25	500
	<b>17 04</b>	<b>Odpady i złomy metaliczne oraz stopów metali</b>		
219.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	5	100
220.	17 04 02	Aluminium	10	100
221.	17 04 03	Ołów	5	10
222.	17 04 04	Cynk	5	10
223.	17 04 05	Żelazo i stal	5	500
224.	17 04 06	Cyna	5	10
225.	17 04 07	Mieszaniny metali	5	100
226.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	5	100
	<b>17 05</b>	<b>Gleba i ziemia (włączając glebę i ziemię z terenów zanieczyszczonych oraz urobek z pogłębiania)</b>		
227.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	100	3000
	<b>17 06</b>	<b>Materiały izolacyjne oraz materiały konstrukcyjne zawierające azbest</b>		
228.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	50	1000

	<b>17 08</b>	<b>Materiały konstrukcyjne zawierające gips</b>		
229.	17 08 02	Materiały konstrukcyjne zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	25	100
	<b>17 09</b>	<b>Inne odpady z budowy, remontów i demontażu</b>		
230.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17	25	500
	<b>18</b>	<b>Odpady medyczne i weterynaryjne</b>		
	<b>18 01</b>	<b>Odpady z diagnozowania, leczenia i profilaktyki medycznej</b>		
231.	18 01 09	Leki inne niż wymienione w 18 01 08	3	50
	<b>18 02</b>	<b>Odpady z diagnozowania, leczenia i profilaktyki weterynaryjnej</b>		
232.	18 02 08	Leki inne niż wymienione w 18 02 07	3	50
	<b>19</b>	<b>Odpady z instalacji i urządzeń służących zagospodarowaniu odpadów, z oczyszczalni ścieków oraz z uzdatniania wody pitnej i wody do celów przemysłowych</b>		
	<b>19 01</b>	<b>Odpady z termicznego przekształcania odpadów</b>		
233.	19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych	20	100
234.	19 01 10*	Zużyty węgiel aktywny z oczyszczania gazów odlotowych	2	50
235.	19 01 12	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	100	1000
236.	19 01 14	Popioły lotne inne niż wymienione w 19 01 13	100	1000
237.	19 01 99	Inne niewymienione odpady	25	100
	<b>19 02</b>	<b>Odpady z fizykochemicznej przeróbki odpadów (w tym usuwanie chromu, usuwanie cyjanków, neutralizacja)</b>		
238.	19 02 03	Wstępnie przemieszane odpady składające się wyłącznie z odpadów innych niż niebezpieczne	50	500
239.	19 02 06	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów inne niż wymienione w 19 02 05	40	500
240.	19 02 10	Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 lub 19 02 09	200	5000
241.	19 02 99	Inne niewymienione odpady	25	100
	<b>19 05</b>	<b>Odpady z tlenowego rozkładu odpadów stałych (kompostowania)</b>		
242.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	200	5000
243.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	100	1000
	<b>19 08</b>	<b>Odpady z oczyszczalni ścieków nieujęte w innych grupach</b>		
244.	19 08 01	Skratki	150	2000
245.	19 08 02	Zawartość piaskowników	200	5000
246.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	100	1000
247.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	200	2000
248.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	200	2000
249.	19 08 99	Inne niewymienione odpady	150	2000
	<b>19 09</b>	<b>Odpady z uzdatniania wody pitnej i wody do celów przemysłowych</b>		
250.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	100	1000
251.	19 09 02	Osady z klarowania wody	100	1000
252.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	25	100
253.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	25	100
254.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	25	100

255.	19 09 06	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	25	100
256.	19 09 99	Inne niewymienione odpady	100	1000
	<b>19 11</b>	<b>Odpady z regeneracji olejów</b>		
257.	19 11 06	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione	25	100
258.	19 11 99	Inne niewymienione odpady	25	100
	<b>19 12</b>	<b>Odpady z mechanicznej obróbki odpadów (np. obróbki ręcznej, sortowania, zginiatania, granulowania) nieujęte w innych grupach</b>		
259.	19 12 01	Papier i tektura	40	500
260.	19 12 02	Metale żelazne	40	1000
261.	19 12 03	Metale nieżelazne	20	500
262.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	200	5000
263.	19 12 05	Szkło	25	500
264.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	25	500
265.	19 12 08	Tekstylia	100	5000
266.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	80	2000
267.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	300	40000
268.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	300	20000
	<b>20</b>	<b>Odpady komunalne łącznie z frakcjami gromadzonymi selektywnie</b>		
	<b>20 01</b>	<b>Odpady komunalne segregowane i gromadzone selektywnie (z wyłączeniem 15 01)</b>		
269.	20 01 01	Papier i tektura	40	500
270.	20 01 02	Szkło	80	500
271.	20 01 10	Odzież	120	1000
272.	20 01 11	Tekstylia	120	1000
273.	20 01 13*	Rozpuszczalniki	5	25
274.	20 01 14*	Kwasy	0,1	20
275.	20 01 15*	Alkalia	0,5	20
276.	20 01 17*	Odczynniki fotograficzne	0,5	20
277.	20 01 19*	Środki ochrony roślin I i II klasy toksyczności (bardzo toksyczne i toksyczne np. herbicydy, insektycydy)	0,1	20
278.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	5	5
279.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	3	50
280.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	10	10
281.	20 01 26*	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25	0,1	0,1
282.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne	5	50
283.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	10	100
284.	20 01 29*	Detergenty zawierające substancje niebezpieczne	0,1	0,1
285.	20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29	10	50
286.	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	0,1	20
287.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	2	100
288.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	0,5	25
289.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	3	10
290.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i	3	50

		elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki (1)		
291.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	5	50
292.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	80	1000
293.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	200	1000
294.	20 01 40	Metale	20	1000
295.	20 01 41	Odpady zmiotek wentylacyjnych	25	500
296.	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19	25	200
297.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	50	1000
	<b>20 02</b>	<b>Odpady z ogrodów i parków (w tym z cmentarzy)</b>		
298.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	300	3000
299.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	60	1000
300.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	100	500
	<b>20 03</b>	<b>Inne odpady komunalne</b>		
301.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	25	100
302.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	25	100
303.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	25	500
304.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	150	5000
305.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	25	500

Ze względu na określoną pojemność wynikającą z kubatury miejsc magazynowania nie wszystkie odpady będą magazynowane jednocześnie. Magazynowanie odbywać się będzie zamiennie, tak aby nie przekroczyć pojemności instalacji, miejsc magazynowania oraz największej masy odpadów magazynowanych w danym czasie.

**III.5.** Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów:

*Tabela nr 13. Zestawienie największej masy odpadów.*

Lp.	Miejsce przeznaczone do magazynowania odpadów	Największa masa odpadów [Mg]
1.	Suszarne	96
2.	Magazyn Odpadów Niebezpiecznych nr 8	12,5
3.	Zadaszone boksy na surowce wtórne nr 10	45
4.	Wiata Magazynowa nr 9.1	506
5.	Płyta remediacyjna nr 11	128
6.	Plac magazynowy nr 12.1	125
	<b>Suma:</b>	<b>912,5</b>

**III.6.** Całkowita pojemności (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów:

*Tabela nr 14. Zestawienie całkowitej pojemności miejsc magazynowania odpadów.*

Lp.	Miejsce przeznaczone do magazynowania odpadów	Całkowita pojemność miejsc magazynowania odpadów [Mg]
1.	Suszarne	96
2.	Magazyn Odpadów Niebezpiecznych nr 8	12,5
3.	Zadaszone boksy na surowce wtórne nr 10	45
4.	Wiata Magazynowa nr 9.1	506
5.	Płyta remediacyjna nr 11	128
6.	Plac magazynowy nr 12.1	125
	<b>Suma:</b>	<b>912,5</b>

### III.7. Opis metody lub metod zbierania odpadów:

Tymczasowe magazynowanie odpadów, przez prowadzącego zbieranie odpadów. Odpady gromadzone będą przed ich transportem do miejsc przetwarzania. Zbieranie obejmować będzie wstępne sortowanie nieprowadzące do zasadniczej zmiany charakteru i składu odpadów, niepowodujące zmiany klasyfikacji odpadów. Czynności wstępnego sortowania odbywać się będą w trakcie rozładunku przetransportowanych na teren działki odpadów i umieszczania ich w zbiorczych kontenerach, pojemnikach, boksach, workach itp. Niektóre rodzaje odpadów w celu zmniejszenia ich objętości zostaną poddane sprasowaniu i zagęszczeniu przy użyciu prasy pneumatycznej. Po zmagazynowaniu odpowiedniej partii transportowej, odpady będą przekazywane na bieżąco podmiotom gospodarczym posiadającym instalacje do odzysku bądź unieszkodliwiania odpadów. Przewóz odpadów odbywał się będzie środkami transportu należącymi do firmy zgodnie z posiadanym zezwoleniem na transport odpadów lub przedsiębiorstw, posiadających stosowne zezwolenia z zakresu gospodarki odpadami. Transport odpadów z miejsca ich powstawania do miejsca zbierania odbywać się będzie specjalistycznymi przystosowanymi do tego celu samochodami w sposób uniemożliwiający rozsypanie i przedostanie się odpadów do środowiska. Załadunek i rozładunek odpadów odbywać się będzie za pomocą urządzeń załadunkowych i wyładunkowych, a transport do miejsca ich odzysku, bądź unieszkodliwiania przystosowanymi do tego celu własnymi środkami transportu lub samochodami odbiorców odpadów, którzy posiadają wymagane zezwolenia z zakresu gospodarki odpadami.

### III.8. Dodatkowe warunki zbierania odpadów:

- 1) magazynowanie i przechowywanie odpadów może odbywać się w celu zebrania przed transportem partii wysyłkowej o odpowiedniej wielkości w warunkach uniemożliwiających negatywne oddziaływanie na środowisko,
- 2) wyposażenie obiektów do magazynowania odpadów w odpowiednie urządzenia i materiały gaśnicze, a wydzielona część terenu przeznaczona pod zbieranie odpadów utwardzona, zabezpieczona przed wpływem czynników atmosferycznych oraz doszczelniona,
- 3) magazynowanie odpadów niebezpiecznych oraz innych niż niebezpieczne powinno odbywać się w sposób uporządkowany i zorganizowany wyłącznie w budynku magazynu odpadów niebezpiecznych;
- 4) postępowanie z poszczególnymi rodzajami odpadów musi być zgodne z obowiązującymi w tym zakresie przepisami prawa oraz przepisami wykonawczymi;

- 5) przystosowanie placu do zbierania odpadów, w tym komunalnych oraz obiektów i miejsc magazynowania poprzez utwardzenie i dodatkowe uszczelnienie nawierzchni (posadzki, podłoża);
- 6) magazynowanie odpadów powinno odbywać się w sposób selektywny w wydzielonych i przystosowanych do tego celu miejscach, w warunkach uniemożliwiających przedostanie się do środowiska substancji szkodliwych, zapewnienie sprawnego odbioru odpadów celem ich ponownego wykorzystania przez odbiorców legitymujących się stosownymi decyzjami administracyjnymi w tym zakresie;
- 7) uporządkowanie i przywrócenie terenu do stanu poprzedniego w sposób bezpieczny dla środowiska terenu po zakończeniu działalności związanej ze zbieraniem odpadów;
- 8) zabezpieczenie miejsc magazynowania odpadów, ze względu na ich specyfikę i właściwości fizyko-chemiczne przed wpływem czynników atmosferycznych oraz potencjalnym rozproszeniem;
- 9) respektowanie zasady bliskości i hierarchii postępowania z odpadami wynikających z ustawy o odpadach oraz przepisów wykonawczych do tej ustawy w tym zakazy dotyczące przywozu i utylizacji grup odpadów uwzględnionych w ustawie o odpadach z terenu spoza Województwa, na którym zostały wytworzone (dotyczy grup odpadów wyszczególnionych w ustawie o odpadach);
- 10) zbieranie odpadów - praca zakładu tylko w porze dziennej tj. od 6<sup>00</sup> do 22<sup>00</sup>;
- 11) wyposażenie zakładu w odpowiednią ilość sorbentów;
- 12) zabrania się demontowania odpadów w postaci zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego. Odpady te w całości powinny zostać przekazane do uprawnionego podmiotu (tj. zakładu przetwarzania);
- 13) postępowanie ze zbieranymi odpadami w sposób zgodny z wszelkimi obowiązującymi w tym zakresie przepisami prawa,
- 14) zbieranie odpadów niebezpiecznych może się odbywać wyłącznie pod warunkiem zachowania i przestrzegania ilości magazynowanych odpadów niebezpiecznych w magazynie odpadów niebezpiecznych - poniżej 50 Mg odpadów w danej chwili oczekujących na przekazanie do dalszego zagospodarowania, w przeciwnym wypadku zaistnieje konieczność uzyskania pozwolenia zintegrowanego na zbieranie odpadów niebezpiecznych oraz innych decyzji określonych w odrębnych przepisach prawa;
- 15) magazynowanie odpadów odbywać się musi zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady,
- 16) odpady firmy BIO-MED nie mogą być zbierane łącznie z odpadami firmy BIO-ECOL, a miejsca magazynowania odpadów powinny być rozdzielone (odrębne dla każdej z firm) oraz oznakowane odrębnie dla każdej z firm.

### III.9. Wymagania wynikające z przepisów odrębnych:

- 1) w miejscach magazynowania odpadów należy prowadzić regularną dezynfekcję,
- 2) pracownicy mający kontakt z odpadami powinni posiadać znajomość obchodzenia się z odpadami przewidzianymi do zbierania w świetle ogólnych przepisów bhp,

- 3) na wnioskodawcy ciąży obowiązek prowadzenia jakościowej i ilościowej ewidencji zbieranych odpadów, zgodnie z obowiązującymi wzorami dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów.
- 4) rozpoczęcie działalności związanej ze zbieraniem odpadów powinno odbywać się po uzyskaniu stosownych decyzji administracyjnych wynikających z odrębnych przepisów prawa i odpowiednim przygotowaniu i wyposażeniu miejsca prowadzenia przedmiotowej działalności, jak również po uzyskaniu stosownych odbiorów obiektów przez uprawnione do tego organy i przystosowaniu ich do prowadzenia przedmiotowej działalności, w sposób właściwy i zgodny z prawem;
- 5) gospodarka odpadami powinna być prowadzona w sposób nie powodujący uciążliwości odorowej oraz akustycznej (hałas);
- 6) odpady magazynować w sposób uniemożliwiający rozlew, rozsyp, rozproszenie odpadów w sposób uporządkowany i zorganizowany;
- 7) zachowanie wytycznych zawartych w przepisach: o bateriach i akumulatorach, substancjach kontrolowanych, zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym, środkach ochrony roślin oraz wszystkich obowiązujących w tym zakresie przepisów prawa.

#### IV. WARUNKI WYNIKAJĄCE Z ART. 43 UST. 2 USTAWY O ODPADACH

**IV.1.** Określam rodzaj i masę odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku:

Na terenie BIO-MED Sp. z o. o. w msc. Szczukowskie Góry 1A, wyróżnia się następujące instalacje i obiekty gdzie prowadzone jest przetwarzanie odpadów:

**A.** Instalacja do produkcji paliw alternatywnych (linia nr 1 oraz linia nr 2)

**B.** Instalacja do odzysku surowców wtórnych, głównie metali

**IV.2.** Ilość odpadów przewidzianych do przetworzenia w poszczególnych instalacjach zlokalizowanych na terenie Zakładu:

**A.** Instalacja do produkcji paliw alternatywnych – odzysk R12, R13 (magazynowanie przedprocesowe).

*Tabela nr 15. Rodzaje i ilości odpadów przewidywanych do przetworzenia w instalacji do produkcji paliw alternatywnych.*

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna ilość przetwarzanych odpadów Mg/rok
<b>Linia technologiczna nr 1</b>			
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	50,00
2.	ex 02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej (np. liście, gałęzie, trawa)	50,00
3.	ex 02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków (osad w formie kompostu o uwodnieniu do 30 %)	500,00
4.	ex 02 03 02	Odpady konserwantów (konsystencja sucha, kaloryczność pow. 6 MJ)	100,00
5.	02 03 04	Surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetwórstwa (bez udziału produktów pochodzenia zwierzęcego)	500,00
6.	ex 02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	2000,00

		(osad w formie kompostu o uwodnieniu do 30 %)	
7.	ex 02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych (odpad suchy, kaloryczny)	200,00
8.	02 03 82	Odpady tytoniowe (np. pył tytoniowy, pozostałości żył)	200,00
9.	02 04 80	Wysłodki (odpady w formie suchej, kaloryczne)	500,00
10.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków (osad w formie kompostu o uwodnieniu do 30 %)	200,00
11.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa (np. przyprawy, zupy w proszku instant)	100,00
12.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	200,00
13.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków (osad w formie kompostu o uwodnieniu do 30 %)	1000,00
14.	03 01 01	Odpady kory i korka	50,00
15.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	600,00
16.	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80	50,00
17.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	100,00
18.	ex 03 03 05	Szlamy z odbarwiania makulatury (np. szlamy o małym uwodnieniu i posiadające odpowiednią kaloryczność)	100,00
19.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury (np. zanieczyszczenia z tworzyw sztucznych)	500,00
20.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu (np. folia, guma, tworzywa sztuczne)	50,00
21.	03 03 10	Odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	500,00
22.	04 01 08	Odpady skóry wygarbowanej zawierające chrom (wióry, obcinki, pył ze szlifowania skór)	500,00
23.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	200,00
24.	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)	50,00
25.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	1000,00
26.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	1000,00
27.	04 02 80	Odpady z mokrej obróbki wyrobów tekstylnych	250,00
28.	04 02 99	Inne niewymienione odpady (odpady suche posiadające odpowiednią kaloryczność)	50,00
29.	05 01 10	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 05 01 09	200,00
30.	06 06 99	Inne niewymienione odpady (odpady suche posiadające odpowiednią kaloryczność)	50,00
31.	06 13 03	Czysta sadza	100,00
32.	07 02 13	Odpady z tworzyw sztucznych	5000,00
33.	07 02 17	Odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16 (opakowania z pozostałością silikonów i uszczelniaczy)	50,00
34.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	1000,00
35.	07 06 80	Ziemia bieląca z rafinacji oleju	500,00
36.	07 06 81	Zwroty kosmetyków i próbek	200,00
37.	07 06 99	Inne niewymienione odpady	100,00
38.	ex 08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11 (odpady farb w postaci suchej i proszku)	1000,00
39.	08 01 18	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17	100,00
40.	08 02 01	Odpady proszków powlekających (odpady w postaci proszku)	1000,00
41.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17 (odpady i ich części z tworzyw sztucznych i gumy)	100,00
42.	08 03 80	Zdyspergowany olej inny niż wymieniony w 08 03 19	50,00
43.	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione	1000,00



		w 08 04 09 (wyschnięte odpady klejów i szczeliw)	
44.	08 04 12	Osady z klejów i szczeliw inne niż wymienione w 08 04 11 (wyschnięte odpady klejów i szczeliw)	50,00
45.	08 04 16	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 15 (odpady o małym uwodnieniu i posiadające odpowiednią kaloryczność)	50,00
46.	ex 10 12 06	Zużyte formy (odpady form drewnianych i z tworzyw sztucznych)	50,00
47.	10 12 13	Szlamy z zakładowych oczyszczalni ścieków (szlam w formie kompostu o uwodnieniu do 30 %)	1000,00
48.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	1500,00
49.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	12000,00
50.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	13800,00
51.	15 01 03	Opakowania z drewna	3000,00
52.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	600,00
53.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	9000,00
54.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	50,00
55.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	500,00
56.	16 01 03	Zużyte opony	1000,00
57.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	8000,00
58.	ex 16 01 22	Inne nie wymienione elementy (odpady z tworzyw sztucznych)	1000,00
59.	16 01 99	Inne nie wymienione odpady	3000,00
60.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 ( <i>elementy gumowe po demontażu wcześniejszym w uprawnionym zakładzie przetwarzania</i> )	200,00
61.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 ( <i>np. odpady z tworzyw sztucznych, folii, pianki i tapicerki, gumy, po demontażu wcześniejszym w uprawnionym zakładzie przetwarzania</i> )	200,00
62.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	1000,00
63.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	1000,00
64.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	3000,00
65.	16 07 99	Inne nie wymienione odpady	16000,00
66.	ex 16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji (głównie tworzywa sztuczne)	50,00
67.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	2000,00
68.	ex 17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp. (tapety, okleiny, boazeria drewniana lub z tworzyw sztucznych)	200,00
69.	17 02 01	Drewno	1000,00
70.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	5000,00
71.	17 03 80	Odpadowa papa	1000,00
72.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	100,00
73.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	1000,00
74.	19 01 18	Odpady z pirolizy odpadów inne niż wymienione w 19 01 17	3000,00
75.	ex 19 02 03	Wstępnie przemieszane odpady składające się wyłącznie z odpadów innych niż niebezpieczne (odpady z tworzyw sztucznych, drewna i gumy)	5000,00
76.	19 02 10	Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 lub 19 02 09	5000,00
77.	19 05 03	Kompost nie odpowiadający wymaganiom (nie nadający się do wykorzystania) (kompost w postaci torfu o odpowiedniej kaloryczności)	25000,00
78.	19 05 99	Inne nie wymienione odpady (odpady palne o niskiej wilgotności)	3000,00

79.	19 08 01	Skratki (odpady suche o odpowiedniej kaloryczności)	5000,00
80.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe (osad w formie kompostu o uwodnieniu do 30 %)	25000,00
81.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze (odpady o konsystencji stałej)	1000,00
82.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	1500,00
83.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13 (szlamy w formie kompostu o uwodnieniu do 30 %)	1500,00
84.	19 08 99	Inne nie wymienione odpady	3000,00
85.	ex 19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki (odpady stałe o odpowiedniej kaloryczności)	100,00
86.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	500,00
87.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne (odpady żywic o konsystencji stałej)	50,00
88.	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03 (odpady w postaci pyłów stosowane jako dodatek)	15000,00
89.	19 12 01	Papier i tektura	3000,00
90.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	5000,00
91.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne) (zmielone frakcje odpadów palnych posiadające odpowiednią kaloryczność)	40000,00
92.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	1500,00
93.	19 12 08	Tekstylia	8000,00
94.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11(np. odpady z tworzyw sztucznych, tekstylia, guma, drewno, papier)	20000,00
95.	20 01 01	Papier i tektura	500,00
96.	20 01 10	Odzież	500,00
97.	20 01 11	Tekstylia	500,00
98.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne (odpady w postaci stałej)	500,00
99.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27 (odpady o małym uwodnieniu i odpowiedniej kaloryczności)	500,00
100.	ex 20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29 (opakowania z tworzyw sztucznych po płynach i detergentach)	200,00
101.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 10 31 (odpady leków w formie tabletek, kapsułek, konsystencja stałą i sypka)	100,00
102.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	500,00
103.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	1000,00
104.	20 01 41	Odpady z czyszczenia kominów (w tym zmiotki wentylacyjne) (np. sadza)	500,00
105.	ex 20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19 (odpady opakowaniowe z tworzyw sztucznych po środkach ochrony roślin)	200,00
106.	20 01 99	Inne nie wymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	1000,00
107.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji (odpady z ogrodów i parków, w tym z cmentarzy)	500
108.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji (odpady o odpowiedniej kaloryczności i min. wilgotności)	100,00
109.	ex 20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów (głównie gałęzie, trawa, tworzywa sztuczne, makulatura)	1000,00
110.	ex 20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych (odpady suche, głównie gałęzie, trawa, tworzywa sztuczne, makulatura)	4000,00
111.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe (np. meble z drewna, tworzyw	3000,00

		sztucznych i tekstyliów)	
<b>Linia technologiczna nr 2</b>			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	8000,00
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	9200,00
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	2000,00
4.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	400,00
5.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	6000,00
6.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	2000,00
<b>Sumaryczna ilość wszystkich odpadów dopuszczonych do przetwarzania w procesie R12 w danym roku (łącznie na linii technologicznej nr 1 i nr 2) nie może przekraczać 40 000 Mg/rok</b>			<b>do 40 000 (łącznie z dwóch linii)</b>

*\*ex - tylko ta część odpadów z wybranej grupy o konsystencji suchej i uzasadniona technologicznie do zastosowania w procesie przetwarzania posiadająca odpowiednie właściwości fizyko-chemiczne do użycia w procesie produkcji PAL, bez udziału odpadów biodegradowalnych, rozkładalnych i powodujących uciążliwości odorowe.*

- Min kaloryczność wytworzonego paliwa alternatywnego – odpadu, wynosić będzie powyżej 16 MJ/kg

*Tabela nr 16. Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do przetworzenia na instalacji do produkcji paliw alternatywnych w procesie R12 w okresie roku, prowadzonych bezpośrednio na rozdrabniarkę końcową z pominięciem linii sortowniczej.*

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Informacja czy dany odpad jest kierowany bezpośrednio na rozdrabniarkę końcową
1.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	TAK
2.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	TAK
3.	02 03 02	Odpady konserwantów	TAK
4.	02 03 04	Surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetwórstwa <i>(bez udziału produktów pochodzenia zwierzęcego)</i>	TAK
5.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	TAK
6.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	TAK
7.	02 03 82	Odpady tytoniowe	TAK
8.	02 04 80	Wysłodki	TAK
9.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	TAK
10.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	TAK
11.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	TAK
12.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	TAK
13.	03 01 01	Odpady kory i korka	TAK
14.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	TAK
15.	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80	TAK
16.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	TAK
17.	03 03 05	Szlamy z odbarwiania makulatury	TAK
18.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	TAK
19.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	TAK
20.	03 03 10	Odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	TAK
21.	04 01 08	Odpady skóry wygarbowanej zawierające chrom (wióry, obcinki, pył ze szlifowania skór)	TAK
22.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	TAK
23.	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)	TAK

24.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	TAK
25.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	TAK
26.	04 02 80	Odpady z mokrej obróbki wyrobów tekstylnych	TAK
27.	04 02 99	Inne niewymienione odpady	TAK
28.	05 01 10	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 05 01 09	TAK
29.	06 06 99	Inne niewymienione odpady	TAK
30.	06 13 03	Czysta sadza	TAK
31.	07 02 13	Odpady z tworzyw sztucznych	
32.	07 02 17	Odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16	TAK
33.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	TAK
34.	07 06 80	Ziemia bieląca z rafinacji oleju	TAK
35.	07 06 81	Zwroty kosmetyków i próbek	TAK
36.	07 06 99	Inne niewymienione odpady	TAK
37.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	TAK
38.	08 01 18	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17	TAK
39.	08 02 01	Odpady proszków powlekających	TAK
40.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	TAK
41.	08 03 80	Zdyspergowany olej inny niż wymieniony w 08 03 19	TAK
42.	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	TAK
43.	08 04 12	Osady z klejów i szczeliw inne niż wymienione w 08 04 11	TAK
44.	08 04 16	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 15	TAK
45.	10 12 13	Szlamy z zakładowych oczyszczalni ścieków	TAK
46.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	TAK
47.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	NIE
48.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	NIE/TAK
49.	16 01 03	Zużyte opony	TAK*
50.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	TAK*
51.	16 01 22	Inne nie wymienione elementy	TAK
52.	16 02 16	<i>Elementy usunięte z użytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 (np. odpady z tworzyw sztucznych, folii, pianki i tapicerki, gumy, po demontażu wcześniejszym w uprawnionym zakładzie przetwarzania)</i>	TAK
53.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	TAK
54.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	TAK
55.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	TAK
56.	16 07 99	Inne nie wymienione odpady	TAK
57.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	TAK
58.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	TAK
59.	17 02 01	Drewno	TAK
60.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	TAK
61.	17 03 80	Odpadowa papa	TAK
62.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	TAK
63.	19 01 18	Odpady z pirolizy odpadów inne niż wymienione w 19 01 17	TAK
64.	19 02 03	Wstępnie przemieszane odpady składające się wyłącznie z odpadów innych niż niebezpieczne	TAK
65.	19 02 10	Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 lub 19 02 09	TAK
66.	19 05 03	Kompost nie odpowiadający wymaganiom (nie nadający się do wykorzystania)	TAK
67.	19 05 99	Inne nie wymienione odpady	TAK
68.	19 08 01	Skratki	TAK
69.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	TAK

70.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	TAK
71.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	TAK
72.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	TAK
73.	19 08 99	Inne nie wymienione odpady	TAK
74.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	TAK
75.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	TAK
76.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	TAK
77.	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	TAK
78.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	TAK
79.	19 12 08	Tekstylia	TAK
80.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	TAK
81.	20 01 11	Tekstylia	TAK
82.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	TAK
83.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	TAK
84.	20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29	TAK
85.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 10 31	TAK
86.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	TAK
87.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	TAK
88.	20 01 41	Odpady z czyszczenia kominów (w tym zmiotki wentylacyjne)	TAK
89.	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19	TAK
90.	20 01 99	Inne nie wymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	TAK
91.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	TAK
92.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	TAK
93.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	TAK
94.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	TAK*

\*- odpady mogą być kierowane na rozdrabniarkę wstępną, w celu wstępnego rozdrobnienia

## B. Instalacja do odzysku surowców wtórnych – proces R12 i R13.

Tabela nr 17. Rodzaje i ilości odpadów przewidywanych do przetworzenia w instalacji do odzysku surowców wtórnych.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna ilość odpadów przetwarzanych Mg/rok
1.	10 02 08	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 07	5000,00
2.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	1000,00
3.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	500,00
4.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	100,00
5.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	1500,00
6.	12 01 13	Odpady spawalnicze	100,00
7.	12 01 15	Szlamy z obróbki metali inne niż wymienione w 12 01 14	1000,00
8.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	500,00
9.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	100,00
10.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	4000,00
11.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	4000,00
12.	15 01 03	Opakowania z drewna	3000,00
13.	15 01 04	Opakowania z metali	5000,00
14.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	2000,00
15.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	5000,00
16.	15 01 07	Opakowania ze szkła	5000,00
17.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	5000,00
18.	16 01 17	Metale żelazne	5000,00

19.	16 01 18	Metale nieżelazne	4000,00
20.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	5000,00
21.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	1000,00
22.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	3000,00
23.	16 07 99	Inne niewymienione odpady	1000,00
24.	17 02 01	Drewno	1000,00
25.	17 02 02	Szkło	2000,00
26.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	4000,00
27.	17 04 02	Aluminium	200,00
28.	17 04 03	Ołów	200,00
29.	17 04 04	Cynk	100,00
30.	17 04 05	Żelazo i stal	200,00
31.	17 04 06	Cyna	100,00
32.	17 04 07	Mieszaniny metali	1500,00
33.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	100,00
34.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	5000,00
35.	19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych	100,00
36.	19 03 07	Odpady zestalone inne niż wymienione w 19 03 06	100,00
37.	19 04 01	Zeszkłone odpady	100,00
38.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	2000,00
39.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	1000,00
40.	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	100,00
41.	19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05	100,00
42.	19 12 02	Metale żelazne	4000,00
43.	19 12 03	Metale nieżelazne	2000,00
44.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	3000,00
45.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	7000,00
46.	20 01 02	Szkło	1000,00
47.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	1000,00
48.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	3000,00
49.	20 01 40	Metale	2000,00

**Maksymalna ilość odpadów poddawanych przetworzeniu wynosić będzie do 10 000 Mg/rok.**

**IV.3. Rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku przetworzenia:**

**A. Instalacja do produkcji paliw alternatywnych (linia nr 1 i linia nr 2 łącznie).**

*Tabela nr 18. Rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku przetworzenia w instalacji do produkcji paliw alternatywnych.*

L.p.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość odpadu w [Mg/rok]
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	10 000
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	10 000
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	500
4.	15 01 04	Opakowania z metali	2 500
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	1 000
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	2 500
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	5 000
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	500
9.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściereki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02?	1 000
10.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	200
11.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	200
12.	19 12 01	Papier i tektura	5 000

13.	19 12 02	Metale żelazne	10 000
14.	19 12 03	Metale nieżelazne	5 000
15.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	10 000
16.	19 12 05	Szkło	10 000
17.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	2 000
18.	19 12 08	Tekstylia	500
19.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	7 500
20.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	37 000
21.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	20 000

- *Min kaloryczność wytworzonego paliwa alternatywnego - odpadu uzyskanego na linii technologicznej wynosić będzie powyżej 16 MJ/kg.*

### C. Instalacja do odzysku surowców wtórnych.

*Tabela nr 19. Rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku przetworzenia w instalacji do odzysku surowców wtórnych.*

L.p.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość odpadu w [Mg/rok]
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	4 000
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	5 000
3.	15 01 04	Opakowania z metali	5 000
4.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	5 000
5.	15 01 07	Opakowania ze szkła	5 000
6.	19 12 02	Metale żelazne	8 000
7.	19 12 03	Metale nieżelazne	5 000
8.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	8 000
9.	19 12 05	Szkło	5 000
10.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	2 000
11.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	8 000
12.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	8 000

### IV.4. Oznaczenie miejsca przetwarzania odpadów.

Działalność w zakresie przetwarzania odpadów prowadzona będzie na działkach o nr ewid. 820/12 oraz 820/14 w msc. Szczukowskie Górki, gm. Piekoszów, będących w wieczystym użytkowaniu Spółki BIO-MED (na podstawie aktu notarialnego repertorium A:1392/2013) w instalacjach i obiektach istniejących, budynku o powierzchni 150 m<sup>2</sup>, zadaszonych boksach dla odpadów posortowanych i zaadoptowanych do prowadzenia ww. działalności tj.: hali produkcyjnej (produkcja paliwa alternatywnego - dalej PAL), wiatkach (2 szt.), suszarniach (3 komory), magazynie odpadów niebezpiecznych, magazynie technicznym (pomieszczenie warsztatu). Sumaryczna ilość wszystkich odpadów dopuszczonych do przetwarzania w procesie przetwarzania i produkcji PAL w danym roku nie może przekraczać 40 000 Mg/rok.

Sumaryczna ilość wszystkich odpadów dopuszczonych do przetwarzania w instalacji do odzysku surowców wtórnych w danym roku nie może przekraczać 10 000 Mg/rok.

#### IV.5. Dopuszczalne metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania oraz opis procesu technologicznego.

W instalacjach i obiektach istniejących na terenie BIO-MED Sp. z o. o. w msc. Szczukowskie Góry, zachodzić będą procesy przetwarzania odpadów określone jako procesy odzysku zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach stanowiącym „niewyczerpujący wykaz procesów odzysku”.

##### A. Instalacja do produkcji paliw alternatywnych.

**R12** wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11 (\*\*\*\*) - odzysk

(\*\*\*\*) Jeżeli nie istnieje inny właściwy kod R, może to obejmować procesy wstępne poprzedzające przetwarzanie wstępne odpadów, jak np. demontaż, sortowanie, kruszenie, zagęszczanie, granulację, suszenie, rozdrabnianie, kondycjonowanie, przepakowywanie, separację, tworzenie mieszanek lub mieszanie przed poddaniem któremukolwiek z procesów wymienionych w poz. R1-R11.

##### Opis procesu technologicznego:

Paliwo alternatywne produkowane będzie wewnątrz istniejącej, zaadoptowanej hali produkcyjnej wg. opracowanej technologii oraz z zastosowaniem odpadów komunalnych segregowanych oraz innych odpadów w celu uzyskania paliwa o prognozowanej kaloryczności powyżej 16 MJ/kg. Proces przetwarzania odpadów do produkcji paliw alternatywnych polegać będzie na wstępnej segregacji i doborze określonych odpadów o postaci stałej, innych niż niebezpieczne, typu: tworzywa sztuczne, guma, różnego rodzaju opakowania, tekstylia, włókniny, drewno itp. posiadające odpowiednią wartość energetyczną oraz określone parametry fizykochemiczne uzasadniające ich zastosowanie w procesie produkcji paliwa alternatywnego. Następnie odpady te poddawane będą obróbce mechanicznej polegającej na kruszeniu, rozdrabnianiu i mieszaniu, homogenizacji i separacji zanieczyszczeń. Gotowy przemiał będzie kontrolowany i przygotowany do wywozu jako pełnowartościowe paliwo alternatywne o parametrach zgodnych z wymaganiami odbiorcy.

Odpady przemysłowe i komunalne dostarczane na teren zakładu, przy użyciu specjalistycznego sprzętu transportowego, podawane będą do rozdrabniacza wstępnego lub do zsypu do przesiewacza obrotowego (sito bębnowe 0-80 mm oraz 0-20 mm) lub separatora powietrznego w zależności od przerabianego materiału - linia nr 1 - zasadnicza.

Fracja nadsitowa przesyłana jest do kabinowej linii sortowania ręcznego (6-8 stanowisk), natomiast frakcja podsitowa kierowana jest do komór biostabilizacyjnych wyposażonych w biofiltry tj. biologiczne złoża filtracyjne. Biofiltry eliminują możliwość emisji nieprzyjemnych zapachów w trakcie procesu biosuszenia. Proces biosuszenia przebiega z wykorzystaniem nadmuchu ciepłego powietrza (zachodzi w nim biologiczne przetwarzanie frakcji, w celu jej stabilizacji i dalszego wykorzystania jako wsadu do produkcji PAL poprzez zawrótanie do linii sortowniczej oraz oddzielenie części jako wsad do produkowanego paliwa). Za kabiną sortowniczą znajduje się (wewnątrz budynku hali) rozdrabniacz wstępny odpadów.



Fracja nadsitowa po procesie sortowania, przechodzi przez separator magnetyczny/elektromagnes (w celu oddzielenia pozostałości metali żelaznych) i dalej kierowana jest do rozdrabniarki końcowej (przed i za maszyną rozdrabniającą zainstalowane są dodatkowo 2 separatory magnetyczne/elektromagnesy w celu całkowitej eliminacji resztek metali żelaznych). W maszynie rozdrabniającej zamontowany jest system mgłowy Telesto ograniczający emisję pyłu do atmosfery.

Gotowy produkt PAL stanowi frakcja stała, sypka (o granulacji 20-40 mm) magazynowana luzem lub w workach, wewnątrz hali magazynowej w sposób zorganizowany, w wydzielonym i przeznaczonym do tego celu miejscu lub w komorze suszarni, w sposób uniemożliwiający rozproszenie odpadu, a następnie ostrożnie ładowana na środki transportu odpadów w sposób zapobiegający przed rozsypem oraz rozproszeniem poprzez zastosowanie środków i sposobów minimalizujących rozproszenie odpadów. Odpad w postaci paliwa alternatywnego przekazywany będzie odbiorcom legitymującym się stosownymi decyzjami administracyjnymi w zakresie przetwarzania odpadów (m.in. cementowni).

W ramach instalacji do produkcji paliwa alternatywnego funkcjonować będzie też linia do wydzielenia surowców wtórnych (linia nr 2). Składać się ona będzie z zasypu, sortowni ręcznej (5 stanowisk), taśmociągów (3 szt.) oraz rozdrabniarki końcowej. W sortowni ręcznej wydzielone zostaną surowce wtórne (głównie tworzywa sztuczne, folie, złom, metale kolorowe). Pozostałe odpady (po przejściu przez sortownię) trafiają do rozdrabniarki końcowej. Potem są mieszane w hali razem z odpadami z zasadniczej linii do produkcji paliwa alternatywnego.

Roczna łączna moc przerobowa instalacji do produkcji paliwa PAL - do 40 000 Mg; 308 dni roboczych (130 Mg/dobę, 8 Mg/h), praca dwuzmianowa.

## **B. Instalacja do odzysku surowców wtórnych.**

**R12** wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11 (\*\*\*\*) - odzysk

(\*\*\*\*) Jeżeli nie istnieje inny właściwy kod R, może to obejmować procesy wstępne poprzedzające przetwarzanie wstępne odpadów, jak np. demontaż, sortowanie, kruszenie, zagęszczanie, granulację, suszenie, rozdrabnianie, kondycjonowanie, przepakowywanie, separację, tworzenie mieszanek lub mieszanie przed poddaniem któremukolwiek z procesów wymienionych w poz. R1-R11.

Przedmiotowa linia prowadzić będzie odzysk surowców wtórnych (złom, plastik). Stosowana będzie klasyczna ręczna technologia, wspomagana magnetyczną segregacją metali żelaznych z zastosowaniem nw. maszyn/urządzeń:

- przesiewacz wibracyjny, dwupokładowy,
- układ (3 szt.) przenośników transportu odpadów (sortowanie, zasyp do przesiewacza, odbiór od przesiewacza),
- stanowiska sortownicze (ręczne, 4 szt., nieobudowane, wydzielone stanowiska z pojemnikami na wysegregowane surowce wtórne), do segregacji frakcji nadsitowej z przesiewacza,
- elektromagnes - do odseparowania elementów żelaznych, przed sitem.

Urządzenia pomocnicze:

- waga najazdowa 50 Mg,

- ładowarka teleskopowa (wielofunkcyjna) - 2 szt. (używana jest jedna ładowarka, druga stanowi pojazd rezerwowo),
- ładowarka czołowa,
- prasa hydrauliczna (prasa surowców wtórnych),
- wózek widłowy,
- rębak do drewna,
- kontenery i pojemniki-rozstawione będą w miejscach odprowadzania poszczególnych strumieni odpadów.

Roczna moc przerobowa instalacji wynosi 10 000 Mg; 308 dni roboczych, praca jednozmianowa (32 Mg/dobę; 4 Mg/h).

**C. Magazynowanie przedprocesowe - R13** Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów), w ramach obu procesów przetwarzania odpadów w instalacji do produkcji PAL oraz w instalacji do odzysku surowców wtórnych.

#### IV.6. Miejsca i sposób magazynowania odpadów poddawanych przetwarzaniu:

*Tabela nr 20. Zestawienie miejsc i sposobów magazynowania odpadów w instalacji do produkcji paliwa alternatywnego (linia nr 1 i nr 2).*

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Kod odpadów	Rodzaj odpadów
<b>Linia nr 1</b>			
1.	Wiata magazynowa 9.1	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)
2.	Wiata magazynowa 9.1	ex 02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej (np. liście, gałęzie, trawa)
3.	Wiata magazynowa 9.1	ex 02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków (osad w formie kompostu o uwodnieniu do 30 %)
4.	Wiata magazynowa 9.1	ex 02 03 02	Odpady konserwantów (konsystencja sucha, kaloryczność pow. 6 MJ)
5.	Wiata magazynowa 9.1	02 03 04	Surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetwórstwa (bez udziału produktów pochodzenia zwierzęcego)
6.	Wiata magazynowa 9.1	ex 02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków (osad w formie kompostu o uwodnieniu do 30 %)
7.	Wiata magazynowa 9.1	ex 02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych (odpad suchy, kaloryczny)
8.	Wiata magazynowa 9.1	02 03 82	Odpady tytoniowe
9.	Wiata magazynowa 9.1	02 04 80	Wystłoki
10.	Wiata magazynowa 9.1	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
11.	Wiata magazynowa 9.1	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa
12.	Wiata magazynowa 9.1	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze
13.	Wiata magazynowa 9.1	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
14.	Wiata magazynowa 9.1	03 01 01	Odpady kory i korka
15.	Wiata magazynowa 9.1	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04
16.	Wiata magazynowa 9.1	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80
17.	Wiata magazynowa 9.1	03 03 01	Odpady z kory i drewna
18.	Wiata magazynowa 9.1	ex 03 03 05	Szlamy z odbarwiania makulatury (np. szlamy o małym uwodnieniu i posiadające odpowiednią kaloryczność)
19.	Wiata magazynowa 9.1	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury
20.	Wiata magazynowa 9.1	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu
21.	Wiata magazynowa 9.1	03 03 10	Odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji
22.	Wiata magazynowa 9.1	04 01 08	Odpady skóry wygarbowanej zawierające chrom (wióry, obcinki, pył

			ze szlifowania skór)
23.	Wiata magazynowa 9.1	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)
24.	Wiata magazynowa 9.1	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)
25.	Wiata magazynowa 9.1	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych
26.	Wiata magazynowa 9.1	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych
27.	Wiata magazynowa 9.1	04 02 80	Odpady z mokrej obróbki wyrobów tekstylnych
28.	Wiata magazynowa 9.1	04 02 99	Inne niewymienione odpady (odpady suche posiadające odpowiednią kaloryczność)
29.	Wiata magazynowa 9.1	05 01 10	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 05 01 09
30.	Wiata magazynowa 9.1	06 06 99	Inne niewymienione odpady
31.	Wiata magazynowa 9.1	06 13 03	Czysta sadza
32.	Wiata magazynowa 9.1	07 02 13	Odpady z tworzyw sztucznych
33.	Wiata magazynowa 9.1	07 02 17	Odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16
34.	Wiata magazynowa 9.1	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy
35.	Wiata magazynowa 9.1	07 06 80	Ziemia bieląca z rafinacji oleju
36.	Wiata magazynowa 9.1	07 06 81	Zwroty kosmetyków i próbek
37.	Wiata magazynowa 9.1	07 06 99	Inne niewymienione odpady
38.	Wiata magazynowa 9.1	ex 08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11 (odpady farb w postaci suchej i proszku)
39.	Wiata magazynowa 9.1	08 01 18	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17
40.	Wiata magazynowa 9.1	08 02 01	Odpady proszków powlekających
41.	Wiata magazynowa 9.1	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17
42.	Wiata magazynowa 9.1	08 03 80	Zdyspergowany olej inny niż wymieniony w 08 03 19
43.	Wiata magazynowa 9.1	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09
44.	Wiata magazynowa 9.1	08 04 12	Osady z klejów i szczeliw inne niż wymienione w 08 04 11
45.	Wiata magazynowa 9.1	08 04 16	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 15
46.	Wiata magazynowa 9.1	ex 10 12 06	Zużyte formy (odpady form drewnianych i z tworzyw sztucznych)
47.	Wiata magazynowa 9.1	10 12 13	Szlamy z zakładowych oczyszczalni ścieków
48.	Wiata magazynowa 9.1	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych
49.	Wiata magazynowa 9.1	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury
50.	Wiata magazynowa 9.1	15 01 02	Opakowania z papieru i tektury
51.	Wiata magazynowa 9.1	15 01 03	Opakowania z drewna
52.	Wiata magazynowa 9.1	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe
53.	Wiata magazynowa 9.1	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe
54.	Wiata magazynowa 9.1	15 01 09	Opakowania z tekstyliów
55.	Wiata magazynowa 9.1	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02
56.	Wiata magazynowa 9.1	16 01 03	Zużyte opony
57.	Wiata magazynowa 9.1	16 01 19	Tworzywa sztuczne
58.	Wiata magazynowa 9.1	ex 16 01 22	Inne nie wymienione elementy (odpady z tworzyw sztucznych)
59.	Wiata magazynowa 9.1	16 01 99	Inne niewymienione odpady (np. odpady z tw. sztucznych, folii, pianki i tapicerki, gumy po wyjściu i demontażu w zakładzie przetwarzania)
60.	Magazyn odpadów niebezpiecznych nr 8	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 (elementy gumowe po demontażu wcześniejszym w uprawnionym zakładzie przetwarzania)
61.	Wiata magazynowa 9.1	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 (np. odpady z tw. sztucznych, folii, pianki i tapicerki, gumy po wyjściu i demontażu w zakładzie przetwarzania)
62.	Wiata magazynowa 9.1	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80
63.	Wiata magazynowa 9.1	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80
64.	Wiata magazynowa 9.1	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia
65.	Wiata magazynowa 9.1	16 07 99	Inne niewymienione odpady
66.	Wiata magazynowa 9.1	ex 16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji (głównie tworzywa sztuczne)
67.	Wiata magazynowa 9.1	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01
68.	Wiata magazynowa 9.1	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.

69.	Wiata magazynowa 9.1	17 02 01	Drewno
70.	Wiata magazynowa 9.1	17 02 03	Tworzywa sztuczne
71.	Wiata magazynowa 9.1	17 03 80	Odpadowa papa
72.	Wiata magazynowa 9.1	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10
73.	Wiata magazynowa 9.1	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03
74.	Wiata magazynowa 9.1	19 01 18	Odpady z pirolizy odpadów inne niż wymienione w 19 01 17
75.	Wiata magazynowa 9.1	ex 19 02 03	Wstępnie przemieszane odpady składające się wyłącznie z odpadów innych niż niebezpieczne (odpady z tworzyw sztucznych, drewna i gumy)
76.	Wiata magazynowa 9.1	19 02 10	Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 lub 19 02 09
77.	Wiata magazynowa 9.1	19 05 03	Kompost nie odpowiadający wymaganiom (nie nadający się do wykorzystania)
78.	Wiata magazynowa 9.1	19 05 99	Inne niewymienione odpady
79.	Wiata magazynowa 9.1	19 08 01	Skratki
80.	Wiata magazynowa 9.1	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe
81.	Wiata magazynowa 9.1	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze
82.	Wiata magazynowa 9.1	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11
83.	Wiata magazynowa 9.1	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13
84.	Wiata magazynowa 9.1	19 08 99	Inne niewymienione odpady
85.	Wiata magazynowa 9.1	ex 19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki (odpady stałe o odpowiedniej kaloryczności)
86.	Wiata magazynowa 9.1	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny
87.	Wiata magazynowa 9.1	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne
88.	Wiata magazynowa 9.1	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03
89.	Wiata magazynowa 9.1	19 12 01	Papier i tektura
90.	Wiata magazynowa 9.1	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma
91.	Wiata magazynowa 9.1	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06
92.	Wiata magazynowa 9.1	19 12 08	Tekstylia
93.	Wiata magazynowa 9.1	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)
94.	Wiata magazynowa 9.1	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11(np. odpady z tworzyw sztucznych, tekstylia, guma, drewno, papier)
95.	Wiata magazynowa 9.1	20 01 01	Papier i tektura
96.	Wiata magazynowa 9.1	20 01 10	Odzież
97.	Wiata magazynowa 9.1	20 01 11	Tekstylia
98.	Wiata magazynowa 9.1	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne
99.	Wiata magazynowa 9.1	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27
100.	Wiata magazynowa 9.1	ex 20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29 (opakowania z tworzyw sztucznych po płynach i detergentach)
101.	Magazyn Odpadów Niebezpiecznych nr 8	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 10 31 (odpady leków w formie tabletek, kapsułek, konsystencja stałą i sypka)
102.	Wiata magazynowa 9.1	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37
103.	Wiata magazynowa 9.1	20 01 39	Tworzywa sztuczne
104.	Wiata magazynowa 9.1	20 01 41	Odpady z czyszczenia kominów (w tym zmiotki wentylacyjne)
105.	Wiata magazynowa 9.1	ex 20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19 (odpady opakowaniowe z tworzyw sztucznych po środkach ochrony roślin)
106.	Wiata magazynowa 9.1	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny Inne odpady nieulegające biodegradacji
107.	Wiata magazynowa 9.1	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji (odpady z ogrodów i parków, w tym z cmentarzy)
108.	Wiata magazynowa 9.1	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji (odpady o odpowiedniej kaloryczności i min. wilgotności)
109.	Wiata magazynowa 9.1	ex 20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów (głównie gałęzie, trawa, tworzywa sztuczne, makulatura)
110.	Wiata magazynowa 9.1	ex 20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych (odpady suche, głównie

			gałęzie, trawa, tworzywa sztuczne, makulatura)
111.	Wiata magazynowa 9.1	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe
<b>Linia nr 2</b>			
1.	Wiata magazynowa 9.1	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury
2.	Wiata magazynowa 9.1	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
3.	Wiata magazynowa 9.1	15 01 03	Opakowania z drewna
4.	Wiata magazynowa 9.1	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe
5.	Wiata magazynowa 9.1	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe
6.	Wiata magazynowa 9.1	15 01 09	Opakowania z tekstyliów

**Tabela nr 21. Zestawienie miejsc i sposobów magazynowania odpadów w instalacji do odzysku surowców wtórnych.**

Lp.	Miejsce magazynowania	Kod odpadów	Rodzaj odpadów
1.	Wiata magazynowa 9.1	10 02 08	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 07
2.	Wiata magazynowa 9.1	12 01 02	Częstki i pyły żelaza oraz jego stopów
3.	Wiata magazynowa 9.1	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych
4.	Wiata magazynowa 9.1	12 01 04	Częstki i pyły metali nieżelaznych
5.	Wiata magazynowa 9.1	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych
6.	Wiata magazynowa 9.1	12 01 13	Odpady spawalnicze
7.	Wiata magazynowa 9.1	12 01 15	Szlamy z obróbki metali inne niż wymienione w 12 01 14
8.	Wiata magazynowa 9.1	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16
9.	Wiata magazynowa 9.1	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20
10.	Wiata magazynowa 9.1	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury
11.	Wiata magazynowa 9.1	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
12.	Wiata magazynowa 9.1	15 01 03	Opakowania z drewna
13.	Wiata magazynowa 9.1	15 01 04	Opakowania z metali
14.	Wiata magazynowa 9.1	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe
15.	Wiata magazynowa 9.1	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe
16.	Wiata magazynowa 9.1	15 01 07	Opakowania ze szkła
17.	Wiata magazynowa 9.1	15 01 09	Opakowania z tekstyliów
18.	Wiata magazynowa 9.1	16 01 17	Metale żelazne
19.	Wiata magazynowa 9.1	16 01 18	Metale nieżelazne
20.	Wiata magazynowa 9.1	16 01 19	Tworzywa sztuczne
21.	Wiata magazynowa 9.1	16 01 22	Inne niewymienione elementy
22.	Wiata magazynowa 9.1	16 01 99	Inne niewymienione odpady
23.	Wiata magazynowa 9.1	16 07 99	Inne niewymienione odpady
24.	Wiata magazynowa 9.1	17 02 01	Drewno
25.	Wiata magazynowa 9.1	17 02 02	Szkło
26.	Wiata magazynowa 9.1	17 02 03	Tworzywa sztuczne
27.	Wiata magazynowa 9.1	17 04 02	Aluminium
28.	Wiata magazynowa 9.1	17 04 03	Ołów
29.	Wiata magazynowa 9.1	17 04 04	Cynk
30.	Wiata magazynowa 9.1	17 04 05	Żelazo i stal
31.	Wiata magazynowa 9.1	17 04 06	Cyna
32.	Wiata magazynowa 9.1	17 04 07	Mieszaniny metali
33.	Wiata magazynowa 9.1	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10
34.	Wiata magazynowa 9.1	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03
35.	Wiata magazynowa 9.1	19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych
36.	Wiata magazynowa 9.1	19 03 07	Odpady zestalone inne niż wymienione w 19 03 06

37.	Wiata magazynowa 9.1	19 04 01	Zeszlone odpady
38.	Wiata magazynowa 9.1	19 10 01	Odpady żelaza i stali
39.	Wiata magazynowa 9.1	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych
40.	Wiata magazynowa 9.1	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03
41.	Wiata magazynowa 9.1	19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05
42.	Wiata magazynowa 9.1	19 12 02	Metale żelazne
43.	Wiata magazynowa 9.1	19 12 03	Metale nieżelazne
44.	Wiata magazynowa 9.1	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma
45.	Wiata magazynowa 9.1	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11
46.	Wiata magazynowa 9.1	20 01 02	Szkło
47.	Wiata magazynowa 9.1	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37
48.	Wiata magazynowa 9.1	20 01 39	Tworzywa sztuczne
49.	Wiata magazynowa 9.1	20 01 40	Metale

- 1) wszystkie odpady inne niż niebezpieczne, poddawane przetwarzaniu magazynowane będą selektywnie w oznakowanych, wyznaczonych, wydzielonych i przystosowanych do tego celu miejscach na terenie zakładu, wewnątrz hali, w sposób zorganizowany, uporządkowany, uniemożliwiający rozsyp i przesyp odpadów i zabezpieczony przed wpływem czynników atmosferycznych w przystosowanych do tego celu pojemnikach, workach, opakowaniach;
- 2) odpady w postaci stałej np. drewno, tworzywa sztuczne, gumy, drewno, pozostałości z sortowania w kontenerach, pojemnikach, beczkach, na utwardzonych uszczelnionym podłożu, pod zadaszeniem, w wydzielonym i przystosowanym do tego celu miejscu, zabezpieczone przed wpływem czynników atmosferycznych;
- 3) pomieszczenia i miejsca magazynowania odpadów będą miały utwardzone, nieprzepuszczalne podłoże, zadaszone, zabezpieczone przed niekontrolowanym rozproszaniem, rozlaniem i negatywnym oddziaływaniem na środowisko;
- 4) wszystkie pojemniki z odpadami zostaną oznakowane i opisane;
- 5) przy magazynowaniu odpadów stosowane będą zasady BHP oraz ppoż.;
- 6) w przypadku wystąpienia przerw technologicznych odpady poddawane przetwarzaniu magazynowane będą w wydzielonym sektorze punktu przyjęć odpadów (wiata o szczelnej nawierzchni);
- 7) miejsca magazynowanych odpadów poddawanych przetwarzaniu będą wydzielone oraz oznakowane tak aby odpady wytwarzane, przetwarzane oraz zbierane przez spółkę BIO-MED nie były mieszane. Wskazane byłoby wydzielone oznakowanych i odrębnych stref i miejsc magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów.
- 8) odpady w postaci osadów i szlamów w formie suchej, w pojemnikach odpornych na chemiczne działanie odpadów w nich umieszczanych zamykanych, ustawionych na utwardzonym podłożu, nie powodujących uciążliwości odorowych, nie narażonych na wpływ czynników atmosferycznych, magazynowane w sposób nie powodujący rozsypu oraz rozlewu odpadów i zastosowane wyłącznie w przypadkach uzasadnionych technologicznie,
- 9) odpady poddawane przetwarzaniu magazynowane będą w oznakowanych, wydzielonych i zabezpieczonych miejscach, tak aby można było rozróżnić miejsca magazynowania odpadów wytwarzanych, zbieranych i poddawanych przetwarzaniu.

**IV.7. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku:**

*Tabela nr 22. Zestawienie maksymalnych mas odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz w okresie roku dla odpadów przewidzianych do przetworzenia na instalacji do produkcji paliwa alternatywnego (linia nr 1 i linia nr 2).*

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie Mg	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku Mg
<b>Linia nr 1</b>				
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	5	50
2.	ex 02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej (np. liście, gałęzie, trawa)	5	50
3.	ex 02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków (osad w formie kompostu o uwodnieniu do 30 %)	100	500
4.	ex 02 03 02	Odpady konserwantów (konsystencja sucha, kaloryczność pow. 6 MJ)	20	100
5.	02 03 04	Surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetwórstwa (bez udziału produktów pochodzenia zwierzęcego)	50	500
6.	ex 02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków (osad w formie kompostu o uwodnieniu do 30 %)	200	2000
7.	ex 02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych (odpad suchy, kaloryczny)	50	2007
8.	02 03 82	Odpady tytoniowe	100	500
9.	02 04 80	Wysłodki	50	500
10.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	80	200
11.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	40	100
12.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	80	200
13.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	200	1000
14.	03 01 01	Odpady kory i korka	20	50
15.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	100	600
16.	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80	20	50
17.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	40	100
18.	ex 03 03 05	Szlamy z odbarwiania makulatury (np. szlamy o małym uwodnieniu i posiadające odpowiednią kaloryczność)	40	100
19.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	150	500
20.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	20	50



21.	03 03 10	Odpady z włókna, szlasy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	150	500
22.	04 01 08	Odpady skóry wygarbowanej zawierające chrom (wióry, obcinki, pył ze szlifowania skór)	200	500
23.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	200	200
24.	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)	20	50
25.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	200	1000
26.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	200	1000
27.	04 02 80	Odpady z mokrej obróbki wyrobów tekstylnych	120	250
28.	04 02 99	Inne niewymienione odpady (odpady suche posiadające odpowiednią kaloryczność)	10	50
29.	05 01 10	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 05 01 09	80	200
30.	06 06 99	Inne niewymienione odpady	20	50
31.	06 13 03	Czysta sadza	40	100
32.	07 02 13	Odpady z tworzyw sztucznych	200	5000
33.	07 02 17	Odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16	20	50
34.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	200	1000
35.	07 06 80	Ziemia bieląca z rafinacji oleju	200	500
36.	07 06 81	Zwroty kosmetyków i próbek	200	200
37.	07 06 99	Inne niewymienione odpady	10	100
38.	ex 08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11 (odpady farb w postaci suchej i proszku)	80	1000
39.	08 01 18	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17	30	100
40.	08 02 01	Odpady proszków powlekających	200	1000
41.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	50	100
42.	08 03 80	Zdyspergowany olej inny niż wymieniony w 08 03 19	20	50
43.	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	80	1000
44.	08 04 12	Osady z klejów i szczeliw inne niż wymienione w 08 04 11	20	50
45.	08 04 16	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 15	20	50
46.	ex 10 12 06	Zużyte formy (odpady form drewnianych i z tworzyw sztucznych)	20	50
47.	10 12 13	Szlasy z zakładowych oczyszczalni ścieków	100	1000
48.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	200	1500
49.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	100	12000
50.	15 01 02	Opakowania z papieru i tektury	300	13800
51.	15 01 03	Opakowania z drewna	80	3000
52.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	200	600



53.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	200	9000
54.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	120	50
55.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściěrki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	80	500
56.	16 01 03	Zużyte opony	15	1000
57.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	80	8000
58.	ex 16 01 22	Inne nie wymienione elementy (odpady z tworzyw sztucznych)	40	1000
59.	16 01 99	Inne niewymienione odpady (np. odpady z tw. sztucznych, folii, pianki i tapicerki, gumy po wyjściu i demontażu w zakładzie przetwarzania)	60	3000
60.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 (elementy gumowe po demontażu wcześniejszym w uprawnionym zakładzie przetwarzania)	10	200
61.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 (np. odpady z tw. sztucznych, folii, pianki i tapicerki, gumy po wyjściu i demontażu w zakładzie przetwarzania)	40	200
62.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	60	1000
63.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	80	1000
64.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	20	3000
65.	16 07 99	Inne niewymienione odpady	100	16000
66.	ex 16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji (głównie tworzywa sztuczne)	40	50
67.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	100	2000
68.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	20	200
69.	17 02 01	Drewno	80	1000
70.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	120	5000
71.	17 03 80	Odpadowa papa	80	1000
72.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	30	100
73.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	100	1000
74.	19 01 18	Odpady z pirolizy odpadów inne niż wymienione w 19 01 17	120	3000
75.	ex 19 02 03	Wstępnie przemieszane odpady składające się wyłącznie z odpadów innych niż niebezpieczne (odpady z tworzyw sztucznych, drewna i gumy)	120	5000
76.	19 02 10	Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 lub 19 02 09	200	5000
77.	19 05 03	Kompost nie odpowiadający wymaganiom (nie nadający się do wykorzystania)	250	25000
78.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	120	3000
79.	19 08 01	Skratki	150	5000

80.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	300	25000
81.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	80	1000
82.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	120	1500
83.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	100	1500
84.	19 08 99	Inne niewymienione odpady	100	3000
85.	ex 19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki (odpady stałe o odpowiedniej kaloryczności)	30	100
86.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	80	500
87.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	20	50
88.	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	120	15000
89.	19 12 01	Papier i tektura	40	3000
90.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	120	5000
91.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	100	1500
92.	19 12 08	Tekstylia	300	8000
93.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	250	40000
94.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11(np. odpady z tworzyw sztucznych, tekstylia, guma, drewno, papier)	350	20000
95.	20 01 01	Papier i tektura	20	500
96.	20 01 10	Odzież	80	500
97.	20 01 11	Tekstylia	80	500
98.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	60	500
99.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	60	500
100.	ex 20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29 (opakowania z tworzyw sztucznych po płynach i detergentach)	50	200
101.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 10 31 (odpady leków w formie tabletek, kapsułek, konsystencja stałą i sypką)	5	100
102.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	60	500
103.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	100	1000
104.	20 01 41	Odpady z czyszczenia kominów (w tym zmiotki wentylacyjne)	80	500
105.	ex 20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19 (odpady opakowaniowe z tworzyw sztucznych po środkach ochrony roślin)	40	200
106.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny Inne odpady nieulegające	100	1000

		biodegradacji		
107.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji (odpady z ogrodów i parków, w tym z cmentarzy)	300	3000
108.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji (odpady o odpowiedniej kaloryczności i min. wilgotności)	15	100
109.	ex 20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów (głównie gałęzie, trawa, tworzywa sztuczne, makulatura)	30	1000
110.	ex 20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych (odpady suche, głównie gałęzie, trawa, tworzywa sztuczne, makulatura)	100	4000
111.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	200	3000

Linia nr 2				
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	50	8000,00
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	300	9200,00
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	100	2000,00
4.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	150	400,00
5.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	80	6000,00
6.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	100	2000,00

*Tabela nr 23. Zestawienie maksymalnych mas odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz w okresie roku dla odpadów przewidzianych do przetworzenia na instalacji do odzysku surowców wtórnych.*

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie Mg	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku Mg/rok
1.	10 02 08	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 07	200	5000
2.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	150	1000
3.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	100	500
4.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	40	100
5.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	150	1500
6.	12 01 13	Odpady spawalnicze	40	100
7.	12 01 15	Szlamy z obróbki metali inne niż wymienione w 12 01 14	100	1000
8.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	80	500
9.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	40	100
10.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	20	4000
11.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	200	4000
12.	15 01 03	Opakowania z drewna	120	3000
13.	15 01 04	Opakowania z metali	10	5000
14.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	200	2000
15.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	250	5000
16.	15 01 07	Opakowania ze szkła	150	5000
17.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	100	5000

18.	16 01 17	Metale żelazne	40	5000
19.	16 01 18	Metale nieżelazne	15	4000
20.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	150	5000
21.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	100	1000
22.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	120	3000
23.	16 07 99	Inne niewymienione odpady	100	1000
24.	17 02 01	Drewno	80	1000
25.	17 02 02	Szkło	120	2000
26.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	200	4000
27.	17 04 02	Aluminium	10	200
28.	17 04 03	Ołów	5	200
29.	17 04 04	Cynk	5	100
30.	17 04 05	Żelazo i stal	30	200
31.	17 04 06	Cyna	5	100
32.	17 04 07	Mieszanki metali	30	1500
33.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	20	100
34.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	80	5000
35.	19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych	30	100
36.	19 03 07	Odpady zestalane inne niż wymienione w 19 03 06	30	100
37.	19 04 01	Zeszkłone odpady	30	100
38.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	50	2000
39.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	20	1000
40.	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	40	100
41.	19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05	40	100
42.	19 12 02	Metale żelazne	40	4000
43.	19 12 03	Metale nieżelazne	20	2000
44.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	200	3000
45.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	350	7000
46.	20 01 02	Szkło	30	1000
47.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	50	1000
48.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	100	3000
49.	20 01 40	Metale	20	2000

**IV.8. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów:**

*Tabela nr 24. Zestawienie największej masy odpadów - instalacja do produkcji paliwa alternatywnego (linia nr 1 i 2).*

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Największa masa odpadów Mg
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	506
2.	ex 02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej (np. liście, gałęzie, trawa)	506
3.	ex 02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków (osad w formie kompostu o uwodnieniu do 30 %)	506
4.	ex 02 03 02	Odpady konserwantów (konsystencja sucha, kaloryczność pow. 6 MJ)	506
5.	02 03 04	Surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetwórstwa (bez udziału produktów pochodzenia zwierzęcego)	506
6.	ex 02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków (osad w formie kompostu o uwodnieniu do 30 %)	506

7.	ex 02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych (odpad suchy, kaloryczny)	506
8.	02 03 82	Odpady tytoniowe	506
9.	02 04 80	Wystodki	506
10.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	506
11.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	506
12.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	506
13.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	506
14.	03 01 01	Odpady kory i korka	506
15.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	506
16.	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80	506
17.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	506
18.	ex 03 03 05	Szlamy z odbarwiania makulatury (np. szlamy o małym uwodnieniu i posiadające odpowiednią kaloryczność)	506
19.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	506
20.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	506
21.	03 03 10	Odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	506
22.	04 01 08	Odpady skóry wygarbowanej zawierające chrom (wióry, obcinki, pył ze szlifowania skór)	506
23.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	506
24.	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)	506
25.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	506
26.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	506
27.	04 02 80	Odpady z mokrej obróbki wyrobów tekstylnych	506
28.	04 02 99	Inne niewymienione odpady (odpady suche posiadające odpowiednią kaloryczność)	506
29.	05 01 10	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 05 01 09	506
30.	06 06 99	Inne niewymienione odpady	506
31.	06 13 03	Czysta sadza	506
32.	07 02 13	Odpady z tworzyw sztucznych	506
33.	07 02 17	Odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16	506
34.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	506
35.	07 06 80	Ziemia bieląca z rafinacji oleju	506
36.	07 06 81	Zwroty kosmetyków i próbek	506
37.	07 06 99	Inne niewymienione odpady	506
38.	ex 08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11 (odpady farb w postaci suchej i proszku)	506
39.	08 01 18	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17	506
40.	08 02 01	Odpady proszków powlekających	506
41.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	506
42.	08 03 80	Zdyspergowany olej inny niż wymieniony w 08 03 19	506
43.	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08	506

		04 09	
44.	08 04 12	Osady z klejów i szczeliw inne niż wymienione w 08 04 11	506
45.	08 04 16	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 15	506
46.	ex 10 12 06	Zużyte formy (odpady form drewnianych i z tworzyw sztucznych)	506
47.	10 12 13	Szlamy z zakładowych oczyszczalni ścieków	506
48.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	506
49.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	506
50.	15 01 02	Opakowania z papieru i tektury	506
51.	15 01 03	Opakowania z drewna	506
52.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	506
53.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	506
54.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	506
55.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	506
56.	16 01 03	Zużyte opony	506
57.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	506
58.	ex 16 01 22	Inne nie wymienione elementy (odpady z tworzyw sztucznych)	506
59.	16 01 99	Inne niewymienione odpady (np. odpady z tw. sztucznych, folii, pianki i tapicerki, gumy po wyjściu i demontażu w zakładzie przetwarzania)	506
60.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 (elementy gumowe po demontażu wcześniejszym w uprawnionym zakładzie przetwarzania)	12,5
61.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 (np. odpady z tw. sztucznych, folii, pianki i tapicerki, gumy po wyjściu i demontażu w zakładzie przetwarzania)	506
62.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	506
63.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	506
64.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	506
65.	16 07 99	Inne niewymienione odpady	506
66.	ex 16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji (głównie tworzywa sztuczne)	506
67.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	506
68.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	506
69.	17 02 01	Drewno	506
70.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	506
71.	17 03 80	Odpadowa papa	506
72.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	506
73.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	506
74.	19 01 18	Odpady z pirolizy odpadów inne niż wymienione w 19 01 17	506
75.	ex 19 02 03	Wstępnie przemieszane odpady składające się wyłącznie z odpadów innych niż niebezpieczne (odpady z tworzyw sztucznych, drewna i gumy)	506

76.	19 02 10	Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 lub 19 02 09	506
77.	19 05 03	Kompost nie odpowiadający wymaganiom (nie nadający się do wykorzystania)	506
78.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	506
79.	19 08 01	Skratki	506
80.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	506
81.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	506
82.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	506
83.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	506
84.	19 08 99	Inne niewymienione odpady	506
85.	ex 19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki (odpady stałe o odpowiedniej kaloryczności)	506
86.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	506
87.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	506
88.	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	506
89.	19 12 01	Papier i tektura	506
90.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	506
91.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	506
92.	19 12 08	Tekstylia	506
93.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	506
94.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11(np. odpady z tworzyw sztucznych, tekstylia, guma, drewno, papier)	506
95.	20 01 01	Papier i tektura	506
96.	20 01 10	Odzież	506
97.	20 01 11	Tekstylia	506
98.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	506
99.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	506
100.	ex 20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29 (opakowania z tworzyw sztucznych po płynach i detergentach)	506
101.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 10 31 (odpady leków w formie tabletek, kapsułek, konsystencja stałą i sypka)	12,5
102.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	506
103.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	506
104.	20 01 41	Odpady z czyszczenia kominów (w tym zmiotki wentylacyjne)	506
105.	ex 20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19 (odpady opakowaniowe z tworzyw sztucznych po środkach ochrony roślin)	506
106.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny (inne odpady nieulegające biodegradacji)	506
107.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji (odpady z ogrodów i parków, w tym z cmentarzy)	506
108.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji (odpady o odpowiedniej kaloryczności i min.	506

		wilgotności)	
109.	ex 20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów (głównie gałęzie, trawa, tworzywa sztuczne, makulatura)	506
110.	ex 20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych (odpady suche, głównie gałęzie, trawa, tworzywa sztuczne, makulatura)	506
111.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	506
<b>Linia nr 2</b>			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	506
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	506
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	506
4.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	506
5.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	506
6.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	506

*Tabela nr 25. Zestawienie największej masy odpadów - instalacja do odzysku surowców wtórnych.*

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Największa masa odpadów Mg
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	506
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	506
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	506
4.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	506
5.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	506
6.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	506

#### **IV.9. Całkowita pojemności (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów:**

*Tabela nr 26. Zestawienie całkowitej pojemności miejsc magazynowania odpadów dla instalacji do produkcji paliwa alternatywnego (linia nr 1 i 2) oraz instalacji do odzysku surowców wtórnych.*

Lp.	Miejsce przeznaczone do magazynowania odpadów	Całkowita pojemność miejsc magazynowania odpadów [Mg]
2.	Magazyn Odpadów Niebezpiecznych nr 8	12,5
4.	Wiata Magazynowa nr 9.1	506
	<b>Suma:</b>	<b>518,5</b>

#### **IV.10. Dodatkowe warunki przetwarzania odpadów:**

- 1) gospodarowanie odpadami powinno odbywać się zgodnie z wszelkimi przepisami obowiązującymi w tym zakresie;
- 2) paliwa alternatywne muszą odpowiadać jasnym wymagom technicznym odbiorców paliw powyżej 16 MJ/kg;
- 3) respektowanie zasad bliskości określonych w rozdziale 3 oraz rozdziale 4 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach oraz rozporządzeń wykonawczych w zakresie gospodarki komunalnymi osadami ściekowymi;



- 4) rozpoczęcie działalności związanej z przetwarzaniem odpadów powinno odbywać się po uzyskaniu stosownych decyzji administracyjnych, odbiorów przeprowadzonych przez odpowiednie organy oraz właściwe przygotowanie terenu i instalacji do prowadzenia przedmiotowej działalności, a także po przygotowaniu i dostosowaniu terenu oraz wybudowaniu obiektów niezbędnych do prowadzenia zamierzonej działalności w sposób właściwy i bezpieczny dla środowiska;
- 5) pomieszczenia zakładu winny posiadać odpowiednie wyposażenie ppoż, szczelne i nieprzepuszczalne podłoga i posadzki;
- 6) magazynowanie i obrót odpadami na etapie ich wykorzystania w procesie przetwarzania musi odbywać się, w sposób zorganizowany i uporządkowany;
- 7) instalację (urządzenia stancjonarne i wyposażenie dodatkowe) należy utrzymywać we właściwym stanie technicznym i poddawać regularnym przeglądom technicznym i konserwacji;
- 8) praca zakładu może odbywać się tylko w porze dziennej;
- 9) magazynowanie i przechowywanie odpadów musi odbywać się w sposób zgodny z zapisami rozdziału 7 ustawy o odpadach;
- 10) magazynowanie odpadów będzie się odbywać selektywnie z wstępnym wyodrębnieniem odpadów nadających się do odzysku, w wydzielonych i przystosowanych miejscach oraz z zakazem ich wzajemnego mieszania;
- 11) miejsca magazynowania odpadów oraz powierzchnie komunikacyjne (place, drogi wewnętrzne) w rejonie miejsc magazynowania odpadów powinny być utwardzone, uszczelnione przed przeciekami wód opadowych z okresowego zmywania powierzchni do wód i do gruntu, a sposób ujmowania i zagospodarowania ścieków powinien zapewnić ochronę środowiska gruntowo-wodnego;
- 12) odpady należy gromadzić i przechowywać tylko w celu zebrania przed transportem partii wysyłkowej o odpowiedniej wielkości w odpowiednich opakowaniach i warunkach zabezpieczających przed przedostaniem się do środowiska substancji szkodliwych oraz dostępem osób postronnych i zwierząt;
- 13) przetwarzanie odpadów należy prowadzić w sposób niestwarzający zagrożenia dla ludzi, zwierząt i środowiska.

#### **IV.11. Warunki wynikające z przepisów odrębnych:**

- 1) przestrzeganie zasad bhp i ochrony ppoż.;
- 2) wyposażenie i kontrola pracowników w zakresie noszenia i korzystania ze środków ochrony osobistej, odzieży ochronnej oraz słuchawek;
- 3) zapewnienie środków ochrony ppoż.;
- 4) zastosowanie zabezpieczeń i doszczelnienia podłoga terenu;
- 5) stosowanie najlepszych dostępnych technik w gospodarce odpadami w tym wymogów BAT poprzez nadzór wykwalifikowanego pracownika zakładu nad odpadami przychodzącymi m.in. poprzez poddanie ich kontroli w zakresie ich składu. Odpady nie nadające się gabarytowo i morfologicznie do przetwarzania na paliwo alternatywne w pierwszej fazie produkcji zostanie odseparowane i przekazane do odzysku surowcowego innym odbiorcom posiadającym stosowne pozwolenia z zakresu gospodarowania odpadami;

- 6) wyprodukowane paliwo alternatywne będzie spełniało kryteria oraz parametry fizykochemiczne do zastosowania dla przemysłu ciepłowniczego na podstawie stosownych badań.

## V. WYMAGANIA WYNIKAJĄCE Z WARUNKÓW OCHRONY PRZECIWPOŻAROWEJ INSTALACJI, OBIEKTU BUDOWLANEGO LUB JEGO CZĘŚCI LUB INNEGO MIEJSCA MAGAZYNOWANIA ODPADÓW.

Warunki ochrony przeciwpożarowej winny być zgodne z operatem przeciwpożarowym dla BIO-MED Sp. z o.o. zatwierdzonym postanowieniem Komendanta Miejskiej Państwowej Straży Pożarnej w Kielcach znak: MZ.5560.25.2019 z dnia 25 czerwca 2019 roku.

## VI. EMISJA HAŁASU DO ŚRODOWISKA.

### VI.1. Charakterystyka głównych źródeł hałasu.

Tabela nr 27. Emisja hałasu z głównych źródeł punktowych i ruchomych.

Lp.	Nazwa (rodzaj) źródła	Czas pracy w przedziale odniesienia 8 godz. pory dziennej	Poziom mocy akustycznej (dBA)
1.	Dystrybutor paliwa (ON)	2 godz.	77
2.	Samochody ciężarowe	Przejazdy po terenie Zakładu, (maksymalnie ok. 6 godz.)	70,98/73,99
3.	Ładowarki - 2 szt. (teleskopowa i czołowa)	Przejazdy po terenie Zakładu, (maksymalnie ok. 7 godz.)	63
4.	Wózek widłowy	Przejazdy po terenie Zakładu, (maksymalnie ok. 7 godz.)	63
5.	Samochody osobowe	Przejazdy po terenie Zakładu, (maksymalnie ok. 2 godz.)	58,15

Tabela nr 28. Emisja hałasu ze źródeł kubaturowych.

Lp.	Źródło hałasu	Czas pracy (h)		Średni poziom dźwięku wewnątrz [dB]	Izolacyjność akustyczna [dB]
		Pora dnia	Pora nocy		
1.	Hala produkcyjna z instalacją do produkcji paliw alternatywnych	14	-	90,0 – elewacja zachodnia, północna i południowa 85,0 – elewacja wschodnia oraz dach	43,0 – ściany 31,0 - dach
2.	Pomieszczenie sprężarkowi	8	-	83,0	43,0 – ściany 31,0 - dach
3.	Wiata nr 1 (praca m.in. sita bębnowego, rozdrabniarki wstępnej, cyklonu, załadunek odpadów na linię do produkcji paliw alternatywnych)	14	-	85,0	20,0 – dach 0,0 - ściany
4.	Wiata nr 2 (praca m.in. instalacji do produkcji paliw alternatywnych – segregacja surowców wtórnych, instalacja do produkcji nawozu Gramed, wentylatorów biosuszarni i biofiltra)	14	-	85,0	20,0 – dach 0,0 - ściany
5.	Wiata z instalacją do odzysku surowców wtórnych	14	-	85,0	20,0 – dach 0,0 - ściany
6.	Część wiaty magazynowej, gdzie będzie pracować sito obrotowe oraz rębak drewna	14	-	85,0	20,0 – dach 0,0 - ściany

## VI.2. Dopuszczalny poziom emisji hałasu przenikającego z instalacji do środowiska:

Dopuszczalne poziomy hałasu wyrażone równoważnym poziomem dźwięku A (dB) przenikającego z instalacji do środowiska na tereny podlegające ochronie przed hałasem, tj. na tereny zabudowy zagrodowej, mieszkaniowo-usługowej wynoszą:

- dla pory dziennej (w godz. 6<sup>00</sup> - 22<sup>00</sup>) - **55,0 dB**
- dla pory nocnej (w godz. 22<sup>00</sup> - 6<sup>00</sup>) - **45,0 dB**

Z przeprowadzonych obliczeń wynika, że instalacja nie będzie powodować przekroczeń standardów akustycznych na terenach chronionych występujących w najbliższym otoczeniu zakładu. Wykonane obliczenia i analizy wykazały, że nie ma konieczności stosowania zabezpieczeń akustycznych.

Tabela nr 1. Oddziaływanie źródeł hałasu w punktach referencyjnych.

Receptor	Współrzędne geodezyjne w układzie odniesienia 2000 strefa 6 (EPSG=2177)			Obliczone poziomy hałasu		Dopuszczalne poziomy hałasu	
	X [m]	Y [m]	Z [m]	L <sub>eqAD</sub> [dBA]	L <sub>eqAN</sub> [dBA]	L <sub>eqAD</sub> [dBA]	L <sub>eqAN</sub> [dBA]
P1	608170,80	336139,56	4,0	51,1	-	55	45
P2	608161,07	336132,19	4,0	50,0	-	55	45

## VII. EMISJA GAZÓW I PYŁÓW DO POWIETRZA.

### VII.1. Źródła emisji gazów i pyłów do powietrza.

Źródłem emisji zorganizowanej na terenie zakładu, związanej z podstawowymi procesami produkcyjnymi są:

- 1) Kotłownia na paliwo stałe pelet – kocioł o mocy 150 kW.
- 2) Wentylacja grawitacyjna z hali produkcyjnej.
- 3) Sito bębnowe z silnikiem Diesla 60 kW.
- 4) Rębak mobilny z silnikiem Diesla 70 kW.
- 5) Zbiornik paliwa ON- o pojemności 5 m<sup>3</sup>.
- 6) Biofiltr 16 m<sup>2</sup>.

### VII.2. Dopuszczalny poziom emisji gazów i pyłów do powietrza.

Tabela nr 30. Dopuszczalna wielkość emisji zanieczyszczeń gazów i pyłów.

Nr Emitora	Parametry emitora			Nazwa źródła emisji	Nazwa substancji zanieczyszczających	Dopuszczalna emisja [kg/h]
	wysokość [m]	średnica wylotu [m]	Typ wylotu/czas pracy emitora w h/rok			
1	2	3	4	5	6	7
E - 1	8,0	0,25	Otwarty/8700	Kotłownia, piec na paliwo stałe (pelet) o mocy 150kW	Pył ogółem Pył PM 10 Pył PM 2,5 Dwutlenek siarki Dwutlenek azotu Tlenek węgla	* * * 0,00451 0,03006 *

EM - 1	10,4	0,3	Zadaszony/ 4600	Wentylacja grawitacyjna z hali produkcyjnej	Pył ogółem Pył PM 10 Pył PM 2,5 Węglowodory alifatyczne Amoniak Siarkowodór	* * * 0,00411  0,00077 0,000052
E - 3	0,5	0,07	Boczny/1300	Sito bębnowe (z silnikiem Diesla 60 kW)	Pył ogółem Pył PM 10 Pył PM 2,5 Dwutlenek siarki Dwutlenek azotu Tlenek węgla	0,00086 0,00086 0,00086 0,0346 0,03024 0,02196
E - 4	0,5	0,07	Boczny/394	Rębak mobilny (z silnikiem Diesla 70 kW)	Pył ogółem Pył PM 10 Pył PM 2,5 Dwutlenek siarki Dwutlenek azotu Tlenek węgla	* * * 0,0403 0,0353 *
E-5	1,5	0,05	Zadaszony/6	Zbiornik ON 5m <sup>3</sup>	Węglowodory alifatyczne Węglowodory aromatyczne	0,00684 *
E-6	7,3	0,3	Zadaszony/7500	Biofiltr ze złożem roślinnym	Amoniak Siarkowodór Węglowodory alifatyczne	0,24 0,006 0,48
RAZEM [Mg/rok]					Pył ogółem Pył PM 10 Pył PM 2,5 Dwutlenek siarki Dwutlenek azotu Tlenek węgla Amoniak Siarkowodór Węglowodory aromatyczne Węglowodory alifatyczne	* * * 0,1003 0,3149 * 1,804 0,0452 *  3,62

\* - emisja substancji nie wymaga określenia wielkości a jedynie jej wskazanie (wprowadzane do powietrza nie powodują przekroczenia 10 % dopuszczalnych poziomów tej substancji w powietrzu)

### VII.3. Usytuowanie stanowisk do pomiarów wielkości emisji w zakresie gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza.

Wykonać stanowisko pomiarowe na emitorze EM-1 i E-6 zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa oraz normami a także wyposażyć je w króćce pomiarowe.

## VIII. WARUNKI PROWADZENIA MONITORINGU ŚRODOWISKA ORAZ KONTROLI EKSPLOATACJI INSTALACJI (ZAKRES I SPOSÓB MONITOROWANIA PROCESÓW TECHNOLOGICZNYCH W TYM POMIARU I EWIDENCJONOWANIA WIELKOŚCI EMISJI).

### VIII.1. Zakres monitoringu.

Wyniki wszystkich pomiarów ewidencjonowane będą w formie pisemnej.

## **VIII.2. Monitoring gospodarki odpadami, w tym procesów technologicznych:**

- 2.1 Przestrzeganie instrukcji eksploatacji poszczególnych urządzeń i ich prawidłowa obsługa. Wykonywane remonty i przeglądy techniczne mają zapewnić maksymalną ochronę wszystkich elementów środowiska.
- 2.2. Ilość odpadów będzie ewidencjonowana a pracownicy odpowiedzialni za prowadzenie ewidencji będą kontrolować ilość i rodzaj poszczególnych odpadów. Wyznaczony pracownik będzie dokonywał inspekcji odpadów przychodzących, odpady nie nadające się gabarytowo i morfologicznie do przetwarzania na paliwo alternatywne w pierwszej fazie produkcji zostaną odseparowane i przekazane do odzysku surowcowego innym odbiorcom posiadającym stosowne pozwolenia w zakresie gospodarki odpadami.
- 2.3 Zakład produkować będzie paliwo alternatywne spełniające parametry oraz wymagania wynikające z przepisów odrębnych oraz obowiązujących co do gabarytów, składu oraz kaloryczności możliwym do zastosowania u odbiorcy. Potwierdzenie przydatności danego paliwa odbywać się będzie poprzez stosowne badania i analizy odbiorcy odpadów.
- 2.4. Przestrzegane będą opracowane i zatwierdzone przez prowadzącego instalację instrukcje i procedury postępowania z odpadami w tym niebezpiecznymi.
- 2.5. Zakład Produkcji PAL BIO-MED Sp. z o. o. w msc. Szczukowskie Górki, będzie obsługiwany przez przeszkolonych i wykwalifikowanych pracowników, posiadających zezwolenia w zakresie obsługi urządzeń oraz zapoznanych z procesem technologicznym wytwarzania paliwa alternatywnego w celu zapewnienia wysokiej jakości wytwarzanego paliwa alternatywnego oraz przestrzegania obowiązujących przepisów ochrony środowiska.
- 2.6. Obsługa osobowa zakładu oraz transportu będzie przeszkolona w zakresie prawidłowej eksploatacji instalacji, bezpiecznego transportu i postępowania zabezpieczającego środowisko na wypadek awarii.
- 2.7 Jakościową i ilościową ewidencję odpadów należy prowadzić zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa, sprawozdania przekazywać uprawnionym organom na mocy obowiązujących przepisów prawa, a także okazywać na każde żądanie organowi ochrony środowiska.
- 2.8. Należy zapewnić właściwą ochronę ppoż. oraz odpowiednią ilość i rodzaj urządzeń gaśniczych na terenie zakładu w msc. Szczukowskie Górki.
- 2.9. Zarząd spółki prowadzić będzie bieżący nadzór nad procesami technologicznymi jak również nad wynikami z badań, ocen i sprawozdań.

## **VIII.3. Monitoring poboru wody i odprowadzania ścieków:**

- 3.1. Pomiary zużycia wody dla instalacji i obsługi odbywać się będą za pomocą zalegalizowanego urządzenia pomiarowego - wodomierza zainstalowanego na przyłączy do gminnej sieci wodociągowej. Odczyty z wodomierza odbywa się z częstotliwością 1 raz w miesiącu.
- 3.2. Pomiary ilości i jakości ścieków przemysłowych prowadzone będą zgodnie z zapisami decyzji Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie znak: KR.ZUZ.1.421.64.2019.GP z dnia 15.04.2019 r. udzielającej pozwolenia wodnoprawnego na wprowadzanie do urządzeń gminnej sieci kanalizacji sanitarnej, ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego.

#### **VIII.4. Monitoring substancji wprowadzanych do powietrza:**

- 4.1. Ograniczenie stosowania otwartych od góry zbiorników, pojemników.
- 4.2. Rozładunek odpadów o drobnych frakcjach bezpośrednio do wnętrza hali technologicznej.
- 4.3. Prowadzenie procesów przetwarzania odpadów w sposób eliminujący emisję niezorganizowaną lub unos pyłu poprzez zraszanie odpadów, powierzchni utwardzonych zastosowania dodatkowych zasłon, osłon, zabudowy lub obudowy a także urządzeń odpylających miejscowych, ogólnych lub dodatkowych.
- 4.4. Rejestracja zużycia paliwa przez pojazdy i urządzenia eksploatowane na terenie Zakładu emitujące zanieczyszczenia do powietrza.
- 4.5. Przestrzeganie wielkości, rodzaju i ilości magazynowanych odpadów oraz zakresu świadczonych usług.
- 4.6. Przestrzeganie usytuowania, ilości oraz charakterystyki źródeł emisji.
- 4.7. Prowadzenie regularnych przeglądów, wymiany i konserwacji maszyn oraz urządzeń odpylających.
- 4.8. Eksploatacje urządzeń zgodnie z przeznaczeniem oraz dokumentacją techniczno-ruchową wraz z monitorowaniem i przestrzeganiem czasu pracy urządzeń oraz maszyn.
- 4.9. Stosowanie paliwa o najlepszych parametrach technicznych, ekologicznego.
- 4.10. Wykonywanie okresowych pomiarów wielkości emisji zanieczyszczeń powietrza z emitora EM-1 i E-6 z częstotliwością raz w roku i przekazywanie wyników pomiarów w układzie i na zasadach określonych w przepisach prawa Staroście Kieleckiemu oraz Świętokrzyskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Kielcach. Monitorowanie wielkości emisji zanieczyszczeń do powietrza z pozostałych emitatorów poprzez ewidencjonowanie ilości zużycia surowców mających wpływ na wielkość emisji i wskaźniki emisji.

#### **VIII.5. Monitoring emisji hałasu:**

Należy prowadzić okresowe pomiary hałasu przenikającego z instalacji do środowiska na obszarach objętych ochroną przed hałasem w porze dziennej raz na 2 lata zgodnie z obowiązującym rozporządzeniem Ministra Środowiska w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody.

#### **VIII.6. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania o ile są konieczne:**

- 6.1. Wyznaczony pracownik codziennie będzie przeprowadzał oględziny miejsca magazynowania odpadów celem sprawdzenia czy nie doszło do wycieków, rozproszenia odpadów. W przypadku stwierdzenia wycieków będzie on natychmiast likwidowany.
- 6.2. Miejsca magazynowania odpadów będą szczelne, podłoża utwardzone, dodatkowo doszczelnione oraz zabezpieczone, przed rozproszeniem, rozlaniem oraz wpływem czynników atmosferycznych, odpady magazynowane będą w miejscach wyznaczonych, oznakowanych kodem w sposób uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko i zdrowie ludzi.

- 6.3 Wszystkie procesy produkcyjne, magazynowanie surowców, półproduktów i wyrobów na terenie instalacji będą prowadzone na powierzchni szczelnej i nieprzepuszczalnej, zabezpieczona będzie także odpowiednia ilość sorbentów.
- 6.4 Wytworzone oraz zbierane odpady niebezpieczne powinny być usuwane i magazynowane w opakowaniach z materiału odpornego na działanie składników odpadów oraz posiadać szczelne zamknięcia zabezpieczające przed przypadkowym rozproszeniem (rozlaniem) odpadów w trakcie magazynowania, transportu i czynności przeładunkowych. Prowadzony przeładunek odpadów niebezpiecznych nie będzie powodować ich rozlania oraz skażenia gruntu.
- 6.5 Sposób i miejsce magazynowania osadów, odpadów w postaci szlamów, w zamkniętych i odpornych na działanie chemiczne odpadów w nich umieszczanych, na utwardzonym podłożu, w miejscach zadaszonych w sposób uniemożliwiający rozlew i rozsyp oraz skażenie gruntu.
- 6.6 Wszystkie powierzchnie gdzie prowadzone będą procesy mogące być źródłem powstawania odcieków będą szczelne i skanalizowane.
- 6.7 Wyznaczony pracownik będzie kontrolował szczelność pojemników do magazynowania odpadów i kontrolę ich utrzymania w odpowiednim stanie technicznym. W przypadku wykrycia uszkodzeń będą one naprawiane lub wymieniane na nowe.
- 6.8 Utrzymywanie wykorzystywanych maszyn, urządzeń i pojazdów w dobrym stanie technicznym, co optymalizuje ich pracę i zapobiega ewentualnej emisji zanieczyszczeń.
- 6.9 Zobowiązuje się prowadzącego instalację do systematycznego nadzorowania prawidłowości działania stosowanych środków mających na celu zapewnienie ochrony gleby, ziemi i wód gruntowych.

**VIII.7. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych w zakresie monitorowania środowiska oraz kontroli eksploatacji instalacji:**

Zasady gromadzenia i przekazywania wyników monitoringu będą zgodne z obowiązującymi w tym zakresie przepisami prawa. Wyniki pomiarów należy przekazywać do tut. organu, Świętokrzyskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska oraz Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie.

**VIII.8. Zakres, sposób i termin przekazywania corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu:**

Sprawozdania roczne w zakresie gospodarowania odpadami należy przekazywać do Marszałka Województwa Świętokrzyskiego do dnia 15 marca za poprzedni rok kalendarzowy.

**IX. SPOSOBY OSIĄGANIA WYSOKIEGO POZIOMU OCHRONY ŚRODOWISKA JAKO CAŁOŚCI.**

**IX.1. Spełnienie wymagań Najlepszych Dostępnych Technik BAT.**

Stosowana w instalacji do produkcji paliw alternatywnych technologia służy efektywnemu zagospodarowaniu odpadów, których nie można poddać recyklingowi. Pozwala to na użycie odpadów w sposób przynoszący korzyść energetyczną w innych instalacjach (np. cementowniach), przyczyniając się tym samym do ograniczenia zużycia materiałów pierwotnych, ograniczając ilość

odpadów deponowanych na składowiskach. Instalacja została zaprojektowana tak, aby powstające paliwo alternatywne spełniało wymagania odbiorcy i celu, do którego ma być zastosowane (np. kaloryczność, wilgotność).

**Tabela nr 31. Wymagania BAT w instalacji IPPC.**

1. Ogólne konkluzje dotyczące BAT	
1.1. Ogólna efektywność środowiskowa	
Konkluzje BAT	Spełnienie wymagań BAT
<p>BAT 1. Aby poprawić ogólną efektywność środowiskową, w ramach BAT należy zapewniać wdrażanie i przestrzeganie systemu zarządzania środowiskowego zawierającego w sobie wszystkie następujące cechy:</p> <p>I. zaangażowanie kierownictwa, w tym kadry kierowniczej wyższego szczebla;</p> <p>II. określenie przez kierownictwo polityki ochrony środowiska, która obejmuje ciągłe doskonalenie efektywności środowiskowej instalacji;</p> <p>III. planowanie i ustalenie niezbędnych procedur, celów i zadań w powiązaniu z planami finansowymi i inwestycjami;</p> <p>IV. wdrożenie procedur ze szczególnym uwzględnieniem:</p> <p>a) struktury i odpowiedzialności;</p> <p>b) rekrutacji, szkoleń, świadomości i kompetencji;</p> <p>c) komunikacji;</p> <p>d) zaangażowania pracowników;</p> <p>e) dokumentacji;</p> <p>f) wydajnej kontroli procesu;</p> <p>g) programów obsługi technicznej;</p> <p>h) gotowości na sytuacje awaryjne i reagowania na nie;</p> <p>i) zapewnienia zgodności z przepisami dotyczącymi środowiska;</p> <p>V. sprawdzanie efektywności i podejmowanie działań korygujących, ze szczególnym uwzględnieniem:</p> <p>a) monitorowania i pomiarów (zob. również sprawozdanie referencyjne JRC dotyczące monitorowania emisji do powietrza i wody przez instalacje określone w dyrektywie w sprawie emisji przemysłowych - ROM);</p> <p>b) działań naprawczych i zapobiegawczych;</p> <p>c) prowadzenia rejestrów;</p> <p>d) niezależnego (jeżeli jest to możliwe) audytu wewnętrznego lub zewnętrznego w celu określenia czy system zarządzania środowiskowego jest zgodny z zaplanowanymi ustaleniami oraz czy jest właściwie wdrożony i utrzymywany;</p> <p>VI. przegląd systemu zarządzania środowiskowego przeprowadzany przez kadrę kierowniczą wyższego szczebla pod kątem stałej przydatności systemu, jego prawidłowości i skuteczności;</p> <p>VII. śledzenie rozwoju czystszych technologii;</p> <p>VIII. uwzględnienie - na etapie projektowania nowego zespołu urządzeń i przez cały okres jego eksploatacji - skutków dla środowiska wynikających z likwidacji zespołu urządzeń na etapie projektowania nowej instalacji;</p> <p>IX. regularne stosowanie sektorowej analizy porównawczej;</p> <p>X. zarządzanie strumieniem odpadów (zob. BAT 2);</p> <p>XI. wykaz strumieni ścieków i gazów odlotowych (zob. BAT 3);</p> <p>XII. plan zarządzania pozostałościami (zob. opis w sekcji 6.5);</p> <p>XIII. plan zarządzania w przypadku awarii (zob. opis w sekcji 6.5);</p>	<p><b>Z opinii opracowanej przez biegłego na zlecenie tut. organu we wrześniu 2021 r. (dalej: Opinia) wynika:</b></p> <p>Ad. I, II, III.</p> <p>Opinia wskazuje na zaangażowanie kierownictwa w sprawę uzyskania pozwolenia zintegrowanego, w tym również analizę spełnienia wymagań BAT przez zakład.</p> <p>Posiadany certyfikat ISO 14001:2015 ważny do dnia 03.12.2023 r. jednoznacznie potwierdza fakt prowadzenia odpowiedniej polityki środowiskowej firmy.</p> <p>Spółka posiada plany roczne z podziałem na miesiące związane z planowanymi nakładami inwestycyjnymi.</p> <p>Ad. IV.</p> <p>Spółka posiada schemat struktury organizacyjnej wraz z zakresem odpowiedzialności stanowiskowej (a). Zatrudnieni pracownicy posiadają odpowiednie szkolenia i uprawnienia, zezwalające im na świadczenie pracy na poszczególnych stanowiskach na odpowiednim poziomie zgodnie z najlepszymi standardami (b), co potwierdzono w trakcie oględzin zakładu i audytu dokumentacji.</p> <p>Szkolenia z zakresu BHP prowadzone jest przez zewnętrzne firmy outsourcingowe (umowa) (c).</p> <p>Procedury rekrutacyjne uwzględniają wymagania wobec kandydatów na poszczególne stanowiska pracy kierunkowego wykształcenia, doświadczenia, zaangażowania oraz ukierunkowania na podnoszenie kwalifikacji (d).</p> <p>Analizowana instalacja posiada odpowiednie zezwolenia i niezbędną dokumentację środowiskową oraz techniczną w postaci decyzji, licencji, kart danych techniczno-ruchowych oraz innych dokumentów technicznych (e).</p> <p>Praca instalacji dokumentowana jest na przyjętych przez firmę wzorach dokumentów oraz z wykorzystaniem oprogramowania technicznego (raporty, sprawozdania, dokumenty ewidencyjne, itp.) mające na celu wydajną kontrolę procesu jak i zapewniające możliwość szczegółowej analizy poprzez monitoring procesu - tj. analiza wilgotności oraz analiza z wykorzystaniem kamery termowizyjnej celem zabezpieczenia procesu, lub też stosowanie czujnika isker w urządzeniach instalacji (f). Obecnie obowiązujący teleinformatyczny system ewidencji przekazywania i przetwarzania odpadów w postaci Bazy Danych o Produktach i Opakowaniach oraz o Gospodarce Odpadami jednoznacznie wypełnia potrzeby programów obsługi technicznej (f, g).</p> <p>Zakład wyposażony jest w środki ochrony ppoż. i posiada instrukcję postępowania w przypadku</p>



XIV. plan zarządzania odorami (zob. BAT 12);  
XV. plan zarządzania hałasem i wibracjami (zob. BAT 17).

wystąpienia pożaru. Ponadto zakład posiada operat przeciwpożarowy w związku z miejscami magazynowania odpadów palnych zatwierdzony decyzją Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Kielcach z dnia 30 maja 2019 r., znak: MZ.5560.25.2019 (h).

Powyższe implikuje fakt, że załoga zakładu musi być przeszkolona w zakresie przepisów ppoż. oraz obsługi stanowisk pracy. Instalacja wyposażona jest w środki gaśnicze, sorbenty i neutralizatory pozwalające przeciwdziałać ewentualnym zagrożeniom. Stosowane są zakładowe procedury i instrukcje postępowania w celu zmniejszenia prawdopodobieństwa wystąpienia awarii (h). Posiadanie odpowiednich zezwoleń i licencji oraz jednoznaczne wyniki audytu dokumentacji zakładowej oraz oględziny terenu zakładu potwierdzają fakt, że Spółka działa zgodnie z przepisami dotyczącymi środowiska (i).

Ad. V.

Praca instalacji objęta jest monitoringiem środowiskowym i technologicznym. Zakres, częstotliwość i sposób prowadzenia monitoringu oraz pomiarów wynika obecnie z posiadanych decyzji. Zgodnie z deklaracją Spółki, zakres oraz częstotliwość monitoringu po uzyskaniu pozwolenia zintegrowanego będzie zgodny z najlepszymi dostępnymi technikami określonymi w omawianej Decyzji.

Praca instalacji podlega już regularnemu monitoringowi oraz sprawozdawczości względem stosownych organów ochrony środowiska, w tym w szczególności działania te obejmują:  
monitoring drgań mechanicznych przenoszonych przez kończyny górne na stanowisku pracy;  
monitoring poziomego hałasu emitowanego przez zakład BIO-MED w Szczukowskich Górkach (środowiskowy stanowiskowy);  
monitoring ekspozycji zawodowej pracowników na hałas;

ewidencja odpadów prowadzona w systemie teleinformatycznym;

monitoring ścieków;

monitoring emisji na stanowiskach (emisja pyłu);

Coroczne raporty do KOBiZE.

Zgodnie z obowiązującymi przepisami, organ właściwy do wydania pozwolenia dokonuje analizy pozwolenia zintegrowanego co najmniej raz na 5 lat.

Ad. VI.

Zarządzający instalacją prowadzi cykliczny, regularny przegląd Systemu Zarządzania Środowiskiem, na który składa się m.in. definicja polityki ekologicznej instalacji dokonana przez szczeble kierownicze, planowanie i ustanowienie niezbędnych procedur, implementacja procedur ISO, sprawdzanie wyników i podejmowanie działań zaradczych ze szczególnym uwzględnieniem: monitoringu i pomiarów, działań zaradczych i prewencyjnych przechowywania danych niezależnych audytów wewnętrznych, które są w stanie określić, czy system zarządzania

środowiskowego został poprawnie zastosowany i utrzymany.

Ad. VII.

Powyższe dotyczy przede wszystkim kompetencji miękkich i może być jedynie zweryfikowane na zasadzie oświadczenia strony. Pracownicy m.in. szczebla kierowniczego uczestniczą w konferencjach branżowych związanych z gospodarowaniem odpadami, co podnosi kompetencje pracowników oraz pomaga uzyskać informacje nt. nowych technologii. Ponadto firma prowadzi rejestr szkoleń. Spółka otrzymała również Bon na Innowacje. Rozpoczynają się również prace wdrożeniowe dot. suszenia z wykorzystaniem plazmy.

Ad. VIII.

Powyższe wynika wprost z przeprowadzonej oceny oddziaływania na środowisko w ramach uzyskiwania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach, gdzie należy określić oddziaływanie zakładu na etapie eksploatacji, budowy oraz likwidacji instalacji.

Ad. IX.

Zakład działa od 2015 r. w otoczeniu konkurencji.

Nie sposób jest wskazać, że Spółka nie wdraża analizy sektorowej, podczas gdy funkcjonuje ona przez ok. 6 lat w branży gospodarki odpadami. W związku z powyższym, w kontekście analizy przedmiotowego elementu nie należy dopatrywać się konkretnych dokumentów wskazujących na sektorową analizę porównawczą, a ocenić w tym wypadku należy ogólne sposoby prowadzenia działalności na tle konkurencji.

Ad. X.

Zarządzanie strumieniem odpadów na terenie zakładu jest prowadzone w sposób odpowiedni (odn. BAT 2).

Ad. XI.

Spółka posiada system zarządzania środowiskiem (odn. BAT 3).

Ad. XII.

Spółka obecnie posiada wdrożony system zarządzania środowiskiem, w ramach którego dokonuje analizy optymalizacji powstawania pozostałości w wyniku przetwarzania odpadów. Wdrożone systemy technologiczne pozwalają na zawracanie pozostałości przydatnych do procesu technologicznego (pre-RDF). Ponadto organizacja samego procesu technologicznego polegającego na sortowaniu i separacji pozwala na wielokrotnienie obiegu odpadów celem zwiększenia wydajności odzysku.

Ad. XIII.

Spółka posiada dokumentację pn.: „Gotowość i reagowanie na awarie” datowaną na dzień 08.09.2020 r., spełniającą standardy planu zarządzania w przypadku awarii.

Ad. XIV.

**Zgodnie z BAT 12 - Zastosowanie ogranicza się do przypadków, w których oczekuje się, że w obiektach wrażliwych odczuwana będzie lub zostanie uzasadniona dokuczliwość odorów.** W przypadku

	<p>BIO-MED taka potrzeba nie istnieje (odn. BAT 12).</p> <p>Ad. XV.</p> <p>Zgodnie z BAT 17 - Zastosowanie ogranicza się do przypadków, w których przewiduje się, że w obiektach wrażliwych odczuwana będzie lub zostanie uzasadniona dokuczliwość hałasu lub wibracji. W przypadku BIO MEDu taka potrzeba nie istnieje (odn. BAT 17).</p>
<p>BAT. 2. W celu poprawy ogólnej efektywności środowiskowej zespołu urządzeń w ramach BAT należy stosować wszystkie poniższe techniki:</p> <p>a) opracowanie i wdrożenie procedur charakterystyki odpadów i procedur poprzedzających ich odbiór,</p> <p>b) opracowanie i wdrożenie procedur odbioru,</p> <p>c) opracowanie i wdrożenie systemu śledzenia oraz wykazu odpadów,</p> <p>d) opracowanie i wdrożenie systemu zarządzania jakością odpadów z przetworzenia,</p> <p>e) zapewnienie segregacji odpadów,</p> <p>f) zapewnienie zgodności odpadów przed zmieszaniem lub sporządzeniem mieszanki odpadów,</p> <p>g) sortowanie dostarczanych odpadów stałych.</p>	<p>Ad. a</p> <p>Obowiązujący system prawny przyjmowania odpadów, w tym także odpowiedzialność wytwórcy odpadów za ich jakość oraz skład, implikuje niniejszą technikę wprost do działalności Spółki. Zgodnie z obowiązującym prawem, przekazanie odpadów odbywa się z wykorzystaniem teleinformatycznego systemu BDO, w którym to każdy etap przekazywania odpadów zatwierdzany jest przez uprawniony podmiot (przekazującego/transportującego/odbierającego).</p> <p>Ad. b</p> <p>Zgodne</p> <p>Ad. c</p> <p>Zgodne</p> <p>Ad. d</p> <p>Zgodne</p> <p>Ad. e</p> <p>Zgodne. Odpady są magazynowane oddzielnie (dla każdego kodu odpadu). Miejsce magazynowania każdego rodzaju odpadu jest odpowiednio oznakowane.</p> <p>Ad. f</p> <p>Zgodne. Charakter przyjmowanych odpadów nie powoduje, że między poszczególnymi rodzajami odpadów może dochodzić do reakcji chemicznych. W związku z powyższym ocena jakości odpadów wykonywana przed ich przyjęciem na teren zakładu jest wystarczająca.</p> <p>Ad. g</p> <p>Charakter procesów technologicznych prowadzonych na terenie zakładu jest zbieżny z opisywaną techniką. Na wstępie odpady sortowane są na frakcje, a dalej rozsortowywane pod kątem poszczególnych rodzajów odpadów.</p>
<p>BAT. 3. W celu łatwiejszego ograniczenia emisji do wody i powietrza w ramach BAT należy ustanowić i prowadzić wykaz strumieni ścieków i gazów odlotowych, jako część systemu zarządzania środowiskowego (zob. BAT 1), obejmujący wszystkie następujące elementy:</p> <p>1. Informacje dotyczące charakterystyki odpadów, które mają zostać przetworzone, oraz procesów przetwarzania odpadów, w tym:</p> <p>a) uproszczone schematy sekwencji procesów pokazujące pochodzenie emisji;</p> <p>b) opisy technik zintegrowanych z procesem oraz metod oczyszczania ścieków/gazów odlotowych u źródła, w tym ich skuteczności;</p> <p>2. Informacje na temat cech charakterystycznych ścieków, takie jak:</p> <p>a) wartości średnie i zmienność przepływu, pH, temperatury i konduktywności,</p>	<p>Zgodne. Charakter procesów technologicznych prowadzonych na terenie zakładu powoduje brak emisji gazów odlotowych. W związku z powyższym, analizie spełnienia wymagań BAT 3 poddano procesy generujące ścieki.</p> <p>W przypadku emisji ścieków, analizowany zakład prowadzi gospodarkę wodno-ściekową w oparciu o decyzję Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie Dyrektora Zarządu Zlewni w Kielcach znak: KR.ZUZ.1.421.64.2019.GP z dnia 15.04.2019 r. udzielającą pozwolenia wodnoprawnego na wprowadzenie do urządzeń kanalizacyjnych oczyszczonych ścieków przemysłowych.</p> <p>Monitoring parametrów wskazany w omawianym pozwoleniu jest prowadzony zgodnie z zapisami decyzji.</p> <p>Obowiązujące prawo w Polsce w zakresie emisji</p>

<p>b) średnie stężenie i wartości ładunków danych substancji i ich zmienność (np. ChZT/OWO, formy azotu, fosfor, metale, sole, substancje priorytetowe/mikrozanieczyszczenia);</p> <p>c) dane dotyczące bioeliminacji (np. BZT, stosunek BZT do ChZT, test Zahn-Wellensa, biologiczny potencjał inhibicyjny (np. inhibicja osadu czynnego)) (zob. BAT 52);</p> <p>3. Informacje na temat cech charakterystycznych strumieni gazów odlotowych, takie jak:</p> <p>a) wartości średnie i zmienność przepływu oraz temperatury,</p> <p>b) średnie stężenie i wartości ładunków danych substancji i ich zmienność (np. związków organicznych, TZO, takich jak PCB),</p> <p>c) palność, górna i dolna granica palności, reaktywność,</p> <p>d) obecność innych substancji mogących wpływać na układ oczyszczania gazu odlotowego lub bezpieczeństwo zespołu urządzeń (np. tlenu, azotu, pary wodnej, pyłu).</p>	<p>ścieków, w tym także ich monitorowania jest zgodne z opisywaną techniką.</p>
<p>BAT. 4. W celu ograniczenia ryzyka środowiskowego związanego z magazynowaniem odpadów, należy stosować wszystkie wymienione techniki:</p> <p>a) zoptymalizowane miejsce magazynowania,</p> <p>b) odpowiednia pojemność magazynowania,</p> <p>c) bezpieczna obsługa miejsca magazynowania,</p> <p>d) wydzielony obszar do magazynowania i postępowania z opakowanymi odpadami niebezpiecznymi.</p>	<p>Ad. a</p> <p>Zgodne. Miejsce magazynowania odpadów nie jest zlokalizowane przy ciekach wodnych ani przy innych obiektach wrażliwych. Zgodnie z obowiązującymi przepisami, przy granicy terenu nie są gromadzone odpady palne, co wyklucza ryzyko rozprzestrzenienia się ewentualnego pożaru na tereny leśne. Miejsca magazynowania odpadów zlokalizowane są w centralnej części zakładu, co pozwala na dostęp do odpadów z kilku stron. Taka lokalizacja miejsc magazynowania powoduje znaczną optymalizację procesu przetwarzania i zmniejszenie zakresu oddziaływania związanego z transportem odpadów.</p> <p>Ad. b</p> <p>Zgodne. Zakład posiada operat przeciwpożarowy dla miejsc magazynowania odpadów, w którym określone są pojemności maksymalne miejsc magazynowania odpadów, w tym także maksymalna, dopuszczalna ilość odpadów mogąca być magazynowana w danym czasie. Dla tej ilości obliczone zostało obciążenie ogniowe oraz określone środki techniczne zapobiegania rozprzestrzeniania się ewentualnych pożarów. Operat ten został zatwierdzony decyzją Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Kielcach z dnia 30 maja 2019 r., znak: MZ.5560.25.2019. Regularnego monitorowania ilości odpadów, osiągane jest poprzez ewidencję odpadów prowadzoną w systemie teleinformatycznym BDO.</p> <p>Ad. c</p> <p>Zgodne. Wszelkie maszyny i pojazdy wykorzystywane na terenie zakładu posiadają niezbędną dokumentację techniczną oraz poddawane są regularnym przeglądom. Odpady wrażliwe na warunki atmosferyczne magazynowane są w miejscach odpowiednio wyposażonych w środki techniczne zapobiegające bezpośredniemu wpływu czynników atmosferycznych na te odpady (zadaszona wiata i boksy). Wszystkie pojemniki są odpowiednio oznakowane i w dobrym stanie technicznym.</p>

	<p>Ad. d</p> <p>Zgodne. Magazynowanie odpadów niebezpiecznych odbywa się w wydzielonej strefie magazynowania odpadów niebezpiecznych, oznaczonej tablicą „ODPADY NIEBEZPIECZNE”.</p>
<p>BAT. 5. Polega na opracowaniu i wdrożeniu procedur postępowania i przemieszczania odpadów w celu ograniczenie ryzyka środowiskowego związanego z ich postępowaniem i przemieszczaniem. Procedury postępowania i przemieszczania mają na celu zapewnienie bezpiecznego postępowania z odpadami i przemieszczania ich w odpowiednie miejsce magazynowania lub przetwarzania. Obejmują one następujące elementy:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- postępowaniem z odpadami i przemieszczaniem odpadów zajmuje się kompetentny personel,</li> <li>- postępowanie z odpadami i przemieszczanie odpadów są należycie dokumentowane, zatwierdzane przed wykonaniem i weryfikowane po wykonaniu,</li> <li>- stosuje się środki mające na celu zapobieganie, wykrywanie i ograniczanie wycieków,</li> <li>- podczas mieszania lub łączenia odpadów (np. odsysanie pyłących/sproszkowanych odpadów) stosuje się eksploatacyjne i konstrukcyjne środki ostrożności.</li> </ul>	<p>Zgodne. Postępowanie z odpadami oraz ich przemieszczanie w Spółce dokumentowane jest za pomocą teleinformatycznego systemu BDO, w którym prowadzi się ewidencję odpadową oraz analizuje stan magazynowy odpadów. Analizowane odpady poddawane przetwarzaniu nie ulegają mieszanii.</p>
<p>BAT. 6. W przypadku istotnych emisji do wody określonych w wykazie ścieków (zob. BAT 3), należy monitorować kluczowe parametry procesu (np. przepływ ścieków, pH, temperaturę, konduktywność, BZT) w kluczowych lokalizacjach (np. w miejscu dopływu do instalacji oczyszczania wstępnego lub odpływu z tej instalacji, w miejscu dopływu do instalacji oczyszczania końcowego, w miejscu, w którym emisja opuszcza instalację).</p>	<p>Zgodne. Instalacja posiada pozwolenie wodnoprawne, na zrzut oczyszczonych ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe do kanalizacji. Stężenie omawianych substancji obecnie monitorowane jest zgodnie z wymaganiami określonymi w decyzji.</p>
<p>BAT 7. Należy monitorować emisje do wody co najmniej z podaną w Decyzji częstotliwością i zgodnie z normami EN. Jeżeli normy EN są niedostępne, w ramach BAT należy stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskanie danych o równoważnej jakości naukowej. Monitorowanie powiązane jest z BAT 20.</p>	<p>Nie dotyczy. Spółka nie prowadzi instalacji powodującej bezpośrednią emisję do wody, zatem spełnienie tych technik w tym wypadku jest bezprzedmiotowe.</p>
<p>BAT 8. W ramach BAT należy monitorować emisje zorganizowane do powietrza co najmniej z podaną w Decyzji częstotliwością i zgodnie z normami EN. Jeżeli normy EN są niedostępne, w ramach BAT należy stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskanie danych o równoważnej jakości naukowej.</p>	<p>Zgodne. Aktualnie użytkowana maszyna Vecoplan wraz z systemem zraszaczy Telesto niweluje emisję pyłu. Wykonana została dodatkowo instalacja wywiewna grawitacyjna, wspomagana przez nasadę wentylacyjną obrotową. Zamontowano certyfikowany króciec pomiarowy, który umożliwia prawidłowe wykonanie pomiarów zgodnie z normą PN-Z-04030-7:1994. Badania z emitora grawitacyjnego (o nazwie EM-1) zamontowanego nad maszyną do przetwarzania wykazują brak przekroczeń zanieczyszczeń (badany jest: TOC, pył ogółem, amoniak, siarkowodór).</p>
<p>BAT 10. W ramach BAT należy okresowo monitorować emisje odorów. Emisje odorów można monitorować zgodnie z:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- normami EN (np. olfaktometria dynamiczna zgodnie z normą EN 13725 w celu określenia stężenia odoru lub normą EN 16841-1 lub -2 w celu określenia ekspozycji na odor),</li> <li>- normami ISO, normami krajowymi lub innymi międzynarodowymi normami zapewniającymi uzyskanie danych o równoważnej jakości naukowej w przypadku</li> </ul>	<p>Nie dotyczy. Wymaganie planu zarządzania odorami dla przedmiotowego zakładu nie jest obligatoryjne. Pomimo tego, zakład w ramach pomiarów emisji do powietrza prowadzi dwa razy w roku pomiar siarkowodoru i amoniaku. Badania nie wykazują przekroczeń.</p>

<p>stosowania alternatywnych metod, w przypadku których niedostępne są normy EN (np. oszacowanie wpływu odorów).</p> <p>Częstotliwość monitorowania określa się w planie zarządzania odorami (zob. BAT 12).</p>	
<p>BAT 11. W ramach BAT monitoruje się roczne zużycie wody, energii i surowców, a także roczne wytwarzanie pozostałości i ścieków, z częstotliwością co najmniej raz w roku. Monitorowanie obejmuje bezpośrednie pomiary, obliczenia lub rejestrację, np. za pomocą odpowiednich liczników lub faktur. Monitorowanie jest prowadzone na najbardziej odpowiednim poziomie (np. na poziomie procesu lub zakładu/instalacji) i uwzględnia wszelkie istotne zmiany w zakładzie/instalacji.</p>	<p>Zgodne. Spółka monitoruje zużycie następujących mediów:</p> <p>prąd – licznik prądu + faktury za zużycie + dokumentacja wewnętrzna - roczne zużycie energii;</p> <p>woda – licznik wody + faktura za zużycie + dokumentacja ewidencji zużycia wody;</p> <p>ścieki - wskazania liczniki zużycia wody (pomiar poprzez zużycie wody);</p> <p>wytwarzanie pozostałości (odpady) - ewidencja odpadowa w teleinformatycznym systemie BDO;</p> <p>emisja gazów - raporty KOBIZE.</p>
<p>BAT 12. W celu zapobiegania występowaniu emisji odorów lub, jeżeli jest to niemożliwe, ich ograniczenia.</p>	<p>Nie dotyczy.</p>
<p>BAT 13. W celu zapobiegania emisjom odorów lub, jeżeli jest to niemożliwe, ich ograniczenia w ramach BAT należy stosować jedną z następujących technik lub ich kombinację:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>minimalizowanie czasu magazynowania,</li> <li>stosowanie przetwarzania chemicznego,</li> <li>optymalizacja przetwarzania tlenowego.</li> </ol>	<p>Omawiana technika BAT odnosi się do emisji odorów. W przypadku stwierdzenia braku takiej emisji, BAT nie ma zastosowania. Natomiast nawet niewielka emisja odorów, która nie spowoduje potrzeby opracowania planu zarządzania odorami, również winna być ograniczana w ramach BAT 13.</p>
<p>BAT 14. W celu zapobiegania emisjom rozproszonym do powietrza, w szczególności pyłu, związków organicznych i odorów, lub, jeżeli jest to niemożliwe, ich ograniczeni należy stosować odpowiednią kombinację technik. Szczególnie istotna jest BAT 14d. Bat 14 dopuszcza następującą kombinację technik:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>minimalizowanie liczby ewentualnych źródeł emisji rozproszonych,</li> <li>dobór i stosowanie sprzętu o wysokim poziomie integralności,</li> <li>zapobieganie korozji,</li> <li>ograniczenie rozprzestrzeniania, gromadzenie i przetwarzanie emisji rozproszonych,</li> <li>nawilżanie,</li> <li>obsługa techniczna,</li> <li>czyszczenie terenów, na których przetwarzane i magazynowane są odpady,</li> <li>program wykrywania i eliminowania nieszczelności (LDAR).</li> </ol>	<p>Ad. a</p> <p>Zgodne. Na terenie zakładu zhermetyzowano proces rozdrabniania i zamontowano odpylacz cyklonowy.</p> <p>Ad. b</p> <p>Nie dotyczy. Stosowane urządzenia na terenie zakładu nie stanowią instalacji istotnie skomplikowanych wymagających szczególnej hermetyzacji.</p> <p>Ad. c</p> <p>Zgodne. Wszystkie miejsca magazynowania odpadów pod wiatami - tj. sama konstrukcja wiat jest zabezpieczona w sposób odpowiedni na występowanie korozji.</p> <p>Ad. d</p> <p>Zgodne. Całość procesów przetwarzania odpadów znajduje się w zabudowanych budynkach. Hala przetwarzania wyposażona jest w odpowiedni system wyciągów powietrznych. Nad rozdrabniaczem zastosowany jest cyklon. Odpady przemieszczane są z wykorzystaniem specjalistycznych wózków z wysięgnikiem z tyłka zamykana, co ogranicza rozprzestrzenianie się paliwa alternatywnego. Plac magazynowania oraz miejsca załadunku są regularnie czyszczone z resztek odpadów.</p> <p>Ad. e</p> <p>Zgodne. Spółka stosuje system nawilżania z wykorzystaniem Systemu Mgłowego Telesto.</p> <p>Ad. f</p> <p>Zgodne. Spółka dokonuje wymaganych przeglądów wszystkich urządzeń technicznych, a w ramach wykonywanych prac na instalacjach dokonuje również stałej oceny jakości urządzeń i w przypadku wyępienia ich awarii, w wyniku których następuje</p>

	<p>ponadnormatywna emisji, usterki te są niezwłocznie usuwane.</p> <p>Ad. g</p> <p>Zgodne. Czyszczenie realizowana jest z wykorzystaniem zamiatarki automatycznej oraz ręcznego zmiatania.</p> <p>Ad. h</p> <p>Nie dotyczy.</p>
<p>BAT 17. W celu zapobiegania występowaniu emisji hałasu i wibracjom lub, jeżeli jest to niemożliwe, ich ograniczenia, należy opracować, wdrożyć i dokonywać regularnych przeglądów planu zarządzania hałasem i wibracjami w ramach systemu zarządzania środowiskowego (zob. BAT 1).</p> <p>Plan zarządzania hałasem i wibracjami obejmuje:</p> <p>I. Protokół zawierający odpowiednie działania i harmonogram;</p> <p>II. Protokół monitorowania hałasu i wibracji;</p> <p>III. Protokół reagowania na stwierdzone przypadki wystąpienia hałasu i wibracji, np. skargi;</p> <p>IV. Program ograniczania hałasu i wibracji mający na celu identyfikację źródeł, pomiar lub oszacowanie narażenia na hałas i wibracje, określenie udziału poszczególnych źródeł i wdrożenie środków zapobiegawczych lub ograniczających.</p>	<p>Nie istnieje obowiązek sporządzania planu zarządzania hałasem i wibracjami. Spółka prowadzi regularne pomiary hałasu stanowiskowego i środowiskowego potwierdzające dochowanie standardów.</p>
<p>BAT 18. Techniki stosowane w celu zapobiegania emisjom hałasu i wibracjom lub, jeżeli jest to niemożliwe, ich ograniczenia. Należy stosować jedną z następujących technik lub ich kombinację:</p> <p>a) właściwa lokalizacja urządzeń i budynków,</p> <p>b) środki operacyjne,</p> <p>c) mało hałaśliwy sprzęt,</p> <p>d) sprzęt służący do kontroli hałasu i wibracji,</p> <p>e) redukcja hałasu.</p>	<p>Zgodne.</p> <p>Ad. a</p> <p>Właściwa instalacja zlokalizowana jest w budynku, który z kolei oddzielony jest od terenów ochrony akustycznej innym, poprzecznym obiektem kubaturowym w postaci hali, co znacznie redukuje rozprzestrzenianie się hałasu w kierunku zachodnim, tj. w kierunku najbliższych zlokalizowanych terenów ochrony akustycznej.</p> <p>Ad. b</p> <p>W ramach prowadzonej działalności Spółka dokonuje przeglądów technicznych instalacji. W przypadku zaistnienia awarii powodującej ponadnormatywną emisję hałasu urządzenia są zatrzymywane a usterki eliminowane. Personel obsługujący urządzenia emitujące hałas jest odpowiednio przeszkolony w zakresie BHP. Działalność zakładu prowadzona jest na dwie zmiany, z wykluczeniem pory nocnej.</p> <p>Ad. c</p> <p>W ramach działalności zakładu wykorzystywane są napędy i urządzenia z odpowiednimi certyfikatami i określonymi poziomami mocy akustycznej - stosowanie m.in. silników synchronicznych.</p> <p>Ad. d</p> <p>Zakład stosuje odpowiednie obudowy sprzętów powodujących emisję hałasu, tj. w szczególności silników - zostało zintegrowane z całym systemem instalacji.</p> <p>Ad. e</p> <p>W związku z eksploatacją instalacji nie zachodzą potrzeby stosowania dodatkowych redukcji hałasu.</p>
<p>BAT 19. W celu zoptymalizowania zużycia wody, zmniejszenia ilości wytwarzanych ścieków oraz aby zapobiec lub, jeżeli nie jest to wykonalne, aby ograniczyć emisję do gleby i wody należy stosować odpowiednią kombinację technik</p>	<p>Zgodne.</p> <p>Ad. a</p> <p>Spółka nie posiada planu oszczędzania wody. Niemniej jednak częściowo Spółka stosuje ograniczanie zużycia wody poprzez czyszczenie na</p>

<p>a) gospodarka wodna, w tym: (plany oszczędzania wody, optymalizację wykorzystania wody do czyszczenia, ograniczenie zużycia wody do wytwarzania próżni),</p> <p>b) recyrkulacja wody (ścieki zawraca się do obiegu w obrębie zespołu urządzeń, w razie potrzeby po oczyszczeniu),</p> <p>c) powierzchnia nieprzepuszczalna (zapewnienie nieprzepuszczalności dla cieczy na całej powierzchni obszaru przetwarzania odpadów),</p> <p>d) techniki ograniczania prawdopodobieństwa przelewów i awarii zbiorników i pojemników oraz ich wpływu,</p> <p>e) zadaszenie obszarów magazynowania i przetwarzania odpadów,</p> <p>f) segregacja ścieków (każdy rodzaj ścieków zbiera się i traktuje osobno, w oparciu o zawartość zanieczyszczeń i kombinację technik oczyszczania),</p> <p>g) odpowiednia infrastruktura odwadniająca (obszar przetwarzania odpadów podłączony jest do infrastruktury odwadniającej),</p> <p>h) przepisy dotyczące projektowania i konserwacji umożliwiające wykrycie i naprawę wycieków (regularne monitorowanie pod kątem potencjalnych wycieków opiera się na ocenie ryzyka, a w razie potrzeby naprawia się urządzenia),</p> <p>i) odpowiednia pojemność zbiornika buforowego (zapewnia się odpowiednią pojemność zbiornika buforowego ścieków powstałych w warunkach innych niż normalne warunki eksploatacji).</p>	<p>sucho miejsc i placów magazynowych, w których sposób tego czyszczenia jest efektywny i nie wymaga zużycia wody.</p> <p>Ad. b</p> <p>W procesie technologicznym nie jest bezpośrednio używana woda (do celów technologicznych instalacji). Woda używana jest do zamgławiania.</p> <p>Ad. c</p> <p>Tereny magazynowania odpadów a także ich przyjęcia oraz miejsca przetwarzania odpadów są uszczelnione i wyposażone w płyty betonowe stanowiące barierę nieprzepuszczalną. Ponadto utwardzone są ciągi komunikacyjne.</p> <p>Ad. d</p> <p>Ścieki przemysłowe po oczyszczeniu z terenu zakładu odprowadzane są bezpośrednio do sieci kanalizacyjnej. Wody opadowe po wstępnym oczyszczeniu w separatorach gromadzone są w zbiorniku bezodpływowym i po napełnieniu zagospodarowywane przez uprawniony podmiot. Zbiorniki te systematycznie poddawane są oględzinom celem zapobieżenia przelewom.</p> <p>Ad. e</p> <p>Miejsca magazynowania i przetwarzania odpadów są zadaszone.</p> <p>Ad. f</p> <p>Na terenie zakładu dochodzi do segregacji ścieków na tzw. wody opadowe czyste i wody - ścieki i odcieki brudne (ścieki przemysłowe). Mieszanina ścieków przemysłowych i bytowych odprowadzana jest do kanalizacji zbiorczej i docelowo do komunalnej oczyszczalni ścieków. Ponadto wody opadowe z terenów utwardzonych są podczyszczane i gromadzone w zbiorniku bezodpływowym i wykorzystywane w sposób opisany w pkt d.</p> <p>Ad. g</p> <p>Infrastrukturę odwadniającą stanowi kanalizacja zbiorcza. Zanieczyszczone ścieki przed zrzutem podczyszczane są w separatorze oraz osadniku.</p> <p>Ad. h</p> <p>W trakcie pobierania próbek na potrzeby pomiarów stężeń zanieczyszczeń dokonywana jest ocena wizualna studzienek wyrównawczych bądź zbiorczych. Ponadto regularne przeglądy wykonywane są dla separatorów raz na pół roku.</p> <p>Ad. i</p> <p>Nie istnieje potrzeba wyposażenia zakładu w zbiornik buforowy.</p>
<p>BAT 20. Stosowanie odpowiednich kombinacji technik, w celu ograniczenia emisji do wody.</p>	<p>Nie dotyczy. W ramach funkcjonowania zakładu ścieki nie są odprowadzane do wody.</p>
<p>BAT 21. W celu zapobiegania skutkom awarii i incydentów dla środowiska lub ich ograniczeniu należy stosować wszystkie wymienione techniki:</p> <p>a) środki ochrony, w tym: ochrona zespołu urządzeń przed czynami dokonanymi w złym zamiarze, system ochrony przeciwpożarowej i przeciwybuchowej, obejmujący sprzęt do zapobiegania, wykrywania i gaszenia, dostępność i sprawność odpowiedniego sprzętu sterującego w sytuacjach nadzwyczajnych,</p> <p>b) zarządzanie emisjami powstającymi w wyniku</p>	<p>Zgodne.</p> <p>Ad. a</p> <p>Miejsca magazynowania odpadów palnych wyposażone są w sprzęt gaśniczy. Wynika to wprost z prawa związanego z ochroną przeciwpożarową miejsc magazynowania odpadów oraz gospodarki odpadami.</p> <p>Ad. b</p> <p>Spółka posiada instrukcję bezpieczeństwa pożarowego, w której szczegółowo opisano</p>



<p>incydentów/awarii. Ustanawia się procedury i wprowadza techniczne przepisy dotyczące zarządzania (pod względem możliwego ograniczenia) emisjami powstającymi w wyniku awarii i incydentów, takimi jak emisje z wycieków, wody gaśniczej lub zaworów bezpieczeństwa,</p> <p>c) system rejestracji i oceny incydentów/awarii, w tym: rejestr/dziennik służący do prowadzenia ewidencji wszystkich awarii, incydentów, zmian procedur i wyników inspekcji, procedury identyfikacji, reagowania i uczenia się na podstawie takich incydentów i awarii.</p>	<p>procedury i systemy zapobiegania pożarom i ich usuwania, co bezpośrednio wiąże się z systemem zarządzania emisjami i ich ograniczania.</p> <p>Ad. c</p> <p>Spółka posiada dziennik służący do prowadzenia ewidencji awarii i incydentów awaryjnych.</p>
<p>BAT 22. W celu zapewnienia efektywnego wykorzystanie materiałów, należy zastępować materiały odpadami. Odpady wykorzystuje się zamiast innych materiałów do przetwarzania odpadów (np. do regulacji pH stosuje się zasady lub kwasy odpadowe, jako spoiwa używa się popiołów lotnych).</p>	<p>Nie dotyczy. W omawianej sytuacji nie istnieją przesłanki i możliwości techniczne wykorzystania odpadów w procesie.</p>
<p>BAT 23. W celu zapewnienia efektywnego zużycia energii należy stosować obie wymienione techniki:</p> <p>a) plan racjonalizacji zużycia energii - obejmuje definiowanie i obliczanie określonego zużycia energii w ramach działania (lub działań), ustalanie kluczowych wskaźników skuteczności działania w skali rocznej (na przykład konkretne zużycie energii wyrażone w kWh/tonę przetwarzanych odpadów) oraz planowanie okresowych celów usprawniania i powiązanych działań. Plan dostosowuje się do specyfiki przetwarzania odpadów pod względem przeprowadzonych procesów, przetwarzanych strumieni odpadów itp.,</p> <p>b) rejestr bilansu energetycznego - zapewnia podział zużycia i wytwarzania energii (w tym wywozu) według rodzaju źródła (tj. energii elektrycznej, gazu, konwencjonalnych paliw ciekłych, konwencjonalnych paliw stałych i odpadów). Obejmuje on:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- informacje o zużyciu energii pod względem dostarczanej energii;</li> <li>- informacje o energii oddawanej z instalacji na zewnątrz;</li> <li>- informacje o przepływie energii (np. wykresy Sankeya lub bilanse energetyczne) pokazujące, w jaki sposób energia jest wykorzystywana w całym procesie technologicznym.</li> </ul> <p>Rejestr bilansu energetycznego dostosowuje się do specyfiki przetwarzania odpadów pod względem przeprowadzonych procesów, przetwarzanych strumieni odpadów itp.</p>	<p>Zgodne.</p> <p>Ad. a</p> <p>Spółka posiada dokumentację pn. "Cele Środowiskowe", w których określono przedsięwzięcia technologiczne mające na celu redukcję zużycia energii (np.: wymiana taśmociągów, oświetlenia, budowa kotłowni na pellet).</p> <p>Ponadto Spółka uruchomiła kotłownię opalaną peluletem.</p> <p>Ad. b</p> <p>Spółka posiada wewnętrzny dokument, w którym prowadzone są obliczenia zużycia energii.</p>
<p>BAT 24. W celu ograniczenia ilości odpadów wysyłanych do unieszkodliwiania, należy zmaksymalizować ponowne wykorzystanie opakowań w ramach planu zarządzania pozostałościami (zob. BAT 1).</p>	<p>Zgodne. Zakład wykorzystuje ponownie opakowania, celem zmniejszenia ilości wytwarzanych odpadów, tj. optymalizacji zarządzania pozostałościami. Do opakowań tych należy zaliczyć pojemniki DPPL bądź palety, a także beczki. Ponadto Spółka posiada specjalistyczną myjnię, w której opakowania mogą być myte i ponownie wykorzystywane, co znacznie optymalizuje i wydłuża czas użycia, a także rozszerza wachlarz możliwości użycia ponownego pojemników i opakowań.</p>
<p>BAT 25. W celu ograniczenia emisji do powietrza pyłów oraz metali zawartych w pyłe, PCDD/F i dioksynopodobnych PCB. Należy stosować BAT 14d oraz jedną z poniższych technik lub ich kombinację:</p> <p>a) cyklon,</p> <p>b) filtr tkaninowy,</p> <p>c) oczyszczanie na mokro,</p> <p>d) wtrysk wody do strzepiarki.</p>	<p>Nie dotyczy. Zakład nie powoduje ponadnormatywnej emisji, która musiałaby być ograniczana przez następujące technologie. Zakład nie dysponuje strzepiarką, więc nie ma obowiązku stosowania wtrysku wody do strzepiarki.</p>

<p>BAT 31. W celu ograniczenia emisji związków organicznych do powietrza należy stosować BAT 14d oraz jedną z przedstawionych technik lub ich kombinację:</p> <p>a) adsorpcja b) filtr biologiczny, c) utlenianie termiczne, d) oczyszczanie na mokro.</p>	<p>Nie dotyczy. W przedmiotowym zakładzie gazy odlotowe nie są wytwarzane zatem, BAT 31 nie jest wymagany.</p>
--	--

## IX.2. Metody ograniczania uciążliwości na terenie zakładu BIO-MED Sp. z o. o. w msc. Szczukowskie Góry:

- 2.1 Prowadzenie szkoleń pracowników w zakresie problematyki ochrony środowiska i aktualnie obowiązujących przepisów.
- 2.2 Utrzymywanie wszystkich urządzeń objętych niniejszą decyzją we właściwym stanie technicznym oraz ich prawidłowe eksploatowanie zgodnie z instrukcjami techniczno-ruchowymi.
- 2.3 Wszystkie urządzenia związane z monitoringiem procesów technologicznych oraz monitoringiem wielkości i jakości emisji do środowiska będą w pełni sprawne, umożliwiające prawidłowe wykonywanie pomiarów oraz zapewniające zachowanie wymogów BHP.
- 2.4 Zbieranie odpadów w sposób selektywny, ze wstępnym wyodrębnieniem odpadów nadających się do odzysku, z zakazem ich wzajemnego mieszania, w tym również z odpadami innymi niż niebezpieczne.
- 2.5 Magazynowanie odpadów w celu zebrania przed transportem partii wysyłkowej o odpowiedniej wielkości, w odpowiednich opakowaniach, w warunkach uniemożliwiających negatywne oddziaływanie na środowisko.
- 2.6 Sposób magazynowania odpadów nie będzie oddziaływać negatywnie na kolejne operacje w ich wykorzystaniu lub unieszkodliwianiu.
- 2.7 Do magazynowania odpadów niebezpiecznych wydzielone zostaną miejsca w magazynie odpadów niebezpiecznych.
- 2.8 W miejscu rozładunku odpadów zweryfikowany będzie rodzaj odpadu zadeklarowany podczas operacji przyjęcia do zakładu - oględziny odpadu. W razie potrzeby pobierane będą próby do badań.
- 2.9 Próbkowanie, sprawdzenie i analizy prób odpadów będą wykonywane przez specjalistyczne firmy posiadające stosowne uprawnienia i akredytacje.
- 2.10 Odpad po zważeniu i wstępnej identyfikacji zostanie skierowany do wskazanych przez uprawniony personel miejsc wyładunku: boksy, wydzielone miejsca przyjęcia odpadów w hali, kontenery, pojemniki na utwardzonym terenie.
- 2.11 Do magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne zostaną wydzielone pomieszczenia magazynowe oraz miejsca dla pojemników i opakowań z odpadami.
- 2.12 Teren magazynowania odpadów wyposażony zostanie w sprzęt umożliwiający szybką likwidację skutków awaryjnego wycieku odpadów.
- 2.13 Miejsca prowadzenia procesów magazynowania oraz przetwarzania odpadów będą miały podbudowę szczelną, miejsca gdzie mogą wystąpić odcieki będą skanalizowane.
- 2.14 Teren zbierania, przetwarzania oraz wytwarzania odpadów zostanie zabezpieczony przed dostępem osób nieupoważnionych i zwierząt.

- 2.15 Odpady zbierane i wytworzone przekazane zostaną specjalistycznym firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami.
- 2.16 Wykonanie i eksploatacja wszystkich obiektów w technologii szczelnej w stosunku do wód gruntowych.
- 2.17 Prowadzenie procesów przetwarzania odpadów w budynkach lub obiektach zabezpieczających przed emisją pyłów do środowiska.
- 2.18 Zagwarantowanie uszczelnienia podłoża (np. dodatkowa folia chemoodporna) w miejscach magazynowania odpadów.
- 2.19 Zastosowanie biofiltrów w celu ograniczenia do minimum emisji z biostabilizatorów.
- 2.20 Stosowanie metod (np. siatek) ograniczenia i eliminacji rozpraszania/rozwierania odpadów, w przypadku zaistnienia takiej konieczności.
- 2.21 Odpowiednie zabezpieczenie magazynu odpadów niebezpiecznych.
- 2.22 Stosowanie nadzoru nad miejscem przechowywania odpadów.
- 2.23 Pracownicy będą zobligowani do powiadamiania o wszelkich rodzajach odpadów nie spełniających norm jakości lub nie dopuszczonych do przetwarzania w instalacji oraz będą podejmować działania mające na celu zabezpieczenie tych odpadów.

### **IX.3. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii:**

- 3.1. nadzór nad zużyciem energii elektrycznej (roczne raporty i zestawienia), zużyciem oraz parametrami paliwa,
- 3.2. szkolenia pracowników w zakresie efektywnego wykorzystania energii.

### **IX.4. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii:**

Zakład nie zalicza się do zakładów o zwiększonym ryzyku ani do zakładów o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. Niemniej na terenie zakładu mogą wystąpić sytuacje awaryjne (pożary, rozlanie substancji np. olejów) w związku z tym należy:

- 1. Wyposażyć obiekt w system zabezpieczeń ppoż. i w odpowiednią ilość sorbentów.
- 2. Przeprowadzać szkolenia pracowników.
- 3. Utrzymywać urządzenia przeciwpożarowe i gaśnicze w stanie pełnej sprawności technicznej oraz funkcjonalnej.
- 4. Umieścić w widocznych miejscach instrukcje postępowania na wypadek pożaru wraz z wykazami telefonów alarmowych.
- 5. Zachować dostęp do magazynu i miejsc magazynowania odpadów na wypadek działań ratowniczych.
- 6. Nie naruszać min. odległości od obiektów sąsiednich, wymaganej z uwagi na bezpieczeństwo pożarowe.
- 7. Niezwłocznie powiadamiać Świętokrzyskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Kielcach o stwierdzonych zmianach obserwowanych parametrów, wskazujących na możliwość wystąpienia lub powstania zagrożeń dla środowiska.
- 8. Stosować w celu przeciwdziałania powstawaniu zagrożenia pożarowego opracowaną Instrukcję bezpieczeństwa pożarowego.

9. W razie wystąpienia awarii, w wyniku której powstanie zagrożenie życia lub zdrowia ludzi lub środowiska, prowadzący instalację jest obowiązany do :
- a) natychmiastowego zawiadomienia o tym fakcie właściwego organu Państwowej Straży Pożarnej oraz Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska,
  - b) niezwłocznego przekazania ww. organom informacji o okolicznościach awarii, substancjach związanych z awarią w celu umożliwienia dokonania oceny skutków awarii dla ludzi i środowiska, o podjętych działaniach ratunkowych, a także działaniach mających na celu ograniczenie skutków awarii i zapobieżenia jej powtórzeniu się oraz stałej aktualizacji tych informacji odpowiednio do zmiany sytuacji,
  - c) przedłożenia Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska informacji o sposobie usunięcia skutków awarii.

#### **IX.5. Możliwości techniczne i organizacyjne pozwalające należycie wykonywać działalność w zakresie przetwarzania i zbierania odpadów.**

Zakład dysponuje potencjałem technicznym i osobowym do właściwego wykonywania działalności w zakresie gospodarowania odpadami.

Pracownicy posiadają odpowiednie kwalifikacje związane z zajmowanym stanowiskiem. W przypadku osób zatrudnionych przy procesach produkcyjnych i logistycznych, posiadają oni wyposażenie w odpowiednie środki ochrony osobistej, zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie.

Urządzenia oraz maszyny wykorzystywane do procesu przetwarzania odpadów posiadają odpowiednie zezwolenia i utrzymywane są w dobrym stanie technicznym. Wszelkie prace konserwacyjne prowadzone są zgodnie z obowiązującymi przepisami bezpieczeństwa.

Wyładunek odpadów prowadzony będzie zgodnie z wymaganiami związanymi z BHP. Osoby uczestniczące w rozładunku, wyodrębniać będą ze strumienia dostawy odpady kierowane do przetworzenia, do procesów zbierania (przekazania innemu, uprawnionemu odbiorcy) oraz na inne (kosztowe, stanowiące balast). Wyładunek prowadzony zostanie w sposób uniemożliwiający przemieszczanie się odpadów oraz mieszanie strumieni odpadów.

Zakład wyposażony jest w wagę samochodową, umożliwiającą określenie masy przyjmowanych na instalację odpadów. Waga samochodowa obsługiwana będzie przez pracowników posiadających odpowiednie kwalifikacje.

Na terenie zakładu prowadzona będzie regularna kontrola pojemników oraz miejsc magazynowania odpadów. Magazynowanie odpadów odbywa się w sposób uporządkowany, zorganizowany, uniemożliwiający rozsyp, wysyp lub przemieszczanie odpadów pod wpływem warunków atmosferycznych. Ilość magazynowanych odpadów zostanie dostosowana do pojemności miejsc magazynowych. Magazynowanie odpadów prowadzone będzie na utwardzonym, szczelnym i nieprzepuszczalnym podłożu.

Transport wewnętrzny odbywać się będzie z zachowaniem ostrożności, w sposób bezpieczny dla środowiska. Transportowane odpady zostaną zabezpieczone przed ewentualnym rozprzestrzenianiem.

Wnioskodawca dysponuje odpowiednimi urządzeniami w zakresie gospodarki odpadami:

Instalacja do produkcji paliwa alternatywnego:

- Maszyna rozdrabniająca wstępna, 1 szt. Wydajność: zależnie od materiału wejściowego (gęstości) ok. 10 – 20 Mg/h,
- Przesiewacz obrotowy, 2 szt. (jeden stanowi rezerwę) - sito  $\varnothing$  0 – 80 mm i 0 – 20 mm (do rozdzielania strumienia odpadów przemysłowych, z selektywnej zbiórki i komunalnych), PRONAR-MPB 18.47. Wydajność: uzależniona od rodzaju wsadu, od ok. 1 do ok. 3 m<sup>3</sup>/min,
- Separator powietrzny (służący do oddzielenia frakcji lekkiej ze strumienia odpadów),
- Zabudowana kabinowa linia sortownicza, ręczna, 6 stanowisk, firmy Trymet (linia do wysortowywania surowców wtórnych). Wydajność: uzależniona od rodzaju odpadu oraz pracy maszyny rozdrabniającej końcowej (ok. 8 Mg/h),
- Maszyna rozdrabniająca wstępna (mająca możliwość przerobu wszelkich odpadów palnych, zarówno frakcję ze strumienia odpadów komunalną jak i odpadów przemysłowych po wysortowaniu z nich surowców wtórnych oraz frakcji biologicznej). Wydajność: od ok. 2 – 5 Mg/h, uzależniona od materiału wsadowego,
- Maszyna rozdrabniająca końcowa – Vecoplan VEZ 2500 T. Wydajność: do 10 Mg/h, zależnie od zastosowanego materiału wsadowego,
- Przenośniki taśmowe, 8 szt. (pełniące funkcję podawania odpadów na przesiewacze, odbierania poszczególnych wysortowanych frakcji, podawania odpadów do rozdrabniacza i odbieranie paliwa alternatywnego). Wydajność: uzależniona od prędkości dostosowanej do wydajności rozdrabniarki końcowej,
- Elektromagnesy, 2 szt. (to urządzenia stałe z własnymi konstrukcjami wsporczymi usytuowane nad taśmami podającymi w celu odbioru elementów żelaznych). Jeden – na sicie mobilnym, odseparowuje metale z frakcji podsitowej, drugi umieszczony przed maszyną rozdrabniającą końcową; wydajność uzależniona od prędkości podajników taśmowych,
- Linia do wydzielenia surowców wtórnych, składająca się z zasypu, sortowni ręcznej (5 stanowisk), taśmociągów (3 szt.) oraz rozdrabniarki końcowej. Wydajność: uzależniona od rozdrabniarki końcowej ZENO o wydajności od 1,5 – 3,0 Mg (w zależności od rodzaju odpadów),
- Komora do biostabilizacji, 3 szt. (komory służące do suszenia frakcji podsitowej  $\varnothing$  0-80 mm, paliwa alternatywnego i osadów) wraz z biofiltrem. Wydajność: uzależniona od wilgotności paliwa alternatywnego od 35 – 60 Mg/dobę.

Instalacja do odzysku surowców wtórnych:

- Przesiewacz vibracyjny, dwupokładowy. Wydajność: ok. 15 Mg/h, zależnie od materiału wsadowego. Praca urządzenia nie jest ciągła (praca przerywana),
- Układ (3 szt.) przenośników transportu odpadów (zasyp do przesiewacza, sortowanie, odbiór od przesiewacza). Wydajność: ok. 4 - 8 Mg/h, uzależniona od urządzenia końcowego,
- Stanowiska sortownicze (ręczne, 4 szt. nieobudowane, wydzielone, z pojemnikami na wysegregowane surowce wtórne), do segregacji frakcji nadsitowej z przesiewacza. Wydajność: nie dotyczy.
- Elektromagnes – do odseparowania elementów żelaznych, przed sitem. Wydajność: uzależniona od prędkości przenośników taśmowych.

#### Urządzenia pomocnicze:

- Waga najazdowa 50 Mg. Wydajność: nie dotyczy. W zależności od natężenia i ilości przyjmowanych pojazdów.
- Ładowarka teleskopowa (wielofunkcyjna) – 2 szt. (używana jest jedna ładowarka, druga stanowi pojazd rezerwowý). Wydajność: ok. 60 Mg/h, w zależności od transportowanego materiału.
- Ładowarka czołowa. Wydajność: ok. 60 Mg/h, w zależności od rodzaju transportowanego materiału.
- Prasa hydrauliczna (prasa surowców wtórnych). Wydajność: ok. 0,6-1,6 Mg/h w zależności od materiału wsadowego.
- Wózek widłowy. Wydajność ok: 10 - 20 Mg/h, w zależności od transportowanego materiału.
- Rębak do drewna – JENZ AZ30. Wydajność: ok. 15 - 30 Mg/h, w zależności od materiału wsadowego,
- Kontenery i pojemniki - rozstawione będą w miejscach odprowadzania poszczególnych strumieni odpadów. Pojemność zbiorników: od ok. 110 l do 36 m<sup>3</sup>.

Transport gotowego paliwa alternatywnego realizowany jest przy wykorzystaniu odpowiednich środków transportu. Paliwo alternatywne jest zabezpieczone podczas transportu przed ewentualnym rozprzestrzenianiem za pomocą plandek.

#### **IX.6. Eksploatacja instalacji w warunkach odbiegających od normalnych.**

Dla przedmiotowej instalacji nie przewiduje się pracy w warunkach odbiegających od normalnych.

#### **IX.7. Oddziaływanie transgraniczne instalacji na środowisko.**

Rodzaj prowadzonej działalności nie powoduje oddziaływań transgranicznych na środowisko.

#### **IX.8. Zamknięcie (likwidacja) instalacji.**

Zamknięcie (zakończenie funkcjonowania zakładu) odbywać się będzie zgodnie z wymogami prawa budowlanego i ochrony środowiska, w sposób bezpieczny i uwzględniający potrzebę ochrony środowiska jako całości. Proces ten będzie przebiegał etapami wraz z demontażem instalacji, zabezpieczeniem oraz utylizacją odpadów poprzez ich przekazanie uprawnionym podmiotom gospodarczym. Wykorzystywany do prac rozbiórkowych sprzęt będzie sprawny, zakład będzie także ograniczał jałową pracę silników pojazdów samochodowych oraz maszyn roboczych, ewentualne zanieczyszczenia gruntu ropopochodnymi będą natychmiast neutralizowane sorbentami, prace zanikające będą przedmiotem stosownych odbiorów technicznych, drogi przejazdowe w okresie letnim będą zraszane wodą.

#### **X. DODATKOWE WYMAGANIA**

W związku z art. 214 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska przed dokonaniem zmiany w instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym, polegającej na zmianie sposobu funkcjonowania instalacji lub jej rozbudowie, która może mieć wpływ na środowisko, należy poinformować właściwy organ o planowanych zmianach lub złożyć wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego.

**XI. ZASTRZEGAM SOBIE PRAWO NAŁOŻENIA DODATKOWYCH OBOWIĄZKÓW JEŻELI BĘDZIE TEGO WYMAGAŁ INTERES OCHRONY ŚRODOWISKA.**

**XII. TERMIN WAŻNOŚCI POZWOLENIA**

Pozwolenie wydaje się na czas nieoznaczony.

**Uzasadnienie**

BIO-MED Sp. z o.o., wystąpiła 23 września 2016 roku z wnioskiem o udzielenie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do odzysku odpadów o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania, zlokalizowanej na terenie działek o nr ewid. 820/12 i 820/14 położonych w msc. Szczukowskie Górki 1a, gm. Piekoszków. Przedmiotowa instalacja w świetle zapisów ust. 5 pkt 3 lit b załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169), podlega pod obowiązek uzyskania pozwolenia zintegrowanego, gdyż jest instalacją do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania odpadów innych niż niebezpieczne o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcenia z uwagi na założoną zdolność przetwarzania odpadów 40 000 Mg odpadów na rok. Jest ona także kwalifikowana jako przedsięwzięcie mogące potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839), dla której w zakresie ustalenia warunków korzystania ze środowiska jest starosta.

Jednocześnie Spółka wniosła o wygaszenie z dniem uzyskania ww. pozwolenia decyzji Starosty Kieleckiego znak: RO-II.6233.33.2014 z dnia 23.10.2014 r. w sprawie udzielenia pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem zezwolenia na przetwarzanie odpadów, zmienionej decyzją Starosty Kieleckiego znak: RO-II.6233.70.2014AG z dnia 20.05.2015 r. w części dotyczącej pozwolenia na wytwarzanie odpadów i zezwolenia na przetwarzanie odpadów dla instalacji do produkcji paliwa alternatywnego i instalacji do odzysku surowców wtórnych (głównie metali), a pozostawienie w mocy części pozwolenia dotyczącej wytwarzania odpadów w instalacji do produkcji nawozu organiczno-mineralnego oraz przetwarzania odpadów w procesie odzysku R3. Przedmiotowy Zakład dysponuje tytułem prawnym do nieruchomości 820/12 i 820/14, obręb Górki Szczukowskie, gm. Piekoszków na podstawie aktu notarialnego Repertorium A: 1392/2013. Posiada także decyzję Starosty Kieleckiego nr 1964/2014 znak: B-II.6740.61.27.2014 z dnia 4.11.2014 r. zatwierdzającą projekt budowlany i udzielającą pozwolenia na budowę zadania pod nazwą „Budowa na bazie nieruchomości w msc. Górki Szczukowskie zakładu z funkcją zbierania, magazynowania i przetwarzania odpadów komunalnych i przemysłowych oraz produkcji paliwa alternatywnego i nawozu organiczno-mineralnego – Gamed, inwestycja na działkach o nr ewid.: 820/12, 820/14 obręb Górki Szczukowskie, gm. Piekoszków oraz pozwolenie na użytkowanie ww. zakładu - decyzja Powiatowego Inspektoratu Nadzoru Budowlanego znak: SO.5011.94.2015 z 25.09.2015 r.

Do wniosku spółka załączyła decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach wydaną przez Wójta Gminy Piekoszków znak: GR 6220.8.2013.31 z dnia 16.12.2013 r. uzgadniającą środowiskowe uwarunkowania dla przedsięwzięcia polegającego na „Budowie na bazie nieruchomości w msc. Górki Szczukowskie Zakładu z funkcją zbierania, magazynowania i przetwarzania odpadów komunalnych i przemysłowych oraz produkcji paliwa alternatywnego i nawozu organiczno-mineralnego GRAMED na działkach o nr ewidencyjnych 820/12 oraz 820/14 gm. Piekoszków” oraz postanowienie Wójta Gminy Piekoszków 6220.8.2013.31.1 z 18.11.2014 r. prostujące ww. decyzję. Ponadto, Spółka dołączyła analizę chemiczno-techniczną trzech próbek paliwa wtórnego z 20.11.2015 r. wykonaną przez Zakład Monitoringu Środowiska Laboratorium Analiz Odpadów Stałych.

Decyzją Starosty Kieleckiego znak: GP.6531.3.2015 z dnia 25.03.2015 r. zatwierdzono dokumentację hydrogeologiczną określającą warunki hydrogeologiczne w związku z wykonaniem piezometrów oraz z pierwszych badań na sieci monitoringu stanu czystości wód gruntowych, rejonu zakładu z funkcją zbierania, magazynowania i przetwarzania odpadów komunalnych i przemysłowych oraz produkcji paliwa PAL i nawozu organiczno-mineralnego –GRAMED na działce o nr ewid. 820/12 oraz 820/14, mogącego negatywnie oddziaływać na wody podziemne. W świetle dokumentacji hydrogeologicznej na terenie zakładu istnieje sieć monitoringu środowiska gruntowo-wodnego wykonanego zgodnie z ww. dokumentacją, którą stanowią 3 piezometry. Zgodnie z badaniami przeprowadzonymi w 2016 r. dotychczasowa działalność zakładu nie powoduje zanieczyszczenia wód podziemnych.

Z uwagi na fakt, że nieruchomości na których zamierza się prowadzić przedmiotową działalność znajdują się na obszarze, dla którego obowiązują zakazy wynikające z mocy rozporządzenia nr 5/2005 z dnia 26 sierpnia 2005 r. Dyrektora RZGW w Krakowie (strefa ochrony pośredniej ujęcia wody podziemnej Kielce-Białogon) tut. Starostwo wystąpiło o opinię do Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Krakowie w powyższej sprawie, przekazując jednocześnie kopię akt sprawy. RZGW w Krakowie w piśmie znak: ZG-420-2/17 z dnia 24 lutego 2017 r. wskazało, że przepisy określone w § 4 ust. 1 rozporządzenia nr 5/2005 obowiązujące na działkach o nr 820/12 i 820/14 w kwestii dotyczącej odpadów, zabraniają lokalizowania składowisk odpadów komunalnych i przemysłowych oraz składowania i przechowywania odpadów promieniotwórczych. W zakresie nie objętym ww. § 4 ust. 1, obowiązujące są przepisy odrębne w tym przepisy krajowe m.in. ustawa z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach. Wskazano także, że treści rozporządzenia nr 5/2005 nie regulują sprawy rodzajów odpadów, sposobu ich przetwarzania oraz magazynowania. Podniesiono natomiast, że z uwagi na lokalizację inwestycji oraz charakter planowanej działalności, należy zastosować najlepsze dostępne zabezpieczenia pozwalające na ochronę wód podziemnych, które stanowią źródło zaopatrzenia ludności w wodę do spożycia.

W trakcie trwania postępowania zmierzającego do wydania decyzji pismem znak: RO-II.6222.1.2016 z dnia 24 kwietnia 2017 r. wystąpiono do Świętokrzyskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Kielcach o przeprowadzenie kontroli Zakładu BIO-MED w msc. Górki Szczukowskie, zgodnie z zapisami art. 41a ustawy o odpadach. Świętokrzyski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Kielcach przy udziale pracownika Starostwa Powiatowego w Kielcach w dniu 21.06.2017 r. przeprowadził kontrolę przedmiotowego obiektu wraz z oględzinami. Postanowieniem znak: IK.7040.5.2017 z dnia 30.06.2017 r., Świętokrzyski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska wydał pozytywną opinię w przedmiocie spełnienia



wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska przez obiekty budowlane wraz z instalacją do przetwarzania odpadów zlokalizowaną w miejscowości Górki Szczukowskie 1A (działki nr 820/12 i 820/14), która eksploatuje BIO-MED Sp. z o. o., ul. Zagnańska 84B, 25-528 Kielce. Jednocześnie tut. organ pismem znak: RO-II.6222.1.2016 z 7 lipca 2017 r. wezwał Spółkę do złożenia wyjaśnień i uzupełnień do uwag WIOŚ w Kielcach zawartych w protokole 161/2017. Po uzyskaniu wyjaśnień wystosowano pisma wraz z obwieszczeniami o prowadzonym postępowaniu administracyjnym w przedmiocie wydania pozwolenia zintegrowanego dla BIO-MED Sp. z o.o. Obwieszczenie w ww. sprawie zostało umieszczone na tablicach ogłoszeń: Urzędu Gminy Piekoszków, na terenie Zakładu BIO-MED Sp. z o. o. z siedzibą w msc. Szczukowskie Górki 1a oraz w siedzibie Starostwa Powiatowego w Kielcach. Było także dostępne na stronie Biuletynu Informacji Publicznej Starostwa Powiatowego w Kielcach.

W toku postępowania Stowarzyszenie na Rzecz Rozwoju Gminy Piekoszków „NATURA” Klub Ochrony Środowiska „NATURA” w Piekoszowie z siedzibą przy ul. Kasztanowej 3, 26-065 Piekoszków, wystąpiło do tut. organu z wnioskiem o przyznanie statusu strony. Samorządowe Kolegium Odwoławcze w Kielcach postanowieniem znak: SKO.OŚ-60/620/42/2018 z dnia 16.04.2018 r. uchyliło postanowienie Starosty Kieleckiego z 29 stycznia 2018 roku znak: RO-II.6222.1.2016 i orzekło o dopuszczeniu Stowarzyszenia na Rzecz Rozwoju Gminy Piekoszków „NATURA” w Piekoszowie do udziału na prawach strony w postępowaniu administracyjnym zmierzającym do wydania pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania odpadów innych niż niebezpieczne o zdolności przetwarzania ponad 75 ton/dobę, z wykorzystaniem obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcenia - produkcji paliwa alternatywnego zlokalizowanej w msc. Szczukowskie Górki, gm. Piekoszków. Tut. organ wystosował pismo do Spółki BIO-MED w dniu 24.04.2018 r. w przedmiocie określenia i wskazania dokumentów podlegających zastrzeżeniu do wglądu na mocy określonych przepisów prawa. Spółka odpowiedziała, że Patent czyli zastrzeżeniu podlega wyłącznie produkcja nawozu GRAMED (nie objęta niniejszym wnioskiem), która stanowi własność wytwórcy oznaczonej nr P.421886 przez Urząd Patentowy Rzeczypospolitej Polskiej.

Zawiadomieniem znak: RO-II.6222.1.2016 z dnia 29 maja 2018 r. poinformowano strony o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów w sprawie w określonym terminie. W dniu 8 oraz 27 czerwca 2018 r. Stowarzyszenie na Rzecz Rozwoju Gminy Piekoszków „Natura” w Piekoszowie wniosło uwagi co do zebranych dowodów i dokumentów w sprawie. Na etapie prowadzenia postępowania Stowarzyszenie na rzecz Rozwoju Gminy Piekoszków „NATURA” wyraziło m.in. swoje obawy co do lokalizacji cytując: „próby zalegalizowania potężnej fabryki smrodu w gminie Piekoszków oraz „lokalizacji tej sortowni śmieci”, apelowało także o zaniechanie zalegalizowania następnej szkodliwej i uciążliwej dla środowiska sortowni śmieci”. Ponadto podniosło, że ilość odpadów 130 ton/dobę byłaby niebezpieczna dla środowiska, co w skali roku powodowałoby dużą ilość odpadów (ok. 48 000 ton) czyli około 5000 tirów rocznie. Tut. organ po przeanalizowaniu wszystkich dokumentów oraz uwag w sprawie stwierdził, że zastosowane środki techniczne, przestrzeganie właściwego sposobu magazynowania oraz postępowania z wytworzonymi odpadami, działania monitoringowe, do których zobligowano Spółkę, zastosowanie wymogów najlepszych dostępnych technik powinno spowodować właściwe prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania odpadami. W zakresie zarzutu dotyczącego ilości przetwarzanych odpadów organ wskazuje, że wydajność instalacji do produkcji paliwa alternatywnego została określona i dopuszczona w decyzji Wójta Gminy Piekoszków znak: GR

6220.8.2013.31 z dnia 16.12.2013 r. uzgadniającej środowiskowe uwarunkowania dla przedsięwzięcia polegającego na „Budowie na bazie nieruchomości w msc. Górki Szczukowskie Zakładu z funkcją zbierania, magazynowania i przetwarzania odpadów komunalnych i przemysłowych oraz produkcji paliwa alternatywnego i nawozu organiczno-mineralnego GRAMED na działkach o nr ewidencyjnych 820/12 oraz 820/14 gm. Piekoszków” i wynosi ona 40 000 Mg/rok.

Starostwo Powiatowe w Kielcach wystosowało także 11.07.2018 r. pismo do Urzędu Gminy Piekoszków, w celu uszczegółowienia zapisów decyzji środowiskowej. Po uzyskaniu wyjaśnień w dniu 13 lipca 2018 r. oraz 1 sierpnia 2018 r. uznano, że zebrano wystarczające dowody w sprawie i decyzją znak: RO-II.6222.1.2016 z dnia 9.08.2018 r., udzielono Spółce pozwolenia zintegrowanego.

W decyzji, mając na uwadze zapisy art. 193 ust. 1 pkt 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska, wygaszono w części decyzję Starosty Kieleckiego znak: RO-II.6233.33.2014 w sprawie udzielenia pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem zezwolenia na przetwarzanie odpadów, zmienioną decyzją Starosty Kieleckiego znak: RO-II.6233.70.2014AG. Zgodnie z art. 155 KPA, na wniosek strony, tut. organ uchylił także decyzję Starosty Kieleckiego znak: RO-II.6233.34.2014 z dnia 31.07.2014 r. udzielającą Spółce BIO-MED zezwolenia na zbieranie odpadów na terenie nieruchomości 820/12 i 820/14 w msc. Szczukowskie Górki 1a, gm. Piekoszków, ponieważ decyzja ostateczna, na mocy której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie za zgodą strony uchylona jeśli przemawia za tym słuszny interes strony.

Od przedmiotowej decyzji wpłynęło odwołanie zarówno Stowarzyszenia na Rzecz Rozwoju Gminy „NATURA” Klub Ochrony Środowiska jak i Spółki BIO-MED Sp. z o. o. z siedzibą w msc. Szczukowskie Górki 1a, gm. Piekoszków.

Samorządowe Kolegium Odwoławcze w Kielcach decyzją z 5.10.2018 r. znak: SKO.OŚ-60/3209/210/2018, uchyliło decyzję Starosty Kieleckiego znak: RO-II.6222.1.2016 z 9 sierpnia 2018 r. udzielającą pozwolenia zintegrowanego dla Spółki BIO-MED, wskazując jednocześnie w uzasadnieniu swojej decyzji wytyczne w zakresie prowadzenia postępowania zmierzającego do wydania pozwolenia zintegrowanego. Obowiązkiem tut. organu było m.in. poinformowanie mieszkańców nie tylko o prowadzonym postępowaniu w przedmiocie wydania pozwolenia zintegrowanego ale także o wygaszeniu decyzji będących w obrocie prawnym. SKO w Kielcach zobowiązało również Starostę Kieleckiego do zlecenia opracowania opinii przez biegłego w celu odniesienia się co do zgodności wnioskowanej instalacji z decyzją środowiskową, ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania oraz treści rozporządzenia nr 5/2005 Dyrektora Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Krakowie z dnia 26 sierpnia 2005 r. w sprawie ustanowienia strefy ochronnej ujęcia wody podziemnej Kielce-Białogon.

Wobec powyższego tut. organ wezwał pełnomocnika Spółki BIO-MED do doprecyzowania wniosku, a z chwilą uzyskania 21.11.2018 r. odpowiedzi, zawiadomiono strony o wszczęciu postępowania. Obwieszczenie o wszczęciu postępowania uwzględniające pełny zakres wniosku Spółki BIO-MED, tj. wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania odpadów innych niż niebezpieczne o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania, stwierdzenia wygaśnięcia decyzji Starosty Kieleckiego znak: RO-II.6233.33.2014 z dnia 23 października 2014 roku udzielającej pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem zezwolenia na przetwarzanie odpadów na działkach o nr ewid. 820/12 oraz

820/14 w miejscowości Górki Szczukowskie, gm. Piekoszków, zmienionej decyzją Starosty Kieleckiego znak: RO-II.6233.70.2014AG z dnia 20 maja 2015 r., uchylenia decyzji Starosty Kieleckiego znak: RO-II.6233.34.2014 z dnia 31 lipca 2014 r. udzielającej spółce BIO-MED zezwolenia na zbieranie odpadów na działkach o nr ewid. 820/12 oraz 820/14 w miejscowości Szczukowskie Górki, gm. Piekoszków w Zakładzie BIO-MED Sp. z o. o. w msc. Szczukowskie Górki, gm. Piekoszków na działkach o nr ewidencyjnych 820/12 i 820/14 zwanej dalej instalacją, zostało opublikowane w BIP oraz udostępnione w siedzibie tut. organu, jak również przekazane do Spółki BIO-MED i Urzędu Gminy Piekoszków – zgodnie z wytycznymi zawartymi w decyzji SKO w Kielcach znak: SKO.OŚ-60/3209/210/2018 z 5 października 2018 r. Uchylenie i wygaszenie decyzji sektorowych, zgodnie z wnioskiem Spółki BIO-MED było uwarunkowane wydaniem pozwolenia zintegrowanego dla instalacji eksploatowanych na terenie zakładu BIO-MED w msc. Szczukowskie Górki 1a, gm. Piekoszków.

W związku z wejściem w życie ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r., poz. 1592) - co nastąpiło z dniem 5 września 2018 r., ustawodawca wprowadził nowe wymagania w kwestii wydawania pozwoleń zintegrowanych, które są obligatoryjne do wniosku, wskazując konieczność dostosowania spraw wszczętych i niezakończonych do nowych przepisów w art. 9 ust. 1 i 9 ust. 2 ww. ustawy. Uznając sprawę za niezakończoną decyzją ostateczną, tut. organ wystosował do Spółki BIO-MED wezwanie znak: RO-II.6222.1.2016 z 30 listopada 2018 r. opierając się m.in. o zapisy ustawy o odpadach oraz ustawy Prawo ochrony środowiska zmienionej ww. ustawą z dnia 20 lipca 2018 r. W wezwaniu określono Spółce czas na uzupełnienie braków formalnych wynikających ze znowelizowanej ustawy o odpadach oraz ustawy Prawo ochrony środowiska - pół roku od dnia otrzymania wezwania. Równocześnie pismem znak: RO-II.6222.1.2016 z dnia 4 grudnia 2018 r. zawieszono postępowanie do czasu wniesienia przez Spółkę uzupełnień do wniosku. Zawieszenie postępowania ustalono na 6 miesięcy – maksymalny termin wynikający z ustawy, określony w art. 9 ust. 2 zmienionej ustawy o odpadach z dnia 20 lipca 2018 r. (Dz. U. z 2018 r., poz. 1592) i był to czas, który pozwalał Spółce uzupełnić wniosek o dość obszerne wymagania wynikające z nowych przepisów prawa. Nic nie stało na przeszkodzie, aby z chwilą uzupełnienia przez Spółkę wniosku terminach wcześniejszych niż to wskazano w postanowieniu oraz wezwaniu z 30.11.2018 r., tut. organ podjął postępowanie. Spółka BIO-MED wniosła jednak na ww. postanowienie zażalenie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Kielcach. Postanowieniem znak: SKO.OŚ-60/4717/317/2018 z dnia 31.12.2018 r. SKO w Kielcach uchyliło zaskarżone postanowienie w części dot. okresu na jaki zostało zawieszone i orzekło, że postępowanie w sprawie znak: RO-II.6222.1.2016 zawieszone zostaje do czasu uzupełnienia wniosku przez BIO-MED Sp. z o.o., nie dłużej niż na okres 6 miesięcy. Ponieważ BIO-MED Sp. z o.o. złożyła skargę do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego na ww. postanowienie, akta sprawy w całości zostały przekazane 21 lutego 2019 r. do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Kielcach. Akta zwrócono 31 lipca 2019 r. wraz z wyrokiem WSA sygn. akt. II SA/Ke 154/19 z dnia 10.04.2019 r. z klauzulą prawomocności z 16 maja 2019 r. oddalającym skargę spółki.

W styczniu 2019 r. tut. organ korespondował ze spółką BIO-MED w kwestii wyjaśnienia wymaganych uzupełnień do wniosku wynikających ze zmienionych przepisów prawa, jak również wystosował do Świętokrzyskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Kielcach pismo z prośbą o zajęcie wiążącego stanowiska w sprawie konieczności przeprowadzenia ponownej kontroli instalacji wobec nowych zmian przepisów prawa. 20 lutego 2019 r. pismem znak: IK.7021.2.40.2019 z 14.02.2019 r., WIOŚ w Kielcach poinformował tut. organ o potrzebie

przeprowadzenia kontroli w trybie art. 41a ustawy o odpadach, z uwagi na duże zmiany w przepisach dotyczących gospodarki odpadami i załączenie aktualnego, uzupełnionego wniosku w sprawie. Niezależnie tut. organ podjął działania i kroki zamierzające do wyłonienia biegłego i zlecenia wykonania opinii w celu wyjaśnienia kwestii spornych związanych z dokumentacją i wnioskiem w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego zgodnie z wytycznymi Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Kielcach - decyzja znak: SKO.OŚ-60/3209/210/2018 z dnia 5.10.2018 r. Postanowieniem znak: RO-II.6222.1.2016 z dnia 14.03.2019 r. powołano biegłego w sprawie.

20 marca 2019 r. wystosowano do BIO-MED Sp. z o.o. pismo informujące, że w związku z decyzją wykonawczą Komisji Unii Europejskiej (UE) 2018/17 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanowiono konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE. Poproszono równocześnie o uzupełnienie wniosku w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego o informacje i działania wynikające z wdrażania tych konkluzji na terenie Zakładu w msc. Szczukowskie Górkę 1a, gm. Piekoszków, co wynikało także z zapisów art. 208 ust. 2 pkt g) oraz art. 211 ust. 5, ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska, gdzie określone są wymagania jakie powinien spełniać wniosek i pozwolenie zintegrowane w odniesieniu do najlepszych dostępnych technik i dokumentów BAT. 4 kwietnia 2019 r. wpłynęło pismo Spółki BIO-MED, w którym przedstawiciel Spółki oświadczył, że realizuje zasady najlepszych dostępnych technik i stosuje je od 2007 r.

Tut. organ po uzupełnieniu braków formalnych przez Spółkę BIO-MED, postanowieniem znak: RO-II.6222.1.2016 z dnia 7.06.2019 r. podjął zawieszone postępowanie

14 czerwca 2019 r. postanowieniem znak: jw. dopuszczono jako dowód w sprawie „*Opinię dotyczącą jednoznacznej oceny zgodności wniosku Spółki BIO-MED Sp. z o.o., Górkę Szczukowskie 1a, gm. Piekoszków w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego z przepisami prawa, dokumentacją, decyzjami innych organów oraz zgodnie z wytycznymi decyzji SKO w Kielcach znak: SKO. OŚ-60/3209/210/2018 z dnia 5.10.2018 r.*” sporządzoną na zlecenie tut. organu przez biegłego mgr Krzysztofa Tyrałę reprezentującego R.O.T. Recycling Odpady Technologie s.c. K. Tyrała E. Hulek w kwietniu 2019 r. i zawiadomiono strony postępowania o możliwości zapoznania się z ww. opinią w określonym terminie. Przedmiotowa opinia analizuje i odpowiada na pytania i sugestie zawarte w uzasadnieniu ww. decyzji SKO w Kielcach wskazując m.in. zgodność ustaleń Starosty Kieleckiego, kierującego się powszechnym stosowaniem odpadów do produkcji paliwa alternatywnego, w zakresie kodów odpadów w tym biodegradowalnych oraz przemysłowych, ich ilości wskazanych do przetworzenia w odniesieniu do decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach wydaną przez Wójta Gminy Piekoszków (pomimo nieprecyzyjności i braku spójności w jej zapisach). Opinia określa i wskazuje propozycje kodów odpadów, które powinny zostać dopuszczone do przetwarzania ze względu na właściwości i przydatność do procesu, wskazuje możliwość lokalizacji przedmiotowego przedsięwzięcia w strefie ochrony pośredniej ujęcia wody Kielce-Białogon, odnosi się do zasadności zarzutów Stowarzyszenia na Rzecz Rozwoju Gminy Piekoszków oraz Spółki BIO-MED. W ocenie biegłego od czasu wydania ostatniego pozwolenia sektorowego dla instalacji do produkcji paliwa alternatywnego nie nastąpiła istotna zmiana instalacji. Nie nastąpiła zmiana sposobu funkcjonowania instalacji, jak również instalacja nie uległa rozbudowie tzn. nie nastąpiła zmiana polegająca na wydłużeniu czasu pracy instalacji i zmiana w organizacji funkcjonowania instalacji. Zatem instalacja Spółki BIO-MED nie stwarza zagrożenia dla życia i zdrowia ludzi oraz

środowiska naturalnego. Reasumując, z opinii biegłego wynikało, że nie ma przeszkód w udzieleniu Spółce pozwolenia zintegrowanego, pod określonymi warunkami.

W ustalonym terminie wpłynęło pismo Stowarzyszenia na Rzecz Rozwoju Gminy Piekoszków „NATURA” Klub Ochrony Środowiska o wnikliwe i zgodne z prawem rozpatrzenie wniosku. Przedstawiciel ww. Klubu oświadczył, że nie będzie odnosił się do opinii biegłego, która cytując „...posiada wiele wad”, gdyż nie przysługuje mu prawo wniesienia zażalenia. Jednocześnie wskazał aby zadbać o interes ludzi mieszkających w sąsiedztwie cytując „...tego składowiska odpadów”. Pismem z 8.07.2019 r. Spółka BIO-MED wyraziła swoje stanowisko co do zasadności stosowania odpadów biodegradowalnych do produkcji paliwa alternatywnego pomimo błędów występujących, ich zdaniem, w decyzji Wójta Gminy Piekoszków o środowiskowych uwarunkowaniach znak: GR.6220.8.2013.31 z dnia 16.12.2013 r.

27 czerwca 2019 r. tut. organ przesłał wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego do zaopiniowania, zgodnie z ustawą o odpadach, uprawnionym organom tj. Wójtowi Gminy Piekoszków (w celu wydania opinii, którą nie jest związany organ wydający decyzję i od której przysługuje zażalenie), Komendantowi Miejskiemu Państwowej Straży Pożarnej (opinia negatywna skutkować mogłaby odmową wydania przedmiotowej decyzji) oraz Świętokrzyskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Kielcach (opinia negatywna w świetle prawa skutkować mogłaby odmową wydania decyzji).

Postanowieniem znak: IRO.6222.1.2017.ES z 15 lipca 2019 r. Wójt Gminy Piekoszków pozytywnie zaopiniował wniosek Spółki BIO-MED pod warunkiem prowadzenia przedmiotowej działalności w sposób nie zagrażający środowisku w tym m.in. oddziaływanie instalacji nie może powodować znacznego pogorszenia stanu środowiska, zagrożenia życia lub zdrowia ludzi, technologia stosowana w instalacji i urządzeniach musi spełniać wymagania dotyczące np. stosowania substancji o małym potencjale zagrożeń, efektywnego wykorzystania energii lub zasięgu i wielkości emisji (szczegółowe wymagania zawarte są w art. 143 ustawy Prawo ochrony środowiska), instalacja musi spełniać wymagania ochrony środowiska, wynikające z najlepszych dostępnych technik (BAT) i nie powodować przekroczenia granicznych wielkości emisyjnych, zamierzony sposób gospodarowania odpadami musi być zgodny z wojewódzkim planem gospodarki odpadami, eksploatacja instalacji nie może przekraczać dopuszczalnych standardów emisyjnych, eksploatacja instalacji nie może powodować przekroczenia standardów jakości środowiska, sposób magazynowania odpadów nie może powodować uciążliwości odorowych, na terenie Zakładu, podczas przeładunku odpadów oraz w trakcie ich magazynowania należy zachować porządek, zaś odpady sukcesywnie utylizować bądź przetwarzać, by nie dopuszczać do zalegania w większych ilościach, odpady ulegające biodegradacji będą zbierane w szczelnych pojemnikach/kontenerach, odpady niebezpieczne będą odpowiednio zabezpieczone i gromadzone wyłącznie w kontenerach, odpady gromadzone będą w sposób selektywny na utwardzonym (szczelnym) placu w specjalnie do tego celu przeznaczonych, zamykanych i oznakowanych pojemnikach/kontenerach, chroniących zebrane odpady przed wpływem czynników atmosferycznych i dostępem zwierząt, bądź w wyznaczonych miejscach, zabezpieczonych przed dostępem osób nieuprawnionych, zapewnienie takich kontenerów/pojemników, które zabezpieczą odpady przed pogorszeniem jakości zbieranej frakcji dla przyszłych procesów ich przetwarzania lub zorganizowanie wydzielonych segmentów do oddzielnego zbierania wyselekcjonowanych frakcji odpadów, nie należy dopuszczać do sytuacji awarii maszyn i urządzeń znajdujących się na terenie Zakładu, a służących do właściwego postępowania

z odpadami poprzez odpowiednią ich obsługę i konserwację, sposób przeładunku odpadów zbieranych, jak również wyprodukowanego paliwa nie może powodować rozprzestrzeniania się odpadów i pyłów poza teren magazynowania, należy każdorazowo dostosowywać prowadzoną działalność do obowiązujących przepisów prawa, należy respektować przepisy bhp i ppoż.

Powyższa opinia Gminy, nie ma charakteru wiążącego dla tut. organu chyba, że występowałaby niezgodność wniosku Spółki BIO-MED z ustaleniami miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego dla Gminy Piekoszów. Wówczas, w świetle art. 46 ust. 1 pkt 3) ustawy o odpadach, stanowiłoby to podstawę do odmowy udzielenia zezwolenia. Jednak dla przedmiotowej inwestycji wydana była decyzja Wójta Gminy Piekoszów znak GR 6220.8.2013.31 z dnia 16.12.2013 r. o środowiskowych uwarunkowaniach oraz decyzja Starosty Kieleckiego nr 1964/2014 znak:B-II.6740.61.27.2014 z dnia 4.11.2014 r. zatwierdzająca projekt budowlany i udzielająca pozwolenia na budowę zadania pod nazwą „Budowa na bazie nieruchomości w msc. Górki Szczukowskie zakładu z funkcją zbierania, magazynowania i przetwarzania odpadów komunalnych i przemysłowych oraz produkcji paliwa alternatywnego i nawozu organiczno-mineralnego – Gramed, inwestycja na działkach o nr ewid.: 820/12, 820/14 obręb Górki Szczukowskie, gm. Piekoszów a także pozwolenie na użytkowanie ww. zakładu - decyzja Powiatowego Inspektoratu Nadzoru Budowlanego znak: SO.5011.94.2015 z dnia 25.09.2015 r. Wobec powyższego należy uznać, że występuje zgodność z ustaleniami miejscowego planu dla ww. przedsięwzięcia.

Tut. organ mając na uwadze postanowienie Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Kielcach znak: SKO.OŚ-60/4781/318/2018 z dnia 31.12.2018 r., w którym wyznaczono Staroście Kieleckiemu dodatkowy termin załatwienia wniosku BIO-MED Sp. z o.o. w terminie miesiąca od daty uzupełnienia wniosku przez Spółkę, wystosował 2 lipca 2019 r. pismo do SKO w Kielcach z prośbą o przedłużenie tego terminu z uwagi na konieczność uzyskania wszystkich wymaganych opinii od organów uprawnionych do ich wydania w świetle zmienionej w 2018 r. ustawy o odpadach. Postanowieniem znak: SKO.OŚ-60/3105/149/2019 z 10.07.2019 r., SKO w Kielcach przychyliło się do wniosku i przedłużyło termin rozpatrzenia sprawy o wydanie pozwolenia zintegrowanego do 4 października 2019 r.

W lipcu 2019 r. przedstawiciel tut. organu uczestniczył w kontroli przeprowadzonej przez inspektorów Świętokrzyskiego Wojewódzkiego Inspektoratu Ochrony Środowiska w Kielcach w trybie art. 41a ustawy o odpadach, który mówi m.in. że: „zezwolenie na zbieranie odpadów, zezwolenie na przetwarzanie odpadów oraz pozwolenie na wytwarzanie odpadów uwzględniające zbieranie lub przetwarzanie odpadów, są wydawane po przeprowadzeniu przez wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska, z udziałem przedstawiciela właściwego organu, kontroli instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub miejsc magazynowania odpadów, w których ma być prowadzone przetwarzanie odpadów lub zbieranie odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska.” Ust. 3 ww. artykułu mówi, że: „po przeprowadzeniu kontroli wojewódzki inspektor ochrony środowiska niezwłocznie wydaje postanowienie w przedmiocie spełnienia wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska. Na postanowienie nie służy zażalenie.” 22 lipca 2019 r. Spółka BIO-MED w nawiązaniu do przeprowadzonej przez WIOŚ kontroli, złożyła kolejne uzupełnienie do wniosku.

6 sierpnia 2019 r. uzyskano pozytywną opinię komendanta Miejskiej Państwowej Straży Pożarnej w Kielcach znak: MZ.5585.39.2019 z dnia 6.08.2019 r. w przedmiocie spełnienia przez obiekty budowlane na terenie zakładu produkcyjno-usługowego tj. budynek produkcyjno-magazynowy

wraz z częścią socjalno-biurową oraz siedem miejsc składowania odpadów w msc. Szczukowskie Góry 1a, gm. Piekosów wymagań określonych w przepisach o ochronie przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie ppoż.

Z uwagi na brak stanowiska WIOŚ w Kielcach, wystosowano do tej jednostki dwa pisma ponaglące - 5 września oraz 25 października 2019 r. o wydanie opinii, która dla tut. organu była wiążąca i miała wpływ na wynik rozstrzygnięcia, zgodnie z art. 41a ust. 4 ustawy o odpadach. Strony postępowania ww. ponaglenia otrzymywały do wiadomości.

Z uwagi na brak opinii WIOŚ w Kielcach, tut. organ ponownie wystąpił do SKO w Kielcach o przedłużenie terminu załatwienia sprawy do dnia 4 grudnia 2019 r., na co uzyskał zgodę - postanowienie znak: SKO.OŚ-60/4533/243/2019 z dnia 22.10.2019 r.

20 września 2019 r. Spółka załączyła opinię biegłego dotyczącą konkluzji BAT i swoje stanowisko w tej sprawie. W ocenie biegłego instalacja do produkcji paliwa alternatywnego jest istniejącą instalacją i nie nastąpiła jej istotna zmiana. Nowe konkluzje BAT dotyczą, instalacji, które już posiadają ostateczne pozwolenie zintegrowane warunkujące eksploatację instalacji, przed datą opublikowania konkluzji. Natomiast brak jest wyraźnych regulacji krajowych dla przypadku dostosowania istniejących instalacji do nowych konkluzji BAT dla wnioskowanych podmiotów, które wystąpiły o udzielenie pierwszego pozwolenia zintegrowanego dla instalacji istniejących będących w trakcie postępowania uzyskania pierwszego pozwolenia zintegrowanego, a które wniosek złożyły przed publikacją nowych konkluzji BAT. Tak jest w przypadku instalacji Spółki BIO-MED. Nie nastąpiła zmiana sposobu funkcjonowania instalacji, jak również instalacja nie uległa rozbudowie tzn. nie nastąpiła zmiana polegająca na wydłużeniu czasu pracy instalacji i zmiana w organizacji funkcjonowania instalacji.

5 listopada 2019 r., BIO-MED Sp. z o.o. przedstawiła uwagi do protokołu kontroli WIOŚ, który nie został przez nią podpisany.

12 listopada 2019 r. wpłynęło postanowienie Świętokrzyskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska znak: IK.7040.10.1.31.2019 z dnia 7 listopada 2019 r. który wydał negatywną opinię w przedmiocie spełnienia wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska przez instalację do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne oraz miejsca magazynowania odpadów przewidziane do gromadzenia odpadów w ramach zbierania i przetwarzania, zlokalizowane na działkach o nr ewid. 820/12 i 820/14 w msc. Szczukowskie Góry, które należą do BIO-MED Sp. z o. o., Szczukowskie Góry 1a, 26-065 Piekosów. Świętokrzyski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska uzasadnił swoje stanowisko tym, że w związku z decyzją wykonawczą Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającą konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (Dz. U. UE L208 z 17.08.2018, str. 38), instalacja Spółki mimo, że funkcjonowała przed wejściem konkluzji BAT oraz posiadała pozwolenie sektorowe, obecnie z uwagi na rozbudowę i modernizację przekroczyła próg wydajności, i w związku z tym ma obowiązek uzyskać pozwolenie zintegrowane, i już na obecnym etapie jego uzyskiwania spełniać wymogi określone w nowych konkluzjach BAT z 2018 r. W ocenie WIOŚ w Kielcach w przedłożonym wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego oraz w trakcie kontroli, Spółka nie wykazała, że instalacja na chwilę obecną spełnia wymogi konkluzji BAT. WIOŚ w Kielcach nie zgodził się również ze stanowiskiem Spółki BIO-MED z 4.11.2019 r. stanowiącym uwagi do protokołu kontroli nr 174/2019, że nie jest to nowa instalacja i Spółka ma czas na jej dostosowanie do nowych konkluzji BAT do 17 sierpnia 2022 r. WIOŚ w Kielcach ocenił, że opinia biegłego w tej

sprawie z dnia 20.07.2019 r. nic nowego nie wnosi w przedmiocie sprawy. Powyższe wpłynęło na wydanie negatywnej opinii w przedmiocie spełniania przez instalację wymagań z zakresu ochrony środowiska z uwagi na brak wystarczającego wyposażenia urządzeń przetwarzania i zbierania odpadów (wymogi BAT), a tym samym zabezpieczenia środowiska przed zanieczyszczeniem.

Zgodnie art. 41a ust. 4 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, w przypadku postanowienia Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska negatywnie opiniującego spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska właściwy organ odmawia wydania zezwolenia na zbieranie odpadów, zezwolenia na przetwarzanie odpadów lub pozwolenia na wytworzenie odpadów uwzględniającego zbieranie lub przetwarzanie odpadów, opinia negatywna WIOŚ jest wiążąca. Starosta Kielecki był więc zobligowany prawnie do odmowy wydania decyzji tj. pozwolenia zintegrowanego obejmującego: zbieranie, wytworzenie i przetwarzanie odpadów, co też następnie orzeczono w decyzji.

14 listopada 2019 r. poinformowano strony postępowania, społeczeństwo oraz Urząd Gminy w Piekoszowie w formie obwieszczenia i zawiadomienia, o zebranych materiale dowodowym i możliwości zapoznania się oraz wypowiedzenia w ww. sprawie w terminie 30 dni od daty ich ogłoszenia. Informacja została udostępniona w siedzibie starostwa (w tym BIP), oraz przesłana do Spółki BIO-MED i Urzędu Gminy Piekoszków.

15 listopada 2019 r. Spółka BIO-MED złożyła do tut. organu pismo, w którym podniosła kwestię funkcjonowania w obiegu prawnym dwóch sprzecznych opinii WIOŚ w Kielcach z 2017 i 2019 r. Ponieważ jedna z nich jest pozytywna a druga negatywna stwierdziła, że istnieje potrzeba ustalenia jednoznacznego stanowiska i wystąpienia do WIOŚ w Kielcach w tej sprawie. Spółka stwierdziła także, że ani organ I instancji ani organ opiniujący nie wystąpił o sporządzenie kontr opinii w tej sprawie.

Odnosząc się do powyższego tut. organ stał na stanowisku, że wprowadzie funkcjonują dwie opinie w przedmiotowej sprawie, jednak opinia z 2017 r. uwzględnia stan prawny i faktyczny na dzień jej wydania. W 2019 r. na skutek zmian przepisów krajowych jak i europejskich w kwestii dotyczącej gospodarowania odpadami konieczne było dokonanie ponownej kontroli uwzględniającej aktualny (obowiązujący) stan prawny i faktyczny, który uległ zmianie oraz dostosować wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego o nowe obligatoryjne wymogi. Stan faktyczny także uległ modyfikacji w marcu 2019 r. z uwagi na wprowadzenie nowego typu urządzenia o zwiększonej wydajności – maszyna rozdrabniająca końcowa – Vecoplan VEZ 2500 T – wydajność do 10 Mg/h zamiast dwóch urządzeń rozdrabniających rozdrabniarki wstępnej i końcowej. Należy jednocześnie podkreślić, że w stanie prawnym z 2017 r. w ustawie o odpadach, w odniesieniu do opinii Świętokrzyskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Kielcach, funkcjonował zapis w świetle którego Starosta Kielecki „może odmówić” wydania pozwolenia w przypadku wydania opinii negatywnej. W obecnym stanie prawnym, czyli od 2018 r. funkcjonuje zapis nakazujący wprost organowi rozstrzygającemu czyli w tym przypadku Staroście Kieleckiemu „odmowę” wydania pozwolenia. Biorąc pod uwagę powyższe, tut. organ był zobligowany prawnie do uznania i przyjęcia najbardziej aktualnej opinii WIOŚ w Kielcach znak: IK.7040.10.1.31.2019 z 7.11.2019 r. (data wpływu 12.11.br.), wydanej w oparciu o aktualnie obowiązujące przepisy prawa i stan faktyczny, a następnie wydania właściwego rozstrzygnięcia w sprawie.

Inne stanowiska lub wnioski stron nie wpłynęły w wyznaczonym terminie.



Z uwagi na wyznaczony 30 dniowy okres zapoznania się i wypowiedzenia przez strony postępowania i społeczeństwo co do zebranych dowodów w sprawie, ponownie wystąpiono do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Kielcach o wyznaczenie dodatkowego terminu do rozpatrzenia sprawy. Postanowieniem znak: SKO.OŚ-60/5012/258/2019 z dnia 26 listopada br., SKO w Kielcach uwzględniło wniosek Starosty Kieleckiego i wskazało termin rozpatrzenia sprawy do dnia 31.12.2019 r.

2 grudnia 2019 r. Urząd Gminy Piekoszków poinformował tut. organ, o przekazaniu do SKO w Kielcach zażalenia złożonego przez Stowarzyszenie na Rzecz Rozwoju Gminy Piekoszków „NATURA” Klub Ochrony Środowiska z siedzibą przy ul. Kasztanowej 3 w msc. Piekoszków, na postanowienie Wójta Gminy Piekoszków znak: IRO.6222.1.2017.ES z dnia 15.07.2019 r.

Informacja powyższa nie uniemożliwiła tut. organowi podjąć ostatecznego stanowiska, gdyż w świetle przepisów prawa, z uwagi na negatywną opinię WIOŚ w Kielcach, zobowiązany był odmówić decyzją znak: RO-II.622.1.2016 z 31.12.2019 r. udzielenia pozwolenia zintegrowanego uwzględniającego zbieranie i przetwarzanie odpadów dla BIO-MED Sp. z o. o., Szczukowskie Górki 1A, 26-065 Piekoszków.

Mając na względzie fakt odmowy wydania pozwolenia zintegrowanego dla instalacji eksploatowanej przez Spółkę BIO-MED w msc. Szczukowskie Górki 1A, gm. Piekoszków, gdzie wygaszenie i uchylenie posiadanych decyzji sektorowych przez Spółkę było możliwe z chwilą uzyskania pozwolenia zintegrowanego, tut. organ odmówił także wygaszenia i uchylenia decyzji sektorowych wskazanych we wniosku.

Od przedmiotowej decyzji wpłynęło odwołanie BIO-MED Sp. z o.o. z siedzibą w msc. Szczukowskie Górki 1A, gm. Piekoszków, które zostało przekazane do SKO w Kielcach 23 stycznia 2020 r.

7 lutego 2020 r. do tut. organu wpłynęła decyzja Wójta Gminy Piekoszków znak: IRO.6222.1.2017.ES z dnia 4.02.2020 r. umarzająca postępowanie w sprawie wydania na podstawie art. 106 § 3 i 5 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. KPA i art. 41 ust 6a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, opinii Wójta Gminy Piekoszków w przedmiocie wniosku firmy BIO-MED Sp. z o.o. Szczukowskie Górki 1A, 26-065 Piekoszków, dot. udzielenia pozwolenia zintegrowanego na terenie zakładu Produkcyjno-Usługowego w Szczukowskich Górkach.

Gmina Piekoszków 24 lutego br. poinformowała także o odwołaniu się firmy BIO-MED Sp. z o.o. od ww. decyzji.

Spółka BIO-MED w dniu 6 marca 2020 r. pismem (skierowanym do WIOŚ Kielce) z dnia 4.03.2020 r. wskazała, że w związku z otrzymaniem protokołu z kontroli WIOŚ nr WIOS-KIELC 174/2019 z 28.10.2019 r. oraz zawiadomieniem o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie wstrzymania instalacji do produkcji paliwa alternatywnego, zwróciła się do firmy Vecoplan Polska Sp. z o.o. o sprawdzenie specyfikacji maszyny rozdrabniającej VEZ 2500T zamontowanej na terenie ich Zakładu.

Samorządowe Kolegium Odwoławcze w Kielcach decyzją z 17.04.2020 r. znak: SKO.OŚ-60/601/16/2020, uchyliło decyzję Starosty Kieleckiego znak: RO-II.622.1.2016 z 31.12.2019 r., którą odmówiono udzielenia pozwolenia zintegrowanego uwzględniającego zbieranie i przetwarzanie odpadów dla BIO-MED Sp. z o.o., Szczukowskie Górki 1a, 26-065 Piekoszków, stwierdzenia wygaśnięcia decyzji Starosty Kieleckiego znak: RO-II.6233.33.2014 z dnia 23 października 2014 roku udzielającej pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem zezwolenia na przetwarzanie odpadów na działkach o nr ewid. 820/12 oraz 820/14

w miejscowości Górki Szczukowskie, gm. Piekoszków, zmienionej decyzją Starosty Kieleckiego znak: RO-II.6233.70.2014AG z dnia 20 maja 2015 r., uchylecia decyzji Starosty Kieleckiego znak: RO-II.6233.34.2014 z dnia 31 lipca 2014 r., z uwagi na negatywną opinię Świętokrzyskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Kielcach w przedmiocie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska przez instalację do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne oraz miejsca magazynowania odpadów przewidziane do gromadzenia odpadów w ramach zbierania i przetwarzania, zlokalizowane na działce nr 820/12 i 820/14 w miejscowości Szczukowskie Górki, gm. Piekoszków, które należą do BIO-MED Sp. z o. o., Szczukowskie Górki 1A, 26-065 Piekoszków.

W uzasadnieniu swojej decyzji SKO w Kielcach wskazało, że postanowienie Świętokrzyskiego Inspektora Ochrony Środowiska negatywnie opiniujące ww. instalację jest wadliwe jak również decyzja wydana w oparciu o tą opinię. Dodatkowo naruszone zostały przepisy postępowania poprzez nieodniesienie się do dowodu z opinii i ustaleń biegłego jaka została w niniejszej sprawie przedłożona oraz opinii biegłego przedłożonej przez Wnioskodawcę, w aspekcie wszystkich okoliczności sprawy i przepisów prawa. W ocenie Kolegium prowadząc postępowanie tut. organ ma przede wszystkim doprowadzić do wyjaśnienia rzeczywistej intencji wnioskującej Spółki i treści wniosku, w aspekcie treści pisma Wnioskodawcy z dnia 4.03.2020 r. oraz ustaleń w kontekście obowiązujących przepisów ustawy o odpadach.

22 kwietnia 2020 r. SKO W Kielcach przekazało także decyzję znak: SKO.OŚ-60/1133/50/2020 z dnia 17.04.2020 r., którą umorzono postępowanie w sprawie wydania na podstawie art. 106 § 3 i 5 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. KPA i art. 41 ust 6a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, opinii Wójta Gminy Piekoszków w przedmiocie wniosku firmy BIO-MED Sp. z o.o. Szczukowskie Górki 1A, 26-065 Piekoszków, dotyczącego udzielenia pozwolenia zintegrowanego na terenie Zakładu Produkcyjno-Usługowego w Szczukowskich Górkach. Jako podstawową przesłankę umorzenia postępowania podano wydanie przez Starostę Kieleckiego decyzji o odmowie udzielenia pozwolenia zintegrowanego dla wskazanej instalacji. Samorządowe Kolegium Odwoławcze w Kielcach podniosło, że w niniejszej sprawie nie zostało ostatecznie zakończone postępowanie wszczęte z wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego; postępowanie w tej sprawie trwa i jest nadal w toku zatem przedmiot opinii Wójta Gminy Piekoszków nadal istnieje i organ ten ma obowiązek ustawowy jego zaopiniowania w trybie art. 41 ust. 6a ustawy o odpadach.

30 kwietnia 2020 r. wystosowano pismo do Świętokrzyskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska o zajęcie stanowiska wobec zarzutów stawianych w uzasadnieniu decyzji SKO w Kielcach znak: SKO.OŚ-60/601/16/2020 z dnia 17.04.2020 r. uchylającej decyzję Starosty Kieleckiego znak: RO-II.6222.1.2016 z dnia 31.12.2019 r. w sprawie odmowy udzielenia pozwolenia zintegrowanego uwzględniającego zbieranie i przetwarzanie odpadów dla BIO-MED Sp. z o.o. Szczukowskie Górki 1A, 26-065 Piekoszków, dotyczących wadliwości wydanego przez WIOŚ w Kielcach postanowienia znak: IK.7040.10.1.1.31.2019 z 7 listopada 2019 r. opiniującego wniosek Spółki BIO-MED w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego. Zwrócono się także z zapytaniem, czy w związku z koniecznością jak wskazało Samorządowe Kolegium Odwoławcze w Kielcach zaopiniowania wniosku z uwzględnieniem wyjaśnień jakie określiło w swojej decyzji, będzie dokonywana ponowna kontrola instalacji zlokalizowanej w msc. Szczukowskie Górki 1A i wydawana nowa (trzecia) opinia w tej sprawie. Co z opinią z 2017 r. oraz

tą określoną jako „wadliwa” z 2019 r. Czy w aspekcie administracyjno-prawnym zasadnym jest zachowanie jednej konkretnej opinii w sprawie a uchylenie pozostałych.

4.05.2020 r. wystąpiono do BIO-MED Sp. z o.o. z prośbą o przestanie pisma z 4.03.2020 r., na które powołało się Kolegium w swojej decyzji. Spółka przekazała kopie ww. pisma 12 maja 2020 r. a następnie pismem z 26 maja 2020 r. wniosła aby w pismach kierowanych do WIOŚ Kielce w sprawie zajęcia stanowiska, wyznaczyć termin końcowy na jego zajęcie. Zdaniem Spółki brak wskazania terminu skutkować będzie kolejnym przedłużeniem załatwienia sprawy, gdyż WIOŚ w Kielcach nie został związany żadnym terminem instrukcyjnym.

Wniosek Spółki został uwzględniony i w piśmie z 2.06.2020 r. skierowanym do WIOŚ w Kielcach w sprawie wydania opinii wymaganej zgodnie z art. 41a ustawy o odpadach do wniosku o udzielenie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji eksploatowanych przez BIO-MED, wyznaczono termin 7 dni od daty otrzymania niniejszego pisma.

Wystąpiono także 5.06.2020 r. do Gminy Piekoszów z zapytaniem czy postanowienie Wójta Gminy Piekoszów znak: IRO.6222.1.2017.ES z dnia 15.07.2019 r. pozytywnie opiniujące ww. wniosek jest ostateczne lub czy zapadły inne odrębne rozstrzygnięcia.

5.06.2020 r. Spółka BIO-MED złożyła wniosek o przeprowadzenie mediacji celem wyjaśnienia wszelkich wątpliwości związanych z przedmiotem toczącego się postępowania, natomiast 15.06.2020 r. tut. organ otrzymał odpowiedź od Świętokrzyskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Kielcach na pisma znak: RO-II.6222.1.2016 z 30.04. i 2.06.2020 r.

WIOŚ w Kielcach w piśmie znak: IK.II.703.0.190.A.2019.2020 z 9.06.2020 r. zajął stanowisko co do konieczności wykazania i uzupełnienia przez BIO-MED Sp. z o.o. wniosku w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego o spełnianie poszczególnych wymogów konkluzji BAT dla przetwarzania odpadów (decyzja wykonawcza komisji (UE) 2018/1147), o których mowa w art. 207 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska.

Uwzględniając stanowisko WIOŚ w Kielcach, pismem znak: RO-II.6222.1.2016 z 16.06.2020 r. zwrócono się do Spółki o uzupełnienie wniosku w zakresie spełnienia poszczególnych wymogów BAT jak również poinformowano, że WIOŚ zastrzegł w swoim piśmie, że do czasu przedłożenia uzupełnionej dokumentacji wniosek o wydanie opinii w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego pozostanie bez rozpoznania. Jednocześnie uznano, że na tym etapie prowadzenia postępowania, wniosek Spółki o przeprowadzenie mediacji jest przedwczesny.

19.06.2020 r. wpłynęła odpowiedź Urzędu Gminy w Piekoszowie – znak: IRO.6222.1.2017.ES z 10.06.2020 r., z której wynikało, że w związku z postanowieniem SKO w Kielcach znak: SKO.OŚ-60/5232/287/2019 z 15.01.2020 r., uchylającym zaskarżone postanowienie Wójta Gminy Piekoszów znak: IRO.6222.1.2017.ES z dnia 15.07.2019 r. oraz na okoliczność decyzji z dnia 17.04.2020 r., uchylającej decyzję Wójta Gminy Piekoszów znak: IRO.6222.1.2017.ES z dnia 4.02.2020 r., którą umorzono postępowanie w sprawie wydania opinii w przedmiocie wniosku firmy BIO-MED Sp. z o.o. Szczukowskie Góry 1A, 26-065 Piekoszów, dotyczącego udzielenia pozwolenia zintegrowanego na terenie Zakładu Produkcyjno-Usługowego w Szczukowskich Górkach, Wójt Gminy Piekoszów nie zajął nowego stanowiska w przedmiotowej sprawie, w myśl art. 41 ust. 6b ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

2 lipca 2020 r. Spółka BIO-MED złożyła uzupełnienie wniosku w zakresie spełnienia poszczególnych wymogów konkluzji BAT dla przetwarzania odpadów. W jej ocenie wnioskowana instalacja spełnia wymogi Najlepszej Dostępnej Techniki zawarte w Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z 2018 r., ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik

(BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE, m.in. poprzez:

- proces przetwarzania odpadów przebiegać będzie w instalacji, która znajdować się będzie w hali produkcyjnej i pod wiatami,
- przy nadzorze wykwalifikowanego pracownika zakładu odpady przychodzące zostaną poddane m.in. kontroli w zakresie ich składu. Odpady nie nadające się gabarytowo i morfologicznie do przetwarzania na paliwo alternatywne w pierwszej fazie produkcji zostaną odseparowane i przekazane do odzysku surowcowego innym odbiorcą posiadającym stosowne pozwolenia w zakresie gospodarowania odpadami,
- w instalacji zastosowane będą separatory magnetyczne do usuwania metali żelaznych,
- zakład produkować będzie paliwo alternatywne z przeznaczeniem np. dla przemysłu cementowego lub ciepłowniczego (produkt będzie współpalany w piecach), będzie spełniał wymagania zalecane przez odbiorcę. Linia technologiczna będzie wyposażona w rozdrabniacz końcowy pozwalający na wyprodukowanie paliwa o określonych wymiarach.

Równocześnie 2 lipca 2020 r. tut. organ otrzymał pismo znak: RMSP/KRK/2019/735 z dnia 25.06.2020 r. Rzecznika Małych i Średnich Przedsiębiorców Oddziału terenowego z siedzibą w Krakowie ul. Kanoniczna 11, 31-002 Kraków, który poinformował, że na podstawie art. 9 ust. 1 pkt 8 w związku z art. 1 i art. 10 ust. 1 ustawy z dnia 6 marca 2018 r. o Rzeczniku Małych i Średnich Przedsiębiorców (Dz. U. z 2018 r., poz. 648) oraz w związku z wnioskiem BIO-MED Sp. z o.o. z 18.05.2020 r. skierowanym do Rzecznika Małych i Średnich Przedsiębiorców z prośbą o interwencję w sprawę oraz decyzją Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Kielcach z dnia 17 kwietnia 2020 r. (SKO.OŚ-60/601/16/2020) uchylającą decyzję Starosty Kieleckiego z dnia 31 grudnia 2019 r. (RO-II.6222.1.2016) w sprawie odmowy udzielenia pozwolenia zintegrowanego uwzględniającego zbieranie i przetwarzanie odpadów dla BIO-MED. Sp. z o.o., Szczukowskie Górki 1A, 26-065 Piekoszów, wstępuje na prawach przysługujących prokuratorowi do postępowania wszczętego z wniosku BIO-MED Sp. z o.o. z dnia 23 września 2016 r. o udzielenie pozwolenia zintegrowanego uwzględniającego zbieranie i przetwarzanie odpadów.

W związku z przekazaniem przez Spółkę BIO-MED konkluzji BAT w zakresie przetwarzania odpadów, tut. organ 6 lipca 2020 r. po raz kolejny wystąpił do Świętokrzyskiego Wojewódzkiego Inspektora w Kielcach o pilne odniesienie się do powyższego oraz o zajęcie jednoznacznego stanowiska, która z opinii wydana w trybie art. 41a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach jest aktualna: z 2017 czy 2019 r. Wniesiono także o pisemne potwierdzenie anulowania dotychczasowych opinii jeżeli wydana zostanie kolejna opinia w tej sprawie.

Samorządowe Kolegium Odwoławcze w Kielcach w związku z wystąpieniem do nich Spółki BIO-MED w sprawie braku wykonania przez WIOŚ w Kielcach wskazań zawartych w decyzji kasacyjnej Kolegium z dnia 17.04.2020 r. znak: SKO.OŚ-60/601/16/2020, pismem znak: SKO.OŚ-60/3130/191/2020 z dnia 2.07.2020 r. zwróciło do WIOŚ Kielce o podjęcie skutecznych działań mających na celu załatwienie sprawy dotyczącej wydania pozwolenia zintegrowanego obejmującego zbieranie i przetwarzanie odpadów. Wskazało również, iż główną przesłanką uchylecia przez Kolegium decyzji Starosty Kieleckiego z dnia 31.12.2019 r. znak: RO-II.6222.1.2016 był brak wystarczającego wyjaśnienia podstaw wydania przez WIOŚ negatywnej opinii dla realizacji ww. przedsięwzięcia. Opinia ta rodziła daleko idące skutki, a zatem wymagała podjęcia ze strony organu administracyjnego należytej staranności w ustaleniu stanu faktycznego, a czego w niniejszej sprawie zabrakło.

9 lipca 2020 r. Świętokrzyski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska pismem znak: IK.II.703.O.190.B.2019.2020 poinformował o rozpoczęciu czynności kontrolnych w trybie art. 41a ustawy o odpadach w Spółce BIO-MED, w których 10.07.2020 r., uczestniczył pracownik tut. Starostwa. Natomiast pismem znak: IK.II.703.O.190.C.2019.2020 z dnia 16.07.2020 r. powiadomił o zakończeniu w dniu 14.07.2020 r. ww. kontroli. Wskazał także, że 15 lipca 2020 r. osoba uprawniona do reprezentowania kontrolowanego podmiotu tj. Spółki BIO-MED, odmówiła podpisania protokołu kontroli i skorzystała z prawa wniesienia uwag i zastrzeżeń do protokołu kontroli w terminie 7 dni. W związku z tym Inspektorat nie może dotrzymać wyznaczonego przez Starostę Kieleckiego 7 dniowego terminu zajęcia stanowiska w sprawie. Jednocześnie WIOŚ w Kielcach wskazał, że postanowienie zostanie wydane niezwłocznie po odniesieniu się przez Spółkę do zapisów zawartych w protokole, co stanowić będzie dodatkowy materiał dowodowy w sprawie.

Pismem z 20 lipca 2020 r. Spółka BIO-MED wniosła uwagi do protokołu kontroli nr 217/2020 WIOŚ w Kielcach wskazując m.in., że:

- nie zgadza się z zapisem na str. 3 protokołu z kontroli, że Spółka we wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego nie wykazała spełnienia wymogów konkluzji BAT,
- w dacie złożenia wniosku tj. 23 września 2016 r. nie obowiązywała Decyzja Wykonawcza Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiająca konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu europejskiego i Rady 2010/75/UE,
- organ kontrolujący dokonuje wykładni rozszerzającej art. 143 ustawy Prawo ochrony środowiska uznając, że instalacja jest nowa lub istotnie zmieniona,
- po raz kolejny organ odrzuca ustalenia zawarte w opinii biegłego.

Natomiast w odniesieniu do opinii wymaganej zgodnie z art. 41a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, Spółka stoi na stanowisku, że w związku z podważaniem postanowienia Świętokrzyskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska z dnia 7 listopada 2019 r. znak: IK.7040.10.1.31.2019 pozostaje w mocy prawomocne postanowienie opiniujące pozytywnie spełnienie wymogów ochrony środowiska z dnia 30 czerwca 2017 r. znak: IK.7040.5.2017.

W dniu 31 lipca 2020 r. Świętokrzyski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska pismem znak: IK.II.703.O.190.D.2019.2020 z 29.07.2020 r. poinformował tut. organ, że tylko aktualnie wydana opinia – postanowienie z 29 lipca 2020 roku znak: IK.7040.10.1.40.2020 negatywnie opiniujące spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska przez instalację do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne oraz miejsca magazynowania odpadów przewidziane do gromadzenia odpadów w ramach zbierania i przetwarzania, zlokalizowane na działkach nr 820/12 i 820/14 w miejscowości Szczukowskie Gorki, do których tytuł prawny posiada BIO-MED Sp. z o.o., Szczukowskie Gorki 1A, 26-065 Piekoszów, ma charakter wiążący. Natomiast postanowienie ŚWIOŚ znak: IK.7040.5.2017 z 30 czerwca 2017 r. zawierające pozytywną opinię organu, w związku z zmianą stanu prawnego zdezaktualizowało się z mocy prawa. Nie może być zatem wiążące, albowiem było wynikiem kontroli w związku z poprzednim wnioskiem organu prowadzącego postępowanie główne, a ponadto było wydane w innym stanie prawnym. WIOŚ w Kielcach zauważył ponadto, że na przedmiotowe postanowienia nie służyło prawo wniesienia zażalenia, a zatem brak jest podstaw prawnych do jego uchylecia w tym trybie. Mając zatem na uwadze akcesoryjny charakter postępowania uzgodnieniowego, opinia wydana 30.06.2017 r., w związku z nowym wnioskiem Starosty Kieleckiego uległa zdezaktualizowaniu.

Dokonując prawnej i merytorycznej oceny materiału dowodowego zebranego w sprawie wydania opinii dla instalacji BIO-MED Sp. z o.o., Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Kielcach zważył co następuje:

....."W dniu 5.09.2018 r. w związku z wejściem w życie ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych ustaw (Dz. U. z 2018 r., poz. 1592) wprowadzone zostały nowe wymagania w kwestii wydawania m.in. pozwoleń zintegrowanych obejmujących zagadnienia związane z gospodarką odpadami. Starosta wezwał Spółkę do uzupełnienia braków wynikających z ww. przepisów i ustalił jego termin na pół roku od dnia otrzymania wezwania. Równocześnie pismem znak: RO.II.6222.1.2016 z dnia 4.12.2018 r. zawieszono postępowanie do czasu wniesienia przez Spółkę uzupełnień do wniosku. Starosta Kielecki pismem znak jw. z dnia 27.06.2019 r. ponownie wystąpił do Świętokrzyskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Kielcach o przeprowadzenie kontroli w trybie art. 41a ustawy o odpadach, przekazując jednocześnie „Opinię dotyczącą jednoznacznej oceny zgodności wniosku Spółki BIO-MED Sp. z o.o., Szczukowskie Góry 1A, gm. Piekoszów w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego z przepisami prawa, dokumentacją, decyzjami innych organów oraz zgodnie z wytycznymi SKO w Kielcach znak: SKO.OŚ-60/3209/210/2018 z dnia 15.10.2018 r.” sporządzoną przez Krzysztofa Tyrałę. Kontrolę w Spółce przeprowadzono w dniach 03-26.07.2019 r. Ustalenia kontroli zawarto w protokole kontroli nr WIOS-KIELC 174/2019 (IK.703.0.190.2019). ŚWIOŚ w Kielcach postanowieniem znak: IK.7040.10.1.31.2019 z dnia 7.11.2019 r. wydał negatywną opinię w przedmiocie spełnienia wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska przez instalację do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne oraz miejsca magazynowania odpadów przewidzianych do gromadzenia w ramach zbierania i przetwarzania, zlokalizowane na działkach o nr ewid. 820/12 i 820/14, eksploatowaną przez Spółkę BIO-MED.

Konieczność przeprowadzenia kontroli i wydania nowego postanowienia była wynikiem realizacji wniosku Starosty Kieleckiego z dnia 27.06.2019 r. oraz związana była z opublikowaniem w dniu 17.08.2018 r. Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (Dz. Urz. UE L208 z 17.08.2018, str. 38), zawierającej e-numeratywne wymagania dla instalacji w gospodarce odpadami.

Do celów ww. konkluzji BAT zastosowano definicję „Nowego zespołu urządzeń” określonego jako *zespół urządzeń, który po raz pierwszy uzyskał pozwolenie na terenie instalacji po opublikowaniu niniejszych konkluzji dotyczących BAT, lub całkowita wymiana zespołu urządzeń po opublikowaniu niniejszych konkluzji dotyczących BAT* – na podstawie sprostowania do decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (Dz.U.UE.L.2019.92.12).

Jak wynika z wcześniejszej interpretacji zamieszczonej na stronie Ministerstwa Środowiska („Wyjaśnienia dotyczące Konkluzji BAT dla dużych obiektów energetycznego spalania – LCP”), sformułowanie „po raz pierwszy uzyskał pozwolenie” zdefiniowane w konkluzjach BAT w definicji nowego zespołu urządzeń, należy wiązać z terminem uzyskania wyłącznie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji przetwarzania odpadów. BIO-MED Sp. z o.o. wystąpiła do Starosty Kieleckiego z wnioskiem o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji paliwa alternatywnego oraz m.in. o wygaszenie pozwolenia sektorowego na wytwarzanie i przetwarzanie

odpadów, lecz dotychczas nie uzyskała decyzji ostatecznej w tym zakresie. Okres dostosowawczy określony w art. 215 ust. 4 ustawy Prawo ochrony środowiska dotyczy zaś instalacji już istniejących w ramach posiadanego pozwolenia zintegrowanego. W stosunku do nowych instalacji w ww. rozumieniu nie został zaś sformułowany żaden przepis przejściowy wskazujący, że mogą mieć tu zastosowanie przepisy dotychczas obowiązujące, a zatem zgodnie z zasadami techniki legislacyjnej uznaje się, że stosować należy przepisy nowe, albowiem organ właściwy w sprawie powinien uwzględnić stan prawny i faktyczny na dzień wydawania opinii w formie postanowienia, stosownie do art. 6 KPA. Moment wydania po raz pierwszy pozwolenia zintegrowanego przez organ I instancji kwalifikuje zatem daną instalację do nowych lub już istniejących.

Tak więc instalacja Spółki mimo, że funkcjonowała przed wejściem konkluzji BAT oraz posiadała pozwolenie sektorowe, a obecnie z uwagi na rozbudowę i modernizację przekroczyła próg wydajności, ma obowiązek uzyskać pozwolenie zintegrowane i musi już na obecnym etapie pozwolenia spełniać wymogi określone w konkluzjach BAT. Fakt zmian w instalacji potwierdzony jest w „Opinii...” wykonanej przez biegłego na zlecenie tut. Starostwa. Na stronie 29 zapisano, iż maszyna rozdrabniająca końcowa MeVA UG 1608 o wydajności 4-8 Mg/h została wymieniona w marcu 2019 r. na maszynę Vecoplan VEZ 2500 T o wydajności do 10 Mg/h.

Powyższa „Opinia...” mimo, iż datowana na kwiecień 2019 r. w żaden sposób nie odnosi się do przywołanych powyżej konkluzji BAT. Należy zauważyć, iż w samym tytule autor dokumentu podkreśla, iż dokonuje oceny wniosku Spółki z przepisami prawa. Art. 208 ust. 2 pkt 1 lit g) ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2020 r. poz. 1219 ze zm.) mówi wprost, iż wniosek winien zawierać informacje o spełnieniu wymagań, o których mowa w art. 207 ust. 1 (m.in. w pkt 6 jest odesłanie do konkluzji BAT). Wniosek Spółki BIO-MED nie zawierał jakiegokolwiek odniesienia się do przywoływanych konkluzji.

Nie można również uznać za słuszne stanowiska Spółki zawartego w piśmie z 4.11.2019 r. stanowiącym uwagi do protokołu kontroli nr 174/2019, iż nie jest to nowa instalacja i ma czas do dnia 17 sierpnia 2022 r. na dostosowanie się do konkluzji BAT. Przywoływana w nim opinia Pana Krzysztofa Tyrały z dnia 20.09.2019 r. wykonana na zlecenie Spółki BIO-MED pn. „Opinia w sprawie interpretacji przepisów dostosowania instalacji do produkcji paliwa alternatywnego przez BIO-MED Sp. z o.o., Szczukowskie Górki 1A, 26-065 Piekoszów, do nowych konkluzji BAT”, w ocenie Inspektoratu, nie wnosi nic nowego w przedmiocie sprawy i stanowi błędną interpretację Spółki w ocenie stanu prawnego, co można wnioskować po zapisie ze strony 4 uwag: *„podnieść należy Konkluzje BAT nie są skierowane bezpośrednio do prowadzących instalacje, to organy wydające pozwolenie zintegrowane mają obowiązek doprowadzenia do spełnienia jego wymogów poprzez weryfikację tych decyzji do 17 sierpnia 2022 r.”*.

Jak już wcześniej podkreślono instalacja Spółki BIO-MED jest instalacją „nową” w rozumieniu „nowego zespołu urządzeń” zdefiniowanego w konkluzjach BAT w aspekcie ubiegania się o pozwolenie zintegrowane. Twierdzenie Spółki, iż należy uznać ją „za istniejącą” oraz powoływanie się w tym zakresie m.in. na pismo Starosty Kieleckiego znak: RO-II.6222.1.2016 z dnia 19.03.2019 r. stoi zatem w sprzeczności z obowiązującymi przepisami prawa. Podkreślenia wymaga, iż należy odróżnić prowadzenie instalacji w ramach pozwolenia sektorowego od prowadzenia jej w ramach pozwolenia zintegrowanego.

Odnosząc się do zarzutu Spółki dotyczącego nieuwzględnienia faktu usunięcia stwierdzonych podczas kontroli nieprawidłowości należy wskazać, iż powyższa kwestia pozostaje bez wpływu na treść przedmiotowego postanowienia, albowiem w tym zakresie prowadzone są autonomiczne

postępowania administracyjne, niezależnie od opinii wydawanej w trybie art. 41a ustawy o odpadach.

Starosta Kielecki decyzją znak: RO-II.6222.1.2016 z dnia 31.12.2019 r. odmówił udzielenia pozwolenia zintegrowanego uwzględniającego zbieranie i przetwarzanie odpadów dla BIO-MED Sp. z o.o., z uwagi na negatywną opinię ŚWIOŚ. Samorządowe Kolegium Odwoławcze w Kielcach decyzją znak: SKO.OŚ-60/601/16/2020 z dnia 17.04.2020 r. uchyliło zaskarżoną decyzję organu I instancji w całości i przekazało sprawę do ponownego rozpatrzenia przez ten organ.

Pismem znak: RO-II.6222.1.2016 z 16.06.2020 r. Starosta Kielecki wezwał Spółkę do uzupełnienia wniosku w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego o spełnienie poszczególnych wymogów konkluzji BAT dla przetwarzania odpadów. BIO-MED Sp. z o. o. pismem znak: RO-II.6222.1.2016 z dnia 01.07.2020 r. przekazała do WIOŚ w Kielcach przedmiotowe uzupełnienie dotyczące konkluzji BAT.

Starosta Kielecki pismem znak: RO-II.6222.1.2016 z dnia 06.07.2020 r. (data wpływu 08.07.2020 r.) w związku z przekazaniem przez Spółkę BIO-MED konkluzji BAT wniósł o pilne odniesienie się do powyższego, w terminie nie dłuższym od 7 dni od daty otrzymania. Mając na uwadze, iż Samorządowe Kolegium Odwoławcze w Kielcach uznało, iż postanowienie ŚWIOŚ jest wadliwe i nie może stanowić podstawy do wydania rozstrzygnięcia, jak również konieczność weryfikacji stanu obecnego w stosunku to konkluzji BAT wystąpiła konieczność zrealizowania kolejnej kontroli w trybie z art. 41a ustawy o odpadach, którą rozpoczęto w dniu 10.07.2020 r.

W trakcie kontroli dokonano analizy instalacji eksploatowanej przez kontrolowany podmiot pod kątem spełnienia wymagań określonych w Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (Dziennik Urzędowy Unii Europejskiej L208 z 17.8.2018). Sporządzona analiza stanowi załącznik nr 4 do protokołu kontroli.

Analiza jednoznacznie wykazała, że BIO-MED Sp. z o. o. nie posiada certyfikatu systemu zarządzania środowiskowego BAT 1.

System Zarządzania Środowiskowego to część całego systemu zarządzania przedsiębiorstwem, która obejmuje strukturę organizacyjną, planowanie, rozłożenie odpowiedzialności oraz środki potrzebne do opracowywania, wdrażania i prowadzenia zarządzania w sposób uwzględniający problemy środowiska. Wśród systemów zarządzania środowiskowego najistotniejszą rolę odgrywają dwa standardy: ISO 14001 – opracowany przez Międzynarodową Organizację Normalizacyjną, EMAS – opracowany przez Komisję Europejską. Ponadto nie są spełnione (z uwagi na obszerność poszczególnych BAT poniżej zawarto tylko te części z nich, które nie są obecnie spełniane przez Spółkę):

- BAT 2 – nie opracowano i nie wdrożono procedur charakterystyki odpadów;
- BAT 4 – przeprowadzona wizja lokalna wykazała nieefektywne zarządzanie strumieniem odpadów kierowanych do przetwarzania w instalacji do produkcji paliwa alternatywnego polegające na nieergonomicznym wykorzystaniu pojemności magazynowych wiaty nr 3. Stwierdzono magazynowanie części odpadów o kodzie 19 12 12 poza obszarem wiaty, w tym od strony zachodniej w pryzmie o wysokości sięgającej konstrukcji dachu, a także nierównomierne rozmieszczenie odpadów pod zadaszeniem wiaty i niewykorzystane wolne przestrzenie magazynowe;
- BAT 10, BAT 12 – Spółka nie monitoruje emisji odorów i nie posiada planu zarządzania odorami;



- BAT 14 – nie ograniczono rozprzestrzeniania się emisji rozproszonych związanych z przemieszczaniem paliwa alternatywnego w ramach załadunku na pojazdy i przemieszczeń międzyoperacyjnych;
- BAT 17 – brak opracowanego i wdrożonego planu zarządzania hałasem i wibracjami w ramach systemu zarządzania środowiskowego.

W dniu 15.07.2020 r. osoba uprawniona do reprezentowania kontrolowanego podmiotu odmówiła podpisania protokołu kontroli i skorzystała z prawa wniesienia uwag i zastrzeżeń do protokołu kontroli w terminie 7 dni.

22.07.2020 r. do tutejszego Inspektoratu wpłynęły uwagi do protokołu kontroli (pismo Spółki z dnia 20.07.2020 r.). Główny zarzut podnoszony w piśmie to nieuwzględnienie opinii Krzysztofa Tyrały oraz uznanie, że jest to nowa instalacja. Spółka nie wskazała zatem innych, niż dotychczas przytoczonych, nowych okoliczności. Odnośnie zarzutu nieprzedstawienia kontropinii należy podkreślić, iż Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska jest jednostką kontrolną powołaną m.in. do sprawdzania przestrzegania prawa ochrony środowiska przez Przedsiębiorców. Wiedza i doświadczenie Inspektorów Inspekcji Ochrony Środowiska w zakresie gospodarki odpadami pozwalają na samodzielne i obiektywne dokonanie opinii w przedmiotowym zakresie. Sam ustawodawca dał temu wyraz poprzez nadanie ww. opinii wiążącego charakteru dla organu rozpatrującego wnioski. Jednocześnie należy wskazać, iż opinia Krzysztofa Tyrały jest rozbieżna z interpretacją Ministerstwa Środowiska, a ponadto brak jest podstaw prawnych do związania organu jej treścią. Dlatego w ocenie okoliczności sprawy Świętokrzyski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska opiera się na interpretacji prezentowanej przez Ministerstwo.

Odnosząc się zaś do kwestii zakwalifikowania instalacji należy ponownie jednoznacznie wskazać, iż jest to „nowa” instalacja w rozumieniu konkluzji BAT i aby można ją było eksploatować w oparciu o pozwolenie zintegrowane, powinna spełniać wymogi konkluzji BAT w chwili jego wydawania.....”

Podsumowując, Świętokrzyski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska podkreślił, że podstawą wydania negatywnej opinii jest niespełnienie na dzień wydania postanowienia wymogów konkluzji BAT dla instalacji do produkcji paliwa alternatywnego – instalacji IPPC do odzysku odpadów innych niż niebezpieczne o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcenia.

Tut. organ 5 sierpnia 2020 r. zwrócił się do WIOŚ w Kielcach o przekazanie protokołu nr WIOS-KIELC 217/2020 z dnia 15.07.2020 r. (IK.II.703.0.272.2020), z przeprowadzonej kontroli na terenie firmy BIO-MED Sp. z o.o., m.in. na podstawie której wydana została negatywna opinia. Protokół został przekazany 13 sierpnia 2020 r.

12 sierpnia 2020 r. tut. organ poinformował strony postępowania oraz społeczeństwo w formie obwieszczenia i zawiadomienia, o zebranych materiale dowodowym i możliwości zapoznania się oraz wypowiedzenia w ww. sprawie w terminie 30 dni od daty ich ogłoszenia. Informacja została udostępniona w siedzibie starostwa (w tym BIP), oraz przesłana do Spółki BIO-MED i Urzędu Gminy Piekoszów.

19 sierpnia 2020 r. Spółka BIO-MED wystąpiła ponownie (pismo z 17.08.br.) o przeprowadzenie mediacji i wskazała, że nadal stoi na stanowisku, że w związku z podważaniem postanowienia Świętokrzyskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Kielcach z dnia 7 listopada 2019 r. znak: IK.7040.10.1.30.2019, według nich, pozostaje w mocy postanowienie opiniujące pozytywnie spełnienie wymogów ochrony środowiska z dnia 30.06.2017 r. znak:

IK.7040.5.2017. Brak jest podstaw prawnych do wydania kolejnego postanowienia opiniującego, w sytuacji gdy moc prawną posiada postanowienie z dnia 30 czerwca 2017 r. znak: IK.7040.5.2017, które powinno być wiążące dla organu I instancji. Kolejne postanowienie WIOŚ wydane w sprawie z dnia 29.07.2020 r. znak: IK.7040.10.1.40 wykracza treścią uzgodnienia poza zakres wynikający z art. 41a ustawy o odpadach, jak również narusza kompetencje organu I instancji w zakresie oceny spełnienia wymogów BAT. Jednocześnie jego treść wskazuje że WIOŚ Kielce po raz kolejny nie przyjmuje do wiadomości treści decyzji kasacyjnej SKO w Kielcach znak: SKO-OŚ/60/601/16/2020 z 17.14.2020 r., ani co do stwierdzonych przypadków naruszenia prawa, ani co do wskazań odwoławczych.

Po przeanalizowaniu powyższego stanowiska, pismem znak: RO-II.6222.1.2016 z dnia 25.08.2020 r. poinformowano Spółkę BIO-MED, że mając jednoznaczne stanowisko WIOŚ w Kielcach, tylko postanowienie z 29 lipca 2020 r. jest dla tut. organu wiążące i brak jest podstaw do zwołania posiedzenia celem współdziałania z udziałem WIOŚ w Kielcach, biegłego oraz przedstawiciela Rzecznika Małych i Średnich Przedsiębiorstw.

1 września 2020 r. Klub Ochrony Środowiska „NATURA” w Piekoszowie wystąpił z wnioskiem o nieudzielenie pozwolenia zintegrowanego na terenie spółki BIO-MED Sp. z o.o. w Szczukowskich Górkach 1A z siedzibą w Kielcach przy ul. Zagnańskiej 84b na przetwarzanie odpadów ponad 75 ton na dobę tj. instalacji do produkcji paliwa alternatywnego. Wniosek został uzasadniony tym, że: ...”nie zostało wyjaśnione wadliwe wydanie przez Wójta gm. Piekoszków decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach na realizację składowiska odpadów w strefie pośredniej ujęć wód głębinowych dla m. Kielce i gm. Piekoszków z dnia 16 grudnia 2013 r. Nadal nie jest znana ilość proponowanego przetwarzania odpadów, bo stwierdzenie o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę – tzn. ile? Ponadto brak zapisu co do prowadzonej już produkcji nawozu „Gamed” między innymi z toksycznych osadów zwożonych z oczyszczalni „Czajka” z Warszawy, jak stwierdził pracownik spółki BIO-MED w Gazecie Wyborczej.” Według Klubu Ochrony Środowiska „NATURA” w Piekoszowie, niepokojącym jest także pomijanie tych problemów przez Prokuraturę Rejonową Kielce-Zachód, Sąd Rejonowy w Kielcach II Karny, WIOŚ w Kielcach, biegłego wydającego opinię w sprawie, Starostwo Powiatowe w Kielcach i Wójta Gminy Piekoszków, gdzie spółka co do sposobu zbiórki i składowania odpadów w Polsce była już karana przez sąd. W piśmie Klub „Natura” podniósł również, ...”że zawiadomienie Starostwa Powiatowego w Kielcach z 12.08.2020 r. pozostawia wiele do życzenia, bo to otrzymane pocztą, i to które zamieszczono na stronie Urzędu Gminy Piekoszków z pieczęcią, wywieszono 18.08.2020 r. różnią się nie tylko w treści, ale i terminem składania uwag i wniosków”. Do wniosku dołączono także protokół posiedzenia o sygnaturze akt II Kp 228/20 z dnia 17.08.2020 r., w którym Sąd Rejonowy w Kielcach II Wydział Karny utrzymał w mocy zaskarżone przez Prezesa Zarządu Klubu „NATURA” postanowienie Prokuratora Prokuratury Rejonowej Kielce-Zachód w Kielcach z dnia 31.12.2019 r. o umorzeniu śledztwa w sprawie wytwarzania i przetwarzania wbrew przepisom ustawy w okresie od 2014 r. daty bliżej nie ustalonej do 30 maja 2018 r. na terenie działek o nr. ewid. 820/12 i 820/14 w msc. Szczukowskie Góry, gm. Piekoszków odpadów komunalnych i przemysłowych, paliwa alternatywnego i nawozu organiczno-mineralnego Gamed oraz składowania ich w warunkach mogących zagrozić życiu lub zdrowiu człowieka albo mogących spowodować istotne obniżenie jakości wody, powietrza lub powierzchni ziemi bądź zniszczenie w świecie roślinnym lub zwierzęcym w znacznych rozmiarach tj. o przestępstwo z art. 183 § 1 k.k. – wobec stwierdzenia braku w czynie znamion czynu zabronionego. Sąd po dokonaniu analizy akt sprawy uznał, iż

zażalenie nie zasługuje na uwzględnienie. Skarżący nie sformułował żadnych zarzutów czy argumentów, mogących mieć wpływ na zmianę zaskarżonej decyzji a sąd po dokonaniu analizy materiału dowodowego nie stwierdził żadnych zaniedbań czy nieprawidłowości mogących skutkować uchyleniem przedmiotowej decyzji. Skarżący tak w zażaleniu jak i słuchany na posiedzeniu nie przedstawił żadnych nowych dowodów ani też nie wskazał jakie inne czynności mógłby Prokurator wykonać, które rzutowałyby na zmianę merytorycznej decyzji. Jego zarzut ograniczył się jedynie do bliżej nieuprawdopodobnionych twierdzeń o rzekomej szkodliwości działalności BIO-MED Sp. z o.o. i występującego w związku z tym skażenia wody na terenie Kielc i Piekoszowa.

Odnosząc się do pisma Klubu Ochrony Środowiska „NATURA” w Piekoszowie należy zauważyć, że kwestie m.in. wydania przez Wójta Gminy Piekoszków decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach czy usytuowania Zakładu na terenie strefy pośredniej ujęcia wód głębinowych, były szczegółowo wyjaśnione w opinii opracowanej przez mgr Krzysztofa Tyrałę reprezentującego R.O.T. Recycling Odpady Technologie s.c. K. Tyrała E. Hulek w kwietniu 2019 r. do której Klub, mimo takiej możliwości, nie chciał się odnieść. Natomiast rozbieżność co do formy umieszczonych informacji na temat zebranych dowodów w sprawie wynika stąd, że strony postępowania, w tym Klub Ochrony Środowiska „NATURA” w Piekoszowie otrzymały zawiadomienie, natomiast dodatkowo do Gminy Piekoszków zostało przesłane obwieszczenie, które Gmina udostępniła do publicznej wiadomości. Jednak treść w obu tych dokumentach była zbieżna.

8.09.2020 r. wpłynęło pismo BIO-MED Sp. z o.o. odnoszące się do opinii WIOŚ w Kielcach. Spółka podniosła m.in., że przywołane przez WIOŚ stanowisko Ministerstwa Środowiska z dnia 17 kwietnia 2020 r. zawiera zawężającą interpretację do decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (Dziennik Urzędowy Unii Europejskiej L 208 z dnia 17 sierpnia 2018 r.). Ponownie uznała, mając na uwadze treść opinii biegłego, że postanowienie z 29 lipca 2020 r. znak: IK.7040.10.1.40.2020 wykracza treścią uzgodnienia poza zakres wynikający z art. 41a ustawy o odpadach, jak również narusza kompetencje organu I instancji, w zakresie oceny spełnienia wymogów BAT, gdyż instalacja nie może być uznana za instalację nową. Organ prowadzący postępowanie główne powinien za każdym razem dokonywać weryfikacji stanowiska organu współdziałającego, gdyż to on ponosi ostateczną odpowiedzialność za końcowy wynik postępowania. Według Spółki żadna z przesłanek wymienionych w art. 186 ust. 1 pkt 1-10, nie dotyczy postanowienia wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska, gdyż instalacja do paliwa alternatywnego nie jest instalacją komunalną.

Tut. organ odnosząc się do całości zagadnienia, mając na względzie prawny i merytoryczny aspekt zebranych materiałów dowodowych w sprawie udzielenia pozwolenia zintegrowanego dla BIO-MED Sp. z o.o., w tym zmianę stanu prawnego mającego związek z przedmiotem niniejszego postępowania stwierdza, że nastąpiła nowelizacja przepisów istotnych z punktu widzenia rozstrzygnięcia niniejszego postępowania, którym jest odmowa wydania decyzji o pozwoleniu zintegrowanym. Stosownie do art. 9 ust. 1 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r., poz. 1592), do postępowań w sprawach o wydanie pozwoleń zintegrowanych uwzględniających zbieranie odpadów lub przetwarzanie odpadów wszczętych i niezakończonych przed dniem wejścia w życie tej ustawy, stosuje się przepisy nowe. Wynika z tego jednoznacznie, że nowelizacja ustawy o odpadach wymaga, aby

wszczęte i niezakończone przed dniem wejścia w życie tej ustawy postępowania dotyczące m.in. pozwoleń zintegrowanych uwzględniły nowe regulacje wprowadzone tą nowelizacją. Powstał zatem obowiązek, aby dotychczasowe postępowanie wyjaśniające poszerzyć o dodatkowe ustalenia wynikające ze znowelizowanych przepisów. W myśl ust. 2 tego przepisu, tut. organ wezwał BIO-MED Sp. z o.o. do uzupełnienia wniosku o wydanie ww. decyzji, zawieszając postępowanie do czasu uzupełnienia wniosku, nie dłużej niż na okres 6 miesięcy. Dodatkowo w dniu 17 sierpnia 2018 r. opublikowano decyzję wykonawczą Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającą konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 210/75/UE, które z dniem wejścia ich w życie stanowią obligatoryjną konieczność ich stosowania w odniesieniu do instalacji przetwarzania odpadów. Również w tym aspekcie Spółka została wezwana do złożenia informacji o spełnianiu warunków wynikających z konkluzji BAT. Spełnienie wymogów wynikających ze standardu najlepszych dostępnych technik (BAT) jest jednym z prawnych obowiązków prowadzącego instalację, której funkcjonowanie wymaga uzyskania pozwolenia zintegrowanego. Stosowanie najlepszych dostępnych technik w pozwoleniu zintegrowanym jest jednym z podstawowych założeń koncepcji zintegrowanej ochrony środowiska i konsekwencją zwiększającej się roli norm technicznych w ochronie prawnej środowiska. Treść obowiązku wynikającego z art. 204 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2021 r., poz. 1973 ze zm.), według którego instalacje wymagające pozwolenia zintegrowanego spełniają wymagania ochrony środowiska wynikające z najlepszych dostępnych technik, a w szczególności nie mogą powodować przekroczenia granicznych wielkości emisyjnych, nie może być interpretowana w oderwaniu od innych przepisów prawnych, które kształtują standard najlepszych dostępnych technik. Instalacja wskazana we wniosku została przeanalizowana m.in. pod kątem spełniania wymagań ochrony środowiska wynikających z najlepszych dostępnych technik, z uwzględnieniem informacji zawartych w dokumentach referencyjnych i konkluzjach BAT opublikowanych przez Komisję Europejską.

Jak podnosił Świętokrzyski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Kielcach w swoim postanowieniu znak: IK.7040.10.1.40.2020 z dnia 29.07.2020 r. instalacja zlokalizowana na terenie firmy BIO-MED Sp. z o.o. w miejscowości Szczukowskie Góry 1A, gm. Piekoszków, nie spełnia wymogów konkluzji BAT, co zostało wykazane w protokole kontroli Nr WIOS-KIELC 217/2020. Instalacja mimo, że funkcjonowała przed wejściem konkluzji BAT oraz posiadała pozwolenie sektorowe, to obecnie z uwagi na rozbudowę i modernizację przekroczyła ustalony próg wydajności i ma obowiązek uzyskać pozwolenie zintegrowane, w związku z tym musi już na obecnym etapie pozwolenia spełniać wymogi określone w konkluzjach BAT. Przeprowadzona analiza jednoznacznie wykazała, że Spółka BIO-MED nie posiada certyfikatu systemu zarządzania środowiskowego BAT 1, a tym samym przeglądu tego systemu przeprowadzonego przez kadrę kierowniczą wyższego szczebla pod kątem stałej przydatności systemu, jego prawidłowości i skuteczności oraz audytu wewnętrznego lub zewnętrznego w celu określenia, czy system zarządzania środowiskowego jest zgodny z zaplanowanymi ustaleniami oraz czy jest właściwie wdrożony i utrzymywany.

Ponadto w Zakładzie nie stosuje się sektorowej analizy porównawczej, a zarządzanie strumieniem odpadów jest realizowane w sposób niewystarczający. Zakład nie posiada opracowanego i wdrożonego planu zarządzania pozostałościami, planu zarządzania w przypadku awarii, planu zarządzania odorami oraz planu zarządzania hałasem i wibracjami. Z pisma Spółki

z 1.07.2020 r. wynika, że częściowo realizowane są poszczególne punkty wymienione w BAT 1 m.in. dotyczące budowania zespołu kompetentnych pracowników odpowiedzialnych za wdrażanie procedur z zakresu zarządzania środowiskowego. W toku kontroli ŚWIOŚ został poinformowany, że Spółka wkrótce podejmie rozmowy mające na celu zlecenie opracowania niezbędnej dokumentacji do wdrożenia w ramach systemu zarządzania środowiskowego. Odnosząc się do spełnienia poszczególnych kryteriów BAT 2, które należy stosować łącznie, przeprowadzona kontrola WIOŚ wykazała, że w Spółce nie opracowano i nie wdrożono procedur charakterystyki odpadów. Należy zastosować również techniki zapewnienia segregacji odpadów, zgodności odpadów przed zmieszaniem lub sporządzeniem mieszanki odpadów oraz sortowania dostarczanych odpadów stałych. Przeprowadzona wizja lokalna wykazała także nieefektywne zarządzanie strumieniem odpadów kierowanych do przetwarzania w instalacji do produkcji paliwa alternatywnego polegające na nieergonomicznym wykorzystaniu pojemności magazynowych BAT 4. Stwierdzono magazynowanie części odpadów o kodzie 19 12 12 poza obszarem wiaty, w tym od strony zachodniej w pryzmie o wysokości sięgającej konstrukcji dachu, a także nierównomierne rozmieszczenie odpadów pod zadaszeniem wiaty i niewykorzystanie wolnej przestrzeni magazynowej. Ponadto w odniesieniu do odpowiedniej pojemności magazynowania stwierdzono, że ilość przechowywanych odpadów nie jest regularnie monitorowana pod kątem maksymalnej dopuszczalnej pojemności magazynowania. Spółka nie określiła stanu magazynowego odpadów w toku prowadzonych czynności kontrolnych. Kontrola wykazała, że Zakład nie monitoruje emisji odorów i nie posiada planu zarządzania odorami BAT 10 i BAT 12. W swoim piśmie z dnia 1.07.2020 r. Spółka wskazała, że na terenie Zakładu nie występuje emisja rozproszona a jednocześnie opisała stosowanie rozwiązań w tym zakresie, które kwalifikują się jako techniki ograniczenia rozprzestrzeniania, gromadzenia i przetwarzania emisji rozproszonych. W trakcie kontroli ustalono, że nie ograniczono rozprzestrzeniania się emisji rozproszonych związanych z przemieszczaniem paliwa alternatywnego w ramach Zakładu na pojazdy i przemieszczeń międzyoperacyjnych BAT 14. Ponadto stwierdzono brak opracowanego i wdrożonego planu zarządzania hałasem i wibracjami w ramach systemu zarządzania środowiskowego a Spółka do chwili obecnej nie posiada systemu zarządzania środowiskiem.

W obu analizowanych przez tut. organ opiniach wykonanych odpowiednio: przez biegłego dla Starostwa Powiatowego w Kielcach oraz sporządzonej na zlecenie Spółki BIO-MED wskazano, że nie nastąpiła istotna zmiana instalacji. W myśl art. 3 pkt 7 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2021 r., poz. 1973 ze zm.), istotna zmiana instalacji to taka zmiana sposobu funkcjonowania instalacji lub jej rozbudowa, która może powodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko. Faktem jest, jak słusznie zauważył Świętokrzyski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Kielcach, że Spółka zmieniła instalację poprzez wymianę maszyny rozdrabniającej MeVA UG 1608 o wydajności 4-8 Mg/h w marcu 2019 r. na maszynę Vecoplan VEZ 2500 T o wydajności do 10 Mg/h, co potwierdzone jest w „Opinii...” biegłego wykonanej dla tut. organu na stronie 29. A zatem nastąpiła jej rozbudowa pod względem technicznym poprzez nowe urządzenie oraz zmiana wydajności wiążąca się ze zmianami w konstrukcji. Dodatkowo „Opinia...” wykonana dla Spółki BIO-MED we wrześniu 2019 r., w żaden sposób nie odnosi się do przywołanych powyżej konkluzji BAT. Autor opinii pominął również zapisy art. 9 ust. 1 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r., poz. 1592), który wskazuje, że do postępowań w sprawach o wydanie pozwoleń zintegrowanych uwzględniających zbieranie odpadów lub przetwarzanie odpadów

wszczętych i niezakończonych przed dniem wejścia w życie tej ustawy, stosuje się przepisy nowe. Tut. organ podzielił stanowisko WIOŚ w Kielcach, że opinia opracowana na zlecenie Spółki, nie wnosi nic nowego w przedmiocie sprawy, i sam autor zaznaczył, że dla prawidłowej oceny wniosku i dla sformułowania oraz wydania pozwolenia zintegrowanego, należy uzyskać informacje lub wskazówki od innych organów, wymieniając Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska.

Tut. organ 19.03.2019 r. informował Spółkę, że powinna dostosować instalację do nowych Konkluzji BAT do 17 sierpnia 2022 r. i uzupełnić wniosek w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego o informacje i działania wynikające z wdrażania tych konkluzji na terenie Zakładu w msc. Górki Szczukowskie 1a. Wynikało to bowiem z art. 208 ust. 2 pkt 1 lit g) ustawy Prawo ochrony środowiska, który mówi wprost, iż wniosek winien zawierać informacje o spełnieniu wymagań, o których mowa w art. 207 ust. 1 (m.in. w pkt 6 jest odesłanie do konkluzji BAT).

Spółka pomimo, że funkcjonowała przed wejściem konkluzji BAT oraz posiadała pozwolenie sektorowe, z uwagi na rozbudowę i modernizację przekroczyła próg wydajności i w związku z tym ma obowiązek uzyskać pozwolenie zintegrowane oraz musi już na obecnym etapie pozwolenia spełniać wymogi określone w konkluzjach BAT. Jak już wcześniej podkreślono instalacja Spółki BIO-MED jest instalacją „nową” w rozumieniu „nowego zespołu urządzeń” zdefiniowanego w konkluzjach BAT w aspekcie ubiegania się o pozwolenie zintegrowane. Tym samym, co podniósł również WIOŚ w Kielcach, stanowisko tut. organu zawarte w piśmie z 19 marca 2019 r. w zakresie dostosowania przez Spółkę instalacji do nowych Konkluzji BAT do 17 sierpnia 2022 r., stoi w sprzeczności z obowiązującymi przepisami prawa.

Zgodnie z art. 202 i 204 ustawy Prawo ochrony środowiska pozwolenie zintegrowane powinno uwzględniać konkluzje BAT odnoszące się do głównej działalności danej instalacji. Uwzględnienie tych konkluzji powinno odbywać się już na etapie udzielania pozwolenia zintegrowanego, a w przypadku gdy pozwolenie zostanie wydane przed opublikowaniem konkluzji BAT w Dzienniku Urzędowym, podlega ono zmianie w trybie określonym w art. 215 Prawa ochrony środowiska. O zastosowaniu art. 215 decyduje zatem moment opublikowania konkluzji BAT w stosunku do momentu udzielenia pozwolenia zintegrowanego. Skoro nie doszło do wydania pozwolenia zintegrowanego, konkluzje BAT powinny zostać uwzględnione w toku postępowania w przedmiocie udzielenia pozwolenia zintegrowanego, a nie w wyniku zastosowania procedury uregulowanej w art. 215 Prawa ochrony środowiska (wyrok NSA z dnia 2 października 2019 r. II OSK 2650/19).

Nadto, Samorządowe Kolegium Odwoławcze w Kielcach w swojej decyzji znak: SKO.OŚ-60/601/16/2020 z dnia 17.04.2020 r. wskazało, że z dniem 5 września 2018 r., w związku z wejściem w życie ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r., poz. 1592), istotnej zmianie uległy przepisy ustawy o odpadach, w tym dotyczące ubiegania się o zezwolenie zintegrowane. Co więcej, zgodnie z art. 9 ust. 1 ww. ustawy, do postępowań w sprawach o wydanie zezwoleń na zbieranie odpadów, zezwoleń na przetwarzanie odpadów, pozwoleń na wytwarzanie odpadów uwzględniających zbieranie odpadów lub przetwarzanie odpadów, pozwoleń zintegrowanych uwzględniających zbieranie odpadów lub przetwarzanie odpadów oraz decyzji zatwierdzających instrukcję prowadzenia składowiska odpadów, wszczętych i niezakończonych przed dniem wejścia w życie ustawy, stosuje się przepisy nowe. Zmiana ta ma istotne znaczenie z punktu widzenia kolejnej modyfikacji, dotyczącej art. 41a ust. 4 cytowanej ustawy. Zgodnie z obecnym brzmieniem tego przepisu, w przypadku postanowienia wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska negatywnie

opiniującego spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska właściwy organ odmawia wydania zezwolenia na zbieranie odpadów, zezwolenia na przetwarzanie odpadów lub pozwolenia na wytworzenie odpadów uwzględniającego zbieranie lub przetwarzanie odpadów. Zatem aktualna negatywna opinia wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska jest wiążąca dla organu rozpatrującego wniosek o zezwolenie na zbieranie odpadów, zezwolenie na przetwarzanie odpadów lub pozwolenie na wytworzenie odpadów uwzględniającego zbieranie lub przetwarzanie odpadów (uprzednio nie miała takiego charakteru). Zważyć należy, że w przepisie tym nie zostało wymienione pozwolenie zintegrowane ale treść art. 9 ust. 1 ww. ustawy nie pozostawia wątpliwości co do tego, że do postępowania wszczętego i niezakończonego przed dniem 5 września 2018 r. zastosowanie mają przepisy nowe. Inwestor, mimo dotychczas podjętych działań nie uzyskał pozwolenia zintegrowanego a postępowanie w tej sprawie zostało wprowadzone wszczęte, ale nie zostało dotychczas zakończone ostateczną decyzją.

W toku prowadzonego postępowania do tut. organu wpłynęło pismo procesowe z wnioskiem dowodowym BIO-MED Sp. z o.o. z dnia 21.09.2020 r. wnoszące o przeprowadzenie dowodu z pisma z dnia 14 września 2020 r. zawierającego stanowisko autora opinii wykonanej na zlecenie Spółki, dotyczące statusu instalacji jako istniejącej, a nie nowej oraz wskazujące nieprawidłową interpretację decyzji BAT przez WIOŚ.

Po przeanalizowaniu ww. pisma wraz z załącznikami, z wyjaśnień autora opinii tut. organ nie widział podstaw do przeprowadzenia dowodu, ponieważ do wszystkich wnoszonych zarzutów czy wątpliwości szczegółowo odniósł się WIOŚ w Kielcach, a tut. organ z tymi wyjaśnieniami się zgodził. Ponadto, jak zauważyło Samorządowe Kolegium Odwoławcze w Kielcach, negatywna opinia czyli z dnia 22.07.2020 r. znak: IK.II.7040.10.1.40.2020 wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska była wiążąca dla organu rozpatrującego wniosek.

W stanie prawnym z 2017 r. w ustawie o odpadach, w odniesieniu do opinii Świętokrzyskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Kielcach funkcjonował zapis, w świetle którego Starosta Kielecki „może odmówić” wydania pozwolenia w przypadku wydania opinii negatywnej.

Od 2018 roku obowiązuje zapis art. 41a ust. 4 ustawy o odpadach, który wskazuje, że w przypadku postanowienia wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska negatywnie opiniującego spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska właściwy organ odmawia wydania zezwolenia na zbieranie odpadów, zezwolenia na przetwarzanie odpadów lub pozwolenia na wytworzenie odpadów uwzględniającego zbieranie lub przetwarzanie odpadów. W związku z tym opinia negatywna WIOŚ w Kielcach była dla tut. organu wiążąca.

Starosta Kielecki został więc prawnie zobligowany do uznania i przyjęcia opinii WIOŚ w Kielcach znak: IK.7040.10.1.40.2020 z 29.07.2020 r. wydanej w oparciu o aktualnie obowiązujące przepisy prawa oraz stan faktyczny, i odmowy udzielenia BIO-MED Sp. z o.o., Szczukowskie Góry 1A, 26-065 Piekoszów, pozwolenia zintegrowanego obejmującego zbieranie i przetwarzanie odpadów decyzją znak: RO-II.6222.1.2016 z dnia 07.10.2020 r.

Z uwagi na fakt odmowy wydania pozwolenia zintegrowanego dla instalacji eksploatowanej przez Spółkę BIO-MED, powyższą decyzją odmówiono także wygaszenia i uchylecia decyzji sektorowych wskazanych we wniosku.

Wobec powyższego Spółka BIO-MED wniosła 22 października 2020 r. odwołanie od ww. decyzji. W dniu 02.11.2020 r. tut. organ odnosząc się do zarzutów Spółki przekazał akta sprawy do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Kielcach. Natomiast w dniu 5.11.2020 r. przekazał do



SKO w Kielcach zawiadomienie Rzecznika Małych i Średnich Przedsiębiorców o wstąpieniu do postępowania dotyczącego poparcia odwołania Spółki BIO-MED.

14.12.2020 r. wpłynęło pismo Klubu Ochrony Środowiska „NATURA” w Piekoszowie dotyczące działalności Spółki BIO-MED. W odpowiedzi z 16.12.2020 r. ww. Klub został poinformowany, że sprawa jest rozpatrywana przez Samorządowe Kolegium Odwoławcze w Kielcach, które zawiadomieniem znak: SKO.OŚ-60/5242/300/2020 z dnia 21.12.2020 r. zawiadomiło tut. organ o rozpatrzeniu sprawy do 18 stycznia 2021 r., z uwagi na jej skomplikowany charakter.

W dniu 4 stycznia 2021 r. Spółka złożyła wniosek uzupełniający postępowanie dowodowe wraz z uzyskanym w trakcie prowadzonego postępowania odwoławczego certyfikatem Systemu Zarządzania Środowiskowego PN-EN ISO 14001:2015 w zakresie „Zbierania i sortowania odpadów opakowaniowych zmieszanych oraz produkcji paliwa alternatywnego RDF”, który został przekazany 11 stycznia 2021 roku Samorządowemu Kolegium Odwoławczemu w Kielcach. Wobec powyższego organ odwoławczy skierował pismo znak: SKO.OŚ-60/5242/300/2020 z dnia 18.01.2021 r. do tut. Starostwa o zajęcie stanowiska co do przedłożonego certyfikatu i spełnienia przez niego warunków BAT.

25.01.2021 r. tut. organ zajął stanowisko, iż:....”na podstawie przedłożonego przez BIO-MED Sp. z o.o. Certyfikatu nie jest w stanie przeanalizować i ocenić, czy Spółka spełnia obowiązki z zakresu gospodarki odpadami oraz wymogami wynikającymi z konkluzji BAT. BIO-MED Sp. z o.o. nie wskazała jakie w ramach wprowadzania zintegrowanego systemu zarządzania środowiskowego zastosowano rozwiązania, i których konkluzji BAT one dotyczą. Nie przedłożyła żadnych pisemnych wyjaśnień dotyczących przeglądu i przydatności ww. systemu, jego prawidłowości i skuteczności, jak również dokumentów (protokołów, oświadczeń, itp.), które mogłyby potwierdzać, że przeprowadzony audyt zewnętrzny określa zgodność systemu zarządzania środowiskowego z zaplanowanymi ustaleniami oraz jest właściwie wdrożony i utrzymywany. Spółka załączając Certyfikat powinna odnieść się i jednoznacznie wskazać jakie kluczowe kwestie wynikające z konkluzji BAT potwierdza przedłożony Certyfikat Systemu Zarządzania Środowiskowego PN-EN ISO 14001:2015.

System zarządzania środowiskowego (SZŚ) wg normy ISO 14001:2015 jest częścią ogólnego systemu zarządzania, który obejmuje strukturę organizacyjną, planowanie, odpowiedzialność, zasady postępowania, procedury, procesy i środki potrzebne do opracowania, wdrażania, realizowania, przeglądu i utrzymywania polityki środowiskowej i zarządzania aspektami środowiskowymi. To międzynarodowa norma będąca swego rodzaju „systemem jakości działań na rzecz ochrony środowiska”.

Spełnienie wymogów wynikających ze standardu najlepszych dostępnych technik (BAT) jest jednym z prawnych obowiązków prowadzącego instalację, której funkcjonowanie wymaga uzyskania pozwolenia zintegrowanego. Stosowanie najlepszych dostępnych technik w pozwoleniu zintegrowanym jest jednym z podstawowych założeń koncepcji zintegrowanej ochrony środowiska i konsekwencją zwiększającej się roli norm technicznych w ochronie prawnej środowiska.

Świętokrzyski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Kielcach w protokole oraz postanowieniu znak: IK.7040.10.1.40.2020 z 29 lipca 2020 r. wskazał jakie wymogi i konkluzje BAT w zakresie ochrony środowiska winna spełnić BIO-MED Sp. z o.o.

Biorąc pod uwagę powyższe, do czasu udowodnienia przez Spółkę, że przedłożony Certyfikat dotyczy całej instalacji objętej wnioskiem o udzielenie pozwolenia zintegrowanego, tut. organ nie jest w stanie zająć jednoznacznego stanowiska, że instalacja spełnia wymogi konkluzji



BAT. Bowiem zdaniem organu, do Certyfikatu Spółka powinna załączyć protokół z audytu przeprowadzonego przez agencję TÜV NORD Polska Sp. z o.o., która wydała Certyfikat w zakresie zbierania i sortowania odpadów opakowaniowych zmieszanych oraz produkcji paliwa alternatywnego RDF. Tylko udokumentowanie przez Spółkę, że przedłożony Certyfikat obejmuje całą instalację świadczyć będzie, że wszystkie nieprawidłowości w poszczególnych wymogach BAT wykazane przez WIOŚ zostały usunięte i tym samym nie ma przeciwskażeń do udzielenia pozwolenia zintegrowanego....”.

SKO w Kielcach w toku prowadzonego postępowania odwoławczego, przesłało do Rzecznika Małych i Średnich Przedsiębiorców, WIOŚ w Kielcach i tut. organu Sprawozdanie z auditu pl5128 dla Spółki BIO-MED celem zapoznania się z nowym dowodem w sprawie i zajęcia jednoznacznego stanowiska co do jego znaczenia dla rozstrzygnięcia sprawy.

12 lutego 2021 r. tut. organ po zapoznaniu się ze „Sprawozdaniem z auditu pl5128”, sporządzonym przez agencję TÜV NORD Polska Sp. z o.o., która w następstwie wydała dla BIO-MED Sp. z o.o. Certyfikat Systemu Zarządzania Środowiskowego PN-EN ISO 14001:2015 w zakresie zbierania i sortowania odpadów opakowaniowych zmieszanych oraz produkcji paliwa alternatywnego RDF, przedstawił swoje stanowisko wskazując, że:....” jak wynika ze sprawozdania, audytem objęta została cała instalacja wskazana we wniosku o udzielenie pozwolenia zintegrowanego. Sprawozdanie wprawdzie jest bardzo ogólne i nie omawia szczegółowo elementów środowiskowych w sposób, który pozwoliłby tut. organowi odnieść się do poszczególnych konkluzji BAT, jednak audyt był audytem zintegrowanym obejmującym zagadnienia normy PN-EN ISO 14001:2015. Tym samym należy uznać, że zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) 2017/1505 z dnia 28 sierpnia 2017 r. zmieniającej załączniki I, II i III do rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1221/2009 w sprawie dobrowolnego udziału organizacji w systemie ekozarządzania i audytu we Wspólnocie (EMAS), podczas audytu uwzględniono wszystkie wymogi dotyczące przeglądu środowiskowego wskazane w załączniku I oraz III.

Zgodnie z załącznikiem I, organizacja identyfikuje m.in. wszystkie bezpośrednie i pośrednie aspekty środowiskowe mające pozytywny lub negatywny wpływ na środowisko. Bezpośrednie aspekty środowiskowe są związane z działaniami, wyrobami i usługami organizacji, nad którymi sprawuje ona bezpośrednią kontrolę zarządczą, i dotyczą między innymi:

- emisji do powietrza;
- uwolnień do wód (w tym przenikania do wód gruntowych),
- korzystania z gruntów i ich zanieczyszczania;
- zużycia energii i zasobów naturalnych (w tym wody, flory i fauny) i surowców;
- wykorzystywania dodatków i środków pomocniczych, a także półproduktów;
- problemów lokalnych (hałas, wibracje, nieprzyjemnych zapachów, pyłu, efektów wizualnych itd.);

Przy identyfikacji aspektów środowiskowych organizacja uwzględnia również ryzyko wystąpienia wypadków środowiskowych i innych sytuacji nadzwyczajnych mających potencjalny wpływ na środowisko (np. wypadki chemiczne) oraz potencjalnych sytuacji anormalnych, które mogłyby wywrzeć wpływ na środowisko.

Tut. organ analizując zagadnienia objęte pozyskanym przez Spółkę BIO-MED Certyfikatem Systemu Zarządzania Środowiskowego PN-EN ISO 14001:2015 w zakresie zbierania i sortowania

odpadów opakowaniowych zmieszanych oraz produkcji paliwa alternatywnego RDF, nie ma podstaw kwestionować, że Spółka nie spełnia wymogów środowiskowych.

Należy także zauważyć, że protokół z kontroli przeprowadzonej przez WIOŚ w Kielcach znak: WIOS-KIELCE 217/2020 (IK.II.703.0.272.2020), został sporządzony 15.07.2020 r., natomiast sprawozdanie z audytu 30 listopada 2020 r., co może oznaczać, że Spółka BIO-MED usunęła nieprawidłowości w nim stwierdzone.

Z chwilą uzyskania pozytywnej opinii wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska w zakresie spełnienia wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska, tut. organ udzieli Spółce pozwolenia zintegrowanego obejmującego zbieranie i przetwarzanie odpadów, tym bardziej że z *„Opinii dotyczącej jednoznacznej oceny zgodności wniosku Spółki BIO-MED Sp. z o.o., Górki Szczukowskie 1a, gm. Piekoszków w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego z przepisami prawa, dokumentacją, decyzjami innych organów oraz zgodnie z wytycznymi decyzji SKO w Kielcach znak: SKO. OŚ-60/3209/210/2018 z dnia 5.10.2018 r.”* sporządzonej na zlecenie tut. organu przez biegłego mgr Krzysztofa Tyrałę reprezentującego R.O.T. Recycling Odpady Technologie s.c. K. Tyrała E. Hulek w kwietniu 2019 r. wynika, że nie ma przeszkód w udzieleniu Spółce BIO-MED pozwolenia zintegrowanego pod określonymi warunkami. Na chwilę obecną organ związany jest przepisem art. 41a ust. 4 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t.j. Dz. U. z 2020 r., poz. 797 ze zm.)....”.

W związku z opinią tut. organu, Spółka BIO-MED wystosowała stanowisko końcowe w sprawie, które zostało przekazane do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Kielcach w dniu 3 marca 2021 r. Stanowisko to 8 marca 2021 r. SKO w Kielcach przekazało Rzecznikowi Małych i Średnich Przedsiębiorców który wskazał, że w jego ocenie ze względu na okoliczności faktyczne i prawne – oprócz zaistnienia podstaw do wydania przez Samorządowe Kolegium Odwoławcze w Kielcach decyzji kasacyjnej w sprawie, zachodzą również przesłanki do wydania przez SKO orzeczenia co do istoty sprawy poprzez wydanie decyzji udzielającej pozwolenia zintegrowanego w związku z zebraniem materiału dowodowego uprawniającego do wydania decyzji zgodnie z wnioskiem strony.

Samorządowe Kolegium Odwoławczego w Kielcach decyzją znak: SKO.OŚ-60/5242/300/2020 z dnia 31 marca 2021 roku uchyliło decyzję Starosty Kieleckiego znak: RO-II.6222.1.2016 z dnia 7.10.2020 r., którą odmówiono udzielenia pozwolenia zintegrowanego uwzględniającego zbieranie i przetwarzanie dla BIO-MED Sp. z o.o., Szczukowskie Górki 1a, 26-065 Piekoszków, stwierdzenia wygaśnięcia decyzji Starosty Kieleckiego znak: RO-II.6233.33.2014 z dnia 23.10.2014 r. udzielającej pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem zezwolenia na przetwarzanie odpadów na działkach o nr ewid. 820/12 oraz 820/14 w msc. Szczukowskie Górki, gm. Piekoszków, zmienionej decyzją Starosty Kieleckiego znak: RO-II.70.2014.AG z dnia 20.05.2015 r., uchylenia decyzji Starosty Kieleckiego znak: RO-II.6233.34.2014 dnia 31.07.2014r., z uwagi na negatywną opinię Świętokrzyskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Kielcach w przedmiocie spełnienia wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska przez instalację do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne oraz miejsca magazynowania odpadów przewidziane do gromadzenia odpadów w ramach zbierania i przetwarzania, zlokalizowane na działce nr 820/12 i nr 820/14 w msc. Szczukowskie Górki, gm. Piekoszków, które należą do BIO-MED Sp. z o.o., Szczukowskie Górki 1a, 26-065 Piekoszków.

W uzasadnieniu swojej decyzji SKO w Kielcach wskazało, że stanowisko WIOŚ oraz Starosty Kieleckiego w kwestii spełnienia przez przedmiotową instalację konkluzji BAT jest sprzeczne

i wobec tego nie ma możliwości zająć stanowiska w tej sprawie, z uwagi na brak wiadomości specjalnych. Bowiem Starosta Kielecki stoi na stanowisku, że spełnione są wszystkie, wymagane w sprawie konkluzje BAT, natomiast WIOŚ stoi na stanowisku, że instalacja spełnia wymogi tylko jednej konkluzji BAT 1.

Zdaniem Kolegium, Starosta Kielecki jako organ prowadzący główne postępowanie w sprawie, winien zlecić biegłemu sporządzenie jednoznacznej, w swych ustaleniach i wnioskach opinii w konkretnie określonym zakresie dotyczącym oceny spełnienia przez podmiotową instalację konkretnie wskazanych konkluzji BAT. Następnie WIOŚ w ramach procedury współdziałania organów, winien ponownie na podstawie art. 41a ust. 1 ustawy o odpadach wydać w formie postanowienia opinię co do spełnienia przez instalację wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska w tym również odnieść do ustaleń takiej opinii. Kolegium nie może także wydać merytorycznego pozytywnego rozstrzygnięcia w sprawie zgodnie z oczekiwaniem Spółki, wobec konieczności przeprowadzenia uzupełniającego postępowania dowodowego w znacznym zakresie.

20 kwietnia 2021 roku Samorządowe Kolegium Odwoławcze w Kielcach wezwało pismem znak: SKO.OŚ-60/2845/70/2021 z dnia 20.04.2021 r. Starostę Kieleckiego do przekazania akt przedmiotowej sprawy w związku ze sprzeciwem Spółki BIO-MED do Wojewódzkiego Sądu administracyjnego w Kielcach na decyzję znak: SKO-OŚ-60/5242/300/2020 z dnia 31.03.2021 r. 27.04.2021 r. przekazano do SKO w Kielcach akta sprawy, informując jednocześnie o wszczęciu procedury w celu wyłonienia biegłego do wykonania opinii dotyczącej oceny spełnienia konkluzji BAT przez instalację IPPC należącą do BIO-MED Sp. z o.o.

SKO w Kielcach pismem znak: SKO.OŚ-60/2845/70/21 z dnia 28.04.2021 r. zwróciło się do tut. organu z prośbą o zawiadomienie stron i wszystkich zainteresowanych osób w sprawie złożonego sprzeciwu poprzez obwieszczenia. Obwieszczenia zostały przekazane 11.05.2021 r.

Realizując zalecenia SKO w Kielcach, tut. organ postanowieniem znak: RO-II.6222.1.2016 z dnia 29.06.2021 r. powiadomił Spółkę BIO-MED oraz strony postępowania o powołaniu biegłego Mateusza Cuske prowadzącego działalność gospodarczą pod firmą Eco-Progress Mateusz Cuske, ul. Jana Długosza 31/4, 51-162 Wrocław – posiadającego stosowne uprawnienia zawodowe i kwalifikacje, do przeprowadzenia dowodu tj. wykonania opinii mającej na celu jednoznaczną w swych ustaleniach i wnioskach ocenę spełnienia przez instalację IPPC należącą do Spółki BIO-MED konkluzji BAT. Opinia będzie jednoznacznie rozstrzygać:

- czy instalacja IPPC będąca własnością BIO-MED Sp. z o. o., Górki Szczukowskie 1a, gm. Piekoszków spełnia wymogi konkluzji BAT;
  - a) uwzględniając wszystkie konkluzje wskazane przez WIOŚ Kielce,
  - b) opisując w sposób szczegółowy jakie działania (w odniesieniu do danego BAT-u) podjęła/lub nie podjęła Spółka BIO-MED w celu dostosowania się do poszczególnych konkluzji BAT.

Spółka BIO-MED wystosowała do Starosty Kieleckiego pismo procesowe z 7.07.2021 r., w którym wniosła o zmianę ww. postanowienia w punkcie dotyczącym zakresu opinii w trybie art. 155 Kpa lub art. 162 Kpa. Według Spółki BIO-MED opinia nie obejmowała kwestii:

1. Czy postanowienie ŚWIOŚ znak: IK.7040.5.2017 z dnia 30.06.2017 r. pozytywnie opiniujące spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska, dotyczące: instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub miejsc magazynowania odpadów, w których ma być prowadzone przetwarzanie/zbieranie odpadów jest wiążące dla organu pierwszej

instancji.

2. Czy decyzja Starosty Kieleckiego z dnia 23.10.2014 r. znak: RO-II.6233.33.2014 jest de iure i de facto pozwoleniem zintegrowanym dla Spółki.
3. Czy instalacja Spółki jest instalacją nową czy istniejącą.
4. Wskazanie terminu granicznego, do którego Spółka powinna spełnić wymogi konkluzji BAT (Decyzja Wykonawcza Komisji (UE) 2018/1147 z 10 sierpnia 2018 r. ustanawiająca konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z Dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE została opublikowana 17.08.2018 r. – Dz. U. UE L 208 z dnia 17.08.2018 r.) i sprostowaniem do konkluzji – Dz. U. UE L z dnia 1.04.2019 r.
5. Czy certyfikat PN-EN ISO 14001:2015 potwierdza spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska, dotyczące: instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub miejsc magazynowania odpadów.

Postanowieniem znak: RO-II.6222.1.2016 z 28.07.2021 r. Starosta Kielecki odmówił zmiany swojego postanowienia znak: jw. z 29.06.2021 r. o powołaniu biegłego do przeprowadzenia dowodu tj. wykonania opinii mającej na celu jednoznaczną w swych ustaleniach i wnioskach ocenę spełnienia przez instalację IPPC należącą do Spółki BIO-MED konkluzji BAT uznając, że powołał biegłego z uwagi na konieczność wykonania opinii mającej na celu jednoznaczną w swych ustaleniach i wnioskach ocenę spełnienia przez instalację IPPC należącą do Spółki BIO-MED konkluzji BAT. Powyższe jest zgodne z wytycznymi decyzji Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Kielcach znak: SKO.OŚ-60/5242/300/2020 z 31.03.2021 r. uchylającej do ponownego rozpatrzenia decyzję Starosty Kieleckiego znak: RO-II.6222.1.2016 z dnia 7 października 2020 r. w sprawie odmowy udzielenia pozwolenia zintegrowanego dla instalacji IPPC zlokalizowanej na terenie Zakładu BIO-MED Sp. z o. o. w msc. Górki Szczukowskie 1a, 26-065 Piekoszków. Kwestie wniesione przez Spółkę BIO-MED w piśmie procesowym nie zostały i nie mogą zostać uwzględnione w wykonywanej na zlecenie tut. organu opinii, gdyż:

- nie zostały wskazane przez SKO w Kielcach jako konieczne do wyjaśnienia;
- zostały już przez organ II instancji rozstrzygnięte w decyzji z 31 marca br.

Tut. organ zastosował się stricte do wytycznych SKO w Kielcach zawartych w decyzji wydanej na podstawie art. 138 § 2 Kpa, bowiem niewykonanie tych wytycznych przez organ I instancji jest kwalifikowane jako naruszenie przepisów postępowania, z których pośrednio możliwe jest odkodowanie istnienia takiego obowiązku. Zakładając bowiem racjonalność ustawodawcy należy uznać, że skoro w art. 138 § 2 Kpa zobowiązano organ odwoławczy do podania okoliczności, jakie należy wziąć pod uwagę przy ponownym rozpatrzeniu sprawy, to w zobowiązanie to wpisana jest także powinność organu I instancji do uwzględnienia tych okoliczności przy ponownym rozpatrzeniu sprawy. Przyjęcie odmiennej tezy pozostawałoby w sprzeczności z szeregiem zasad ogólnych kodeksu postępowania administracyjnego, a w tym z zasadą praworządności (art. 7 Kpa), zasadą szybkości i prostoty postępowania (art. 12 § 1 Kpa), czy wreszcie z zasadą trwałości decyzji ostatecznych (art. 16 § 1 Kpa) – Wyrok WSA w Olsztynie z dnia 26.09.2019 r. sygn. II SA/OI 700/19.

Ponadto, postanowienie wydane w trybie art. 77 § 1 Kpa, nie rozstrzyga o istocie sprawy lecz dotyczy tylko gromadzenia dowodów.

Zarówno art. 155 jak i art. 162 przytoczony przez Spółkę dotyczy decyzji nie zaś postanowień. Konsekwencją tego, przewidzianą w art. 126 Kpa jest to, że do takich postanowień nie stosuje się art. 145-152 oraz art. 156-159. Uznać bowiem należy, że nie jest dopuszczalne prowadzenie

postępowania nadzwyczajnych o wznowienie postępowania, stwierdzenie nieważności czy zmiany postanowienia, od których nie przysługuje zażalenie, w tym postępowania wydanych na podstawie art. 77 § 1 Kpa.

Z przywołanej powyżej regulacji wynika zatem, że w aktualnym stanie prawnym nie została przewidziana możliwość zmiany bądź uchylecia postanowienia w trybie art. 154 Kpa. Należy przy tym podkreślić, że brak takiej możliwości nie dotyczy tylko postanowień, od których przysługuje zażalenie i postanowień, o których mowa w art. 134 Kpa, ale obejmuje wszystkie postanowienia wydawane przez organy administracji publicznej. Powyższe stanowisko zostało zaaprobowane zarówno przez przedstawicieli nauki prawa jak i w orzecznictwie sądów administracyjnych, jednoznacznie przyjmujących, że zawarcie w treści art. 126 Kpa odesłania do odpowiedniego stosowania wyłącznie przepisów o wznowieniu postępowania (art. 145-152) i o stwierdzeniu nieważności (art. 156-159) oznacza, że brak jest podstaw prawnych do odpowiedniego stosowania pozostałych trybów nadzwyczajnych uregulowanych w kodeksie postępowania administracyjnego, lecz nie wymienionych w art. 126, a więc zmiany bądź uchylecia postanowienia na podstawie art. 154, art. 155 oraz art. 161 Kpa.

WIOŚ w Kielcach z uwagi na prowadzone czynności wyjaśniające zwrócił się do tut. organu pismem znak: IK.II.703.0.190.D.2019.2021 z dnia 6.08.2021 r. o przestanie kserokopii decyzji SKO znak: SKO.OŚ-60/5242/300/2020 z dnia 31.02.2021 r. uchylającej decyzję Starosty Kieleckiego znak: RO-II.6222.1.2016 z dnia 7.10.2020 r., odmawiającą udzielenia pozwolenia zintegrowanego uwzględniającego zbieranie i przetwarzanie odpadów dla BIO-MED Sp. z o.o., Szczukowskie Góry 1a, 26-065 Piekoszów i przekazującą sprawę do ponownego rozpatrzenia przez organ I instancji. 10 sierpnia 2021 r. decyzję przekazano.

16 września 2021 r. tut. organ otrzymał przygotowaną przez biegłego Mateusza Cuske opinię w zakresie spełnienia wymagań BAT przez instalację IPPC pn. „Ekspertyza w zakresie spełnienia wymagań najlepszych dostępnych technik (BAT), zawartych w Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. przez instalację IPPC będącą własnością BIO-MED Sp. z o.o., Szczukowskie Góry 1a, gm. Piekoszów, pow. kielecki.” W opinii przedstawiono analizę zgromadzonej w postępowaniu dokumentacji pod względem spełnienia wymagań formalno-prawnych określonych w ww. Decyzji Wykonawczej Komisji ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE, w związku z funkcjonowaniem instalacji, z uwzględnieniem zapisów decyzji, orzecznictwa oraz obowiązującego prawa krajowego. Opinia została przygotowana na podstawie analizy dostarczonej dokumentacji, aktów prawnych, stosowanych metodyk, zaleceń oraz wytycznych, a także w oparciu o oględziny zakładu. Biegły podkreślił, że techniki wymienione i opisane w przedmiotowych konkluzjach dotyczących BAT nie mają ani nakazowego, ani wyczerpującego charakteru. Dopuszcza się stosownie innych technik o ile zapewniają one co najmniej równoważny poziom ochrony środowiska i o ile nie stwierdzono inaczej, konkluzje dotyczące BAT mają ogólne zastosowanie. Wskazał również, że Zakład spełnia wymogi najlepszych dostępnych technik dla BAT 1, BAT 2, BAT 3, BAT 4, BAT 5, BAT 6, BAT 8, BAT 11, BAT 13, BAT 14, BAT 18, BAT 19, BAT 21, BAT 23 i BAT 24, natomiast pozostałe nie dotyczą przedmiotowego Zakładu tj.: BAT 7, BAT 9, BAT 10, BAT 12, BAT 15, BAT 16, BAT 17, BAT 20, BAT 22, BAT 25, 26, BAT 27, BAT 28, BAT 29, BAT 30, BAT 31 oraz BAT 32-53. Biorąc pod uwagę powyższe biegły Mateusz Cuske jednoznacznie wskazał, że instalacja IPPC będąca własnością BIO-MED Sp. z o.o., Szczukowskie Góry 1a, 26-065 Piekoszów spełnia wymagania najlepszych

dostępnych technik (BAT) zawartych w Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r.

Starosta Kielecki postanowieniem znak: RO-II.6222.1.2016 z dnia 1.10.2021 r. dopuścił jako dowód w sprawie opinię w zakresie spełnienia wymagań BAT przez instalację IPPC pn.: „Ekspertyza w zakresie spełniania wymagań najlepszych dostępnych technik (BAT), zawartych w Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. przez instalację IPPC będącą własnością BIO-MED. Sp. z o.o. Szczukowskie Górk 1a, gm. Piekoszków, pow. kielecki”, sporządzoną na zlecenie tut. organu, przez dr inż. Mateusza Cuske prowadzącego działalność gospodarczą pod nazwą Eco-Progress Mateusz Cuske z siedzibą przy ul. Jana Długosza 31/4, 51-162 Wrocław, we wrześniu 2021 r. Równocześnie zawiadomił strony o możliwości zapoznania się z ww. opinią. Spółka BIO-MED po złożeniu wniosku o przekazanie ww. opinii, odebrała ją osobiście w dniu 1.10.2021 r.

6.10.2021 r. Spółka BIO-MED wniosła o przyspieszenie procedowania wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego, informując jednocześnie, że nie wniosła skargi kasacyjnej od wyroku Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego w Kielcach z dnia 29 czerwca 2021 r. wydanym pod sygnaturą akt II SA/Ke 465/21 WSA, oddalającego sprzeciw Spółki od decyzji SKO uchylającej w całości decyzję Starosty Kieleckiego z dnia 7.10.2020 r. W piśmie Spółka zadeklarowała się również, że przygotowuje i dostarczy ujednolicony wniosek dotyczący pozwolenia zintegrowanego.

Samorządowe Kolegium Odwoławcze w Kielcach 29.10.2021 r. przy piśmie znak: SKO.OŚ-60/2845/70/2021 zwróciło akta dot. Spółki BIO-MED wraz z prawomocnym wyrokiem WSA w Kielcach.

15.11.2021 r. tut. organ poinformował Spółkę BIO-MED o zwrocie przez SKO w Kielcach akt sprawy jak również, że do czasu nadesłania, zgodnie z deklaracją, ujednoliconego wniosku wraz z niezbędną dokumentacją, nie będzie rozpatrywał sprawy.

W odpowiedzi na powyższe Spółka BIO-MED w dniu 26.11.2021 r przekazała ujednolicony wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji paliwa alternatywnego zlokalizowanej na terenie Zakładu na dz. o nr ewid. 820/12 i 820/14 w Szczukowskich Górkach wraz z *Analizą możliwości zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko na potrzeby wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego Zakład BIO-MED Sp. z o.o., opracowaną w listopadzie 2021 r.*

W toku prowadzonego postępowania, w listopadzie 2021 r. zwrócono się do Marszałka Województwa Świętokrzyskiego o przesłanie informacji, na podstawie przekazywanych rocznych sprawozdań ze zbiorczych zestawień danych z roku 2018, 2019, 2020 przez Spółkę BIO-MED prowadzącą instalację w msc. Szczukowskie Górk 1a, gm. Piekoszków, o ilościach i rodzajach odpadów poddawanych przetwarzaniu w instalacji do produkcji paliwa alternatywnego oraz w instalacji do odzysku surowców wtórnych a także ilości odpadów wytwarzanych w związku z eksploatacją ww. instalacji. Sprawozdania otrzymano 13 grudnia 2021 r.

Po szczegółowej analizie ujednoliconego wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji paliwa alternatywnego zlokalizowanej na działkach nr ewid. 820/12 i 820/14 w Szczukowskich Górkach, gm. Piekoszków, 30 grudnia 2021 r. wezwano Spółkę BIO-MED do wniesienia uzupełnień.

Z chwilą uznania wniosków za kompletny, 26 stycznia 2022 r. wystąpiono do Świętokrzyskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska i Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej z prośbą o przeprowadzenie kontroli na terenie Spółki, jak również do Wójta Gminy

Piekoszków o zaopiniowanie wniosku – w ustawowym terminie Wójt nie wydał opinii, wobec powyższego, zgodnie z zapisami art. 41 ust. 6b ustawy o odpadach przyjęto jako opinię pozytywną.

Spółka BIO-MED nie zgodziła się ze stanowiskiem tut. organu i wystosowała pismo, w którym stwierdziła brak podstaw do przeprowadzenia kontroli przez Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej, prowadzącej do wydania drugiego postanowienia.

Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej zwrócił się natomiast do tut. organu z pytaniem (pismo znak: MZ.5560.25.2019 z 8.02.2022 r.), jakie nastąpiły zmiany prawne aby komenda ponownie wydała postanowienie w zakresie spełnienia wymagań oraz warunków, o których mowa w operacie przeciwpożarowym. Jednocześnie zaznaczył, że operat uzgodniony postanowieniem z dnia 25 czerwca 2019 r. nie uległ zmianie.

Stanowisko Spółki poparł w swoim piśmie znak: RMSP/KRK/2019/735 z 4.02.2022 r. Rzecznik Małych i Średnich Przedsiębiorców wnosząc także o zajęcie stanowiska i poinformowanie go o podjętych działaniach. Odpowiedź została wysłana 24.02.2022 r.

Pomimo szczegółowych wyjaśnień przesłanych przez tut. organ do Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej m.in. że:

- Spółka BIO-MED złożyła ujednolicony wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego obejmującego wytwarzanie, zbieranie i przetwarzanie odpadów, uwzględniający wszystkie zmiany jakie wprowadzono od czasu złożenia wniosku w 2016 r.,
- postanowienie KMPSP z 25.06.2019 r. zostało wydane pod warunkiem spełnienia dodatkowych wymagań przez ww. Spółkę tj. trwałego wyznaczenia granic składowania odpadów na powierzchni placów składowych oraz wykonania ścian oddzielenia przeciwpożarowego o odporności ogniowej REI 240 osłaniającej zbiornik oleju napędowego od wiaty oraz boksów magazynowych o wysokości co najmniej 50 cm większej od poziomu pokrycia dachu przy narożniku wiaty, a więc zachodzi potrzeba sprawdzenia czy warunki te zostały spełnione,

Komendant MPSP w piśmie z 15 lutego 2022 r. podtrzymał swoje wcześniejsze stanowisko potwierdzające spełnienie wymagań oraz warunków, o których mowa w operacie ppoż., zawarte w postanowieniu z dnia 25 czerwca 2019 r.

W trakcie toczącego się postępowania, 9 lutego 2022 r. WIOŚ poinformował, że z uwagi na dużą liczbę interwencji przewiduje termin przeprowadzenia kontroli do dnia 31.03.2022 r.

22.02.2022 r. Spółka BIO-MED przekazała *Protokół ustaleń z czynności kontrolno-rozpoznawczych Komendanta Miejskiej Państwowej Straży Pożarnej w Kielcach*. Wynikało z niego, że kontrola dotyczyła przestrzegania przepisów przeciwpożarowych w związku ze sprawdzeniem zaleceń pokontrolnych zawartych w decyzji administracyjnej znak: MZ.5585.39.2019 z dnia 5.09.2019 r. i została przeprowadzona w dniach 21-22.02.2022 r. Podczas kontroli nie stwierdzono nieprawidłowości.

15 lutego 2022 r. dokonano wraz z przedstawicielem Świętokrzyskiego Wojewódzkiego Inspektoratu Ochrony Środowiska kontroli instalacji do produkcji paliwa alternatywnego oraz instalacji do odzysku surowców wtórnych, jak również miejsc magazynowania odpadów przewidzianych do zbierania i przetwarzania na terenie ww. Spółki.

W następstwie WIOŚ w Kielcach postanowieniem znak: IK.II.7040.1.10.2022.jj z dnia 3.03.2022 r. wydał pozytywną opinię w przedmiocie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska przez instalację do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne (instalacja do produkcji paliwa alternatywnego – IPPC), instalację do odzysku surowców wtórnych (instalacja nie



będąca IPPC) oraz miejsca magazynowania odpadów przewidziane do gromadzenia odpadów w ramach zbierania i przetwarzania, zlokalizowane na działkach nr 820/12 i 820/14 w miejscowości Szczukowskie Górk, do których tytuł prawny posiada BIO-MED Sp. z o.o., Szczukowskie Górk 1a, 26-065 Piekosów.

10.03.2022 r. Starosta Kielecki postanowieniem znak: RO-II.6222.1.2016 określił wysokość i formę zabezpieczenia roszczeń dla spółki BIO-MED Sp. z o.o., Szczukowskie Górk 1a, 26-065 Piekosów, z tytułu realizacji obowiązków wynikających z art. 47 ust. 5 ustawy o odpadach.

W dniu 21.03.2022 r. wnioskodawca dokonał wpłaty składki, z tytułu ustanowienia polisy ubezpieczeniowej – ubezpieczenie odpowiedzialności za szkody w środowisku. Polisa na kwotę 335 275,00 zł obejmuje okres ubezpieczenia od 21 marca 2022 roku do 20 marca 2023 roku. Przed końcem ww. terminu, wnioskodawca jest zobowiązany do ustanowienia nowego zabezpieczenia roszczeń, w wysokości określonej w postanowieniu i przekazania go w oryginale do tut. organu.

Zawiadomieniem znak: RO-II.6222.1.2016 z dnia 25 marca 2022 r. podano do publicznej wiadomości informację o możliwości składania uwag i wniosków, wskazując miejsce i 30 dniowy termin ich składania. W wyznaczonym terminie, żadna ze stron nie wniosła uwag co do prowadzonego postępowania. Zgodnie z art. 218 ustawy Prawo ochrony środowiska, zapewniono także możliwość udziału społeczeństwa w postępowaniu, którego przedmiotem było wydanie pozwolenia zintegrowanego. Działając na podstawie art. 10 § 1 Kpa organ zapewnił stronom czynny udział w każdym stadium postępowania.

Po szczegółowej analizie tut. organ uznał, że wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego spełnia wymogi zawarte w art. 208 ustawy Prawo ochrony środowiska oraz wynikające z art. 43 ustawy o odpadach. We wniosku Inwestor określił, że posiada odpowiednie zaplecze techniczne i organizacyjne do prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania odpadów, a teren Zakładu oraz miejsce magazynowania odpadów, wyposażone jest w system monitoringu.

Na terenie zakładu gdzie eksploatowana jest instalacja wymagająca pozwolenia zintegrowanego do produkcji paliwa alternatywnego o wydajności do 40 000 Mg/rok, prowadzone są następujące rodzaje działalności:

- wytwarzanie odpadów - pozwolenie na wytwarzanie odpadów udzielone zgodnie z art. 188 ust. 2b oraz art. 202 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska,
- zbieranie odpadów udzielone w oparciu o art. 43 ust. 1 ustawy o odpadach,
- przetwarzanie odpadów poprzez działania takie jak sortowanie z mechanicznym przetwarzaniem i rozdrabnianiem odpadów w procesie produkcji paliwa alternatywnego, zdolność przetwarzania do 40 000 Mg/rok odpadów innych niż niebezpieczne, udzielone w oparciu o art. 43 ust. 2 ustawy o odpadach,
- odrębne instalacje nie wymagające pozwolenia zintegrowanego tj. instalacja do odzysku surowców wtórnych (objęta niniejszą decyzją) – proces odzysku R12 o wydajności do 10 000 Mg/rok, na podstawie art. 43 ust. 2 ustawy o odpadach.

W niniejszym pozwoleniu zintegrowanym określono warunki wynikające z art. 188 ust. 2b oraz art. 202 ustawy Prawo ochrony środowiska w zakresie pozwolenia na wytwarzanie odpadów, ustalono dopuszczalne ilości poszczególnych rodzajów wytwarzanych odpadów niebezpiecznych oraz innych niż niebezpieczne oraz warunki gospodarowania odpadami z uwzględnieniem ich magazynowania, zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania, jak również podstawowy skład chemiczny, miejsca oraz sposoby magazynowania. Zgodnie z obowiązującymi przepisami



w niniejszej decyzji nie ujęto odpadów wytwarzanych, które nie są związane z bezpośrednią eksploatacją instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów. Jednak brak uregulowań w decyzji administracyjnej, w zakresie gospodarowania tymi odpadami, nie zwalnia wytwórcy z obowiązku postępowania z tymi odpadami w sposób zgodny z wymaganiami ochrony środowiska, określonymi w przepisach szczegółowych w tym zakresie.

Ponadto niniejsza decyzja określa także wymagania i warunki wynikające z art. 43 ust. 1 oraz 2 ustawy o odpadach, w tym zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów, gdzie określono warunki, ilości oraz rodzaje odpadów poddawanych przetwarzaniu, powstających po przetwarzaniu, ilości i miejsca oraz sposoby magazynowania odpadów zbieranych, a także dodatkowe warunki prowadzenia działalności mające na celu ochronę życia i zdrowia ludzi a wynikających z przepisów odrębnych.

Zakład dysponuje tytułem prawnym do nieruchomości 820/12 i 820/14, obręb Szczukowskie Górki, gm. Piekoszków na podstawie aktu notarialnego Repertorium A: 1392/2013.

Przetwarzanie odpadów objętych niniejszym wnioskiem odbywać się będzie m.in.

- w ramach procesu R12 – w instalacji do produkcji paliwa alternatywnego składającej się z dwóch współpracujących linii technologicznych: linii zasadniczej, linii dodatkowej (doczyszczającej) gdzie przetwarzane są odpady, z których produkowane jest paliwo alternatywne. Podczas procesu przetwarzania wytwarzane będą odpady, które częściowo będą dalej kierowane do procesu produkcji paliwa alternatywnego, pozostałe zaś przekazywane uprawnionym odbiorcom do miejsc odzysku lub unieszkodliwiania. Ilość odpadów dopuszczonych do przetworzenia w roku nie może przekroczyć 40 000 Mg/rok;
- w ramach procesu R12 – w odrębnej instalacji do odzysku surowców wtórnych, głównie metali, zlokalizowanej pod wiatą magazynową.

W procesie przetwarzania biorąc pod uwagę zapisy protokołu z kontroli WIOŚ jak również charakter odpadów przewidzianych do procesu produkcji paliwa alternatywnego tut. organ wprowadził zastrzeżenia w postaci skrótu „ex,„ co oznacza, że nie wszystkie odpady z danej podgrupy mogą być w danym procesie zastosowane, i że musi on spełniać określone kryteria przydatności, kaloryczności i właściwości fizyko-chemicznych do zastosowania w procesie produkcyjnym (np. min. stopień uwodnienia, właściwości, uzasadnienie technologiczne) i na urządzeniach wchodzących w skład instalacji. Zapis ten ma znaczenie prewencyjne tak aby odpady zbyt wilgotne nie były wprowadzane do procesu lub nie zalegały w sposób długotrwały w celu utraty wilgotności (i nie powodowały uciążliwości odorowych) na terenie zakładu tylko były sukcesywnie i bezpośrednio wprowadzane do procesu w postaci suchej, uprzednio przygotowane przez wytwórcę, jeżeli jest to uzasadnione technologicznie. Obwarowania wprowadzono także w przypadku instalacji do odzysku surowców wtórnych, gdzie odpady w postaci gleby i ziemi, często wymagającej doczyszczenia ze względu na udział innych odpadów mogłyby emitować pyły. Zastosowanie przetwarzania wobec tych odpadów będzie możliwe przy zastosowaniu środków zabezpieczających, zasłon, zabudów, odciągów gwarantujących brak unosu pyłu lub nadmiernej emisji niezorganizowanej.

W ramach niniejszego pozwolenia, uwzględniając zapisy art. 43 ust. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach dla zezwolenia na zbieranie odpadów przewidywane jest także zbieranie odpadów niebezpiecznych w ilości poniżej 50 Mg odpadów w danej chwili oczekujących na przekazanie do dalszego zagospodarowania, nie podlegające pod pozwolenie zintegrowane oraz odpadów innych niż niebezpieczne. Magazynowanie odpadów niebezpiecznych przewidywane jest

wyłącznie w magazynie odpadów niebezpiecznych, wyposażonym w szczelne posadzki i przystosowanym do prowadzenia przedmiotowej działalności.

W wyniku dokonanej analizy posiadanej dokumentacji w sprawie stwierdzono, że przedstawiony we wniosku sposób postępowania z odpadami jest zgodny z wymogami obowiązujących przepisów w zakresie gospodarki odpadami a także, że eksploatacją Zakładu nie powoduje przekroczeń standardów jakości środowiska. Nie przewiduje się także pracy przedmiotowej instalacji w warunkach odbiegających od normalnych. Opisany we wniosku sposób funkcjonowania instalacji oraz procesy technologiczne (wytwarzanie, zbieranie, przetwarzanie odpadów) są zgodne z zasadami ochrony środowiska określonych w przepisach prawa.

Niniejszym pozwoleniem nałożono na Spółkę BIO-MED określone warunki prowadzenia działalności oraz działania monitoringowe, jak również dotrzymywania standardów jakości środowiska, dbałości o zachowanie bezpieczeństwa ppoż. w związku z magazynowaniem i przetwarzaniem odpadów.

Tut. organ zastrzegł sobie prawo nałożenia dodatkowych obowiązków jeżeli będzie tego wymagał interes ochrony środowiska.

Przeprowadzono analizę instalacji pod kątem najlepszych dostępnych technik określonych w Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającą konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (Dziennik Urzędowy Unii Europejskiej L208 z 17.8.2018).

Rozładunek odpadów o drobnych frakcjach odbywać się będzie bezpośrednio do wnętrza hali technologicznej. W hali zastosowano odciągi powietrza i systemy odpylania odprowadzające powietrze na zewnątrz. Mając na uwadze najlepsze dostępne techniki wyznaczeni pracownicy Spółki będą dokonywać kontroli w zakresie składu odpadów przychodzących, w razie nie spełniania kryteriów kwalifikujących odpady do przetwarzania odpady będą przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku. W instalacji zastosowano także separatory magnetyczne do usuwania metali żelaznych oraz rozdrabniacz końcowy pozwalający na wyprodukowanie paliwa o określonych parametrach.

Z analizy dokumentów określających najlepsze dostępne techniki, o których mowa w art. 204 ust. 1 Prawo ochrony środowiska, opinii biegłego oraz informacji zamieszczonych we wniosku w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego a także oceny organu wynika, że są one wystarczające.

Mając na uwadze zapisy art. 211 ust. 6 pkt 6 ustawy Prawo ochrony środowiska – w odniesieniu do instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego – określono wielkość emisji hałasu wyznaczoną dopuszczalnymi poziomami hałasu poza zakładem w odniesieniu do rodzajów terenu, o których mowa w art. 113 ust. 2 pkt 1 tej ustawy oraz rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby. Wskaźniki hałasu  $L_{aeqd}$  – równoważny poziom dźwięku A dla pory dnia (rozumianej jako przedział czasu od godz. 6.00 do godz. 22.00) oraz wskaźnik  $L_{aeqn}$  – równoważny poziom dźwięku A dla pory nocy (rozumianej jako przedział czasu od godz. 22.00 do godz. 6.00) mają zastosowanie do ustalania i kontroli warunków korzystania ze środowiska w odniesieniu do jednej doby i są określone w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014 r. poz.112). Pomiary hałasu powinny być dokonywane w najbliższym położonym punkcie – budynku mieszkalnym – podlegającym ochronie akustycznej (budynek mieszkalny i nieruchomości na działce o nr ewid. 820/8, obręb

Szczukowskie Górk, gm. Piekoszków). Z przedłożonej dokumentacji oraz wyników obliczeń hałasu załączonych do wniosku wynika, że dotrzymane będą dopuszczalne poziomy hałasu na terenach chronionych akustycznie.

Uwzględniając zapisy art. 188 ust. 2 pkt 5 oraz art. 224 ust.1 pkt 1 i ust.2 Prawo ochrony środowiska, w decyzji określono źródła i miejsca wprowadzania gazów i pyłów do powietrza, na wniosek strony ustalono rodzaj i ilość gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza, a także zobligowano zakład do okresowych pomiarów wielkości emisji pyłów z emitora EM-1 i E-6, w celu monitorowania emisji pyłu. Powyższe jest także istotne z punktu widzenia obowiązującego dla Województwa Świętokrzyskiego Programu Ochrony Powietrza.

Na podstawie przedłożonej analizy stwierdzono, że prowadzenie instalacji nie wymaga przedłożenia raportu początkowego, o którym mowa w art. 208 ust. 2 pkt 4 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2021 r., poz. 1973 ze zm.). Jak wynika z informacji przedstawionej we wniosku tj. analizy możliwości zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko na potrzeby wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla BIO-MED Sp. z o.o., analizowany Zakład nie stwarza możliwości zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych (pod warunkiem przestrzegania reżimu technologicznego, przepisów ochrony środowiska i BHP). Wykorzystywane smary i oleje dostarczane są w opakowaniach handlowych i magazynowane w sposób uniemożliwiający zanieczyszczenie gleby oraz ziemi w magazynach. Czynności związane z przetwarzaniem oraz magazynowaniem odpadów będą odbywać się w miejscach przeznaczonych do tego celu, na utwardzonym, uszczelnionym i skanalizowanym terenie.

Nie będą występować oddziaływania transgraniczne, w związku z czym nie określono sposobów ograniczania tych oddziaływań.

Z materiałów załączonych do wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego wynika wprost, że przy zachowaniu warunków zaproponowanych we wniosku, dotrzymywane będą standardy jakości środowiska.

Niniejszym pozwoleniem nałożono na Spółkę BIO-MED warunki prowadzenia działalności oraz działania monitoringowe, jak również dotrzymywania standardów jakości środowiska, dbałości o zachowanie bezpieczeństwa ppoż. w związku z magazynowaniem i przetwarzaniem odpadów. Jednocześnie odmówiono stwierdzenia wygaśnięcia decyzji Starosty Kieleckiego znak: RO-II.6233.33.2014 z dnia 23 października 2014 roku udzielającej pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem zezwolenia na przetwarzanie odpadów na działkach o nr ewid. 820/12 oraz 820/14 w miejscowości Szczukowskie Górk, gm. Piekoszków, zmienionej decyzją Starosty Kieleckiego znak: RO-II.6233.70.2014AG z dnia 20 maja 2015 r., oraz uchylecia decyzji Starosty Kieleckiego znak: RO-II.6233.34.2014 z dnia 31 lipca 2014 r. udzielającej spółce BIO-MED zezwolenia na zbieranie odpadów na działkach o nr ewid. 820/12 oraz 820/14 w miejscowości Szczukowskie Górk, gm. Piekoszków. Decyzje te w myśl obowiązujących przepisów, zostały przekazane w marcu 2019 r. i kwietniu 2020 r. do organu właściwego jakim jest Marszałek Województwa Świętokrzyskiego. Tym samym Starosta Kielecki nie jest właściwy i nie może wygasić oraz uchylć ww. decyzji.

Analizując całość zagadnienia tut. organ uznał, że instalacja spełnia wymagania niezbędne do udzielenia pozwolenia zintegrowanego oraz wymogi najlepszej dostępnej techniki i orzekł jak w sentencji.

Wnioskodawca wniósł opłatę rejestracyjną za wydanie pozwolenia zintegrowanego na konto Narodowego Funduszu Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej w Warszawie zgodnie z art. 210 ustawy Prawo ochrony środowiska. Zgodnie z wnioskiem strony oraz stosownie do zapisów art. 188 ust.1 ustawy Prawo ochrony środowiska, pozwolenie zintegrowane wydano na czas nieoznaczony.

Zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz.U. z 2021 r., poz. 1923 ze zm.) wnioskodawca uiścił opłatę skarbową za wydanie decyzji w wysokości 506,00 zł (słownie złotych: pięćset sześć 00/100), w dniu 23 września 2016 r.

#### **Pouczenie:**

*Od ustaleń niniejszej decyzji przysługuje stronie prawo wniesienia odwołania w terminie 14 dni od daty jej otrzymania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Kielcach za pośrednictwem Starosty Kieleckiego. W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna, co oznacza, iż decyzja podlega natychmiastowemu wykonaniu i brak jest możliwości zaskarżenia decyzji do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego. Nie jest możliwe skuteczne cofnięcie oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania.*

#### **Otrzymuje:**

1. BIO-MED Sp. z o.o.  
Górki Szczukowskie 1A  
26-065 Piekoszów (2 egz. dec.)
2. Biuro Rzecznika Małych i Średnich Przedsiębiorców  
ul. Kanoniczna 11, 31-002 Kraków
3. Stowarzyszenie na Rzecz Rozwoju Gminy „NATURA”  
Klub Ochrony Środowiska „NATURA” w Piekoszowie  
ul. Kasztanowa 3, 26-065 Piekoszów
4. aa (2 egz. dec.)

#### **Do wiadomości:**

1. Świętokrzyski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska  
Al. IX Wieków Kielc 3,  
25-516 Kielce (dec. ostateczna)
2. Marszałek Województwa Świętokrzyskiego  
Departament Środowiska i Gospodarki Odpadami  
Al. IX Wieków 3, 25-516 Kielce (dec. ostateczna)
3. Ministerstwo Środowiska  
ul. Wawelska 52/54  
00-922 Warszawa
4. Wójt Gminy Piekoszów  
ul. Częstochowska 66a  
26-065 Piekoszów

Szczukowskie Górk, gm. Piekoszków). Z przedłożonej dokumentacji oraz wyników obliczeń hałasu załączonych do wniosku wynika, że dotrzymane będą dopuszczalne poziomy hałasu na terenach chronionych akustycznie.

Uwzględniając zapisy art. 188 ust. 2 pkt 5 oraz art. 224 ust.1 pkt 1 i ust.2 Prawo ochrony środowiska, w decyzji określono źródła i miejsca wprowadzania gazów i pyłów do powietrza, na wniosek strony ustalono rodzaj i ilość gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza, a także zobligowano zakład do okresowych pomiarów wielkości emisji pyłów z emitora EM-1 i E-6, w celu monitorowania emisji pyłu. Powyższe jest także istotne z punktu widzenia obowiązującego dla Województwa Świętokrzyskiego Programu Ochrony Powietrza.

Na podstawie przedłożonej analizy stwierdzono, że prowadzenie instalacji nie wymaga przedłożenia raportu początkowego, o którym mowa w art. 208 ust. 2 pkt 4 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2021 r., poz. 1973 ze zm.). Jak wynika z informacji przedstawionej we wniosku tj. analizy możliwości zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko na potrzeby wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla BIO-MED Sp. z o.o., analizowany Zakład nie stwarza możliwości zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych (pod warunkiem przestrzegania reżimu technologicznego, przepisów ochrony środowiska i BHP). Wykorzystywane smary i oleje dostarczane są w opakowaniach handlowych i magazynowane w sposób uniemożliwiający zanieczyszczenie gleby oraz ziemi w magazynach. Czynności związane z przetwarzaniem oraz magazynowaniem odpadów będą odbywać się w miejscach przeznaczonych do tego celu, na utwardzonym, uszczelnionym i skanalizowanym terenie.

Nie będą występować oddziaływania transgraniczne, w związku z czym nie określono sposobów ograniczania tych oddziaływań.

Z materiałów załączonych do wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego wynika wprost, że przy zachowaniu warunków zaproponowanych we wniosku, dotrzymywane będą standardy jakości środowiska.

Niniejszym pozwoleniem nałożono na Spółkę BIO-MED warunki prowadzenia działalności oraz działania monitoringowe, jak również dotrzymywania standardów jakości środowiska, dbałości o zachowanie bezpieczeństwa ppoż. w związku z magazynowaniem i przetwarzaniem odpadów. Jednocześnie odmówiono stwierdzenia wygaśnięcia decyzji Starosty Kieleckiego znak: RO-II.6233.33.2014 z dnia 23 października 2014 roku udzielającej pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem zezwolenia na przetwarzanie odpadów na działkach o nr ewid. 820/12 oraz 820/14 w miejscowości Szczukowskie Górk, gm. Piekoszków, zmienionej decyzją Starosty Kieleckiego znak: RO-II.6233.70.2014AG z dnia 20 maja 2015 r., oraz uchylecia decyzji Starosty Kieleckiego znak: RO-II.6233.34.2014 z dnia 31 lipca 2014 r. udzielającej spółce BIO-MED zezwolenia na zbieranie odpadów na działkach o nr ewid. 820/12 oraz 820/14 w miejscowości Szczukowskie Górk, gm. Piekoszków. Decyzje te w myśl obowiązujących przepisów, zostały przekazane w marcu 2019 r. i kwietniu 2020 r. do organu właściwego jakim jest Marszałek Województwa Świętokrzyskiego. Tym samym Starosta Kielecki nie jest właściwy i nie może wygasic oraz uchylit ww. decyzji.

Analizując całość zagadnienia tut. organ uznał, że instalacja spełnia wymagania niezbędne do udzielenia pozwolenia zintegrowanego oraz wymogi najlepszej dostępnej techniki i orzekł jak w sentencji.

Wnioskodawca wniósł opłatę rejestracyjną za wydanie pozwolenia zintegrowanego na konto Narodowego Funduszu Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej w Warszawie zgodnie z art. 210 ustawy Prawo ochrony środowiska. Zgodnie z wnioskiem strony oraz stosownie do zapisów art. 188 ust.1 ustawy Prawo ochrony środowiska, pozwolenie zintegrowane wydano na czas nieoznaczony.

Zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej skarbowej (Dz.U. z 2021 r., poz. 1923 ze zm.) wnioskodawca uiścił opłatę skarbową za wydanie decyzji w wysokości 506,00 zł (słownie złotych: pięćset sześć 00/100), w dniu 23 września 2016 r.

#### **Pouczenie:**

*Od ustaleń niniejszej decyzji przysługuje stronie prawo wniesienia odwołania w terminie 14 dni od daty jej otrzymania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Kielcach za pośrednictwem Starosty Kieleckiego. W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna, co oznacza, iż decyzja podlega natychmiastowemu wykonaniu i brak jest możliwości zaskarżenia decyzji do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego. Nie jest możliwe skuteczne cofnięcie oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania.*

#### **Otrzymuje:**

1. BIO-MED Sp. z o.o.  
Górki Szczukowskie 1A  
26-065 Piekoszów (2 egz. dec.)
2. Biuro Rzecznika Małych i Średnich Przedsiębiorców  
ul. Kanoniczna 11, 31-002 Kraków
3. Stowarzyszenie na Rzecz Rozwoju Gminy „NATURA”  
Klub Ochrony Środowiska „NATURA” w Piekoszowie  
ul. Kasztanowa 3, 26-065 Piekoszów
4. aa (2 egz. dec.)



#### **Do wiadomości:**

1. Świętokrzyski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska  
Al. IX Wieków Kielc 3,  
25-516 Kielce (dec. ostateczna)
2. Marszałek Województwa Świętokrzyskiego  
Departament Środowiska i Gospodarki Odpadami  
Al. IX Wieków 3, 25-516 Kielce (dec. ostateczna)
3. Ministerstwo Środowiska  
ul. Wawelska 52/54  
00-922 Warszawa
4. Wójt Gminy Piekoszów  
ul. Częstochowska 66a  
26-065 Piekoszów